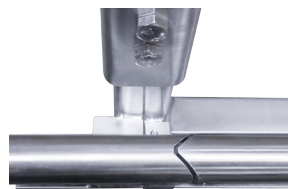
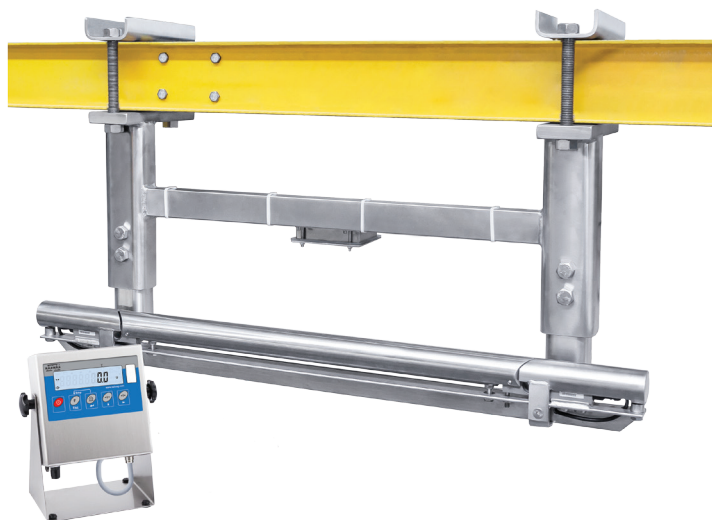


Waga kolejkowa WPT/2K

Precyzyjne ważenie półtuszy
w liniach transportu podwieszonych w przemyśle mięsnym



Połączenie szyny z torem
ważącym umożliwiające płynne
przejście rolki



Hermetycznie zamknięte
połączenia elektryczne miernika



Miernik PUE C/31H
z wyświetlaczem LCD
w obudowie nierdzewnej

WPT/K

Funkcje i możliwości

- Liczenie sztuk
- Odchyłki procentowe
- Sumowanie ważeń
- Wbudowany akumulator
- Wymienne jednostki
- Kontrola +/-
- Ważenie zwierząt
- Zatrzaśk maks. wskazania

Charakterystyka

Dokładność ważenia w warunkach przemysłowych

Gwarancja dokładności ważenia ładunków podwieszonych. Precyzyjny i szybki proces pomiaru masy w przemyśle mięsnym.

Solidność i bezpieczeństwo

Solidna konstrukcja ze stali nierdzewnej lub ocynkowanej umożliwia pracę z dużymi obciążeniami, zapewniając trwałość i wytrzymałość podczas codziennej eksploatacji.

Specjalizacja zastosowań

Waga kolejkowa przeznaczona jest do szybkiego i dokładnego ważenia półtuszy w liniach transportu podwieszonych w przemyśle mięsnym. Konstrukcja wagi zapewnia pełną integrację z istniejącą linią technologiczną, umożliwiając jej całkowite wbudowanie w tor kolejki transportowej.

Współpraca z miernikiem PUE C/31 H

Obsługa wagi jest realizowana poprzez prosty i niezawodny miernik wagowy PUE C/31 H w obudowie ze stali nierdzewnej.

Prostota obsługi i czytelność wskazań

Podświetlany wyświetlacz LCD zapewnia dobrą czytelność wyświetlanego wyniku ważenia. Łatwa obsługa urządzenia pozwala na bezproblemowe przeprowadzanie pomiarów nawet przez niedoświadczonego użytkownika.

Nieprzerwana praca dzięki wbudowanemu akumulatorowi

Wewnętrzny akumulator w mierniku wagowym umożliwia wielogodzinną pracę wagi bez konieczności podłączania jej do zasilania.

Ergonomia i wygoda pracy

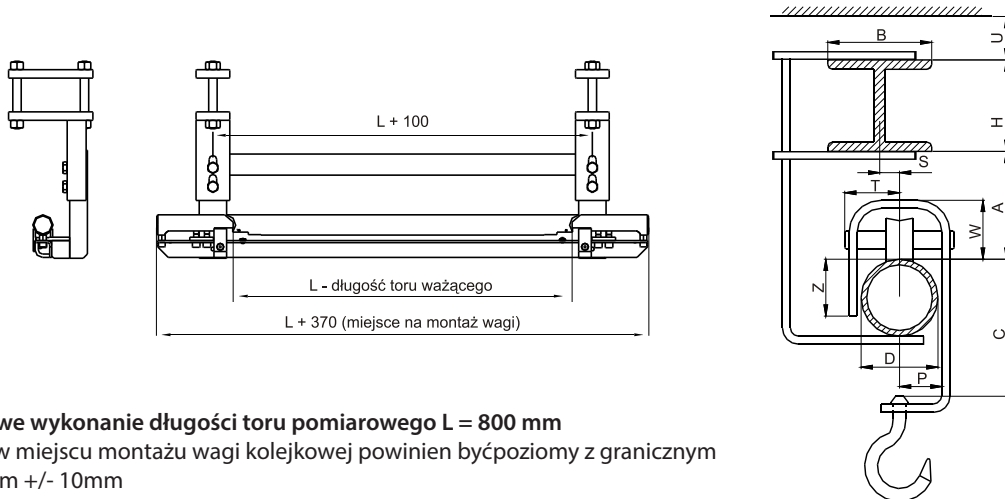
Zastosowanie długiego przewodu umożliwia instalację miernika w wygodnym dla użytkownika miejscu lub jego montaż naścienny. Dodatkowe akcesorium pozwala na osadzenie miernika na wolnostojącym statywie.

Dane techniczne

	WPT/2K 300/600	WPT/2K 300/600H
Obciążenie maksymalne [Max]	300 kg / 600 kg	300 kg / 600 kg
Obciążenie minimalne	2 kg	2 kg
Dokładność odczytu [d]	0,1 kg / 0,2 kg	0,1 kg / 0,2 kg
Działka legalizacyjna [e]	0,1 kg / 0,2 kg	0,1 kg / 0,2 kg
Zakres tary	-600 kg	-600 kg
Legalizacja	Tak	Tak
Klasa dokładności OIML	III	III
Materiał konstrukcji	ocynkowana	stal nierdzewna AISI304
Mocowanie głowicy	na kablu 3 m	na kablu 3 m
Wyświetlacz	LCD (z podświetleniem)	LCD (z podświetleniem)
Klawiatura	5 przycisków	5 przycisków
Miernik	PUE C/31H	PUE C/31H
Stopień ochrony - konstrukcja	IP 67	IP 67
Stopień ochrony - miernik	IP 68/69	IP 68/69
RS 232	1	1
Zasilanie	100 ÷ 240 V AC 50 ÷ 60 Hz / 12 V DC + akumulator	100 ÷ 240 V AC 50 ÷ 60 Hz / 12 V DC + akumulator
Czas pracy akumulatora	45 godzin	45 godzin
Pobór mocy	6 W	6 W
Temperatura pracy	-10 ÷ +40 °C	-10 ÷ +40 °C
Wilgotność względna powietrza*	10 ÷ 85%	10 ÷ 85%
Temperatura transportu i przechowywania	-10 ÷ +50 °C	-10 ÷ +50 °C
Długość toru pomiarowego	L = 800 mm standard (min. 200 ÷ max. 800 mm)	L = 800 mm standard (min. 200 ÷ max. 800 mm)
Masa netto**	—	—
Masa brutto**	—	—
Wymiary opakowania**	—	—

* warunki niekondensujące

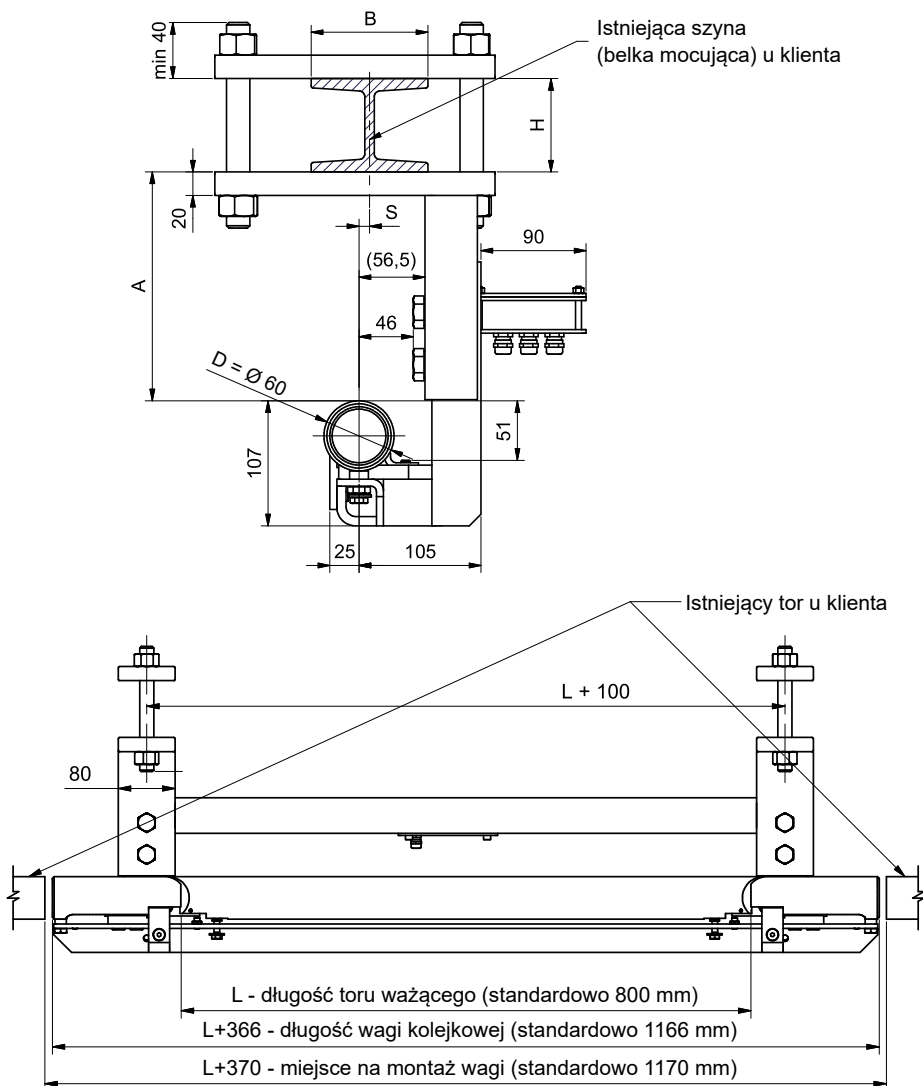
** w zależności od wykonania wagi



UWAGA

- Standardowe wykonanie długości toru pomiarowego $L = 800$ mm
- Tor jezdny w miejscu montażu wagi kolejkowej powinien być poziomy z granicznym pochyleniem ± 10 mm
- Wymiary oznaczone literami do uzgodnienia z wykonawcą wymiaru Z można nie podawać jeżeli spełniona jest zależność: $Z \leq 80\% D$

Wymiary gabarytowe wagi kolejkowej z wałem $\varnothing 60$ (wykonanie standard)



Minimalny prześwit toru $A = 90$ mm.

Długość toru ważącego w zakresie $200 \leq L \leq 800$ mm. W standardzie $L=800$ mm.

Maksymalny udźwig wagi **600 kg**.

Wyposażenie dodatkowe

Urządzenia peryferyjne

- drukarka igłowa Epson
- wyświetlacz LCD – WD-4/3 (podświetlany)
- wyświetlacz wielkogabarytowy – WWG-2/3

Przewody, konwertery

- przewód RS-232 – P0259 (waga-komputer)
- przewód RS-232 – PT0326 (terminal-terminal)
- przewód RS-232 – P0151 (do drukarki Epson)

- konwerter Ethernet RS232 – KR-04-2
- konwerter Ethernet RS232 – KR-04-3
- wyjście pętli prądowej – AP2-3
- przewód do zasilania z zapalniczki samochodowej – K0047
- zasilacz zewnętrzny – K0046D (dla PUE C/31H/Z)

Pozostałe akcesoria

- uchwyty do mierników wagowych

Dedykowane oprogramowanie

R-LAB

- zbieranie pomiarów z wag
- analiza statystyczna pomiarów
- personalizowane wykresy i raporty

Sterownik Labview

- obsługa wag Radwag w środowisku LabView

Edytor Wag

- program do zmiany parametrów w mierniku PUE C/31

RADWAG Development Studio

- prezentacja funkcji (i podfunkcji) protokołu (Common Communication Protocol)
- możliwość połączenia z wagą i wykonania na niej każdej prezentowanej funkcji
- zawarta w środowisku biblioteka z kontrolką masy
- pełna dokumentacja protokołu komunikacyjnego,
- zestaw instrukcji dotyczących innych rozwiązań adresowanych do programistów firm korzystających z urządzeń RADWAG

RADWAG Connect

- łączenie ze wszystkimi wagami i modułami ważącymi korzystającymi z Common Communication Protocol
- komunikacja poprzez sieć lokalną
- obsługa podstawowych funkcji wag

- automatyczne wyszukiwanie urządzeń
- podłączanie kilku wag jednocześnie
- przejrzysta lista podłączonych platform
- zapis pomiarów w programie
- eksport wykonanych pomiarów do pliku w formacie CSV
- praca na dowolnym urządzeniu z systemem Windows 10

RAD-KEY

- zbieranie pomiarów z wag
- różne sposoby inicjowania procesu pobierania danych z wagi do komputera
- odczytywanie znaków transmitowanych przez złącze RS 232 do komputera

R.Barcode

- Podstawową funkcją programu jest prezentacja informacji przesłanych przez skaner kodów kreskowych