

RMC

Robotyczny komparator masy

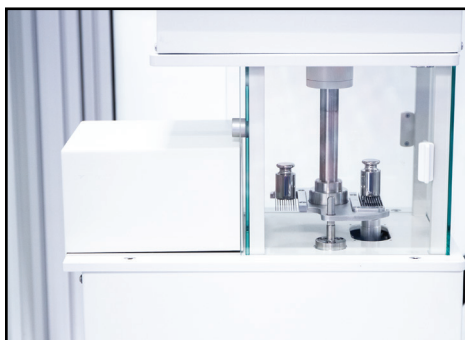
- Największa dokładność pomiarów
- 100-pozycyjny magazyn wzorców masy¹
- Możliwość automatycznej dyseminacji wzorca



Zautomatyzowany proces komparacji

RMC

Pełna automatyzacja procesu robotycznej komparacji wzorców masy



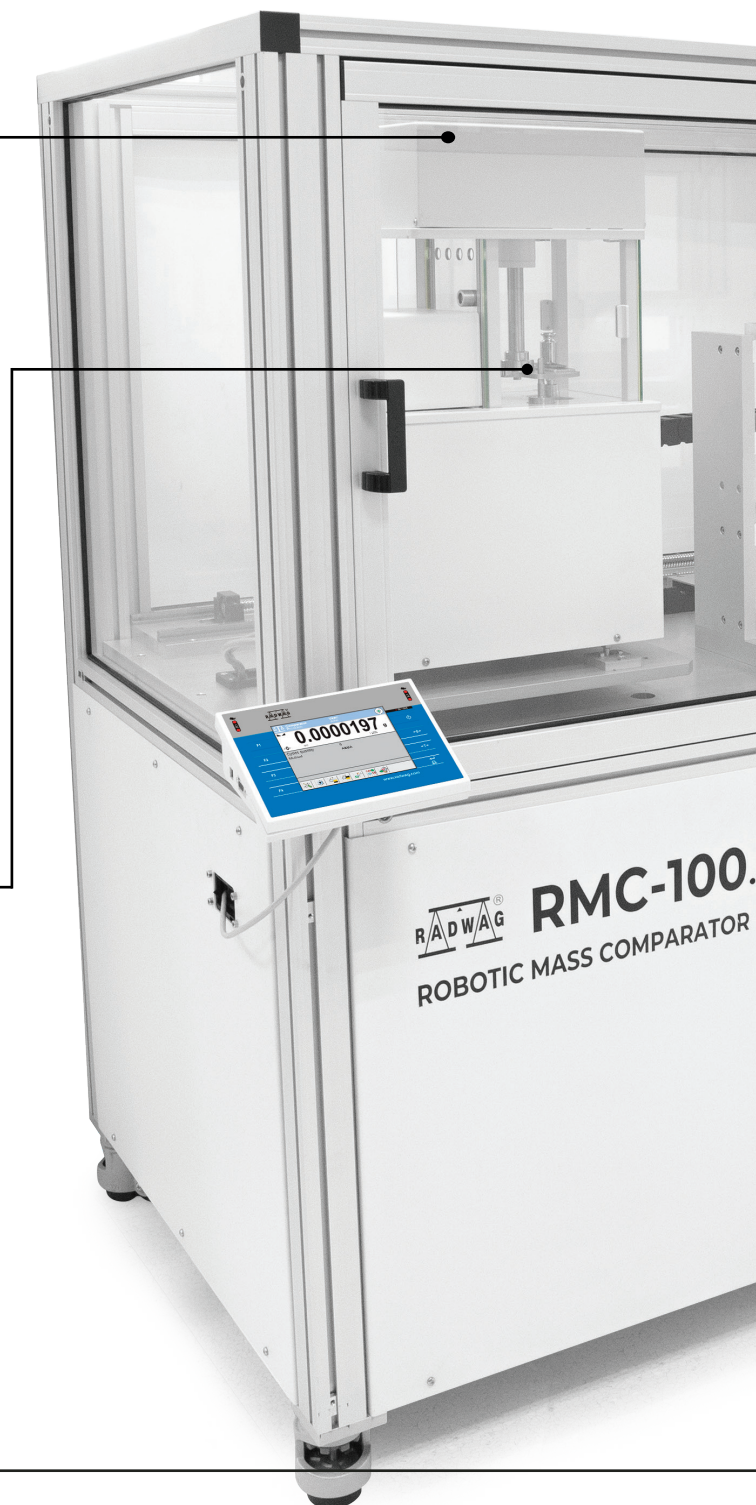
Firma RADWAG jako pierwsza na świecie wykorzystała możliwości automatycznego komparatora masy w robotycznym systemie komparacji. Dzięki takiemu podejściu osiągnięto powtarzalność wyników komparacji o ponad 100% lepszą w porównaniu do standardowych rozwiązań stosowanych na świecie.



Komparator umożliwia pełny proces dyseminacji poprzez przeniesienie magazynu przejściowego do wnętrza komory komparatora, co istotnie skraca czas komparacji i ogranicza zużycie robota transportowego.



Komparator pozwala na badanie warunków środowiskowych w czasie rzeczywistym w czterech miejscach z bardzo dużą dokładnością: ciśnienia na poziomie 0,001 hPa, wilgotności na poziomie 0,01% i temperatury na poziomie 0,001°C.

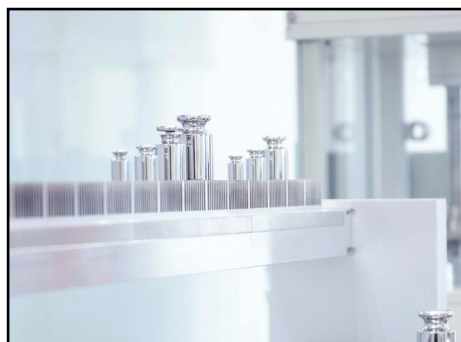




Zdalny podgląd procesu komparacji w czasie rzeczywistym
jest możliwy dzięki instalacji kamery².



Ramię transportowe w komparatorze
jest wykorzystywane jedynie do transportu wzorców, to znaczy poza procesem komparacji. Dzięki zastosowaniu automatycznego komparatora masy ramię transportowe w trakcie procesu komparacji pozostaje w spoczynku, co eliminuje podmuchy i drgania, znacząco skracając czas komparacji oraz zmniejszając emisję hałasu.



W zależności od modelu magazyn wzorców posiada do 100 pozycji

Urządzenie umożliwia komparację wszystkich kształtów odważników zgodnych z rekomendacją OIML z wykorzystaniem jednej uniwersalnej wkładki.

RMC

Pełna automatyzacja procesu robotycznej komparacji wzorców masy

Innowacyjne na skalę światową

połączenie automatycznego komparatora masy i robotycznego systemu transportowego zaowocowało powstaniem nowych modeli robotycznego komparatora masy RMC produkcji RADWAG: RMC 100.1 i RMC1000.1. To przełomowe podejście pozwala na poprawę powtarzalności wyników komparacji o ponad 100% w porównaniu do standardowych rozwiązań stosowanych na świecie.

Nowatorskie połączenie wdrożone przez firmę RADWAG niesie za sobą szereg korzyści:

- wyeliminowanie podmuchów i drgań z systemu robotycznego podczas komparacji,
- umożliwienie utrzymania stałych warunków środowiskowych w komorze ważenia,
- wydłużenie żywotności robotycznego systemu,
- skrócenie czasu komparacji,
- zmniejszenie hałasu.

Pomiar warunków środowiskowych w kilku punktach urządzenia

W zestawie z komparatorem znajdują się wysokiej klasy termohigrobarometry, które pozwalają na badanie warunków środowiskowych w czasie rzeczywistym w czterech miejscach (między innymi w komorze ważenia i w magazynie wzorców). Urządzenie cechuje bardzo duża dokładność pomiarów: ciśnienia na poziomie 0,001 hPa, wilgotności na poziomie 0,01% i temperatury na poziomie 0,001°C. Wiarygodność pomiarów warunków środowiskowych przeprowadzonych za pomocą tych czujników jest potwierdzona przez świadectwo wzorcowania.

Uniwersalny kształt wkładki magazynowej

Konstrukcja wkładki w magazynie wzorców umożliwia ważenie bardzo małych mas z bardzo dużą dokładnością i zabezpiecza odważnik przed zaklinowaniem. Urządzenie pozwala na komparację wszystkich kształtów odważników zgodnych z rekomendacją OIML przy użyciu jednej uniwersalnej wkładki.

Wyposażenie opcjonalne:

- kamera, która umożliwia podgląd procesu komparacji w czasie rzeczywistym (wymagany dostęp do Internetu),
- oprogramowanie RMCS, które pozwala na pełny nadzór nad procesem komparacji.

	RMC 100.1	RMC 1000.1
Zakres wzorcowania wg OIML E1	1 g ÷ 100 g	10 g ÷ 1000 g
Zakres wzorcowania wg OIML E2	1 g ÷ 100 g	10 g ÷ 1000 g
Zakres wzorcowania wg OIML F1	1 g ÷ 100 g	10 g ÷ 1000 g
Zakres wzorcowania wg OIML F2	1 g ÷ 100 g	10 g ÷ 1000 g
Obciążenie maksymalne [Max]	110 g	1060 g
Dokładność odczytu [d]	0,1 µg	1 µg
Powtarzalność standardowa 5% [Max]	0,5 µg	1 µg
Powtarzalność standardowa [Max] ³	0,7 µg	1,5 µg
Powtarzalność standardowa dopuszczalna	1 µg	2 µg
Czas stabilizacji	30 s	30 s
Czas cyklu ABBA	350 s	350 s
Adiustacja	automatyczna	automatyczna
Zakres równoważenia elektrycznego	-1 g ÷ +10 g	-1 g ÷ +60 g
Magazyn odważników	100 pozycji	36 pozycji
Interfejsy komunikacyjne	2 × USB-A, Ethernet, 2 × RS 232 4 × IN, 4 × OUT, Wi-Fi®	2 × USB-A, Ethernet, 2 × RS 232 4 × IN, 4 × OUT, Wi-Fi®
Wymiar szalki	24 × 65 mm	50 × 125 mm

¹ Dotyczy RMC 100.1.

² Wyposażenie opcjonalne.

³ Powtarzalność jest wyrażona odchyleniem standardowym wyznaczonym dla 6 cykli ABBA. Wi-Fi® jest zarejestrowanym znakiem towarowym będącym własnością organizacji Wi-Fi Alliance.

