

PMV 50

Wagosuszarka mikrofalowa

INSTRUKCJA OBSŁUGI

IMMU-98-02-01-19-PL



www.radwag.pl

Dziękujemy Państwu za wybór i zakup wagi firmy RADWAG.
Waga została zaprojektowana i wyprodukowana tak, aby służyć Wam przez wiele lat.
Prosimy o zapoznanie się z niniejszą Instrukcją w celu zapewnienia jej niezawodnej pracy.

STYCZEŃ 2019

Spis treści

1. PODSTAWOWE INFORMACJE	7
2. PODSTAWOWE INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA	10
2.1. Definicje sygnałów i symboli ostrzegawczych	10
2.1.1. Opisy ostrzegawcze	10
2.1.2. Symbole ostrzegawcze	10
2.2. Zasady bezpieczeństwa	11
2.3. Przeznaczenie	12
2.4. Warunki użytkowania	12
2.5. Zasady bezpiecznego użytkowania	13
2.6. Gwarancja	13
2.7. Nadzorowanie parametrów metrologicznych wagosuszarki	13
2.8. Informacje zawarte w instrukcji	14
2.9. Bezpieczeństwo pracowników	14
2.9.1. Odzież ochronna	14
3. TRANSPORT I SKŁADOWANIE	15
3.1. Sprawdzenie dostawy	15
3.2. Opakowanie	15
3.3. Przenoszenie wagosuszarki mikrofalowej:	15
4. ROZPAKOWANIE, INSTALACJA I SPRAWDZENIE WAGI	16
4.1. Miejsce instalacji, miejsce użytkowania	16
4.2. Rozpakowanie	16
4.3. Ustawienie	17
4.4. Lista standardowych elementów dostawy	17
4.5. Czyszczenie wagosuszarki	17
4.6. Podłączenie do sieci	18
4.7. Podłączenie wyposażenia dodatkowego	18
5. URUCHOMIENIE	19
5.1. Czas stabilizacji temperaturowej wagosuszarki	19
5.2. Wyłączenie wagosuszarki	19
6. KŁAWIATURA - FUNKCJE PRZYCISKÓW	20
7. STRUKTURA PROGRAMU	20
8. OKNO GŁÓWNE PROGRAMU	21
8.1. Okno wagowe	21
8.2. Okno suszenia	22
8.3. Wynik suszenia	23
9. LOGOWANIE	23
10. PORUSZANIE SIĘ W MENU WAGI	24
10.1. Klawiatura wagi	24
10.2. Powrót do funkcji ważenia	24
11. KALIBRACJA	25
11.1. Kalibracja zewnętrzna	25
11.2. Kalibracja użytkownika	25
11.3. Zaplanowane kalibracje	25
11.4. Wydruk raportu	27

11.5. Projekt GLP	27
11.6. Historia kalibracji	27
12. UŻYTKOWNICY	28
13. PANEL ADMINISTRATORA.....	29
13.1. Ustawienia hasła	29
13.2. Ustawienie kont użytkownika	30
13.3. Zarządzanie uprawnieniami	31
14. PROFILE.....	33
14.1. Tworzenie profilu.....	33
14.2. Konstrukcja Profilu	34
Ustawienia	34
Mody pracy	34
Odczyt	35
Jednostki	36
15. MODY PRACY – informacje ogólne	37
15.1. Wybór modu pracy	37
15.2. Parametry związane z modem pracy	37
15.3. Przyciski szybkiego dostępu.....	38
15.3.1. Czujniki zbliżeniowe.....	38
15.4. Informacje	39
15.5. Wydruki w ważeniu.....	39
15.6. Profile	40
16. WAŻENIE	41
16.1. Wybór jednostki ważenia.....	41
16.2. Zasady poprawnego ważenia	41
16.3. Wypoziomowanie wagi	42
16.4. Zerowanie wagi.....	42
16.5. Tarowanie wagi.....	42
16.6. Dodatkowe parametry związane z ważeniem	43
16.7. Minimalna naważka.	45
16.8. Współpraca z TITRATORAMI	47
17. SUSZENIE – WIADOŚCI OGÓLNE.....	48
17.1. PRZYGOTOWANIE PRÓBEK DO SUSZENIA	48
17.1.1. Zasada pomiaru wilgotności w wagosuszarce	48
17.1.2. Pobieranie i przygotowanie próbki	48
17.2. DOBÓR PARAMETRÓW SUSZENIA.....	49
17.2.1. Dobór optymalnej masy próbki	49
17.2.2. Wpływ masy próbki na powtarzalność wyników	50
17.2.3. Moc mikrofal.....	50
17.2.4. Wybór profilu suszenia	50
17.2.5. Wybór czasu suszenia	51
18. PRZEPROWADZANIE PROCESU SUSZENIA	52
18.1. Procedura uruchomienia modu pracy	52
18.2. Ustawienie parametrów suszenia.....	52
18.2.1. Korzystanie z pól na wyświetlaczu głównym.....	52
18.2.2. Korzystanie z menu <Ustawienia>	57
18.2.3. Korzystanie z bazy programów.....	60
18.3. Wydruki w modzie suszenie	61
18.4. Raport ze zrealizowanych procesów suszenia	62

18.5. Sposób przeprowadzania suszenia	62
18.6. Wykres przebiegu suszenia	66
19. BAZY DANYCH	68
19.1. Operacje możliwe do wykonania w bazach danych	68
19.2. Towary	70
19.3. Ważenia	70
19.4. Klienci	71
19.5. Programy suszenia	71
19.6. Raporty suszenia	72
19.7. Statystyka raportów suszenia	73
19.8. Minimalne naważki	75
19.9. Warunki środowiskowe	76
19.10. Opakowania	76
19.11. Magazyny	77
19.12. Wydruki	77
19.13. Zmienne uniwersalne	79
19.14. Zarządzanie bazami danych	79
19.14.1. Eksportuj bazę ważeń do pliku	80
19.14.2. Usuń bazy danych	81
19.14.3. Usuń ważenia i raporty	81
20. KOMUNIKACJA	83
20.1. Ustawienia portów RS 232	83
20.2. Ustawienia portu ETHERNET	83
20.3. Ustawienia portu Wi-Fi	83
20.4. Ustawienia protokołu TCP	85
21. URZĄDZENIA	85
21.1. Komputer	85
21.2. Drukarka	86
21.3. Czytnik kodów kreskowych	87
21.3.1. Port czytnika kodów kreskowych	88
21.3.2. Prefiks / Sufiks	88
21.3.3. Wybór pola	88
21.3.4. Test	89
21.4. Czytnik kart transponderowych	90
21.5. Wyświetlacz dodatkowy	90
22. WEJŚCIA/WYJŚCIA	91
23. INNE PARAMETRY	93
23.1. Wybór języka interfejsu	93
23.2. Ustawienie daty i czasu	93
23.3. Sygnał dźwiękowy „Beep”	94
23.4. Głośność	94
23.5. Usypianie wyświetlacza	94
23.6. Jasność wyświetlacza	95
23.7. Kalibracja ekranu dotykowego	95
23.8. Detekcja drgań	95
23.9. Kontrola poziomu	96
23.10. Czułość czujników	96
23.11. Opóźnienie czujników zbliżeniowych	96

23.12. Autotest.....	96
23.13. Logo startowe.....	97
23.14. Eksport zdarzeń systemu	97
24. AKTUALIZACJA	97
25. INFORMACJE O SYSTEMIE.....	98
26. FILMY	98
27. PROTOKÓŁ KOMUNIKACYJNY.....	100
1.1. Zestaw rozkazów.....	100
1.2. Format odpowiedzi na pytanie z komputera	101
27.1. Wydruk ręczny/wydruk automatyczny	117
28. PODŁĄCZENIE URZĄDZEŃ PERYFERYNYCH	117
29. KOMUNIKATY O BŁĘDACH.....	118
30. WYPOSAŻENIE DODATKOWE	119
31. DODATEK A - Zmienne dla wydruków	119
31.1. Wykaz zmiennych.....	119
31.2. Formatowanie zmiennych	128
32. DODATEK E - Ustawienie drukarki ZEBRA	129
33. DODATEK F - Ustawienie czytnika kodów kreskowych	130
34. DODATEK G – Struktura menu	131
35. DODATEK H – Dane adresowe producenta wagosuszarki PMV 50 .	134

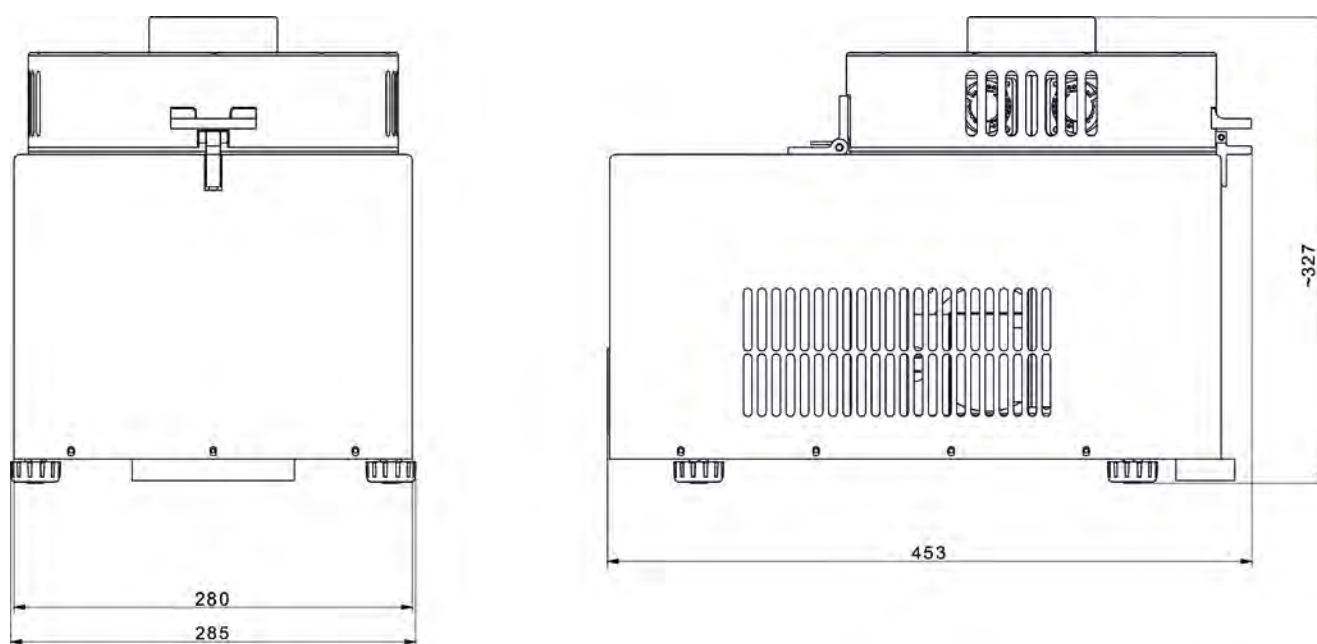
1. PODSTAWOWE INFORMACJE

Wagosuszarka mikrofalowa jest alternatywą dla modeli halogenowych wszędzie tam, gdzie suszone są materiały zawierające znaczne ilości wody. Są to np. produkty mleczne, ryby, mięso, produkty owocowe, syropy, kremy, płynne żywice itp. Główną jej zaletą jest znacznie krótszy czas suszenia w porównaniu z wagosuszarkami tradycyjnymi. Wynika on z zastosowania mikrofal do suszenia próbki. Mikrofałe powodują, że próbka podgrzewa się w całej objętości, a nie głównie od strony źródła ciepła jak w wagosuszarkach z halogenem.

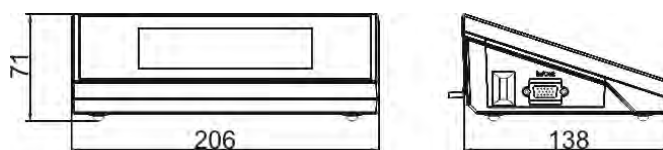
W komorze suszenia znajduje się szalka wagi służąca do pomiaru masy próbki. Próbkę umieszczamy na filtrze z włókna szklanego i taki zestaw kładziemy na szalkę. Na spodzie komory znajduje się zakończenie falowodu, skąd emitowane są mikrofałe. Początek falowodu połączony jest z generatorem mikrofal. W zależności od masy próbki i jej składu chemicznego dobieramy odpowiedni program suszenia.

Średni czas suszenia zależy od rodzaju użytej substancji oraz jej masy i waha się od 40 sekund do 5 minut. Dla porównania w wagosuszarkach halogenowych czas suszenia waha się od około 5 minut do 40 minut.

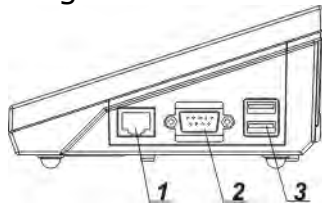
Wymiary gabarytowe:



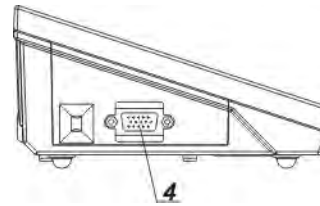
Głowica pomiarowa



Opis gniazd wagi:



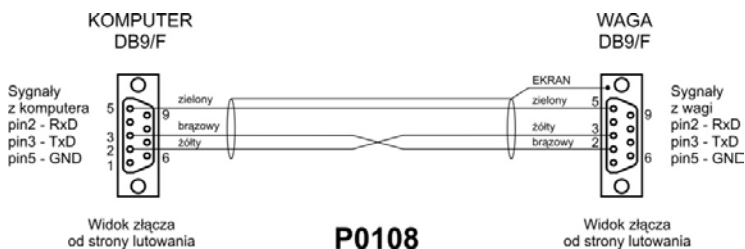
1 – złącze Ethernetu RJ45
2 – złącze RS232 (COM1)



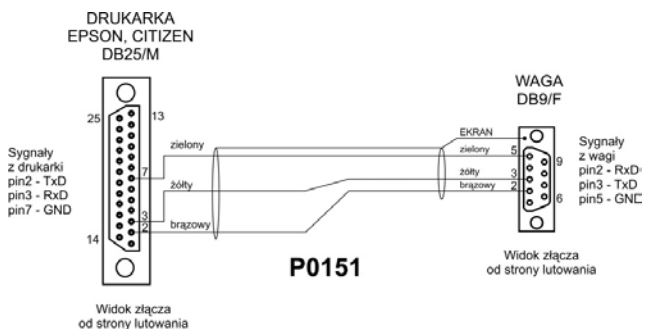
3 – złącze USB
4 – złącze WE/WY, RS232 (COM2)

Schematy przewodów połączeniowych

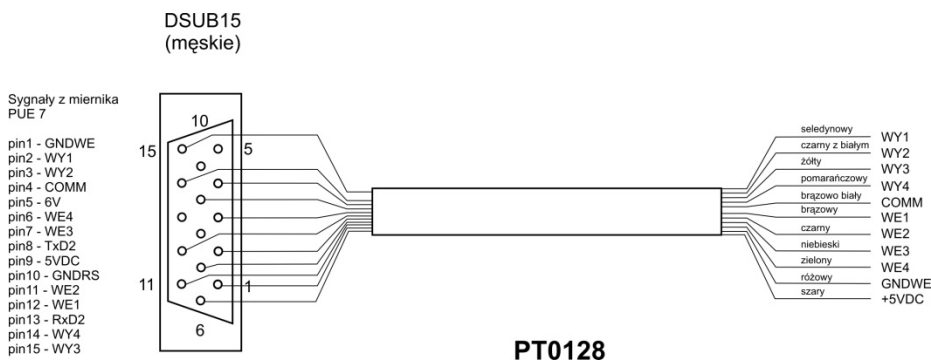
Uwaga: Przewód „waga – Ethernet” jest standardowym kablem sieciowym, zakończonym obustronnie złączem RJ45.



Przewód
waga – komputer
(RS232)



Przewód
waga – drukarka
(EPSON)



Przewód WE/WY

DANE TECHNICZNE

Obciążenie maksymalne [Max]	50 g
Dokładność odczytu [d]	0,0001 g
Zakres tary	-50 g
Temperatura pracy	+10 - +40 °C
Dokładność odczytu wilgotności	0,0001 %
Powtarzalność wilgotności	0,05% (próbka około 1 g)
Zasilanie	230V 50-60Hz AC
Wyświetlacz	5,7" (panel dotykowy)
Interfejs	1×RS 232, 2×USB-A, Ethernet, Wireless Connection
Maksymalna masa próbki	50 g
Element grzewczy	emiter mikrofal
Opcje zakończenia suszenia	4 tryby (czasowy, definiowany, automatyczny, ręczny)
Moc elementu grzewczego	800 W
Wymiar nośnika próbki	filtr z włókna szklanego ø 90 mm
Wymiary urządzenia	430 × 305 × 280 mm
Masa netto	20 kg
Masa brutto	25 kg
Wymiary opakowania	400 × 400 × 700 mm

2. PODSTAWOWE INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

2.1. Definicje sygnałów i symboli ostrzegawczych

Uwagi dotyczące bezpieczeństwa są oznaczone specjalnymi opisami i symbolami ostrzegawczymi. Informują one użytkownika o ewentualnych zagrożeniach i ostrzegają go o niebezpieczeństwie.

Ignorowanie uwag dotyczących bezpieczeństwa może być przyczyną obrażeń ciała lub uszkodzenia wagosuszarki, jej nieprawidłowego działania i błędów pomiarów.

2.1.1. Opisy ostrzegawcze

OSTRZEŻENIE Sytuacja niebezpieczna o średnim poziomie zagrożenia, która może spowodować poważne uszkodzenia ciała lub śmierć.

PRZESTROGA Sytuacja niebezpieczna o niskim ryzyku, która może spowodować uszkodzenia urządzenia lub jego funkcji, utratę danych, a także drobne lub średnie obrażenia ciała.

UWAGA Ważne informacje dotyczące wagosuszarki.

1.1.2. Symbole ostrzegawcze



Porażenie prądem



Kwas/Korozja



Ogólne niebezpieczeństwo



Substancje łatwopalne lub wybuchowe



Substancje toksyczne



Gorąca powierzchnia



Promieniowanie niejonizujące

2.2. Zasady bezpieczeństwa

OSTRZEŻENIE!

Używanie wagosuszarki niezgodnie z zasadami bezpieczeństwa i instrukcją obsługi może zagrażać zdrowiu lub życiu.



OSTRZEŻENIE:

Napięcie znamionowe wagosuszarki wynosi 230 VAC, w związku z tym należy używać wagosuszarki zgodnie z zasadami bezpieczeństwa urządzeń niskonapięciowych. Wagosuszarka jest dostarczana z trzyżyłowym przewodem zasilającym, wyposażonym w bolec uziemiający. W razie konieczności można stosować przedłużacz spełniający odpowiednie standardy i także wyposażony w uziemienie. Zabrania się rozmyślnego rozłączania przewodu uziemiającego urządzenie.



OSTRZEŻENIE:

Aby uniknąć narażenia na działanie energii mikrofalowej, nie należy podejmować próby uruchomienia suszenia gdy pokrywa nie może być zamknięta prawidłowo. Gdy przedmiot lub zabrudzenie znajduje się między płaszczyznami uszczelniającymi komorę należy je usunąć. Gdy powierzchnia uszczelniająca, zatrzask lub zawias komory jest uszkodzony należy skontaktować się z serwisem. Naprawy może dokonać tylko wykwalifikowany serwis firmowy.



PRZESTROGA:

Miejsce użytkowania powinno znajdować się w odległości umożliwiającej dobrą cyrkulację powietrza wokół wagosuszarki (ok. 20 cm wokół i ok. 1 m powyżej urządzenia), aby zapobiec kumulacji ciepła lub przegrzewaniu urządzenia.

Otwory wentylacyjne umieszczone w obudowie nie mogą być zasłaniane, zaklejane lub w jakikolwiek inny sposób zablokowane.

Nie należy umieszczać na wagosuszarce i w jej bliskim otoczeniu żadnych łatwopalnych substancji.

Należy zachować szczególną ostrożność przy wyjmowaniu próbki. Próbka, komora suszenia, osłony oraz szalka, na której znajduje się próbka, mogą być gorące.

Jeżeli konieczne są czynności konserwacyjne (czyszczenie) wnętrza komory, należy przed ich wykonaniem bezwzględnie wyłączyć urządzenie i poczekać, aż wszystkie elementy całkowicie ostygną.

W module grzewczym nie wolno dokonywać żadnych modyfikacji.

Niektóre rodzaje próbek wymagają zachowania szczególnej ostrożności.

Mogą one stanowić zagrożenie dla osób i rzeczy. Konieczne jest opracowanie przez użytkownika własnych instrukcji suszenia niebezpiecznych i łatwopalnych substancji. Odpowiedzialność za ewentualne szkody, spowodowane użyciem danego rodzaju próbek, ponosi zawsze użytkownik wagosuszarki.

PRZESTROGA:



Korozja: Substancje, które w czasie podgrzewania wydzielają korozjogenne opary (np. kwasy). W takim przypadku należy stosować niewielkie próbki, ponieważ na chłodniejszych częściach obudowy może się osadzać para i powodować ich korozję.

**OSTRZEŻENIE:**

Pożar lub eksplozja: Substancje łatwopalne i wybuchowe, zawierające rozpuszczalniki lub wydzielające podczas ogrzewania gazy łatwopalne lub wybuchowe. Jeżeli charakter próbki budzi wątpliwości, przed przystąpieniem do właściwego badania należy wykonać analizę ryzyka. Dla takiego rodzaju próbek należy stosować temperatury suszenia na tyle niskie, aby zapobiec powstawaniu płomieni lub eksplozji. Podczas badań należy nosić okulary ochronne i rękawice. Próbkę powinny być odpowiednio małe.

Bezwzględnie podczas badań tego rodzaju próbek nie należy pozostawiać urządzenia bez nadzoru!

**OSTRZEŻENIE:**

Substancje zawierające toksyczne i żrące składniki: Substancje, które podczas suszenia wydzielają toksyczne gazy lub pary, mogą powodować podrażnienia (oczu, skóry lub układu oddechowego), choroby lub nawet śmierć i można suszyć je wyłącznie w dygestorium.

Nigdy nie należy używać wagi w środowisku zagrożonym wybuchem.

Wagosuszarka nie jest przystosowana do pracy w strefach zagrożonych wybuchem.

2.3. Przeznaczenie

Wagosuszarka służy do określania względnej wilgotności niewielkich próbek różnych materiałów, określenia zawartości masy suchej niewielkich próbek materiałów oraz do pomiarów masy ważonych ładunków.

Zapewnia szybkie i precyzyjne określenie zawartości wody w badanej próbce, a dzięki zastosowaniu dotykowego wyświetlacza graficznego w znacznym stopniu ułatwia obsługę i przeprowadzenie pomiarów. Wagosuszarka może być stosowana do określenia zawartości wilgoci różnego rodzaju materiałów.

Na początku pomiaru urządzenie określa dokładną masę próbki, znajdującej się na krzyżaku, następnie następuje szybkie podgrzanie próbki, co powoduje parowanie wilgoci zawartej w próbce materiału.

Podczas parowania wagosuszarka cały czas sprawdza ubytek masy badanej próbki i przeliczając w sposób ciągły dostarczane dane, na bieżąco wyświetla wyniki zawartości wilgoci.

W stosunku do konwencjonalnych metod badania zawartości wilgoci w różnych materiałach, zastosowanie wagosuszarki znacznie skraca czas pomiarów i ułatwia proces badania.

Wagosuszarka umożliwia ustawienie wielu parametrów, od których zależy proces wyznaczania wilgoci (moc, czas, profile suszenia itp.).

2.4. Warunki użytkowania

Uwaga!

Należy koniecznie utrzymywać powierzchnie styku komory w czystości.

Podczas badania nie wolno otwierać komory suszenia.

Należy także pamiętać, że niektóre badane materiały mogą na skutek podgrzewania stać się niebezpieczne (tworzenie trujących par, zagrożenie zapłonem lub wybuchem).

Wagosuszarka nie może być używana do ważenia dynamicznego. Nawet jeżeli małe ilości produktu są odejmowane lub dodawane do ważonego materiału, to wynik ważenia powinien być odczytany dopiero po wyświetleniu się znaku stabilności ▲▲.

Nie należy kłaść materiałów magnetycznych na szalkę wagosuszarki. Może to spowodować uszkodzenie układu pomiarowego.

Należy wystrzegać się dynamicznego obciążenia szalki oraz przeciążania wagosuszarki masą przekraczającą jej maksymalny udźwig. Należy przy tym pamiętać, że masa tary (np. pojemnika na szalce) powinna być uwzględniona (odjęta od udźwigu wagosuszarki).

Nigdy nie należy używać wagosuszarki w środowisku zagrożonym wybuchem!

Wagosuszarka nie jest przystosowana do pracy w strefach zagrożonych.

W wagosuszarce nie mogą być wykonywane jakiegokolwiek przeróbki konstrukcyjne.

2.5. Zasady bezpiecznego użytkowania

Wagosuszarka spełnia wszystkie obowiązujące przepisy bezpieczeństwa, jednak w skrajnych okolicznościach może spowodować zagrożenie.

Nie wolno otwierać obudowy urządzenia podczas suszenia. Wewnątrz nie ma żadnych części, które mogą być konserwowane, naprawiane lub wymieniane przez użytkownika. W razie problemów należy bezzwłocznie skontaktować się z serwisem firmy RADWAG lub z dystrybutorem.

Zawsze należy korzystać z urządzenia zgodnie z niniejszą instrukcją, a przede wszystkim ściśle przestrzegać zaleceń instrukcji, dotyczących instalowania i konfiguracji nowego urządzenia.

Używanie wagosuszarki niezgodnie z zasadami bezpieczeństwa lub instrukcją obsługi może zagrażać zdrowiu lub życiu, dlatego należy bezzwzględnie zapoznać się z zasadami bezpieczeństwa zawartymi w instrukcji:

- Należy używać wagosuszarki tylko w celu wyznaczania zawartości wilgoci w próbkach lub do pomiaru masy ważonych próbek. Jakiegokolwiek inne użycie wagosuszarki może zagrażać obsłudze lub urządzeniu.
- Przed uruchomieniem urządzenia należy upewnić się, że napięcie zasilania podane na tabliczce znamionowej jest zgodne z napięciem w sieci, do której ma być podłączona wagosuszarka.
- Należy chronić wagosuszkę przed zalaniem płynami, ze względu na możliwość porażenia prądem, powstania pożaru, wydzielania się substancji trujących żrących lub wybuchowych.

2.6. Gwarancja

Gwarancja nie obejmuje następujących przypadków:

- niestosowania się do wytycznych zawartych w instrukcji obsługi,
- używania wagosuszarki niezgodnie z przeznaczeniem,
- przeróbki wagosuszarki lub otworzenia obudowy urządzenia (zniszczone nalepki zabezpieczające),
- uszkodzeń mechanicznych i uszkodzeń spowodowanych przez media, płyny, wodę i naturalne zużycie,
- nieodpowiedniego ustawienia lub wady instalacji elektrycznej,
- przeciążenia mechanizmu pomiarowego.

2.7. Nadzorowanie parametrów metrologicznych wagosuszarki

Właściwości metrologiczne wagosuszarki powinny być sprawdzane przez użytkownika w ustalonych odstępach czasowych. Częstotliwość sprawdzania wynika z czynników

środowiskowych pracy wagosuszarki, rodzaju prowadzonych procesów ważenia i przyjętego systemu nadzoru nad jakością.

2.8. Informacje zawarte w instrukcji

Należy przeczytać instrukcję obsługi uważnie przed włączeniem i uruchomieniem wagosuszarki; nawet wtedy, gdy użytkownik ma doświadczenie z wagosuszarkami tego typu.

2.9. Bezpieczeństwo pracowników

Wagosuszarka powinna być obsługiwana i nadzorowana tylko przez osoby przeszkolone do jej obsługi i posiadające praktykę w użytkowaniu tego typu urządzeń.

Aby używać wagosuszarki, należy w pierwszej kolejności zapoznać się z jej instrukcją obsługi. Instrukcję należy zachować do wykorzystania w przyszłości.

W urządzeniu nie wolno wprowadzać żadnych zmian konstrukcyjnych. Wyposażenie dodatkowe, jakie można podłączyć do urządzenia oraz części zapasowe powinny być dostarczone przez firmę RADWAG lub autoryzowanego dystrybutora.

2.9.1. Odzież ochronna

W czasie pracy z urządzeniem zaleca się stosowanie odzieży ochronnej, aby zabezpieczyć się przed ewentualnymi niebezpieczeństwami, związanymi z badanymi preparatami i ich składnikami.

Podczas badań należy stosować:

- fartuch ochronny,
- okulary ochronne,
- rękawice ochronne (przy pracy z niebezpiecznymi substancjami chemicznymi).

Przed zastosowaniem wyżej wymienionych środków ochronnych należy upewnić się, czy są odpowiednie do stosowania z konkretnymi preparatami oraz czy nie są uszkodzone.

3. TRANSPORT I SKŁADOWANIE

3.1. Sprawdzenie dostawy

Należy sprawdzić dostarczone opakowanie i urządzenie bezpośrednio po dostawie i ocenić, czy nie ma zewnętrznych śladów uszkodzenia.

3.2. Opakowanie

Należy zachować wszystkie elementy opakowania, w celu użycia ich do ewentualnego transportu wagosuszarki w przyszłości. Tylko oryginalne opakowanie wagosuszarki może być zastosowane do jej przesyłania. Przed zapakowaniem należy odłączyć przewody oraz wyjąć ruchome części (krzyżak). Elementy wagosuszarki należy umieścić w oryginalnym opakowaniu, zabezpieczając przed uszkodzeniem w czasie transportu.

3.3. Przenoszenie wagosuszarki mikrofalowej:

1. Do przenoszenia urządzenia potrzebne są rękawice wyposażone w powierzchnię antypoślizgową.
2. Wagosuszkę należy uchwycić oburącz za podstawę w połowie jej dłuższego boku, podnieść i przenieść w docelowe miejsce.
3. Do przenoszenia urządzenia na większe odległości służy opakowanie transportowe, które jest wyposażone w odpowiednie miejsca do podnoszenia.

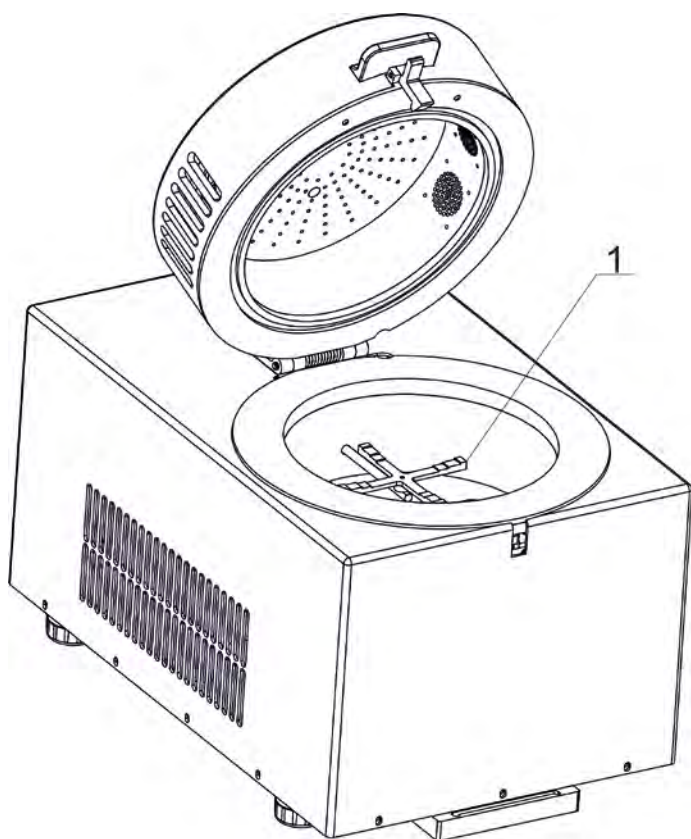
4. ROZPAKOWANIE, INSTALACJA I SPRAWDZENIE WAGI

4.1. Miejsce instalacji, miejsce użytkowania

- Wagosuszarkę należy przechowywać i użytkować w pomieszczeniach wolnych od drgań i wstrząsów, pozbawionych przeciągów i niezapyłonych, położonych maksymalnie do 2000 n.p.m.
- Miejsce użytkowania powinno znajdować się w odległości umożliwiającej dobrą cyrkulację powietrza wokół wagosuszarki (ok. 20 cm wokół i ok. 1 m powyżej urządzenia).
- Temperatura powietrza w pomieszczeniu powinna wynosić: $+10^{\circ}\text{C} \div +40^{\circ}\text{C}$.
- Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80% w temperaturze do 31°C , malejąca liniowo do 50% wilgotności względnej w temperaturze 40°C .
- Wagosuszarka powinna być ustawiona na konsoli ściennej lub stabilnym stole, niepodlegającym drganiom, daleko od źródeł ciepła.
- Należy szczególną uwagę zwrócić na ważenie materiałów magnetycznych, ponieważ częścią wagosuszarki jest silny magnes.

4.2. Rozpakowanie

Ostrożnie wyjąć wagosuszarkę z opakowania, wyjąć z osłony z pianki i delikatnie postawić urządzenie w zaplanowanym miejscu użytkowania. Urządzenie jest kompletne i nie wymaga żadnych czynności związanych z przygotowaniem do uruchomienia.



1. Krzyżak, na którym umieszczane są saszki z próbką.

4.3. Ustawienie

Wagosuszarka jest wyposażona w elektroniczną poziomniczkę (brak poziomnicy zewnętrznej), po uruchomieniu programu należy wejść do procedury poziomowania i wypoziomować wagosuszarkę.

Sposób poziomowania znajduje się w dalszej części instrukcji (pkt. 16.3).

4.4. Lista standardowych elementów dostawy

- Wagosuszarka.
- Krzyżak.
- Przewód zasilający.
- Przewód waga – komputer P0108.
- Instrukcja obsługi na płycie CD.

4.5. Czyszczenie wagosuszarki

Należy pamiętać o wyłączeniu wagosuszarki z napięcia zasilającego przed przystąpieniem do czyszczenia.

Czyszczenie krzyżaka w momencie, gdy jest zainstalowana, może spowodować uszkodzenie mechanizmu wagosuszarki, dlatego podczas czyszczenia należy go zdjąć ze wspornika.

Czyszczenie elementów malowanych proszkowo:

Pierwszym etapem powinno być wstępne czyszczenie bieżącą wodą lub gąbką o dużych porach z dużą ilością wody, celem usunięcia luźniejszych i większych zabrudzeń.

Nie stosować preparatów zawierających substancje ściernie.

Następnie, przy pomocy odpowiedniej ściereczki oraz roztworu wody i środka czyszczącego (mydło, płyn do mycia naczyń) należy czyścić powierzchnię zachowując normalny docisk ściereczki do powierzchni elementów.

Nigdy nie powinno się czyścić samym detergentem na sucho, gdyż może to spowodować uszkodzenie powłoki – należy użyć dużej ilości wody bądź roztworu wody ze środkiem czyszczącym.

Czyszczenie elementów aluminiowych

Do czyszczenia aluminium należy używać produktów mających naturalne kwasy. Doskonałymi środkami będą zatem: ocet spirytusowy, cytryna. Nie wolno stosować preparatów zawierających substancje ściernie. Należy unikać stosowania do czyszczenia szorstkich szczotek które mogą łatwo porysować powierzchnię aluminium. Miękka szmatka z mikrofibry będzie tutaj najlepszym rozwiązaniem.

Powierzchnie polerowane czyścimy za pomocą okrężnych ruchów. Po usunięciu zabrudzeń z powierzchni należy wypolerować powierzchnię suchą szmatką, aby osuszyć powierzchnię i nadać jej połysk.

Czyszczenie elementów z tworzywa ABS:

Czyszczenie suchych powierzchni odbywa się za pomocą czystych ściereczek z celulozy lub bawełny, nie pozostawiających smug i nie barwiących, można użyć także roztworu wody i

środku czyszczącego (mydło, płyn do mycia naczyń, płynu do mycia szyb) należy czyścić powierzchnię zachowując normalny docisk ściereczki do podłoża, czyszczoną powierzchnię należy przetrzeć, a następnie osuszyć. Czyszczenie można powtórzyć w razie konieczności.

W przypadku wystąpienia trudno usuwalnych zabrudzeń takich jak: resztki kleju, gumy, smoły, pianki poliuretanowej itp. można użyć specjalnych środków czyszczących na bazie mieszanki węglowodorów alifatycznych nie rozpuszczający tworzywa. Przed zastosowaniem środka czyszczącego przy wszystkich powierzchniach zalecamy wykonanie prób przydatności. Nie stosować preparatów zawierających substancje ściernie

4.6. Podłączenie do sieci

Wagosuszarka może być podłączona do sieci tylko przy użyciu oryginalnego przewodu zasilającego, znajdującego się w jej wyposażeniu. Napięcie znamionowe urządzenia (podane na tabliczce znamionowej) powinno być zgodne z napięciem znamionowym sieci.

Przewód zasilający może być podłączony tylko do gniazda ze stykiem ochronnym. Aby podłączyć zasilanie wagosuszarki, należy wtyk przewodu zasilającego włączyć do gniazda znajdującego się z tyłu obudowy.

4.7. Podłączenie wyposażenia dodatkowego

Przed podłączeniem dodatkowego wyposażenia lub jego zmianą (drukarka, komputer PC) należy odłączyć wagosuszarkę od zasilania. Tylko zalecane przez producenta wagosuszarki wyposażenie dodatkowe może być do niej podłączone. Po podłączeniu urządzeń można podłączyć wagosuszarkę do zasilania.

5. URUCHOMIENIE

- Po podłączeniu przewodu zasilającego do gniazda sieciowego należy włączyć zasilanie wyłącznikiem głównym, który znajduje się obok gniazda zasilania, z tyłu obudowy wagosuszarki
- Zostanie podświetlana dioda **ON/LOAD**  na obudowie miernika wagowego.
- Nacisnąć przycisk , znajdujący się w prawej górnej części elewacji miernika wagowego, po chwili rozpocznie się procedura ładowania systemu operacyjnego wraz z oprogramowaniem RADWAG, sygnalizowana miganiem czerwonej diody ON/LOAD.
- Po zakończonej procedurze startowej zostanie automatycznie uruchomione okno główne programu.
- Wagosuszarka uruchamia się w stanie niezalogowanym (brak użytkownika), aby rozpocząć pracę, należy się zalogować (procedura logowania jest opisana w dalszej części instrukcji).

Uwaga: Wagę należy uruchamiać bez obciążenia.

5.1. Czas stabilizacji temperaturowej wagosuszarki

Przed przystąpieniem do pomiarów należy odczekać, aż urządzenie osiągnie stabilizację cieplną (w temperaturze pomieszczenia, w którym będzie pracować). Jest to tzw. czas nagrzewania własnego. W przypadku wag, które przed załączeniem do sieci były przechowywane w znacznie niższej temperaturze (np. porą zimową), czas aklimatyzacji wynosi około 8 godzin. Dopiero po upływie tego czasu można urządzenie włączyć do sieci. W czasie stabilizacji cieplnej wagi wskazania wyświetlacza mogą ulegać zmianie. Zaleca się, aby w miejscu użytkowania wagosuszarki zmiany temperatury otoczenia były niewielkie i następowały bardzo powoli.

5.2. Wyłączenie wagosuszarki

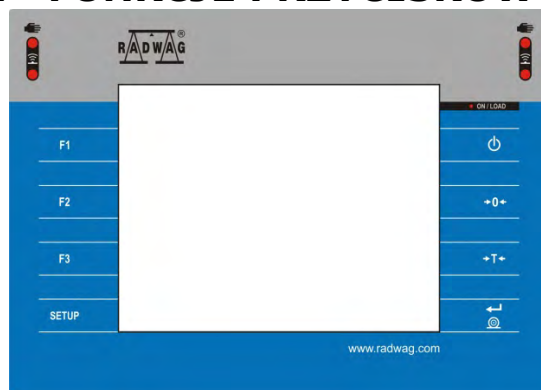
UWAGA:

Należy pamiętać, aby przed wyłączeniem wagosuszarki z sieci, bezwzględnie wyłączyć głowicę pomiarową przyciskiem ON/OFF na klawiaturze wagosuszarki!

Procedura:

- Należy nacisnąć przycisk  na klawiaturze wagosuszarki.
- Zostanie wyświetlone okno z przyciskami:
 -  Wyłącz (wyłączenie działania głowicy pomiarowej - dioda **ON/LOAD** świeci w sposób ciągły),
 -  Anuluj (anulowanie procedury).
- Nacisnąć przycisk  Wyłącz>.
- Wyłączyć zasilanie wyłącznikiem głównym.
- Odłączyć przewód zasilający z gniazda wagosuszarki.

6. KLAWIATURA - FUNKCJE PRZYCISKÓW



Przycisk Opis

	Włączenie lub wyłączenie zasilanie wagi
	Zerowanie wagi
	Tarowanie wagi
	Wysyłanie wyniku do drukarki lub komputera
SETUP	Przycisk funkcyjny, wejście do menu wagi
F1	Wybór modu pracy, przycisk programowalny
F2	Wybór profilu, przycisk programowalny
F3	Kalibracja, przycisk programowalny

7. STRUKTURA PROGRAMU

Struktura menu głównego programu została podzielona na grupy funkcyjne. W każdej grupie znajdują się parametry pogrupowane tematycznie. Opis każdej z grup znajduje się w dalszej części instrukcji

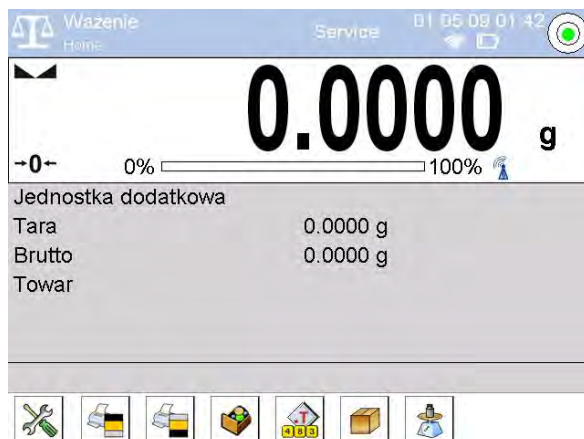
Wykaz grup menu – Parametry

Dostęp do menu głównego uzyskuje się po naciśnięciu przycisku SETUP lub przycisku w dolnym pasku wyświetlacza – . Wewnątrz znajdują się parametry związane z ustawieniami, funkcjami i profilami.

 KALIBRACJA	 UŻYTKOWNICY	 PROFILE	 BAZY DANYCH
 KOMUNIKACJA	 URZĄDZENIA	 WEJŚCIA/WYJŚCIA	 UPRAWNIENIA
 INNE	 AKTUALIZACJE	 INFORMACJE O SYSTEMIE	 FILMY

8. OKNO GŁÓWNE PROGRAMU

8.1. Okno wagowe

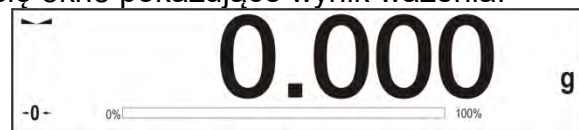


Główne okno aplikacji można podzielić na 4 obszary:

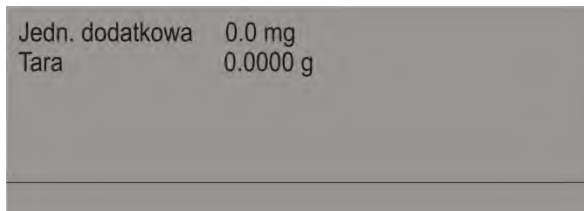
- W górnej części ekranu wyświetlacz znajdują się informacje o aktualnie używanym modzie pracy, zalogowanym użytkowniku, dacie, czasie, aktywnym połączeniu z komputerem oraz stanie wypoziomowania wagi.



- Poniżej znajduje się okno pokazujące wynik ważenia:



- Szare pole zawiera dodatkowe informacje, związane z aktualnie wykonywanymi czynnościami:



Uwaga:

Informacje zawarte w tym obszarze są dowolnie programowalne.
Sposób definiowania jest opisany w pkt. 15.4 instrukcji.

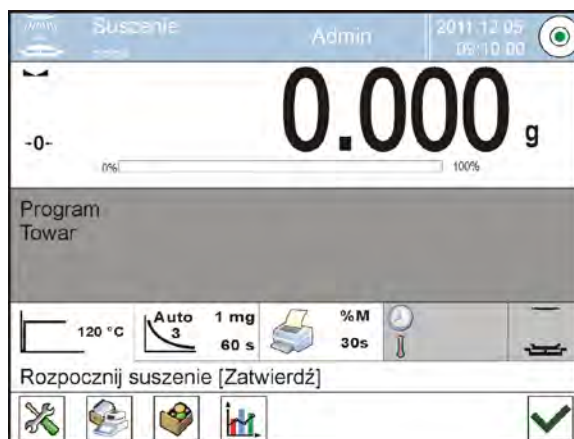
- Poniżej znajdują się ekranowe przyciski funkcyjne:



Uwaga:

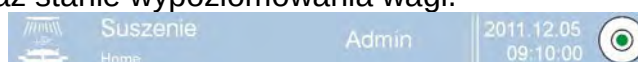
Użytkownik wagi ma możliwość definiowania ekranowych przycisków funkcyjnych.
Sposób definiowania jest opisany w pkt. 15.3 instrukcji.

8.2. Okno suszenia

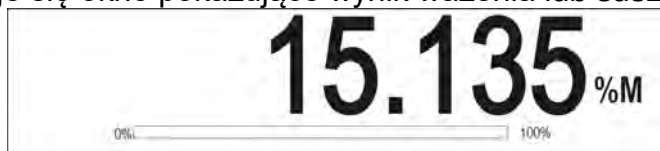


Główne okno aplikacji możemy podzielić na 4 obszary:

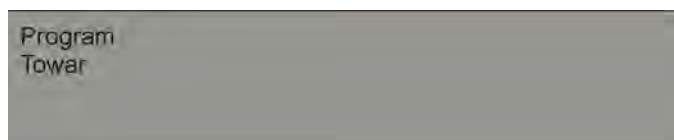
- W górnej części ekranu wyświetlacz znajdują się informacje o aktualnie używanym modzie pracy, zalogowanym użytkowniku, dacie, czasie, aktywnym połączeniu z komputerem oraz stanie wypoziomowania wagi.



- Poniżej znajduje się okno pokazujące wynik ważenia lub suszenia:



- Szare pole zawiera dodatkowe informacje, związane z aktualnie wykonywanymi czynnościami:



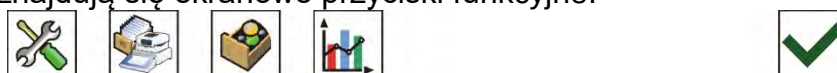
Uwaga:

Informacje zawarte w tym obszarze są dowolnie programowalne.
Sposób definiowania jest opisany w pkt. 15.4 instrukcji.

- Pole zawiera informacje związane z ustawieniami parametrów suszenia i aktualnego stanu urządzenia:



- Poniżej znajdują się ekranowe przyciski funkcyjne:



Uwaga:

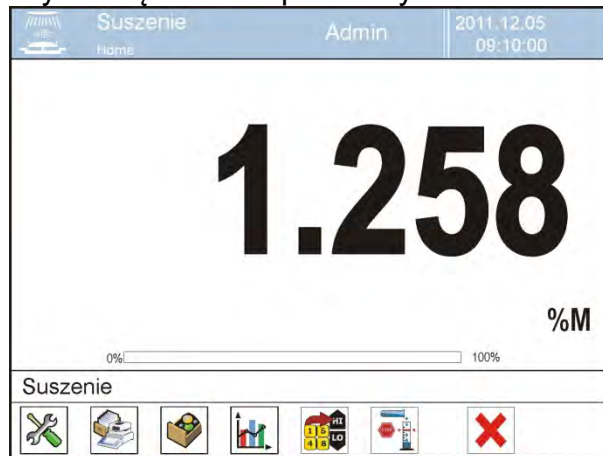
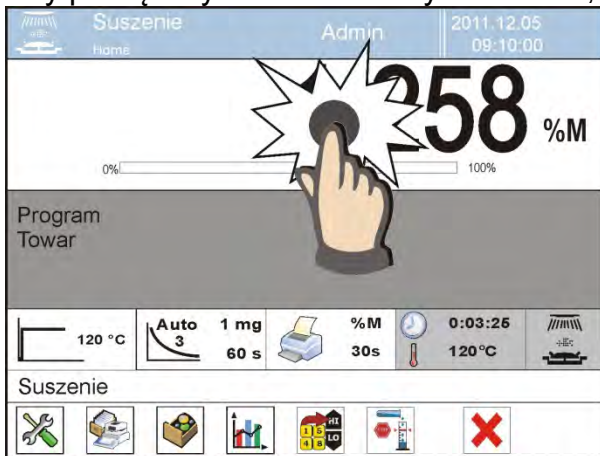
Użytkownik wagi ma możliwość definiowania ekranowych przycisków funkcyjnych.
Sposób definiowania jest opisany w pkt. 15.3 instrukcji.

8.3. Wynik suszenia

Wynik suszenia jest eksponowany w głównym oknie wyświetlacza. Użytkownik ma możliwość powiększenia wyniku tak, aby był widoczny z dalszej odległości.

Procedura:

Aby powiększyć wskazanie wyświetlacza, należy kliknąć w białe pole z wynikiem.



Aby wrócić do standardowego sposobu wyświetlania, należy повторно kliknąć w białe pole wyniku. Ekran wróci do pierwotnego wyglądu.

9. LOGOWANIE

W celu pełnego dostępu do parametrów użytkownika oraz edycji baz danych osoba obsługująca wagę, po każdorazowym jej włączeniu, powinna dokonać procedury logowania z uprawnieniami **<Administrator>**.

Procedura pierwszego logowania:

- Znajdując się w oknie głównym aplikacji, należy nacisnąć napis **<Zaloguj>**, umieszczony na górnej belce ekranu, po czym zostanie otwarte okno bazy operatorów z pozycją **<Admin>**.
- Po wejściu w pozycję **<Admin>** zostanie uruchomiona klawiatura ekranowa z oknem edycyjnym hasła operatora.
- Wpisać hasło „1111” i potwierdzić przyciskiem .
- Program powróci do okna głównego, a na górnej belce ekranu, w miejscu napisu **<Zaloguj>**, pojawi się nazwa **<Admin>**.
- W razie konieczności wprowadzić swoją nazwę i hasło oraz nadać uprawnienia administratora tak, aby poza uprawnionym operatorem, nikt nie mógł wprowadzać w ustawieniach nieautoryzowanych zmian.
- Następnie należy wprowadzić użytkowników i nadać im odpowiednie poziomy uprawnień i hasła (*procedury opisano w dalszej części instrukcji, patrz: pkt. 12 i 13*).

Podczas kolejnego logowania należy wybrać użytkownika z listy i po wpisaniu hasła program rozpocznie pracę z uprawnieniami dla wybranego użytkownika.

Procedura wylogowania:

- Znajdując się w oknie głównym aplikacji, wcisnąć nazwę zalogowanego operatora na górnej belce ekranu, po czym zostanie otwarte okno bazy operatorów.
- Wcisnąć opcję **<Wyloguj>** (znajdującą się w pozycji 1 listy operatorów).
- Program powróci do okna głównego, a na górnej belce ekranu, w miejscu nazwy zalogowanego operatora, pojawi się napis **<Zaloguj>**.

10. PORUSZANIE SIĘ W MENU WAGI

Dzięki wyświetlaczowi z panelem dotykowym poruszanie się w menu programu jest proste i intuicyjne. Naciśnięcie przycisku ekranowego lub pola na wyświetlaczu powoduje uruchomienie przypisanej do niego operacji lub funkcji.

10.1. Klawiatura wagi

 lub 	Wejście go menu głównego
	Przewinięcie menu do góry
	Przewinięcie menu do dołu
	Szybkie przewijanie menu góra-dół
	Zatwierdzenie zmiany
	Opuszczenie funkcji bez zmian
	Dodanie pozycji w bazie danych
	Wyszukiwanie pozycji w bazie ważeń po dacie
	Wyszukiwanie pozycji w bazie danych po nazwie
	Wyszukiwanie pozycji w bazie danych po kodzie
	Wydruk pozycji z bazy danych
	Czyszczenie pola edycyjnego
	Włączenie/wyłączenie klawiatury ekranowej
	Odczytanie wzorca wydruku z pliku w formacie *.lb (przycisk aktywny po podłączeniu urządzenia pamięci masowej pendrive)
	Wybór zmiennych dla wzoru wydruku z listy
	Powrót do poprzedniego poziomu menu

10.2. Powrót do funkcji ważenia

Wprowadzone w pamięci wagi zmiany są zapisane automatycznie w menu po powrocie do ważenia.

Procedura:

- Nacisnąć kilkakrotnie przycisk , aż waga wróci do wyświetlania okna głównego,
- Nacisnąć pole  w pasku górnym, nastąpi natychmiastowy powrót do wyświetlania okna głównego.

11. KALIBRACJA

Wagosuszarki mają możliwość kalibracji (adjustacji), dzięki czemu gwarantowana jest odpowiednia dokładność pomiarowa. Dostęp do funkcji sterujących pracą kalibracji zawiera menu <KALIBRACJA>. W tym menu znajdują się elementy:

11.1. Kalibracja zewnętrzna

Kalibracja zewnętrzna wykonywana jest za pomocą wzorca zewnętrznego o odpowiedniej dokładności i masie zależnej od typu i udźwigu wagi. Proces przebiega półautomatycznie, a kolejne etapy są sygnalizowane komunikatami na wyświetlaczu.

Przebieg procesu:

- Należy wejść do podmenu <Kalibracja >, a następnie do: < Kalibracja zewnętrzna>.
- Na wyświetlaczu wagi pojawi się odpowiedni komunikat, należy zdjąć obciążenie z szalki i nacisnąć przycisk . Podczas wyznaczania masy startowej zostanie wyświetlony komunikat: „**Wyznaczanie masy startowej**”.
- Po zakończonej procedurze wyznaczania masy startowej na wyświetlaczu wagi pojawi się następny komunikat, zgodnie z nim należy umieścić na szalce żadaną masę, po czym nacisnąć przycisk .
- Po zakończonej procedurze należy zdjąć wzorzec z szalki i po potwierdzeniu czynności przyciskiem  waga wróci do ważenia.

11.2. Kalibracja użytkownika

Kalibracja użytkownika może być wykonana dowolnym wzorcem o masie z zakresu: powyżej 0,15 maksymalnego udźwigu a wielkością maksymalnego udźwigu wagi . Procedura kalibracji jest podobna, jak w przypadku kalibracji zewnętrznej, jednak przed rozpoczęciem procedury pojawia się okno do zadeklarowania wartości masy wzorca, który będzie użyty.

Aby uruchomić procedurę, należy wejść do podmenu <Kalibracja>, a następnie: < Kalibracja użytkownika>, dalej należy postępować według instrukcji wyświetlanych na ekranie wagi.

11.3. Zaplanowane kalibracje

< Zaplanowane kalibracje> jest to parametr umożliwiający użytkownikowi zadeklarowanie dokładnego czasu i interwału wywoływania kalibracji wagi. Opcja jest niezależna od kalibracji automatycznej i kryteriów (czas, temperatura) jej wywoływania. Użytkownik może zaplanować kalibrację wewnętrzną, jak również zewnętrzną. Aby mogły być zaplanowane kalibracje zewnętrzne, należy także wprowadzić do pamięci wagi wzorce, przy użyciu których mają być wykonywane te kalibracje.

Ustawienie:

Przed ustawieniem planu kalibracji należy wprowadzić dla kalibracji zewnętrznych wzorce wraz z ich danymi. W tym celu należy wejść do menu użytkownika, do grupy parametrów

<Kalibracja> i znaleźć parametr < Wzorce kalibracyjne>, następnie wprowadzić wzorzec, wpisując jego dane:

Edycja rekordu

1	Nazwa	
2	Kod	
3	Klasa	Brak
4	Numer fabryczny	
5	Masa	0 g
6	Numer kompletu	

Edycja rekordu

1	Nazwa	WZORZEC 01
2	Kod	
3	Klasa	E2
4	Numer fabryczny	123/RADIWAG-2015
5	Masa	100 g
6	Numer kompletu	123456

Wzorce kalibracyjne

1	WZORZEC 01
---	------------

Kalibracja

7	Zaplanowane kalibracje	
8	Wzorce kalibracyjne	
9	Wydruk raportu	Tak
10	Projekt GLP	
11	Historia kalibracji	

Należy wejść do menu użytkownika, do grupy parametrów <Kalibracja> i znaleźć parametr <Zaplanowane kalibracje>.

Zaplanowane kalibracje

Wejść w parametr <Zaplanowane kalibracje>, zostanie otwarte okno, w którym uprawniony użytkownik (Administrator) może dodać pozycje z zaplanowanymi kalibracjami.

Edycja rekordu

1	Nazwa	
2	Kod	
3	Zaplanowane zadanie	Kalibracja automatyczna
4	Aktywne	Tak
5	Pierwsze wystąpienie	2015.05.07 10:56:03
6	Interwał	24 h

Aby tego dokonać, należy kliknąć w przycisk , zostanie otwarte okno z danymi dotyczącymi planowanej kalibracji wagi.

Edycja rekordu

Zaplanowane zadanie

1	Kalibracja automatyczna
2	Kalibracja zewnętrzna

Interwał 24 h

Wybrać zaplanowane zadanie: kalibracja zewnętrzna.

	Jeżeli została wybrana kalibracja zewnętrzna, należy wprowadzić dane dotyczące kalibracji, wzorca, przy użyciu którego ma być wykonywana i harmonogramu jej działania.
	Po wprowadzeniu danych należy wrócić do poprzedniego okna. Zostanie dodana pozycja z zaplanowaną kalibracją wagi.

Po wprowadzeniu wszystkich danych należy wyjść z menu. Od tej chwili kalibracje będą się wykonywać automatycznie w zaplanowanym czasie i z interwałami, jakie zostały wprowadzone.

11.4. Wydruk raportu

Parametr <Wydruk raportu> dotyczy tylko procedury kalibracji masy i określa, czy raport z kalibracji ma być drukowany automatycznie po jej zakończeniu. Aby nastąpił automatyczny wydruk raportu, należy ustawić parametr < Wydruk raportu> na wartość <TAK>.

11.5. Projekt GLP

GLP jest jednym ze sposobów dokumentowania pracy zgodnie z przyjętym system jakości. Informacje wybrane do wydruku będą drukowane z każdym raportem z kalibracji masy.

Użytkownik może wykorzystać poniższe informacje oraz znaki:

▪ kalibracja (rodzaj kalibr.) ▪ mod pracy (nazwa trybu pracy) ▪ data, czas ▪ użytkownik	▪ typ wagi ▪ ID wagi ▪ wypoziomowanie ▪ masa nominalna ▪ masa aktualna ▪ różnica	▪ temperatura ▪ pusta linia ▪ kreski ▪ podpis ▪ wydruk niestandardowy
--	---	---

11.6. Historia kalibracji

Zawiera raporty wszystkich wykonanych kalibracji masy. Zapis wykonywany jest automatycznie. Każda zapisana kalibracja zawiera podstawowe dane dotyczące przeprowadzonego procesu.

Z poziomu tego menu można wyświetlić listę zapisanych kalibracji.

Każdy raport może zostać wydrukowany.

Aby wydrukować raport z kalibracji, należy wejść do podmenu <Kalibracja>, a następnie do: <Historia kalibracji>, następnie wybrać kalibrację, którą należy wydrukować i po wyświetleniu szczegółów wcisnąć ikonę drukarki < > na górnym pasku.

Uwaga: Jeżeli pamięć wagi ulegnie zapelnieniu, to najstarszy zapis na liście zostanie automatycznie skasowany.

Jeżeli procedury wewnętrzne wymagają kompletnej dokumentacji dla wszystkich przeprowadzonych kalibracji, to listę z ich zapisami należy okresowo drukować lub eksportować do pamięci zewnętrznej i archiwizować.

Wyszukiwanie zrealizowanej kalibracji

Możliwe jest wyszukiwanie informacji o wykonanej kalibracji. Po naciśnięciu przycisku  należy podać datę jej wykonania. Program automatycznie wyszuka dane i wyświetli je na ekranie.

Eksport informacji o wykonanych kalibracjach

W celu eksportu informacji o wykonanych kalibracjach należy włożyć pamięć masową USB do złącza wagi. Następnie nacisnąć przycisk <Eksport danych>, który znajduje się w prawym górnym rogu wyświetlacza. Proces przebiega automatycznie. Po zakończeniu procesu zostaje zapisany plik z rozszerzeniem .tdb, który można edytować np. w programie Excel lub w edytorze tekstowym.

12. UŻYTKOWNICY

To menu zawiera wykaz użytkowników, którzy mogą obsługiwać wagę. Dla każdego użytkownika można zdefiniować poniższe informacje:

- Nazwa
- Kod
- Hasło
- Uprawnienia
- Język
- Profil
- Numer karty

Tylko użytkownik o statusie Administratora może dodawać nowych użytkowników. Żeby dodać nowego użytkownika należy:

- W menu użytkownicy nacisnąć przycisk <Dodaj >.
- Zdefiniować potrzebne pola dla nowo utworzonego operatora.

Uwaga:

Bazę użytkowników można przeszukiwać uwzględniając kod lub nazwę użytkownika.

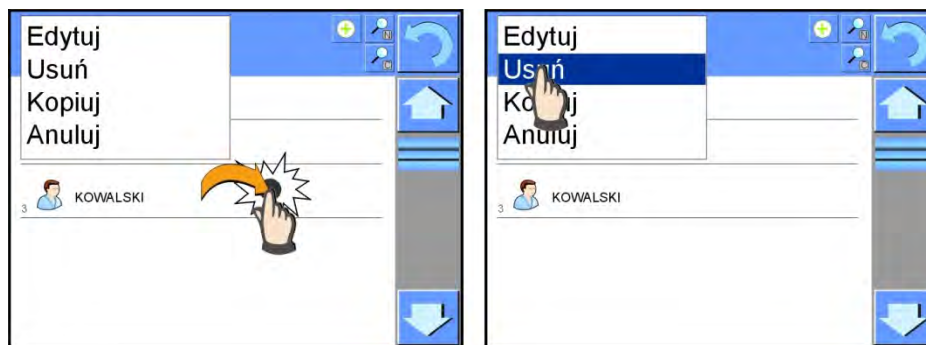
Edycja informacji związanych z użytkownikiem:

- Nacisnąć pole z nazwą użytkownika.
- Wyświetlacz pokaże właściwości związane z użytkownikiem.
- Należy wybrać i zmodyfikować wymagane dane.

Tylko użytkownik o statusie Administratora może usuwać użytkowników.

Aby usunąć użytkownika, należy:

- Nacisnąć i przytrzymać nazwę użytkownika.
- Wyświetlacz pokaże menu związane z tym elementem.
- Wybrać opcję <Usuń>.



13. PANEL ADMINISTRATORA

W tej grupie menu  jest określany zakres czynności, jakie może wykonywać użytkownik o określonym stopniu uprawnień, stopień zabezpieczeń w hasłach i uprawnienia dla użytkownika niezalogowanego.

UWAGA: Tylko użytkownik o uprawnieniach <Administrator> może dokonać modyfikacji tego menu.



13.1. Ustawienia hasła

Grupa menu umożliwiająca określenie stopnia skomplikowania hasła dla użytkowników wagi.



Minimalna długość hasła

Określenie minimalnej ilości znaków w haśle użytkownika.

Wymagaj użycia małych i dużych liter
Wymagaj użycia cyfr
Wymagaj użycia znaków specjalnych
Okres ważności hasła

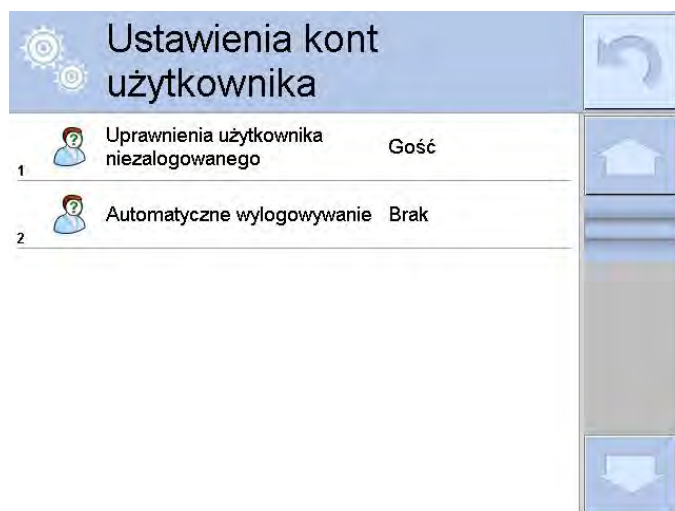
Dla wartości „0” można ustawiać dowolną ilość znaków.

Określenie wymagań co do zawartości znaków w hasłach użytkowników.

Określenie odcinka czasu, w dniach, po upływie którego należy zmienić hasło.

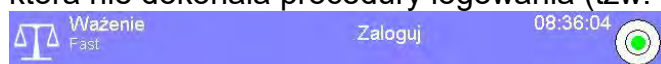
Dla wartości „0” zmiana hasła nie jest wymagana przez program wagi.

13.2. Ustawienie kont użytkownika



Uprawnienia użytkownika niezalogowanego

Administrator ma możliwość nadania poziomu uprawnień osobie obsługującej wagę, która nie dokonała procedury logowania (tzw. Użytkownik anonimowy).



Procedura:

Należy wejść do grupy parametrów <👤 Uprawnienia>, wybrać opcję <👤 Użytkownik anonimowy>, a następnie ustawić odpowiednie uprawnienia. Dostępne uprawnienia operatora anonimowego to: Gość, Użytkownik, Użytkownik Zaawansowany, Administrator.

Uwaga:

Ustawienie <Gość> powoduje, że niezalogowany użytkownik nie ma żadnych uprawnień do zmian ustawień programu.

Automatyczne wylogowanie

Opcja umożliwiająca włączenie automatycznego wylogowywania użytkownika po upływie określonego czasu, podawanego w minutach, jeżeli waga jest nieużywana. Domyślnie waga ma wyłączoną tę opcję (ustawienie <Brak>).

Procedura:

Należy wejść do grupy parametrów < Uprawnienia>, wybrać opcję < Automatyczne wylogowywanie>, a następnie wybrać jedną z opcji: brak/3/5/15/30/60. Czas jest podawany w [min].

13.3. Zarządzanie uprawnieniami

Zarządzanie uprawnieniami			
1	 Bazy danych		
2	 Data i czas	Użytkownik	
3	 Wydruki	Administrator	
4	 Przycisk wydruku / zatwierdzenia	Użytkownik	
5	 Filmy	Gość	

Bazy Danych

Bazy danych			
1	 Towary	Administrator	
2	 Klienci	Administrator	
3	 Receptury	Administrator	
4	 Opakowania	Administrator	
5	 Magazyny	Administrator	
6	 Pipety	Administrator	

Bazy danych			
6	 Pipety	Administrator	
7	 Serie	Użytkownik zaawansowany	
8	 Wzorce kalibracyjne	Administrator	
9	 Wydruki	Administrator	
10	 Usuń ważenia i raporty	Użytkownik zaawansowany	
11	 Usuń bazy danych	Administrator	

Domyślne ustawienia wagi pozwalają użytkownikowi zalogowanemu jako **Administrator** dokonywać zmiany ustawień poszczególnych baz danych. Oprogramowanie pozwala jednak na zmianę poziomu dostępu do zmian.

Procedura:

Należy wejść do grupy parametrów < Panel administratora>, wybrać opcję <Bazy danych>, a następnie ustawić odpowiednie uprawnienia dla poszczególnych baz. Dostępne uprawnienia do ustawiania daty i czasu to: Gość, Użytkownik, Użytkownik Zaawansowany, Administrator.

Uwaga:

Ustawienie <Gość> powoduje, że dostęp do ustawień jest otwarty (bez potrzeby logowania).

Data i czas

Domyślne ustawienia wagi pozwalają użytkownikowi zalogowanemu jako **Administrator** dokonywać zmiany ustawień daty i czasu. Oprogramowanie pozwala jednak na zmianę poziomu dostępu do opcji < Data i czas>.

Procedura:

Należy wejść do grupy parametrów < Uprawnienia>, wybrać opcję < Data i czas>, a następnie ustawić odpowiednie uprawnienia. Dostępne uprawnienia do ustawiania daty i czasu to: Gość, Użytkownik, Użytkownik Zaawansowany, Administrator.

Uwaga:

Ustawienie <Gość> powoduje, że dostęp do ustawień daty i czasu jest otwarty (bez potrzeby logowania).

Wydruki

Domyślne ustawienia wagi pozwalają użytkownikowi zalogowanemu jako **Administrator** dokonywać edycji wzorców wydruków. Oprogramowanie pozwala jednak na zmianę poziomu dostępu do opcji < Wydruki>.

Procedura:

Należy wejść do grupy parametrów < Uprawnienia>, wybrać opcję < Wydruki>, a następnie wybrać jedną z opcji: Gość, Użytkownik, Użytkownik Zaawansowany, Administrator.

Uwaga:

Ustawienie <Gość> powoduje, że dostęp do ustawień daty i czasu jest otwarty (bez potrzeby logowania).

Przycisk wydruku/Zatwierdzenia

Domyślne ustawienia wagi pozwalają użytkownikowi zalogowanemu jako **Użytkownik** dokonywać edycji wzorców wydruków. Oprogramowanie pozwala jednak na zmianę poziomu dostępu do opcji < 1,247 Zatwierdzenie wyniku>.

Procedura:

Należy wejść do grupy parametrów < Uprawnienia>, wybrać opcję < 1,247 Zatwierdzenie wyniku >, a następnie wybrać jedną z opcji: Gość, Użytkownik, Użytkownik Zaawansowany, Administrator.

***Uwaga:** Ustawienie <Gość> powoduje, że dostęp do ustawień wydruku jest otwarty (bez potrzeby logowania).*

Filmy

Domyślne ustawienia wagi pozwalają użytkownikowi zalogowanemu jako **Administrator** dokonywać zmian (dodawania lub usuwania) w menu <Filmy>. Oprogramowanie pozwala jednak na zmianę poziomu dostępu do opcji < Filmy> dla operatora o uprawnieniach Administrator.

Procedura:

Należy wejść do grupy parametrów < Uprawnienia>, wybrać opcję < Filmy>, a następnie wybrać jedną z opcji: Gość, Użytkownik, Użytkownik Zaawansowany, Administrator.

***Uwaga:** Ustawienie <Gość> powoduje, że dostęp do zmian jest otwarty (bez potrzeby logowania).*

14. PROFILE

Profil jest to pakiet informacji, który opisuje:

- o jak ma działać funkcja, np. liczenia detali, odchyłek % itp.,
- o jakie informacje będą wyświetlane podczas pracy,
- o jakie przyciski będą aktywne,
- o które jednostki będą dostępne
- o jakie kryteria są obowiązujące dla szybkości działania wagi i stabilizacji wyniku.

Program wagi umożliwia stworzenie wielu profili, co praktycznie oznacza, że:

- o każdy użytkownik może stworzyć własne, indywidualne środowisko pracy,
- o można zaprojektować sposób działania wagi poprzez udostępnienie tych przycisków i informacji, jakie są niezbędne (ergonomia pracy).

14.1. Tworzenie profilu

Domyślnym profilem każdej wagi jest profil o nazwie <Home>. Administrator wagi może stworzyć nowe profile poprzez:

- kopiowanie już istniejącego profilu, a następnie jego modyfikację,
- stworzenie nowego profilu.

Kopiowanie istniejącego profilu

Procedura:

- Należy wejść do menu głównego, naciskając przycisk **Setup**.
- Następnie wejść do podmenu < Profile>.
- Nacisnąć i przytrzymać przycisk z nazwą profilu, który ma zostać skopiowany.
- Zostanie wyświetlone menu, wybrać w nim opcję <Kopiuj>.
- Zostanie utworzony profil o nazwie <Kopia *nazwa*>, wszystkie ustawienia będą takie same jak profilu bazowego.
- Po skopiowaniu należy zmienić dane, które wymagają zmiany: (nazwa, itp.).

Dodawanie nowego profilu

Procedura:

- Należy wejść do menu głównego, naciskając przycisk **Setup**.
- Następnie wejść do podmenu < Profile>.
- Nacisnąć przycisk , po czym zostanie wyświetlony komunikat: <Utworzyć nowy rekord?>.
- Potwierdzić komunikat przyciskiem , program automatycznie doda nową pozycję i przejdzie do jej edycji.

Usuwanie profilu

Procedura:

- Należy wejść do menu głównego, naciskając przycisk **Setup**.
- Następnie wejść do podmenu < Profile>.
- Nacisnąć i przytrzymać przycisk z nazwą profilu, który ma zostać usunięty.
- Wyświetlone zostanie menu, z listy wybrać opcję <Usuń>.
- Następnie zostanie wyświetlony komunikat: <Czy na pewno usunąć?>.
- Potwierdzić komunikat przyciskiem , profil zostanie usunięty.

Uwaga:

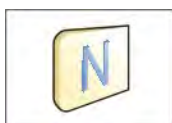
Operacje na profilach są możliwe po uprzednim zalogowaniu się jako Administrator.

14.2. Konstrukcja Profilu

W każdym profilu znajdują się następujące pozycje:

Ustawienia	Menu umożliwiające nadanie indywidualnej nazwy profilu (ciąg znaków alfanumerycznych) oraz zadeklarowanie, jaki mod ma być modem domyślnym (wybrany mod będzie zawsze włączany jako startowy po wybraniu profilu).
Mody pracy	Zawierają takie podmenu, jak: ▪ Ustawienia dodatkowe związane z modem ▪ Przyciski ▪ Informacje ▪ Wydruki
Odczyt	Zawiera takie podmenu, jak: ▪ Filtr ▪ Zatwierdzenie wyniku ▪ Autozero ▪ Autozero: Dozowanie ▪ Ostatnia cyfra
Jednostki	Menu umożliwiające zadeklarowanie jednostki startowej, dodatkowej, 2 jednostek definiowanych oraz wprowadzenie wartości przyspieszenia ziemskiego w miejscu użytkowania wagi.

Ustawienia



Nazwa

Po wejściu do tej opcji na wyświetlaczu pojawi się okno z klawiaturą. Należy wprowadzić nazwę profilu i zatwierdzić przyciskiem . Nadana nazwa będzie obowiązywać dla profilu



Domyślny mod pracy

Po wejściu do opcji można wybrać konkretny mod pracy jako startowy dla profilu. Dla opcji <Brak> po wybraniu profilu waga pozostaje w ostatnio używanym modzie.

Mody pracy

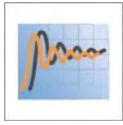
Po wejściu do opcji zostanie otwarte okno w którym znajdują się wszystkie dostępne mody pracy. Użytkownik ma możliwość wprowadzenia dla każdego z nich swoich ustawień, które będą przywoływane po wybraniu danego profilu.

Dla każdego z modów pracy dostępne są następujące parametry:

- **Ustawienia:**
zawierają specyficzne ustawienia dotyczące modu pracy oraz ustawienia uniwersalne, takie jak np.: kontrola wyniku, tryb tary, automatyczny wydruk stopki, tryb wydruku, wydruk.
- **Funkcje przycisków szybkiego dostępu:**
deklarowanie przycisków, które będą widoczne w dolnej części wyświetlacza.
- **Informacje:**
wybór informacji, które będą wyświetlone w szarym polu informacyjnym.
- **Wydruki:**
wybór typu wydruku lub definiowanie wydruku niestandardowego.

Odczyt

Użytkownik może przystosować wagę do zewnętrznych warunków środowiskowych (stopień filtrów) lub własnych potrzeb. Menu <Odczyt> składa się z następujących elementów:



FILTR

Każdy sygnał pomiarowy przed jego wyświetleniem jest przetwarzany elektronicznie celem osiągnięcia poprawnych parametrów charakterystycznych dla sygnału stabilnego, czyli gotowego do odczytu.

W pewnym zakresie użytkownik może wpływać na zakres tego przetwarzania, wybierając odpowiedni FILTR. Zakres wyboru:

- o bardzo szybki, szybki, średni, wolny, bardzo wolny.

Wybierając poziom filtrowania, należy uwzględnić rzeczywiste warunki pracy wagi. Dla warunków bardzo dobrych można ustawiać filtr średni lub szybki, a dla warunków niekorzystnych – filtr wolny lub bardzo wolny.

Uwaga:

- dla wag precyzyjnych zalecane są filtry z zakresu bardzo szybki ÷ średni,
- dla wag analitycznych i mikrowag zalecane są filtry z zakresu średni ÷ bardzo wolny.



Zatwierdzenie wyniku

Decyduje o momencie wyświetlenia znaku stabilności dla wyniku pomiaru.

Można ustawić jedną z 3 opcji zatwierdzenia wyniku:

- o szybko, szybko + dokładnie, dokładnie.

Uwaga:

Szybkość osiągania wyniku stabilnego jest zależna od rodzaju zastosowanego filtra oraz wybranego zatwierdzenia wyniku.



Funkcja autozero

Zadaniem tej funkcji jest automatyczna kontrola i korekta zerowego wskazania wagi.

Gdy funkcja jest aktywna, następuje porównywanie kolejnych wyników w stałych odstępach czasu. Jeżeli te wyniki będą różnić się o wartość mniejszą niż zadeklarowany zakres AUTOZERA, np. 1 działka, to waga automatycznie wyzeruje się oraz zostaną wyświetlone znaczniki wyniku stabilnego –  i wskazania zerowego – .

Gdy funkcja AUTOZERA jest włączona, wtedy każdy pomiar rozpoczyna się zawsze od dokładnego zera. Istnieją jednak szczególne przypadki, w których funkcja ta przeszkadza w pomiarach. Przykładem może być bardzo powolne umieszczanie ładunku na szalce wagi (np. wsypywanie ładunku). W takim przypadku układ korygowania wskazania zerowego może skorygować również wskazania rzeczywistej masy ładunku.

Dostępne wartości: **NIE** - funkcja autozera wyłączona.

TAK - funkcja autozera włączona.



Funkcja autozero: Dozowanie

Zadaniem tej funkcji jest domyślne ustawianie działania autozera w funkcji dozowania.

Dostępne wartości:

NIE - działanie autozera wyłączone automatycznie po wejściu do modu

Dozowanie.

TAK - działanie autozera włączone automatycznie po wejściu do modu Dozowanie.

Ostatnia cyfra



Za pomocą tej funkcji można wyłączać widoczność ostatniego miejsca dziesiętnego w eksponowanym wyniku ważenia. Funkcja ma 3 ustawienia:

- **Zawsze:** widoczne są wszystkie cyfry.
- **Nigdy:** ostatnia cyfra wyniku zostaje wygaszona i nie jest pokazywana.
- **Kiedy stabilny:** Ostatnia cyfra zostaje wyświetlana tylko wtedy, gdy wynik jest stabilny.

Środowisko

Parametr ten odnosi się do otoczenia i warunków, w jakich pracuje waga. Jeżeli warunki środowiskowe są niestabilne, zalecana jest zmiana parametru na: Niestabilne. Fabrycznie parametr ten jest ustawiony na: Stabilne.



Ustawienie stabilne powoduje że waga dużo szybciej działa, tzn. czas ważenia jest dużo krótszy niż w ustawieniu parametru na: Niestabilne. Dostępne opcje:

- **Niestabilne; Stabilne.**

Jednostki

Użytkownik ma możliwość zadeklarowania dla wybranego profilu jednostki startowej i dodatkowej oraz dwóch jednostek definiowanych.

Jednostka definiowana posiada:

- o mnożnik,
- o nazwę (3 znaki).

Jeżeli taka jednostka zostanie zaprojektowana, to jej nazwa będzie widoczna w zestawieniu dostępnych jednostek.

W tym miejscu istnieje możliwość wprowadzenia wartości przyspieszenia ziemskiego w miejscu użytkowania wagi. Jest to niezbędne do korzystania ze wskazania masy w [N].

15. MODY PRACY – informacje ogólne

Wagosuszarki serii PMV w wykonaniu standardowym dysponują następującymi modami pracy:



Ważenie

Zasada działania: ciężar ładunku jest określany poprzez pomiar pośredni, mierzona jest siła, z jaką ładunek jest przyciągany przez Ziemię. Otrzymany wynik jest przetwarzany do postaci cyfrowej i pokazywany na wyświetlaczu.



Suszenie

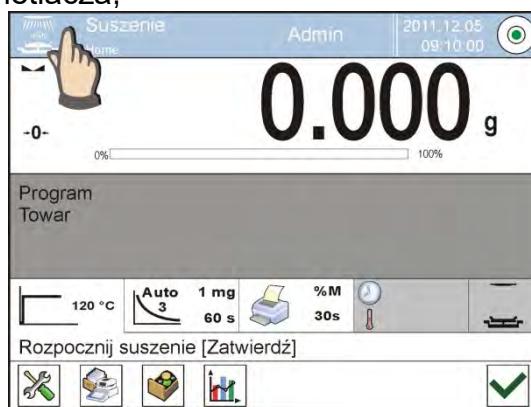
Zasada działania: określanie wilgotności próbki, uzyskiwane przez odparowanie z próbki umieszczonej wewnątrz komory suszenia wszystkich składników wilgoci. Wynik jest automatycznie wyliczany i wyświetlany na bieżąco przez program wagosuszarki na podstawie masy próbki na początku, w trakcie i końcu procesu.

W ustawieniach modu <SUSZENIE> dostępne są funkcje specjalne. Dzięki nim można dostosować działanie modu do indywidualnych potrzeb. Te ustawienia są przywoływane przez wybranie odpowiedniego profilu. Szczegółowy opis modu znajduje się w dalszej części instrukcji.

15.1. Wybór modu pracy

Aby zmienić mod pracy, należy:

- o nacisnąć nazwę aktualnie wykorzystywanego modu, która jest widoczna w lewym górnym rogu wyświetlacza,

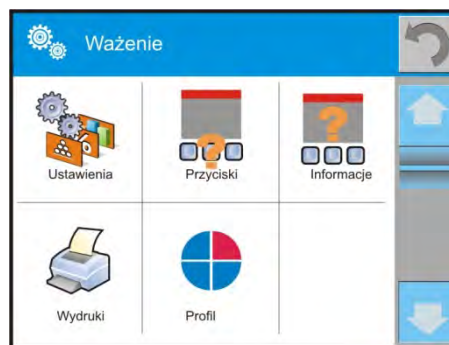
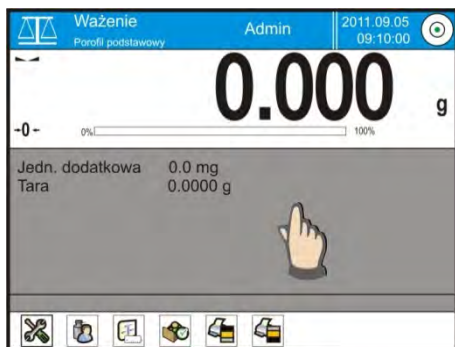


- o na wyświetlaczu pojawi się lista modów,
- o wybrać nazwę modu, jaki ma być używany.

15.2. Parametry związane z modem pracy

Z każdym modem pracy związane są programowalne parametry decydujące, jak ma on działać. Procedura dostępu do tych parametrów:

1. Nacisnąć szare pole informacyjne.
2. Na wyświetlaczu pojawi się menu:
 - o <Ustawienia> - dodatkowe opcje związane z modem.
 - o <Przyciski> - definiowanie przycisków szybkiego dostępu.
 - o <Informacje> - wybór informacji, które będą pokazane w polu Info.
 - o <Wydruki> - wybór typu oraz zawartości wydruku.
 - o <Profil> - wybór profilu, które będzie wykorzystywany podczas pracy.



3. Nacisnąć odpowiednie menu i wybrać ten element, który ma podlegać modyfikacji.

Opis podstawowych parametrów, które znajdują się w menu <Ustawienia>, jest zawarty w punkcie 16.6. *Dodatkowe parametry związane z ważeniem*. Inne parametry związane z suszeniem są opisane podczas omawiania modu.

15.3. Przyciski szybkiego dostępu

Użytkownik ma możliwość zdefiniowania 7 przycisków, które mogą być widoczne w dolnym pasku wyświetlacza.

Po przypisaniu funkcji do przycisku pojawia się odpowiednia ikona, która jest pokazana w dolnym pasku nawigacyjnym wyświetlacza głównego.



Jest to tzw. klawisz szybkiego dostępu do najczęściej wykonywanych operacji.

Uwaga:

Użytkownik może mieć dostęp do przeglądania instrukcji obsługi zapisanej w pamięci wagi.

Aby korzystać z tej funkcji, należy ustawić w pasku przycisków przycisk pomocy .

15.3.1. Czujniki zbliżeniowe

Waga jest wyposażona w 2 czujniki zbliżeniowe, które umożliwiają sterowanie pracą wagi bez konieczności naciskania przycisków na elewacji lub ekranie dotykowym.

Program rozpoznaje cztery stany ruchu w pobliżu czujników:

1. Zbliżenie dłoni do czujnika lewego <**Czujnik zbliżeniowy lewy**>.
2. Zbliżenie dłoni do czujnika prawego <**Czujnik zbliżeniowy prawy**>.
3. Ruch dłoni w lewo <**Czujnik zbliżeniowy: gest w lewo**>.
4. Ruch dłoni w prawo <**Czujnik zbliżeniowy: gest w prawo**>.

Uwaga:

Przy korzystaniu z opcji GEST W LEWO lub GEST W PRAWO należy ustawić wartość parametru <Opóźnienie czujników zbliżeniowych> na wartość **500 ms**!

Do każdego z gestów można przypisać jedną z dostępnych czynności: Brak; Profil; Kalibracja; Zeruj; Taruj; Ustaw tarę; Wyłącz tarę; Przywróć tarę; Opakowanie; Drukuj; Wydruk nagłówka; Wydruk stopki; Jednostka; Zmienna uniwersalna 1; Zmienna uniwersalna 2; Zmienna uniwersalna 3; Zmienna uniwersalna 4; Zmienna uniwersalna 5; Zatwierdź;

Przerwij; Użytkownik; Drzwiczki lewe; Drzwiczki prawe; Otwórz/zamknij Drzwiczki; Parametry; Towar; Magazyn; Klient.

Po wybraniu ustawienia i powrocie do ważenia program po rozpoznaniu gestu wykona przypisaną do gestu czynność.

Dla zapewnienia prawidłowej pracy należy pamiętać o odpowiednim ustawieniu czułości czujników i opóźnienia czujników zbliżeniowych (*patrz: opis w dalszej części instrukcji, pkt. 23*).

15.4. Informacje

Informacje związane z aktualnym procesem pokazywane są w szarym polu informacyjnym. Można tam umieścić maksymalnie 4 informacje. Jeżeli wybrano więcej, pokazane będzie pierwszych 4. Dla każdej informacji są dostępne dwie opcje:

- TAK, informacja widoczna.
- NIE, informacja niewidoczna.



15.5. Wydruki w ważeniu

Menu Wydruki składa się z 2 odrębnych bloków. Pierwszy z nich to wydruki standardowe, drugi wydruki niestandardowe.

▪ Wydruk standardowy

Składa się z 3 wewnętrznych bloków, które zawierają różne zmienne. Dla każdej zmiennej należy ustawić opcję TAK – jeżeli ma być drukowana lub NIE – jeżeli ma nie występować na wydruku.

Procedura:

1. Nacisnąć pole z nazwą projektu do edycji (Nagłówek – Ważenie – Stopka) i wybrać zmienne, które mają być drukowane.
2. Jeżeli wybrany jest wydruk niestandardowy, to należy go utworzyć.



<u>NAGŁÓWEK</u>	<u>WAŻENIE</u>	<u>STOPKA</u>
– Kreski – Mod pracy – Data – Czas – Typ wagi – ID wagi – Użytkownik – Wypoziomowanie – Klient – Magazyn – Towar – Opakowanie – Zmienna uniwersalna 1...5 – Pusta linia – Raport GLP – Wydruk niestandardowy	– N (ilość pomiarów) – Data – Czas – Wypoziomowanie – Klient – Magazyn – Towar – Opakowanie – Zmienna uniwersalna 1...5 – Netto – Tara – Brutto – Aktualny wynik – Jednostka dodatkowa – Masa – Wydruk niestandardowy	– Mod pracy – Data – Czas – Typ wagi – ID wagi – Użytkownik – Wypoziomowanie – Klient – Magazyn – Towar – Opakowanie – Zmienna uniwersalna 1...5 – Kreski – Pusta linia – Raport GLP – Podpis – Wydruk niestandardowy

PODSTAWOWE ZASADY POSŁUGIWANIA SIĘ WYDRUKAMI

1. Poprzez naciśnięcie przycisku PRINT na elewacji wagi można wydrukować zmienne, które są pokazane w polu WAŻENIE wydruku standardowego, jeżeli mają atrybut = TAK (patrz: wykaz zmiennych powyżej).
2. Zmienne z atrybutem TAK, pokazane w NAGŁÓWKU lub STOPCE, będą drukowane **TYLKO** po naciśnięciu ikony **Drukuj Nagłówek** lub **Drukuj Stopkę**. Ikony te należy umieścić w dolnym pasku wyświetlacza jako przyciski szybkiego dostępu.
Procedura umieszczania ikony opisana jest w dalszej części instrukcji, patrz: pkt. 15.3.

	
Wydruk informacji zawartych w nagłówku.	Wydruk informacji zawartych w stopce.

Uwaga:

Jednostki dla wydruku wskazań masy:

- Netto – jednostka główna (kalibracyjna)
- Tara – jednostka główna (kalibracyjna)
- Brutto – jednostka główna (kalibracyjna)
- Aktualny wynik – jednostka aktualnie wyświetlana
- Jednostka dodatkowa – jednostka dodatkowa
- Masa – jednostka główna (kalibracyjna)

Wydruk niestandardowy

Wydruk może zawierać: TEKSTY oraz ZMIENNE (które są pobierane z programu w chwili wydruku). Każdy z wydruków jest osobnym projektem, ma swoją indywidualną nazwę, która go identyfikuje i jest zapisywany w bazie danych.

Procedura:

1. Nacisnąć obszar <Wydruk niestandardowy>.
2. Nacisnąć przycisk <Dodaj> .
3. Zostanie otwarte kolejne okno z danymi: Nazwa/Kod/Projekt.
4. Nadać nazwę i kod dla wydruku.
5. Nacisnąć przycisk <Projekt>.
6. Wyświetlacz pokaże pole z klawiaturą, umożliwiające edycję wydruku.
7. Wykorzystując klawiaturę zaprojektować wydruk; w skład wydruku mogą wchodzić: teksty oraz zmienne.

Uwaga:

- Użytkownik ma możliwość dodawania wydruków z pamięci zewnętrznej poprzez import już skonfigurowanych tekstów przy użyciu portu USB.
- Nazwa wydruku jest TYLKO NAZWĄ i nie stanowi jego zawartości.
- Sposób projektowania wydruku niestandardowego opisany jest w pkt. 19.12 <Wydruki>.

15.6. Profile

Opis tej funkcji zawiera punkt nr 14 *Profile*.

16. WAŻENIE

Na szalce umieścić ważony ładunek. Gdy wyświetli się znacznik  z lewej strony wyświetlacza, można odczytać wynik ważenia.

Zapis/wydruk ważenia jest możliwy po naciśnięciu przycisku <PRINT>.

W zależności od ustawień programu, wynik może być stabilny lub niestabilny, jeśli wynik jest niestabilny (brak wyświetlanego znacznika ) , na wydruku przed wartością masy drukowany jest znak <?>.

16.1. Wybór jednostki ważenia

Zmiana jednostki ważenia jest możliwa poprzez bezpośrednie naciśnięcie jednostki widocznej w oknie wagowym, obok wyniku pomiaru. Po kliknięciu w jednostkę zostaje wyświetlona lista dostępnych jednostek. Po wybraniu jednej z nich program automatycznie przelicza wskazanie do wartości wybranej jednostki.

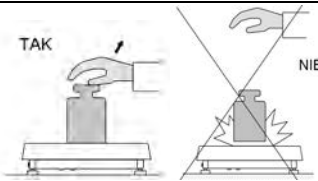
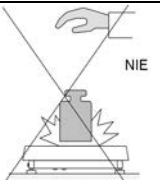
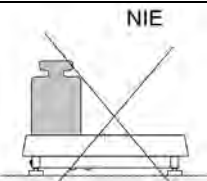
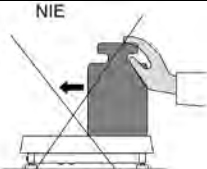
Możliwości wyboru:

jednostka	oznaczenie	jednostka	oznaczenie
gram	[g]	Taele Hongkong	[tlh]
miligram	[mg]	Taele Singapur	[tls]
kilogram	[kg]	Taele Tajwan	[tlt]
karat	[ct]	Taele Chiny	[tlc]
funt	[lb]	Momme	[mom]
uncja	[oz]	Grain	[gr]
uncja troy	[ozt]	Newton	[N]
pennyweight	[dwt]	Tical	[ti]

16.2. Zasady poprawnego ważenia

W celu zapewnienia długotrwałego okresu użytkowania i prawidłowych pomiarów mas ważonych ładunków należy:

- Uruchamiać wagę bez obciążenia szalki wagi (dopuszczana wartość obciążenia szalki przy uruchomieniu wynosi $\pm 10\%$ obciążenia maksymalnego).

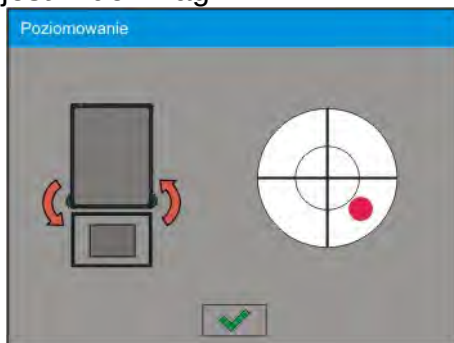
			
Szalkę wagi obciążać spokojnie i bezударowo.		Ładunki na szalce rozmieszczać centralnie.	
			
Unikać bocznych obciążeń szalki, w szczególności bocznych uderzeń.			

16.3. Wypoziomowanie wagi

Waga została wyposażona w AutoLEVEL System, który zapewnia monitorowanie poziomu wagi. Rozwiązanie to pozwala na ciągłe śledzenie poziomu wagi w trakcie jej pracy, co jest sygnalizowane w prawym górnym rogu wyświetlacza. System nadzoruje wypoziomowanie wagi. W przypadku zmiany poziomu system sygnalizuje to na wyświetlaczu: poprzez zmianę położenia wskaźnika poziomu i/lub poprzez uruchomienie alarmu oraz przejście do ekranu ustawienia poziomu wagi.

Procedura poziomowania wagi:

- Nacisnąć ikonę stanu poziomowania <  > w prawym górnym rogu wyświetlacza.
- Wyświetlacz wagi pokaże panel kontrolny funkcji poziomowania. Obok widoku poziomnicy wyświetlany jest widok wagi.



- Wypoziomować wagę, kręcąc jej nóżkami w sposób sugerowany na ekranie pulsującymi piktogramami <  > – punkt poziomu będzie przesuwiał się w kierunku środka okręgu.
- Gdy punkt znajdzie się w wewnętrznym okręgu „widoku poziomnicy”, to nastąpi zmiana jego koloru z czerwonego na zielony – waga jest prawidłowo wypoziomowana.

Uwaga:

Waga jest wyposażona w mechanizm Automatycznej Kontroli Poziomu. Opis działania znajduje się w pkt. 23.8 instrukcji.

16.4. Zerowanie wagi

W celu wyzerowania wskazania masy należy wcisnąć przycisk . Na wyświetlaczu pojawi się wskazanie masy równe zero oraz pojawią się symbole: ± 0 i . Wyzerowanie jest jednoznaczne z wyznaczeniem nowego punktu zerowego, traktowanego przez wagę jako dokładne zero. Zerowanie jest możliwe tylko przy stabilnych stanach wyświetlacza.

Uwaga:

Zerowanie stanu wyświetlacza możliwe jest tylko w zakresie do $\pm 2\%$ obciążenia maksymalnego wagi. Jeżeli wartość zerowana będzie większa niż $\pm 2\%$ obciążenia maksymalnego, wyświetlacz pokaże komunikat **Err2**.

16.5. Tarowanie wagi

W celu wyznaczenia masy netto należy położyć opakowanie ładunku i po ustabilizowaniu się wskazania – nacisnąć przycisk . Na wyświetlaczu pojawi się wskazanie masy równe zero oraz pojawią się symbole: **Net** i . Po zdjęciu ładunku i opakowania na wyświetlaczu wyświetli się wskazanie równe sumie wytarowanych mas ze znakiem minus. Można również przypisać wartość tary do towaru w bazie danych, wówczas waga automatycznie po wybraniu towaru pobierze z bazy informacje o wartości tary.

Uwaga:

Wytarowanie wartości ujemnej jest niedopuszczalne. Próba wytarowania wartości ujemnej spowoduje pojawienie się komunikatu o błędzie **Err3**. W takim przypadku należy wyzerować wagę i ponownie wykonać procedurę tarowania.

Ręczne wprowadzanie tary**Procedura:**

- Znajdując się w dowolnym trybie pracy, nacisnąć przycisk szybkiego dostępu .
- Zostanie wyświetlona klawiatura numeryczna.
- Wprowadzić wartość tary i nacisnąć przycisk .
- Waga powróci do trybu ważenia, a na wyświetlaczu pojawi się wartość wprowadzonej tary ze znakiem „-”.

Kasowanie tary

Pokazaną na wyświetlaczu wartość tary można usunąć poprzez naciśnięcie przycisku ZERO na elewacji wagi lub wykorzystując przycisk programowalny <Wyłącz tarę>.

Procedura 1 – po zdjęciu ładunku wytarowanego z szalki:

- Nacisnąć przycisk ZERO.
- Zostanie usunięty znacznik NET, ustalono nowy punkt zerowy wagi.

Procedura 2 – gdy ładunek wytarowany znajduje się na szalce:

- Nacisnąć przycisk ZERO.
- Zostanie usunięty znacznik NET, ustalono nowy punkt zerowy wagi.
- Gdy wartość tary przekracza 2% obciążenia maksymalnego, wyświetlacz pokaże komunikat –Err – (operacja niemożliwa do wykonania).

Procedura 3 – gdy ładunek wytarowany znajduje się na szalce lub po zdjęciu ładunku wytarowanego z szalki:

- Nacisnąć przycisk programowalny <Wyłącz tarę> .
- Zostanie usunięty znacznik NET.
- Wyświetlacz pokaże wartość tary.
- Naciskając przycisk <Przywróć tarę> , można ponownie przywrócić wartość tary ostatnio używanej.

16.6. Dodatkowe parametry związane z ważeniem

Poprzez zmianę ustawień funkcji związanych z ważeniem można zaprogramować określony sposób działania wagi.

Procedura:

1. Nacisnąć szare pole informacyjne.
2. Wyświetlacz pokaże menu: Ustawienia, Przyciski, Informacje, Wydruki, Profil.
3. Nacisnąć odpowiednie menu i wybrać ten element, który ma podlegać modyfikacji.

Menu <Ustawienia> - dodatkowe opcje związane z ważeniem,

Menu <Przyciski> - definiowanie przycisków szybkiego dostępu,

Menu <Informacje> - wybór informacji, które zostaną pokazane w polu Info,

Menu <Wydruki> - wybór typu wydruku,

Menu <Profil> - wybór profilu, które będzie wykorzystywany podczas pracy,

Menu <USTAWIENIA> zawiera dodatkowe opcje związane z ważeniem, takie jak:

– **Tryb tary**

- **POJEDYNCZA:**

wartość pamiętana po pojedynczym naciśnięciu przycisku TARE, kolejne

naciśnięcie przycisku ustala nową wartość tary. Wybór towaru lub opakowania, któremu jest przypisana wartość tary powoduje wykasowanie poprzedniej tary.

- **SUMA AKTUALNYCH:**

sumowanie aktualnie wprowadzonych wartości tar dla towaru i opakowania (wynikające z wyboru towaru i opakowania z bazy danych), z możliwością dodania do tej sumy wartości tary wpisanej w sposób ręczny. Po ponownym ustawieniu wartości tary dla towaru lub opakowania wartość tary wpisanej w sposób ręczny zostanie wyłączona.

- **SUMA WSZYSTKICH:**

sumowanie wszystkich, kolejno wprowadzanych wartości tar.

- **AUTOTARA**

Zasada działania:

Każdy pierwszy pomiar po osiągnięciu stanu stabilnego jest tarowany. Wyświetlacz pokaże napis NET, po czym można określić masę netto. Po zdjęciu obciążenia i powrocie wagi w strefę autozera program automatycznie kasuje wartość tary.

– **Automatyczny wydruk stopki**

Dostępne opcje:

TRYB - Brak – wydruk ręczny stopki.

Suma pomiarów – warunkiem wydruku stopki będzie przekroczenie wartości masy wpisanej w parametrze <Próg>.

Liczba pomiarów – warunkiem wydruku stopki będzie wykonanie określonej ilości pomiarów (serii) w parametrze <Próg>.

PRÓG – określenie wartości progu warunkującego wydruk stopki.

Dla opcji <Suma pomiarów> wartość będzie definiowana w jednostce masy [g], a dla opcji <Liczba pomiarów> wartość będzie niemianowana, określająca ilość pomiarów.

– **Tryb wydruku/zatwierdzenia**

- **PRZYCISK WYDRUKU/ZATWIERDZENIA (sterowanie ręczne):**

Nigdy – wydruk nieaktywny.

Pierwszy stabilny – rejestrowany jest pierwszy pomiar stabilny.

Każdy stabilny – akceptowane są wszystkie pomiary stabilne.

Każdy – wydruk wszystkich pomiarów (stabilnych i niestabilnych), w wagach legalizowanych tylko wyniki stabilne (tak, jak dla ustawienia <Każdy stabilny>).

- **TRYB AUTOMATYCZNY**

Nigdy – wydruk nieaktywny.

Pierwszy stabilny – rejestrowany jest pierwszy pomiar stabilny po położeniu ładunku na szalce, rejestracja kolejnego stabilnego pomiaru nastąpi dopiero po zdjęciu z szalki obciążenia, „zejściu” wskazania poniżej wartości ustawionego progu i ponownym postawieniu kolejnego ładunku na szalce wagi.

Ostatni stabilny – rejestrowany jest ostatni stabilny pomiar, który nastąpił przed zdjęciem obciążenia. Zapis następuje po zdjęciu obciążenia z szalki i „zejściu” wskazania poniżej ustawionego progu.

- **PRÓG:**

wartość masy dla działania wydruku automatycznego, ustawiany w gramach.

– **Wydruk**

Zawiera typ wydruku, jaki będzie związany z modelem pracy. Wydruk następuje po naciśnięciu przycisku PRINT na elewacji wagi.

Dostępne opcje:

- **WYDRUK STANDARDOWY:**

Umożliwia zadeklarowanie zawartości wydruków: NAGŁÓWKA, WAŻENIA i STOPKI.

Elementy, dla których zaznaczono opcję <TAK> w menu, będą drukowane po naciśnięciu odpowiedniego przycisku.

- **WYDRUK NIESTANDARDOWY**

Umożliwia wybranie wydruku niestandardowego, który znajduje się w bazie danych, w menu <WYDRUKI> lub zaprojektowanie nowego wydruku, który automatycznie zostanie dodany do bazy danych.

Uwaga:

Sposób projektowania wydruków opisany jest w pkt. 19.12.

– **Kompensacja wyporności powietrza**

Zawiera parametry, dzięki którym użytkownik ma możliwość włączenia kompensacji oraz wprowadzenia danych dotyczących gęstości ważonej próbki i gęstości powietrza.

Uwaga: funkcja działa tylko w modzie Ważenie.

Opis działania i ustawień znajduje się w poprzednim punkcie instrukcji.

16.7. Minimalna naważka.

W ustawieniach modu ważenia znajduje się funkcja <Minimalna naważka>. Korzystanie z tej funkcji jest możliwe po wprowadzeniu do <Bazy danych/Minimalne naważki> danych dotyczących metod wyznaczania minimalnej naważki oraz wartości minimalnych naważek dla danej metody. W standardowej wersji urządzenia baza ta nie jest uzupełniona.

Czynności związane z wyznaczaniem minimalnych naważek i wprowadzaniem danych do <Bazy danych/Minimalne naważki> mogą być wykonane wyłącznie przez uprawnionego pracownika firmy RADWAG.

Jeżeli użytkownik będzie korzystał z tej funkcji, a nie są wprowadzone do w menu wagi dane dotyczące minimalnych naważek, należy zwrócić się o pomoc do najbliższego przedstawicielstwa firmy RADWAG.

Uprawniony pracownik ustala, przy pomocy wzorców masy, w miejscu zainstalowania wagi, według wymogów wynikających ze stosowanego systemu zapewnienia jakości, obciążenia minimalne dla określonych wartości mas opakowań. Uzyskane wartości wprowadza do oprogramowania wagi <Bazy danych/Minimalne naważki>.

Dla danej metody wyznaczania minimalnej naważki możliwe jest zdefiniowanie kilku wartości tar wraz z przynależnymi im wartościami naważek minimalnych oraz terminu ważności dokonanych pomiarów i wprowadzonych danych. Nastawy te nie mogą być zmienione przez użytkownika.

Użycie funkcji <Minimalna naważka> gwarantuje, że wyniki ważenia mieszczą się w obrębie ustalonych tolerancji, zgodnie z wymogami zastosowanego systemu zapewnienia jakości w danej firmie.

Uwaga: Funkcja działa tylko w modzie Ważenie.

Dostępne opcje:

- **METODA**

Jest to oznaczenie stosowanego standardu zapewnienia jakości. Po naciśnięciu pola zostanie wyświetlone okno z listą wprowadzonych do pamięci wagi metod, według

których były wyznaczone minimalne naważki. Wprowadzenie nowej metody jest możliwe tylko z poziomu menu <Bazy danych/Minimalne naważki>.

- TRYB

Blokuj – po wybraniu tej opcji w czasie ważenia będą wyświetlane odpowiednie ikony na wyświetlaczu, informujące użytkownika, czy ważona masa jest poniżej, czy powyżej minimalnej naważki. Program wagi uniemożliwi zatwierdzenie pomiaru, który znajdzie się poniżej wartości minimalnej naważki.

Ostrzegaj – po wybraniu tej opcji w czasie ważenia będą wyświetlane odpowiednie ikony na wyświetlaczu, informujące użytkownika, czy ważona masa jest poniżej, czy powyżej minimalnej naważki. Użytkownik może zatwierdzić pomiar, który jest poniżej wartości minimalnej naważki, ale na wydruku będzie on poprzedzony znakiem gwiazdki (*).

Uwaga:

Sposób wprowadzania metod minimalnej naważki opisany jest w punkcie 19.8 instrukcji <Bazy danych/Minimalna naważka>. Uprawnienia do wprowadzania nowych wartości minimalnych naważek ma tylko uprawniony pracownik firmy RADWAG.

Ważenie z wykorzystaniem funkcji <MINIMALNA NAWAŻKA>.

Jeżeli podczas ważenia użytkownik chce uzyskać informację, czy dany pomiar znajduje się powyżej minimalnej naważki dla danego przedziału ważenia, musi zostać włączona funkcja <Minimalna naważka> w ustawieniach modu Ważenie.

Procedura:

1. Nacisnąć szare pole informacyjne.
2. Wyświetlacz pokaże menu: Ustawienia, Przyciski, Informacje, Wydruki, Profil.
3. Wybrać menu <Ustawienia> - dodatkowe opcje związane z ważeniem.
4. Wcisnąć pole <Minimalna naważka>.
5. Zostanie wyświetlone okno, w którym nacisnąć pole <Metoda>.



6. Zostanie wyświetlone okno z listą zapisanych w bazie danych wagi metod.
7. Należy wybrać jedną z nich.
8. Program wróci do poprzedniego okna menu.
9. Nacisnąć pole <Tryb>.
10. Zostanie wyświetlone okno z możliwościami wyboru ustawień, należy wybrać jedną z opcji:
Blokuj – po wybraniu tej opcji w czasie ważenia będą wyświetlane odpowiednie ikony na wyświetlaczu, informujące użytkownika, czy ważona masa jest poniżej, czy powyżej minimalnej naważki oraz program wagi uniemożliwi zatwierdzenie pomiaru, który znajdzie się poniżej wartości minimalnej naważki.
Ostrzegaj – po wybraniu tej opcji w czasie ważenia będą wyświetlane odpowiednie ikony na wyświetlaczu, informujące użytkownika, czy ważona masa jest poniżej, czy powyżej minimalnej naważki. Użytkownik może zatwierdzić pomiar, który znajdzie się poniżej wartości minimalnej naważki, ale na wydruku będzie on poprzedzony znakiem gwiazdki (*).
11. Po wybraniu ustawień należy wyjść z menu.

12. W polu masy wyświetlacza głównego pojawi się dodatkowa ikona informacyjna. Ikona zmienia się podczas ważenia, obrazując położenie masy ważonej próbki w stosunku do wartości zadeklarowanej minimalnej naważki:

masa poniżej określonej masy minimalnej naważki dla danego zakresu tary	masa powyżej określonej masy minimalnej naważki dla danego zakresu tary

Znaczenie ikon dla funkcji minimalnej naważki:

	Masa poniżej wybranej wartości minimalnej naważki.
	Masa powyżej lub równa wybranej wartości minimalnej naważki.
	Masa poniżej wybranej wartości minimalnej naważki. Piktogram zegarka informuje o zbliżającym się wygaśnięciu terminu ważności minimalnej naważki (pojawia się na 2 tygodnie przed zadeklarowanym terminem).
	Masa powyżej wybranej wartości minimalnej naważki. Piktogram zegarka informuje o zbliżającym się wygaśnięciu terminu ważności minimalnej naważki (pojawia się na 2 tygodnie przed zadeklarowanym terminem).
	Termin ważności dla wybranej metody minimalnej naważki został przekroczony. Należy dokonać zmian w ustawach dla tej minimalnej naważki. Uprawnienia do dokonywania zmian mają tylko wyznaczeni pracownicy firmy RADWAG.

Uwaga: Jeżeli zostały zaprogramowane więcej niż jedna wartość tary odniesienia (i przynależne im obciążenia minimalne), to wskazywana wartość przechodzi automatycznie do zakresu, który odpowiada ciężarowi tarowanego pojemnika. Jednocześnie zmienia się także wymagane obciążenie minimalne.

16.8. Współpraca z TITRATORAMI

Aby zapewnić prawidłową współpracę z TITRATORAMI, należy ustawić w zawartości wydruku standardowego opcję <Masa dla titratora> na wartość <Tak>, równocześnie wyłączając pozostałe zmienne w tym wydruku.

Po włączeniu opcji w górnym pasku okna głównego pojawi się ikona informująca użytkownika o specjalnym formacie wydruku masy, który będzie przyjmowany przez TITRATORY.	

17. SUSZENIE – WIADOŚCI OGÓLNE



<Suszenie> jest modelem pracy umożliwiającym określenie zawartości wilgoci w danej substancji przez wysuszenie próbki. Po uruchomieniu procesu przez użytkownika urządzenie sprawdza ubytek masy próbki, znajdującej się w komorze suszenia i poddawanej ogrzewaniu i na tej podstawie program wylicza zawartość wilgoci, a wynik wyświetla na wyświetlaczu głównym. Wynik aktualizowany jest w sposób ciągły podczas procesu, a sam proces kończy się automatycznie, po spełnieniu warunków założonych przez użytkownika.

17.1. PRZYGOTOWANIE PRÓBEK DO SUSZENIA

W tej części instrukcji znajdują się informacje, jak uzyskać optymalne wyniki pomiarów podczas badań. Przedstawione są zasady doboru poszczególnych parametrów suszenia w zależności od badanego materiału.

17.1.1. Zasada pomiaru wilgotności w wagosuszarce

Pomiar zawartości wilgoci w próbce odbywa się na podstawie pomiaru strat masy próbki podczas jej ogrzewania (parowania).

Wagosuszarka RADWAG składa się z dwóch części: precyzyjnej wagi oraz komory suszenia. W stosunku do tradycyjnych metod wyznaczania wilgotności, pomiar w wagosuszarkach firmy RADWAG jest metodą szybszą i niewymagającą dodatkowych, matematycznych obliczeń (rezultat wilgoci jest wyświetlany na bieżąco podczas pomiaru).

Niezależnie od metody wyznaczania wilgotności, na dokładność pomiaru ma szczególne znaczenie przygotowanie próbki i wybór odpowiednich parametrów badania, takich jak:

- wielkość próbki,
- rodzaj próbki,
- moc mikrofal,
- czas suszenia.

W praktyce często dokładność pomiarów nie jest tak ważna, jak szybkość uzyskiwania wyników (sterownie procesami technologicznymi). Dzięki zasadzie ogrzewania próbki (np. przez fale mikrofalowe), zastosowanej w urządzeniu, pomiar jest bardzo szybki. Szybkość pomiarów może być zwiększana poprzez optymalne ustawienie parametrów urządzenia w zależności od badanych materiałów. Optymalna **moc mikrofal** i **czas suszenia** zależy od rodzaju i wielkości próbki oraz oczekiwanej dokładności pomiaru. **Doboru tych parametrów można dokonać tylko na podstawie próbnych pomiarów.**

17.1.2. Pobieranie i przygotowanie próbki

Charakter, przygotowanie i rozmiar próbki są ważnymi czynnikami, wpływającymi na szybkość i dokładność pomiarów. Sposób pobierania i przygotowania próbki ma ogromny wpływ na powtarzalność wyników pomiarów, gdyż próbka powinna być reprezentatywną częścią całości badanego materiału.



Końcowy wynik pomiaru w znacznym stopniu zależy od dokładnego, przemyślanego przygotowania próbki. Przygotowana próbka użyta do analizy musi reprezentować całość

badanego materiału. Proces przygotowania próbki powinien określać: sposób pobrania próbki, sposób rozdrobnienia, wielkość cząsteczek po rozdrobnieniu, jednorodności i inne. Sam proces przygotowania powinien być przeprowadzony możliwie szybko, aby zapobiec utracie lub pochłanianiu wilgoci z otoczenia. Stosowane standardy przygotowania próbek powinny być opracowane według indywidualnych potrzeb, zależnych od badanego materiału, konsystencji i wielkości próbki używanej do pomiarów.

Liczba próbek

Zwiększanie ilości próbek w badaniach powiększa statystyczną pewność pomiaru. Ilość próbek zależy od jednorodności materiału, jego czystości, dokładności metody pomiarowej i oczekiwanej dokładności uzyskanych wyników.

Mechaniczne rozdrobnienie materiału do pomiarów

Użyta metoda rozdrobnienia powinna być dobrana do materiału, który ma być badany. Materiały twarde i kruche mogą być rozdrabniane przez cięcie. Mielenie tych materiałów mogłoby spowodować rozgrzanie ich i utratę wilgoci, co spowodowałoby nierzetelność wyników pomiarów. Jeżeli jednak nie można w inny niż mielenie sposób przygotować próbki do pomiaru, ewentualne straty wilgoci powinny być policzalne.

Tłuszcze w formie past lub substancji topiących się

Substancje te należy badać, wykorzystując sączone z włókna szklanego, co zwiększa aktywną powierzchnię parowania, przez rozdzielanie substancji pomiędzy włókna. Wstępne suszenie filtru jest wymagane tylko dla pomiarów, dla których oczekiwana jest bardzo wysoka dokładność.

Substancje płynne

W takich przypadkach uzasadnione jest stosowanie sączone z włókna szklanego dla skrócenia czasu pomiaru. Sączone powoduje rozdzielanie badanej cieczy wokół włókien i zwiększenie aktywnej powierzchni parowania. Wstępne suszenie filtru jest wymagane tylko dla pomiarów, dla których oczekiwana jest bardzo wysoka dokładność.

17.2. DOBÓR PARAMETRÓW SUSZENIA

17.2.1. Dobór optymalnej masy próbki

Masa próbki ma wpływ na dokładność wyniku pomiaru oraz czas pomiaru. W przypadku próbek o większej masie zwiększa się ilość wody, która musi odparować, a co za tym idzie – wydłuża się czas pomiaru. Uzyskanie krótkiego czasu badania jest możliwe w przypadku próbek o małych masach, ale masa nie może być za niska w celu osiągnięcia wymaganej dokładności pomiaru.



17.2.2. Wpływ masy próbki na powtarzalność wyników

Masa próbki ma zasadniczy wpływ na powtarzalność wyników, uzyskiwanych przy pomocy wagosuszarki.

Wyniki zawsze obarczone są niepewnością, związaną z próbką i powtarzalnością samej wagosuszarki.

17.2.3. Moc mikrofal

Moc ma główny wpływ na czas suszenia. Jej wartość zależna jest od rodzaju materiału. Zbyt niska moc powoduje częściowe odparowanie wody (niedosuszenie próbki), a w konsekwencji niepotrzebne wydłużanie czasu pomiaru. Zbyt wysoka powoduje efekt spalania materiału (przegrzewanie próbki, rozkład chemiczny).

Przy dobieraniu mocy należy:

- ocenić zawartość wilgoci w próbce,
- określić temperaturę rozkładu chemicznego materiału przez eksperymenty,
- porównać wynik z wagosuszarki z wynikiem uzyskanym metodą tradycyjną.

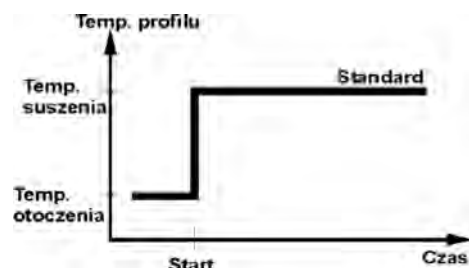
17.2.4. Wybór profilu suszenia

Program wagosuszarki umożliwia wybór jednego z czterech profili suszenia:

- Standardowy
- Szybki
- Łagodny
- Schodkowy

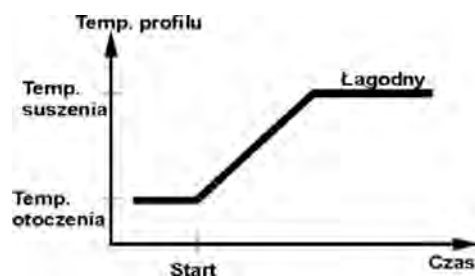
Profil STANDARDOWY

Profil Standardowy jest najczęściej stosowanym profilem suszenia. Umożliwia najdokładniejsze określenie zawartości wilgoci.



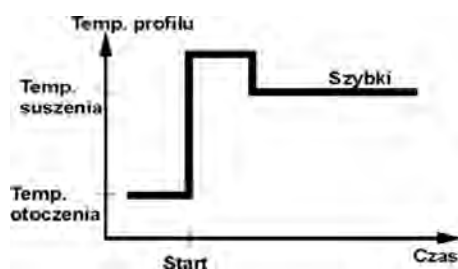
Profil ŁAGODNY

Profil Łagodny stosowany jest dla substancji, które są wrażliwe na gwałtowne działanie ciepła, wydzielanego przez żarniki grzejące pełną mocą w początkowej fazie procesu. W tym profilu następuje zapobieganie rozkładowi wrażliwych substancji przez łagodny wzrost temperatury w założonym czasie (czas należy dobrać doświadczalnie). Profil ten może być stosowany dla substancji o strukturze skóry.



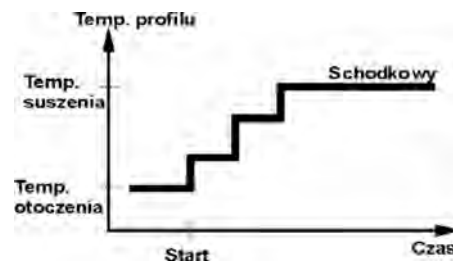
Profil SZYBKII

Profil Szybki stosowany może być dla próbek o zawartości wilgoci rzędu kilkudziesięciu procent. W tym profilu następuje grzanie pełną mocą żarników w początkowej fazie procesu, co powoduje podgrzanie komory powyżej temperatury suszenia (maksymalna temperatura jest większa o 30% od temperatury suszenia). Przegrzanie kompensuje straty ciepła podczas parowania dużej ilości wilgoci w początkowym etapie badania.



Profil SCHODKOWY

Można zdefiniować trzy dowolne temperatury. Uzasadnione jest stosowanie profilu schodkowego dla substancji o zawartości wilgoci powyżej 15%. Temperatury i czasy wygrzewania należy dobrać doświadczalnie.



17.2.5. Wybór czasu suszenia

Czas suszenia określany jest przez wybranie odpowiedniego kryterium zakończenia suszenia. Oznacza to, że wagosuszarka musi zarejestrować spełnienie wybranych kryteriów (masa w czasie, czas), aby nastąpiło automatyczne zakończenie procesu suszenia.

Zakończenie suszenia może nastąpić po upływie określonego czasu, niezależnie od ubytku masy. Stosowane jest dla substancji, które w trakcie badania mogą ulegać rozkładowi i ich masa nie osiąga stałej wartości.

Drugim warunkiem zakończenia może być brak ubytku masy próbki (mniej niż 1 mg) w określonym czasie.

Zakończenie automatyczne

Użytkownik ma możliwość wybrania kilku rodzajów zakończenia suszenia. Zakończenie może być:

- Automatyczne 1 (zmiana 1mg/10s).
- Automatyczne 2 (zmiana 1mg/25s).
- Automatyczne 3 (zmiana 1mg/60s).
- Automatyczne 4 (zmiana 1mg/90s).
- Automatyczne 5 (zmiana 1mg/120s).
- Czasowe (max. czas 99godz 59min.).
- Ręczne (po naciśnięciu przycisku).
- Definiowane 1 (należy podać zmianę masy Δm 0,1-9,9mg i zmianę czasu Δt max 2,55sek).
- Definiowane 2 (należy podać zmianę wilgotności $\Delta \%M$ w czasie 60s).
- Test (umożliwia dobór parametrów autowylączania dla próbki).

Zakończenie automatyczne – dowolnie definiowane kryteria (masa/czas)

Użytkownik definiuje wartość granicznego ubytku masy i czas, w którym ten ubytek nie może przekroczyć ustawionej wartości. Po osiągnięciu przez wagę ustawionego kryterium nastąpi automatyczne zakończenie pomiaru.

Zakończenie automatyczne – dowolnie definiowane kryteria (zmiana wilgoci)

Użytkownik definiuje wartość granicznego ubytku wilgoci w czasie 60s. Po osiągnięciu przez wagę ustawionego kryterium nastąpi automatyczne zakończenie pomiaru.

Zakończenie ręczne

Użytkownik sam zatrzymuje pomiar, naciskając przycisk STOP.

Zakończenie czasowe

Zakończenie pomiaru następuje po upływie ustawionego czasu, bez względu na wynik.

18. PRZEPROWADZANIE PROCESU SUSZENIA

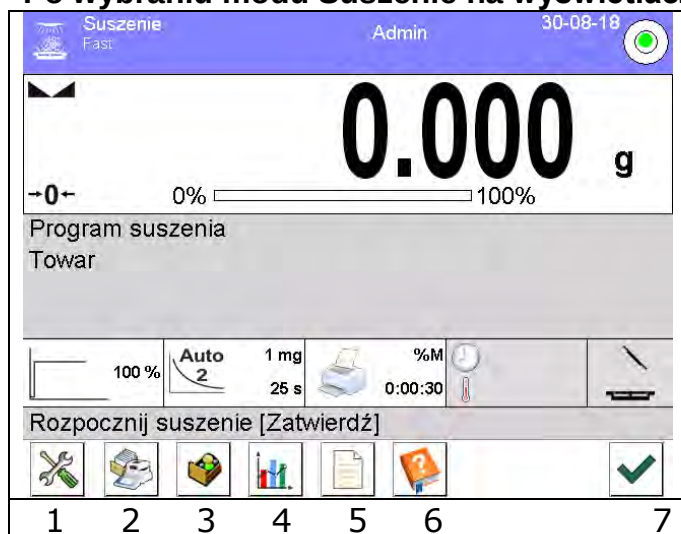
18.1. Procedura uruchomienia modu pracy

Znajdując się w głównym oknie programu, nacisnąć ikonę , umieszczoną na górnej belce okna, po czym zostanie wyświetlone podmenu <Mody pracy>, zawierające listę modów do wyboru. Należy wybrać mod <**Suszenie**>, program automatycznie powróci do okna głównego suszenia, wyświetlając na górnej belce okna ikonę .

Pole Info zawiera poniższe informacje:

- o Program suszenia,
- o Towar.

Po wybraniu modu Suszenie na wyświetlaczu są dostępne następujące przyciski:

	1. Setup – dostęp do menu wagi. 2. Baza programów – dostęp do bazy programów suszenia. 3. Baza towarów – dostęp do bazy towarów. 4. Wykres suszenia – wyświetlenie wykresu suszenia (aktywny tylko w czasie procesu suszenia). 5. Informacje o programie suszenia 6. Instrukcja obsługi 7. Start suszenia.
--	--

18.2. Ustawienie parametrów suszenia

Ustawienia parametrów suszenia można dokonać w opisany poniżej sposób.

18.2.1. Korzystanie z pól na wyświetlaczu głównym

Opcja umożliwia szybkie ustawianie poszczególnych parametrów suszenia, bez konieczności zagłębiania się w menu. Użytkownik ma dostęp do parametrów suszenia przez kliknięcie w aktywne pola na wyświetlaczu.

Do dyspozycji są trzy pola:

		 100 %  Auto 2 1 mg 25 s  %M 0:00:30
1	Pole umożliwiające ustawienie profilu suszenia i parametrów związanych z profilem (zależne od typu profilu).	 100 %
2	Pole umożliwiające ustawienie sposobu zakończenia suszenia, wraz z jego parametrami (zależne od rodzaju zakończenia).	 Auto 2 1 mg 25 s
3	Pole umożliwiające ustawienie charakteru danych, które są wyświetlane i drukowane w trakcie suszenia oraz przerwy czasowej pomiędzy kolejnymi wydrukami wartości wilgotności.	 %M 0:00:30

Uwaga:

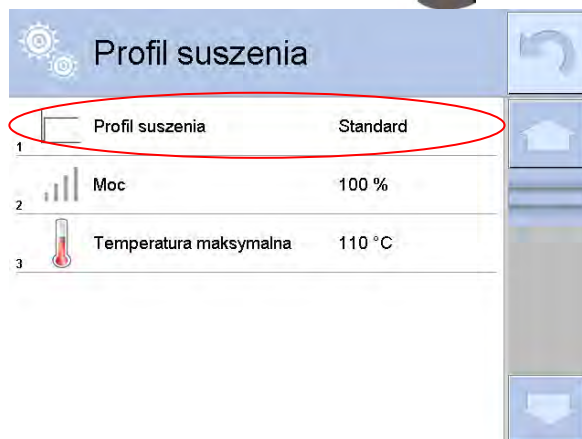
Opcja jest nieaktywna, gdy został wybrany do realizacji jakiegokolwiek program suszenia, zapisany w bazie programów.

PROFIL SUSZENIA

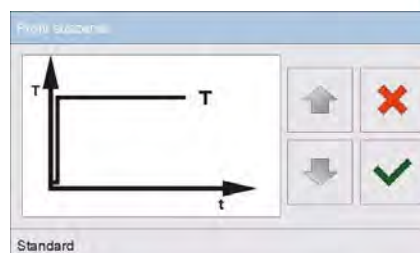
Aby wejść w wybieranie i ustawienia profilu, należy kliknąć w pole dedykowane profilom na wyświetlaczu.



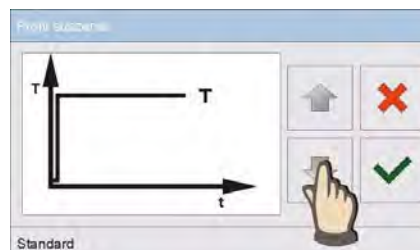
Po kliknięciu zostanie wyświetlone okno wyboru profilu. Aby zmienić profil, należy kliknąć w pole z nazwą profilu.



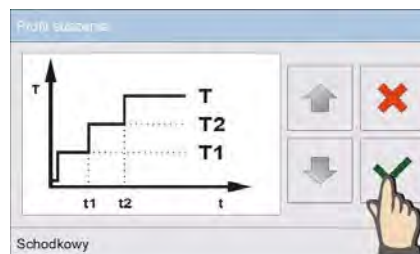
Zostanie wyświetlone okno wyboru typu profilu.



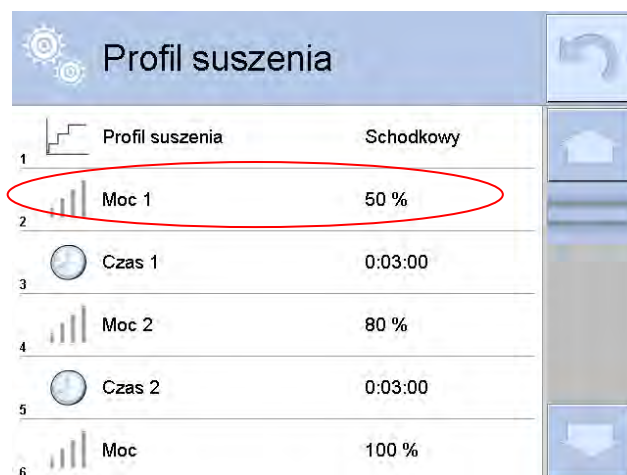
Używając przycisków ze strzałkami, należy wybrać potrzebny profil.



Po wybraniu profilu należy zatwierdzić wybór.



Urządzenie wróci do wyświetlania poprzedniego okna, dane, które pojawią się w oknie będą dotyczyły wybranego profilu. Aby dostosować parametry profilu do potrzeb, należy kliknąć w nazwę danych do edycji.



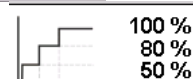
Przykład okna edycji mocy mikrofal

Należy wpisać moc, używając wyświetlanej klawiatury numerycznej i zatwierdzić.

Przykład okna edycji czasu suszenia

Należy wpisać czas wygrzewania w danej temperaturze dla poszczególnych progów, używając wyświetlanej klawiatury numerycznej i zatwierdzić.

Po ustawieniu danych należy wrócić do okna głównego modu Suszenie. W okienku profilu pojawi się odpowiedź z wybranym profilem i ustawionymi mocami.



Przykład okna edycji temperatury maksymalnej.

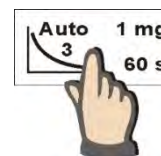
Należy wpisać maksymalną temperaturę jaką może osiągnąć próbka podczas suszenie, używając wyświetlanej klawiatury numerycznej i zatwierdzić. Tę temperaturę należy dobrać tak, aby próbka podczas pomiarów nie uległa zniszczeniu, co mogłoby spowodować błędną ocenę jej wilgotności.

Uwaga:

Dla profilu szybkiego i schodkowego należy wpisać czasy wygrzewania w temperaturze przewyższenia (profil szybki) lub poszczególnych progów (profil schodkowy). Czas ten jest liczony od chwili osiągnięcia przez wagosuszkarkę temperatury dla danego prog.

SPOSÓB ZAKOŃCZENIA

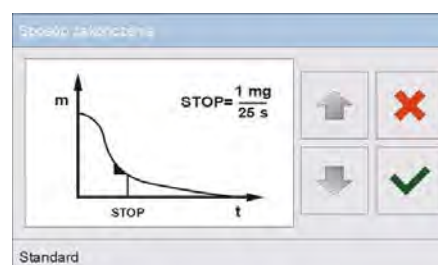
Aby wejść w wybieranie i ustawienia sposobu zakończenia, należy kliknąć w pole dedykowane tym ustawieniom na wyświetlaczu.



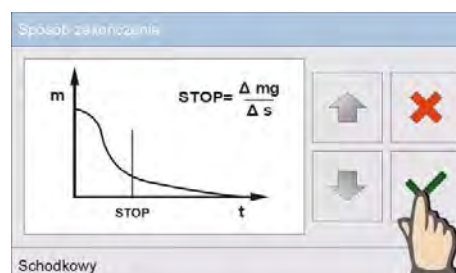
Po kliknięciu zostanie wyświetlone okno wyboru sposobów zakończenia suszenia. Aby zmienić ustawienie, należy kliknąć w pole z nazwą.



Zostanie wyświetlone okno wyboru typu sposobu zakończenia. Używając przycisków ze strzałkami, należy wybrać oczekiwane ustawienie.

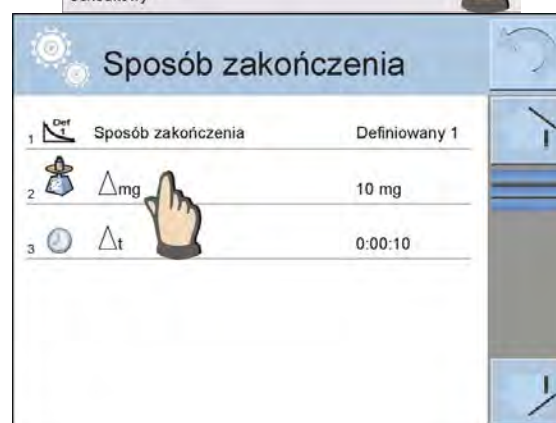


Po wybraniu właściwego sposobu należy zatwierdzić wybór.



Urządzenie wróci do wyświetlania poprzedniego okna, dane, które pojawią się w oknie, będą dotyczyły wybranego ustawienia.

Aby dostosować parametry do potrzeb, należy kliknąć w nazwę danych do edycji.



Przykład okna edycji zmiany masy

Należy wpisać wartość masy, używając wyświetlanej klawiatury numerycznej i zatwierdzić.

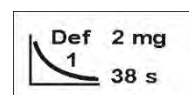


Przykład okna edycji odcinka czasu

Należy wpisać wartość czasu, używając wyświetlanej klawiatury numerycznej i zatwierdzić.



Po ustawieniu danych należy wrócić do okna głównego modu Suszenie. W okienku pojawią się podpowiedzi z ustawieniami dla sposobu zakończenia suszenia

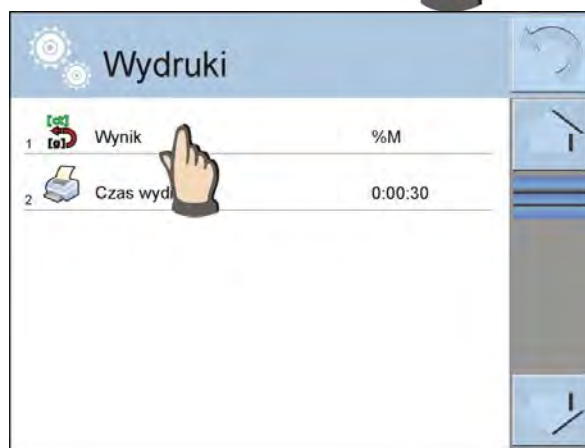


WYDRUK

Aby wejść w wybieranie i ustawienia danych dotyczących wydruku pomiarów, należy kliknąć w pole dedykowane tym ustawieniom na wyświetlaczu.



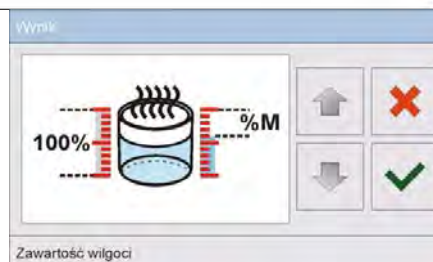
Po kliknięciu zostanie wyświetlone okno ustawień dla tej opcji. Aby zmienić ustawienie, należy kliknąć w pole z nazwą <Wynik>.



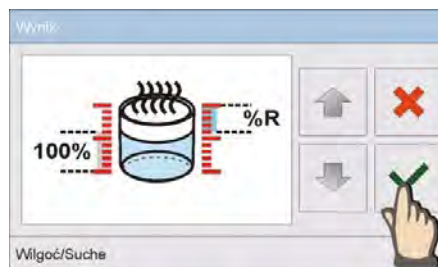
Zostanie wyświetlone okno wyboru jednostki.

Używając przycisków ze strzałkami, należy wybrać oczekiwane ustawienie.

Możliwości ustawień: %M; %D; %R; m [g].



Po wybraniu właściwej jednostki zatwierdzić wybór.



Przykład okna edycji czasu

Należy wpisać wartość czasu, używając wyświetlanej klawiatury numerycznej i zatwierdzić.



Po ustawieniu danych należy wrócić do okna głównego modu Suszenie. W okienku wydruku pojawiają się podpowiedzi z wybranymi ustawieniami dla wydruku.



18.2.2. Korzystanie z menu <Ustawienia>

Po wejściu w ustawienia użytkownik może zdefiniować wszystkie parametry suszenia i główne dane do wydruku pomiarów (typ danych i interwał czasowy pomiędzy wydrukiem kolejnych pomiarów). Dane są definiowane z pozycji jednego okna menu.

Procedura:

1. Nacisnąć szare pole informacyjne.
2. Wyświetlacz pokaże menu: Ustawienia, Przyciski, Informacje, Wydruki, Profil.
3. Nacisnąć menu <Ustawienia>.
4. Wyświetlacz pokaże funkcje związane z doważaniem, takie jak:
 - **Profil suszenia** [sposób ogrzewania próbki],
 - **Sposób zakończenia** [kryteria zakończenia procesu suszenia],
 - **Wynik** [jednostka wilgotności, z którą startuje proces suszenia],
 - **Czas wydruku** [przerwy czasowe pomiędzy kolejnymi wydrukami danych dotyczących pomiaru],
 - **Kontrola masy startowej** [włączenie/wyłączenie spełnienia warunku określonej masy startowej próbki z zadeklarowaną tolerancją tej masy (ustawianie masy i tolerancji próbki odbywa się w bazie towarów)],
 - **Autotara** [włączenie/wyłączenie opcji automatycznego tarowania masy szalki jednorazowej przy uruchamianiu procesu suszenia],
 - **Drukuj pomiary** [drukowanie pomiarów pośrednich wyznaczania wilgotności z częstotliwością ustawioną w parametrze <Czas pomiaru>].

Sposób ustawiania poszczególnych parametrów jest taki sam, jak dla poprzedniej opcji. Jedyną różnicą jest możliwość deklarowania ustawień dla kontroli masy startowej próbki. Parametr określa konieczność zastosowania próbki do badania wilgotności o określonej masie.

Dla opcji KONTROLI MASY STARTOWEJ można wybrać jedną z trzech możliwości: **Brak** – opcja wyłączona, masa przygotowanej próbki nie jest sprawdzana przez program.

Opcjonalnie – opcja włączona, na wyświetlaczu jest wyświetlany bargraf, obrazujący w formie graficznej położenie masy próbki w stosunku do wartości masy zapisanej w bazie towarów jako masa próbki i wartości tolerancji dla tej masy. Przed użyciem opcji należy w bazie towarów dodać towar wraz z danymi, dotyczącymi masy próbki i tolerancji jej odważenia. Po wybraniu tej opcji program wagosuszarki przez odpowiednie komunikaty będzie podpowiadał użytkownikowi, że należy umieścić odpowiednią ilość materiału na szalce. Jednak jeżeli użytkownik zdecyduje inaczej, urządzenie rozpocznie suszenie nawet wtedy, gdy masa nie będzie zawierała się w ustawionym polu tolerancji masy dla badanego towaru.

Konieczne – opcja włączona, na wyświetlaczu jest wyświetlany bargraf, obrazujący w formie graficznej położenie masy próbki w stosunku do wartości masy zapisanej w bazie towarów jako masa próbki i wartości tolerancji dla tej masy. Przed użyciem opcji należy w bazie towarów dodać towar wraz z danymi, dotyczącymi masy próbki i tolerancji jej odważenia. Po wybraniu tej opcji program wagosuszarki przez odpowiednie komunikaty będzie podpowiadał użytkownikowi, że należy umieścić odpowiednią ilość materiału na szalce. Dla tej opcji program nie rozpocznie suszenia, dopóki na szalce nie zostanie umieszczona odpowiednia ilość próbki; taka, aby jej masa zawierała się w polu tolerancji masy dla badanego towaru.

Z opcji można korzystać na dwa sposoby:

1. Dla dowolnego towaru używając przycisków szybkiego dostępu:
 **Progi doważania** lub  **Wartość docelowa**.
2. W połączeniu z konkretnym towarem, umieszczonym w  **Bazie towarów**.

Przy pierwszym sposobie wartości progów lub masę docelową i tolerancję procentową masy należy wprowadzić, używając przycisków szybkiego dostępu.

Przy drugim sposobie wartość masy i pole tolerancji należy wpisać w <Bazie towarów> w odpowiednim miejscu danych dla towaru.

PROCEDURA USTAWIANIA POLA TOLERANCJI MASY PRÓBKII:

PROGI MIN i MAX: program przyjmuje jako poprawną masę składnika, jeśli masa mieści się pomiędzy ustawionymi progami MIN i MAX (dane w bazie towarów).

TOLERANCJA: program przyjmuje jako poprawną masę składnika, jeśli masa mieści się w założonej tolerancji procentowej masy całkowitej składnika ($\pm\%$) - (dane w bazie towarów).

Przed rozpoczęciem suszenia należy zadeklarować masę minimalną i maksymalną próbki, jaką należy umieścić na szalce lub masę docelową oraz tolerancję procentową tej masy, aby rozpocząć proces.

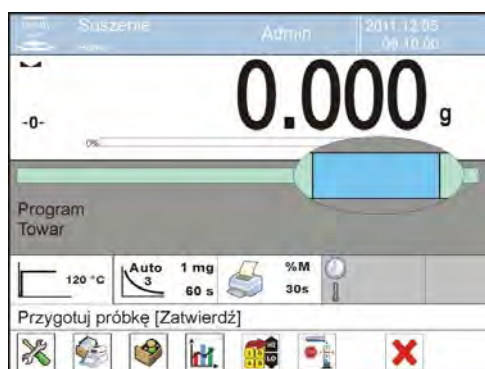
1. Definiowanie wartości progów Min/Max jest możliwe w Bazie Danych podczas edycji

Towaru lub poprzez przycisk szybkiego dostępu  **Progi doważania**.

Procedura:

- Nacisnąć szare pole Info, a następnie nacisnąć pole <Przyciski>.
- Przypisać do jednego z przycisków ekranowych opcję <Progi Doważania>.
- Wrócić do funkcji suszenia.
- Nacisnąć przycisk  **Progi Doważania** i wpisać wartość dla Progu Dolnego i Progu Górnego, wrócić do funkcji suszenia.
- Na wyświetlaczu pod wynikiem ważenia, od momentu <PRZYGOTUJ PRÓBKĘ>, będzie pokazywany bargraf, który poprzez kolorystykę ukazuje aktualną masę.

- Kolor żółty: aktualna masa mniejsza niż Próg Dolny.
- Kolor zielony: aktualna masa zawiera się pomiędzy wartościami Progowymi.
- Kolor czerwony: aktualna masa większa niż Próg Górny.



2. Definiowanie wartości dla masy docelowej wykonuje się poprzez Przycisk Szybkiego

Dostępu <  Wartość Docelowa>.

Procedura:

- Nacisnąć szare pole Info, a następnie nacisnąć pole <Przyciski>.
- Przypisać do jednego z przycisków ekranowych opcję <Wartość Docelowa>.
- Wrócić do funkcji suszenia.
- Nacisnąć przycisk <  Wartość Docelowa> i podać masę, jaką należy osiągnąć.
- Następnie wpisać tolerancję w procentach masy docelowej na +/- (możliwy zakres 0 – 100%).
- Na wyświetlaczu pod wynikiem ważenia zostanie pokazany bargraf, na którym widnieje:
 - o aktualna masa (sygnalizacja kolorami),
 - o wartość Masy Docelowej (czarny znacznik).



Uwaga:

Funkcje progów doważania i masy docelowej mogą działać jednocześnie podczas suszenia, w takim przypadku rolę tolerancji masy próbki przejmują progi Min i Max, a na bargrafie będzie widoczny znacznik masy docelowej.

Po wybraniu towaru (z bazy), który ma przypisane wartości masy docelowej oraz progi Min i Max, program w pierwszej kolejności będzie brał pod uwagę podczas kontroli masy startowej masy progów Min i Max. Wartości te można zmienić przed suszeniem, używając przycisków szybkiego dostępu. Nowe wartości są wartościami chwilowymi i nie są zapisywane w bazie danych dla tego towaru.

18.2.3. Korzystanie z bazy programów

Procedurę suszenia można zrealizować według programu zapisanego w <Bazie programów suszenia>.

Wprowadzanie programu do Bazy Programów Suszenia

Baza programów zawiera zapisane programy suszenia, które można przywołać przed rozpoczęciem badania próbki. Procedura dodawania programów jest prosta i działa intuicyjnie. Przez wyświetlanie odpowiednich komunikatów podpowiada użytkownikowi kolejne kroki.

Procedura:

- Należy wejść do podmenu < Bazy Danych>, nacisnąć pole < Baza programów suszenia>.

- Nacisnąć przycisk < Dodaj>, jeżeli ma być dodany nowy program.

Program automatycznie doda nową pozycję do bazy i przejdzie do jej edycji. Należy wprowadzić wszystkie dane dotyczące nowego programu.

Wykaz informacji definiowanych dla programu:

- Nazwa:** po kliknięciu w pole nazwy zostanie otwarte nowe okno, w którym należy wprowadzić nazwę programu.
- Kod:** możliwość wprowadzenia kodu programu.
- Profil suszenia:** po kliknięciu w pole zostanie otwarte okno z proponowanym przez program profilem suszenia. Postępując jak w poprzednich punktach, wybrać odpowiedni profil i wprowadzić oczekiwane dane dla profilu (moc suszenia, czas, temperatura maksymalna próbki).
- Sposób zakończenia:** po kliknięciu w pole zostanie otwarte okno z proponowanym przez program sposobem zakończenia. Postępując jak w poprzednich punktach, wybrać odpowiedni sposób i wprowadzić oczekiwane dane dla niego (masa, czas).
- Wynik:** po kliknięciu zostanie otwarte okno z proponowaną przez program jednostką. Postępując jak w poprzednich punktach, wybrać odpowiednią jednostkę.
- Czas wydruku:** po kliknięciu w pole zostanie otwarte okno z klawiaturą numeryczną. Postępując jak w poprzednich punktach, wpisać czas przerw pomiędzy kolejnymi wydrukami pomiarów podczas procesu suszenia.
- Kontrola masy startowej:** po kliknięciu zostanie otwarte okno z listą opcji do wybrania, należy wybrać jedną z opcji: **Brak**, **Opcjonalnie**, **Konieczne**. Program wróci do wyświetlania okna danych programu.
- Wyposażenie związane z próbą:** po kliknięciu zostanie otwarte okno z klawiaturą, w którym można wpisać wymagane dla prawidłowego przebiegu suszenia wyposażenie, np. konieczność użycia sączka z włókna szklanego.
- Przygotowanie próbki:** po kliknięciu zostanie otwarte okno z klawiaturą, w którym można wpisać opis pobierania i przygotowywania próbki oraz rozmieszczenia jej na szalce.
- Zalecana wielkość próbki:** po kliknięciu zostanie otwarte okno z klawiaturą, w którym można wpisać zalecaną wielkość próbki dobraną w czasie badań.

Po wprowadzeniu danych dotyczących programu należy wrócić do okna głównego programu.

18.3. Wydruki w modzie suszenie

Opcja Wydruki umożliwia ustawienie zawartości poszczególnych wydruków dla wydruku standardowego, jak również wydruku niestandardowego.

▪ Wydruk standardowy

Składa się z trzech wewnętrznych bloków, które zawierają różne zmienne. Dla każdej zmiennej należy ustawić opcje TAK – jeżeli ma być drukowana lub NIE – jeżeli ma nie występować na wydruku.



Procedura:

1. Nacisnąć pole z nazwą projektu do edycji (Nagłówek – Ważenie – Stopka) i wybrać zmienne, które mają być drukowane.

2. Jeżeli wybrany jest wydruk niestandardowy, to należy go utworzyć.

Z procesem suszenia jest związany raport suszenia. Raport zawiera wszystkie dane wydruków dla nagłówka, ważenia i stopki. Oznacza to, że każdy raport drukowany w trakcie suszenia oraz zapisany do bazy raportów ma taką formę, jaka zostanie mu nadana przez użytkownika.

Uwaga: Zawartość danych dla każdego z pomiarów w raporcie należy ustawić w opcji <Projekt wydruku ważenia>. Za każdym razem podczas drukowania raportu, w miejscu gdzie znajdują się pomiary, będą drukowane te dane, które mają wybraną opcję <TAK> w <Projekcie wydruku ważenia>.

Zawartość poszczególnych wydruków:

NAGŁÓWEK	WAŻENIE	STOPKA
– Kreski – Mod pracy – Data rozpoczęcia – Czas rozpoczęcia – Typ wagi – ID wagi – Użytkownik – Towar – Program suszenia – Profil suszenia – Parametry profilu suszenia – Sposób zakończenia – Parametry sposobu zakończenia – Jednostka – Czas wydruku – Zmienna uniwersalna 1 ... 5 – Masa początkowa – Pusta linia – Raport GLP – Wydruk niestandardowy	– Kreski – Data i Czas – Czas suszenia – Towar – Aktualny wynik – Czas suszenia i wynik – Netto – Tara – Brutto – Jednostka dodatkowa – Masa – Temperatura zadana – Temperatura aktualna – Pusta linia – Wydruk niestandardowy	– Kreski – Mod pracy – Status – Data zakończenia – Czas zakończenia – Czas suszenia – Typ wagi – ID wagi – Użytkownik – Towar – Zmienna uniwersalna 1 ... 5 – Masa końcowa – Aktualny wynik – Kreski – Pusta linia – Raport GLP – Podpis – Wydruk niestandardowy

18.4. Raport ze zrealizowanych procesów suszenia

Po wykonaniu każdego procesu suszenia generowany jest raport z procesu. Jest on zapisywany w bazie danych <**Raporty suszenia**>. Nazwa pliku raportu ma postać daty i godziny wykonania procesu.

Przykładowy raport:

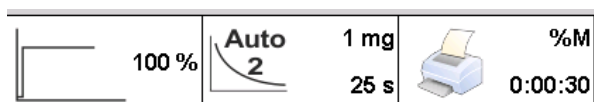
Data rozpoczęcia	2012.06.25
Czas rozpoczęcia	14:41:55
Użytkownik	Admin
Towar	Herbata
Program suszenia	
Profil suszenia	Standard
Sposób zakończenia	Automatyczny 3
Masa początkowa	? 0.386 g
0:00:30	1.295 %M
0:01:00	0.777 %M
.	
.	
0:06:00	1.295 %M

Status	Zakończono
Data zakończenia	2012.06.25
Czas zakończenia	14:48:05
Czas suszenia	0:06:10
Masa końcowa	0.381 g
Aktualny wynik	1.295 %M

Podpis

18.5. Sposób przeprowadzania suszenia

W dolnej części wyświetlacza pokazane są, w formie pól z piktogramami, wybrane ustawienia dla procesu suszenia.



Jeżeli parametry nie są poprawne, należy je zmienić tak, aby odpowiadały parametrom suszenia dla próbki, która ma być badana.

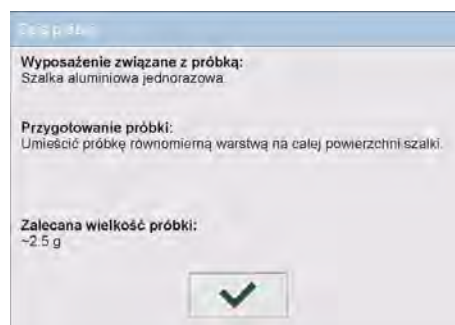
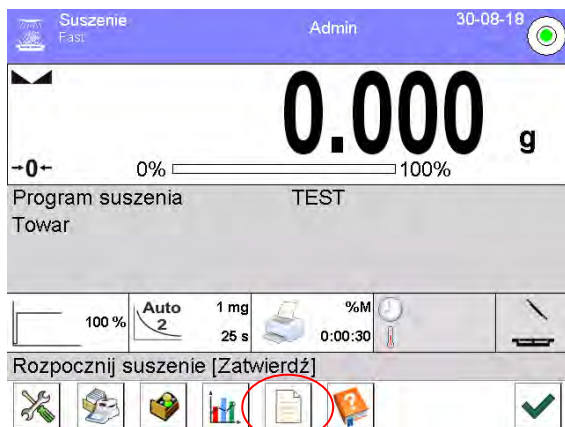
Sposób ustawiania parametrów jest opisany w poprzednim punkcie instrukcji.

Jeżeli ma zostać wykorzystany program suszenia z bazy, należy:

- Wejść do podmenu < Bazy Danych>, nacisnąć pole < Baza programów suszenia>.
- Wybrać program suszenia, naciskając na jego nazwę. Wagosuszarka wróci do wyświetlania okna głównego, w polu informacyjnym pojawi się nazwa wybranego programu, a w polach parametrów suszenia zostaną wyświetlone parametry ustawione dla wybranego programu.
- Po wybraniu programu nie można zmienić nastaw poszczególnych parametrów suszenia. Jest to możliwe tylko wtedy, gdy nie ma wybranego żadnego programu suszenia.

- Dodatkową opcją, z jakiej można korzystać, jest wyświetlenie (dla danego programu suszenia) opisów dotyczących wyposażenia dodatkowego, przygotowania próbki oraz zalecanej wielkości próbki.

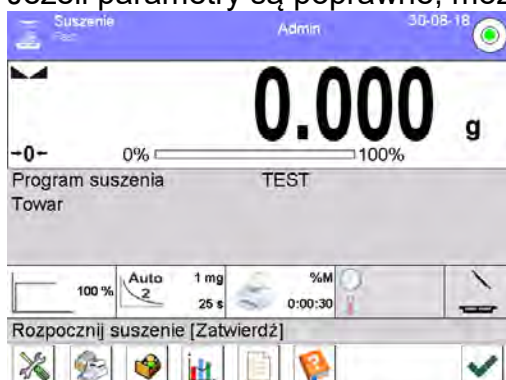
Aby korzystać z opcji, należy na pasku przycisków uruchomić przycisk <Opis próbki>. Po kliknięciu w przycisk zostanie wyświetlone okno z opisami wprowadzonymi w programie suszenia.



Uwaga:

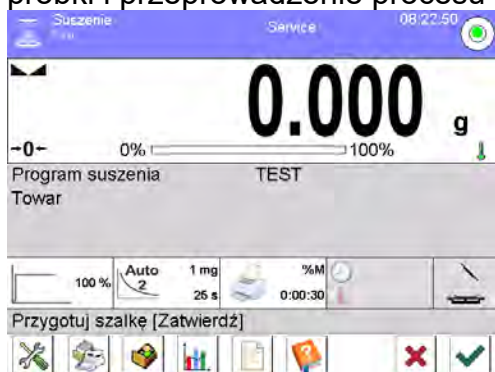
Opcja dostępna tylko po wybraniu programu z <Bazy programów suszenia>.

Jeżeli parametry są poprawne, można przystąpić do badania.

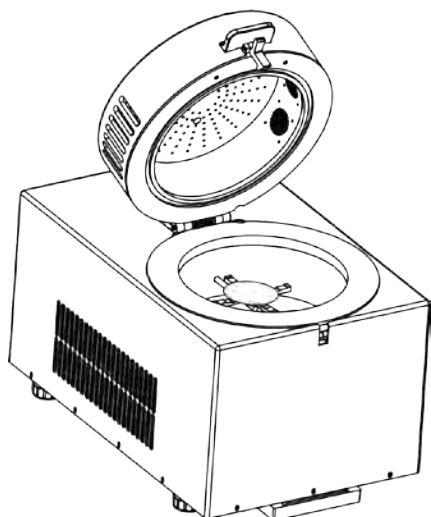


Aby rozpocząć suszenie, należy kliknąć przycisk

Program wagosuszarki będzie wyświetlał kolejne komunikaty, ułatwiające obsługę urządzenia. Należy postępować zgodnie z nimi. Zapewni to prawidłowe przygotowanie próbki i przeprowadzenie procesu wyznaczania zawartości wilgoci w badanym materiale.

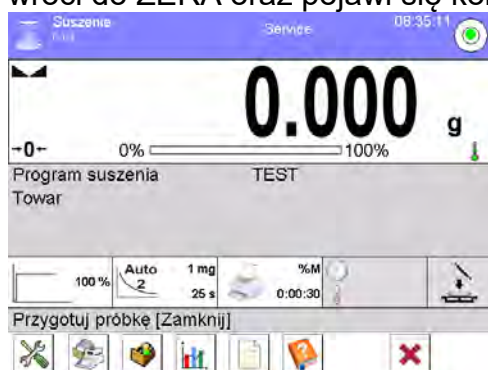


Program wyświetli komunikat, aby użytkownik przygotował szalkę. Należy umieścić sącze na krzyżaku.



Na wyświetlaczu zostanie pokazana masa szalki. W celu zapewnienia stabilnych warunków podczas tarowania wskazane jest zamknięcie komory suszenia.

Przyciskiem  należy wytarować masę szalki do pamięci wagosuszarki. Wskazanie masy wróci do ZERA oraz pojawi się kolejny komunikat.

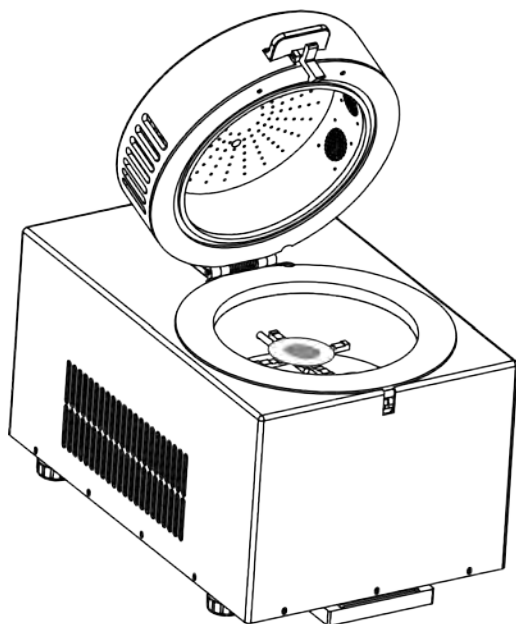


UWAGA:

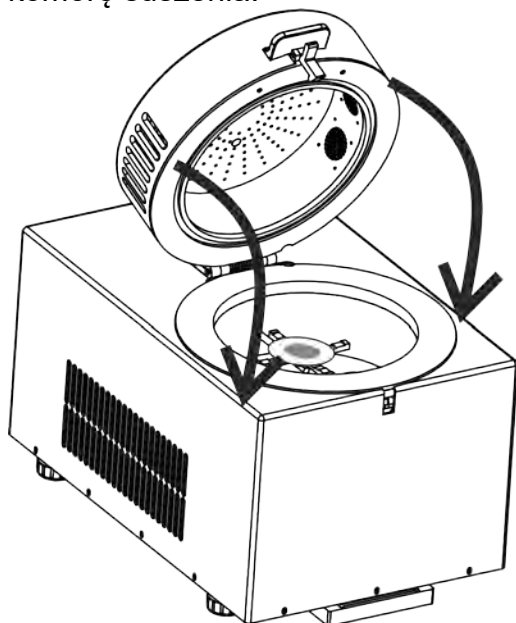
Jeżeli jest włączona opcja AUTOTARA, to należy pamiętać aby przed rozpoczęciem procesu suszenia, umieścić szalkę jednorazową na krzyżaku i dopiero nacisnąć przycisk . Masa szalki zostanie automatycznie wytarowana i program wyświetli komunikat <Przygotuj próbkę>.

Jeżeli włączona była opcja <KONTROLA MASY STARTOWEJ>, to w tym momencie pojawi się w polu informacyjnym bargraf, na którym będzie widoczna wielkość masy próbki w stosunku do zapisanych danych o progach Min i Max próbki.

Na szalce należy umieścić próbkę. Masę próbki należy dobrać zgodnie z wcześniejszymi doświadczeniami i właściwościami badanego materiału.



Po ustabilizowaniu się wyniku (pojawi się piktogram na wyświetlaczu) należy zamknąć komorę suszenia.



Program automatycznie rozpocznie suszenie. Na wyświetlaczu pojawią się informacje dotyczące badania i wagosuszarka automatycznie przeprowadzi proces suszenia, zgodnie z ustawionymi parametrami, wykonując potrzebne pomiary masy oraz obliczenia, wynikające ze zmiany masy oraz zostanie wysłany do wybranego portu komunikacji nagłówek wydruku (zgodnie z ustawionymi opcjami wydruku).



W trakcie suszenia na wyświetlaczu pojawiają się aktualne wyniki pomiaru i informacje dotyczące samego procesu (czas badania, temperatura komory itp.).

W trakcie suszenia automatycznie wysyłane są do portu komunikacji pomiary (zgodnie z ustawionymi opcjami wydruku).

W trakcie procesu można zmienić jednostkę wilgotności. W tym celu należy kliknąć w pole jednostki i po wyświetleniu listy dostępnych jednostek wybrać tę, która ma być aktualnie wyświetlana. Po wybraniu jednostki program automatycznie przeliczy wskazanie i wyświetli je na wyświetlaczu.

Proces można w każdej chwili przerwać, naciskając przycisk STOP.

Po zakończeniu procesu suszenia zostanie wyświetlone podsumowanie badania i zatrzaśnięty wynik końcowy wilgotności. Zostanie także wysłana do portu komunikacji stopka wydruku (zgodnie z ustawionymi opcjami wydruku).



Aby zakończyć proces, należy nacisnąć przycisk , wagosuszarka wróci do wyświetlania głównego okna.

Po usunięciu wysuszonej próbki z komory suszenia można przystąpić do kolejnych pomiarów.

Należy jednak pamiętać, że natychmiastowe rozpoczęcie suszenia kolejnej próbki może spowodować przekłamanie wyniku, ze względu na parowanie wilgoci próbki w gorącej komorze, przed rozpoczęciem procesu suszenia. Dlatego wskazane jest, aby przed kolejnym pomiarem nastąpiła przerwa konieczna dla przestygnięcia komory suszenia.

18.6. Wykres przebiegu suszenia

Użytkownik ma możliwość podglądu przebiegu suszenia w trakcie przeprowadzania badania lub po wejściu w <Raporty suszenia>.

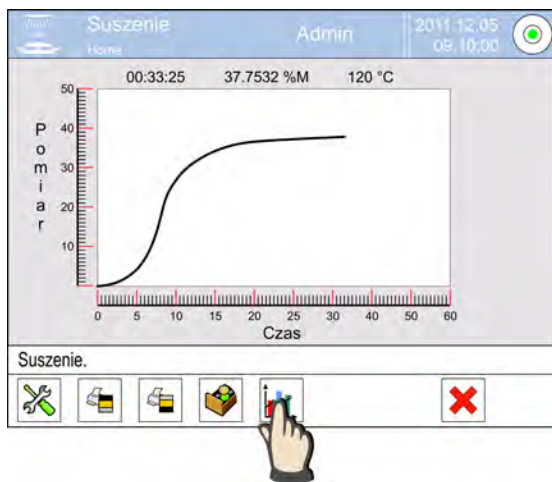
Podgląd wykresu w trakcie suszenia



Aby wyświetlić wykres w trakcie suszenia, należy kliknąć w przycisk



<Wykres>.



Program wyświetli wykres suszenia wraz z danymi dotyczącymi procesu. Wykres jest rysowany w czasie rzeczywistym badania. Umożliwia to obserwowanie przebiegu procesu na bieżąco. Aby obserwować wykres dla różnych jednostek, należy przed wyświetleniem wykresu ustawić jednostkę wilgotności, a następnie przejść do wykresu.

Aby wrócić do wyświetlania okna głównego, należy powtórnie kliknąć przycisk <> Wykres>.

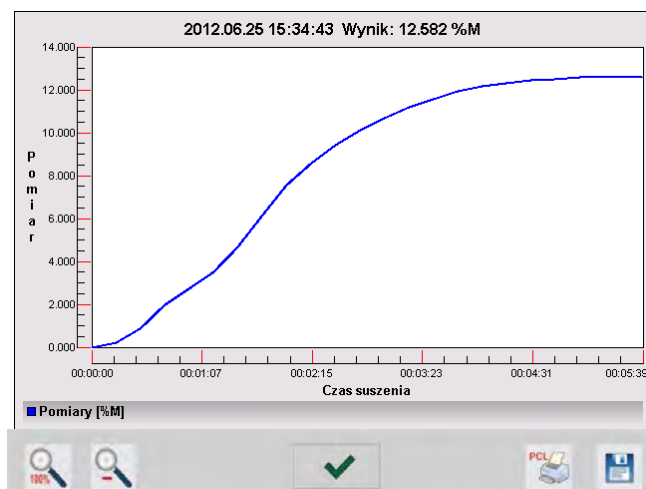
Podgląd wykresu w bazie raportów suszenia

Procedura:

- Należy wejść do podmenu <  Bazy Danych>.
- Następnie nacisnąć pole <  Raporty suszenia>.
- Wybrać raport dotyczący danego procesu, przez kliknięcie w nazwę tego raportu (nazwa ma formę daty i czasu badania).
- Kliknąć w opcję <  Wykres>.

Program wygeneruje i wyświetli wykres suszenia w układzie współrzędnych jednostka wilgotności/pomiar dla wykonywanego badania wilgotności.

Przykładowy wygląd wykresu znajduje się poniżej:

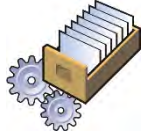


W dolnym pasku poniżej wykresu są dostępne opcje:

	Powrót do wyświetlania widoku całego wykresu.
	Zmniejszenie ekranu do poprzedniego widoku.
	Powrót do wyświetlania poprzedniego okna.
	Wydruk wykresu na podłączonej drukarce typu PCL.
	Zapis wykresu jako plik *.bmp na zewnętrznym nośniku danych, podpiętym do portu USB.

19. BAZY DANYCH

Oprogramowanie wagowe dysponuje następującymi bazami danych <  >:

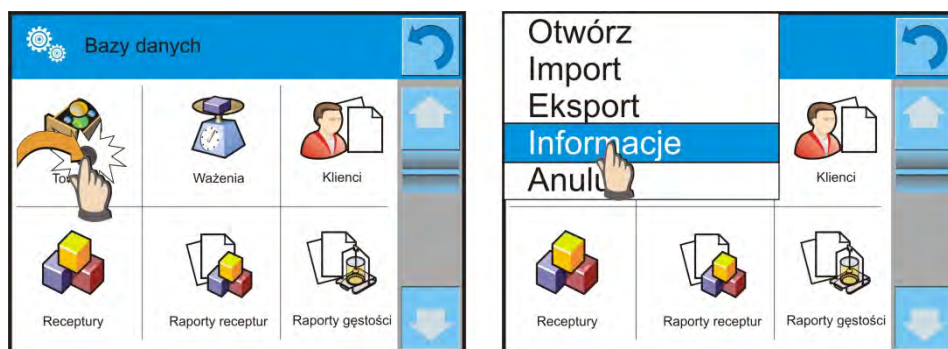
 TOWARY	 WAŻENIA	 KLIENCI
 PROGRAMY SUSZENIA	 RAPORTY SUSZENIA	 STATYSTYKA RAPORTÓW SUSZENIA
 MINIMALNE NAWAŻKI	 WARUNKI ŚRODOWISKOWE	 OPAKOWANIA
 MAGAZYNY	 WYDRUKI	 ZMIENNE UNIWERSALNE
 ZARZĄDZAJ BAZAMI DANYCH		

19.1. Operacje możliwe do wykonania w bazach danych

Operacje na bazach danych są możliwe tylko dla uprawnionego użytkownika.

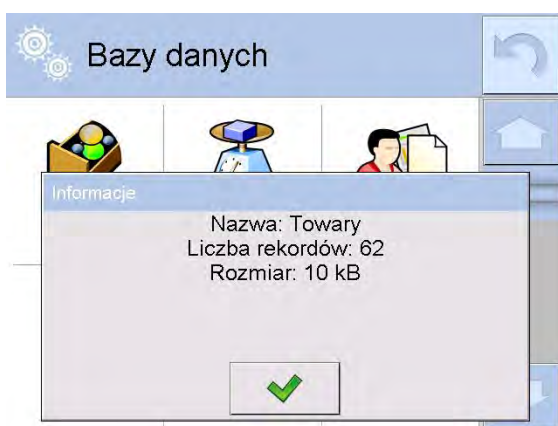
Aby edytować Bazy, należy:

- Nacisnąć i przytrzymać pole z ikoną danej bazy.
- Wyświetlacz pokaże menu związane z tym elementem.
- Wybrać jedną z dostępnych opcji (dostępne opcje są zależne od typu wybranej bazy).



Znaczenie opcji:

- OTWÓRZ – opcja pozwalająca wejść do wybranej bazy danych (działa tak samo, jak pojedyncze kliknięcie w pole wybranej bazy).
- IMPORT – opcja pozwalająca na import danych z pamięci zewnętrznej typu pendrive. Przed wybraniem opcji należy podpiąć pamięć do dowolnego portu USB. Jeżeli program wykryje pamięć, zostanie otwarte okno z zapisanymi plikami. Należy wskazać plik z danymi do importu. Wybór pliku automatycznie rozpoczyna proces kopiowania. Po zakończeniu kopiowania zostanie otwarte okno z komunikatem <Zakończono>. Należy zatwierdzić proces.
- EKSPORT – opcja pozwalająca na eksport danych zapisanych w danej bazie do pamięci zewnętrznej typu pendrive. Przed wybraniem opcji należy podpiąć pamięć do dowolnego portu USB. Jeżeli program wykryje pamięć, program automatycznie rozpoczyna proces kopiowania. Po zakończeniu kopiowania zostanie otwarte okno z komunikatem <Zakończono> i nazwą pliku, w którym zostały zapisane dane z bazy. Należy zatwierdzić proces.
- INFORMACJE – opcja pozwalająca na wyświetlenie danych o zawartości bazy (patrz: obrazek poniżej).



Kliknięcie w przycisk potwierdzenia powoduje powrót do poprzedniego okna.

- ANULUJ – powoduje powrót do poprzedniego okna.

Po wejściu do wybranej bazy możliwe są do wykonania poniższe operacje (zależnie od typu bazy):

1. Dodawanie pozycji do bazy danych <  >.
2. Wyszukiwanie elementu w bazie według nazwy <  >.
3. Wyszukiwanie elementu w bazie danych według kodu <  >.
4. Wyszukiwanie elementu w bazie danych uwzględniając datę <  >.
5. Eksport danych z bazy do pamięci masowej USB <  >.
6. Drukowanie informacji dotyczącej rekordu w bazie danych <  >.

Powyższe działania są inicjowane poprzez przyciski zlokalizowane w prawym górnym rogu wyświetlacza. Należy postępować zgodnie z komunikatami pokazywanymi na wyświetlaczu.

19.2. Towary

Baza towarów zawiera nazwy wszystkich elementów, które mogą być ważone czy suszone.

Procedura:

- Należy wejść do podmenu < Bazy Danych>, nacisnąć pole <Towary>.
- Nacisnąć przycisk < Dodaj>, jeżeli ma być dodany nowy towar.
- Jeżeli towar już istnieje, nacisnąć pole z nazwą towaru.

Wykaz informacji definiowanych dla towaru:

1. Nazwa
2. Opis
3. Kod Kod towaru
4. Kod EAN
5. Masa [masa jednostkowa towaru]
6. Min [minimalna masa startowa próbki, która może być zaakceptowana jako poprawna, gdy jest włączona opcja <KONTROLA MASY STARTOWEJ - LO]
7. Max [maksymalna masa startowa próbki, która może być zaakceptowana jako poprawna, gdy jest włączona opcja <KONTROLA MASY STARTOWEJ – HI]
8. Tolerancja [wartość % liczona względem masy nominalnej(5), pokazuje obszar, w którym masa może być zaakceptowana jako poprawna, gdy jest włączona opcja <KONTROLA MASY STARTOWEJ]
9. Tara [wartość tary towaru, ustawiana automatycznie przy wyborze towaru z bazy]
10. Cena [cena jednostkowa towaru]
11. Gęstość [gęstość towaru, używana przy kompensacji wyporu powietrza jako gęstość próbki] - [g/cm³]
12. Liczba dni ważności
13. Data [stała data towaru]
14. VAT [podatek VAT związany z towarem]
15. Składniki [pole edycyjne do wprowadzenia nazw składników, z których składa się towar, np. gdy jest mieszaniną lub dodatkowego opisu dotyczącego właściwości lub zastosowania]
16. Wydruk [wzór wydruku przypisany do towaru]

19.3. Ważenia

Każdy wynik ważenia wysłany z wagi do drukarki lub komputera jest zapisywany w bazie ważeń.

Użytkownik ma możliwość podglądu danych dla poszczególnych ważeń.

Procedura:

- Należy wejść do podmenu < Bazy Danych>.
- Wejść do bazy < **Ważenia**> i nacisnąć na żądaną pozycję.

Wykaz informacji w bazie danych dla wykonanego ważenia:

1. Data ważenia
2. Wynik ważenia
3. Wartość tary
4. Określenie, czy pomiar był stabilny
5. Nazwa towaru
6. Użytkownik
7. Klient, nazwa kontrahenta
8. Nazwa modu pracy
9. Magazyn, nazwa magazynu źródłowego
10. Opakowanie, nazwa tary użyta podczas ważenia towaru.
11. Kontrola wyniku, informacja, w którym obszarze znajdował się wynik:
 - MIN – poniżej progu (możliwy tylko, gdy <Kontrola wyniku –NIE>)
 - OK – pomiędzy progami
 - MAX – powyżej progu (możliwy tylko, gdy <Kontrola wyniku –NIE>)
12. Numer platformy, pole pokazuje numer platformy (wagi), na której zostało wykonane ważenie
13. Wypoziomowanie, pokazuje, czy poziom wagi był zachowany podczas pomiaru
14. Alerty warunków środowiskowych, pokazują, czy temperatura i wilgotność były stabilne w czasie pomiaru

19.4. Klienci

Baza Danych Klienci zawiera nazwy Odbiorców, dla których wykonywane są pomiary.

Procedura:

- Należy wejść do podmenu < Bazy Danych>, nacisnąć pole <Klienci>.
- Nacisnąć przycisk < Dodaj>.
- Jeżeli pole Klient już istnieje, nacisnąć pole z jego nazwą.

Wykaz informacji definiowanych dla klientów:

1. Nazwa klienta
2. Kod klienta [wewnętrzny kod identyfikujący klienta]
3. NIP
4. Adres
5. Kod pocztowy
6. Miejscowość
7. Rabat.
8. Wydruk [rodzaj wydruku, etykiety związanej z klientem]

19.5. Programy suszenia

Baza programów suszenia zawiera zapisane parametry suszenia, według których można suszyć produkty.

Procedura:

- Należy wejść do podmenu < Bazy Danych>, nacisnąć pole < Programy suszenia>.
- Nacisnąć przycisk < Dodaj>, jeżeli ma zostać dodany nowy program.

- Jeżeli program już jest w bazie, nacisnąć pole z jego nazwą, aby wejść do edycji programu.

Wykaz informacji definiowanych dla programów suszenia:

1. Nazwa
2. Kod
3. Profil suszenia
4. Sposób zakończenia
5. Wynik
6. Czas wydruku
7. Kontrola masy startowej
8. Wyposażenie związane z próbką
9. Przygotowanie próbki
10. Zalecana wielkość próbki

Parametry od numeru 8 do 10 są parametrami informującymi użytkownika o dodatkowych wymaganiach, związanych z danym produktem (np. konieczność zastosowania saszki z włókna szklanego, zastosowanie konkretnej masy próbki oraz sposób przygotowania próbki do suszenia). Opisy te są dostępne po naciśnięciu jednego z przycisków szybkiego dostępu <Opis próbki>, po wybraniu konkretnego programu suszenia.

19.6. Raporty suszenia

Zawierają informacje o wykonanych suszeniach. Dla każdego raportu możliwe są operacje podglądu, szukania według daty, eksportu oraz wydruku.

Procedura:

- Należy wejść do podmenu  <Bazy Danych>, nacisnąć pole  <Raporty suszenia>.
- Nacisnąć pole z wybranym raportem, jeżeli nie jest on widoczny, przewinąć wykaz raportów przyciskami nawigacyjnymi.
- Nazwa raportu składa się z daty oraz czasu wykonania:
np. 2012.03.12 11:12:15.

Uwaga:

Można skorzystać z opcji szukania raportu.

Wykaz informacji zawartych w raporcie z suszeń:

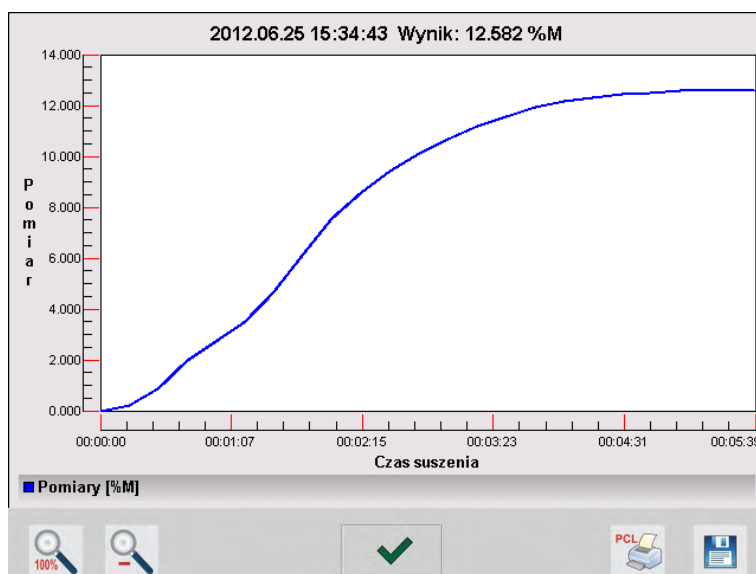
1. Data rozpoczęcia
2. Data zakończenia
3. Czas suszenia [czas suszenia]
4. Status [informacja o procedurze suszenia]
5. Masa początkowa [masa początkowa próbki]
6. Masa końcowa [masa końcowa próbki]
7. Wynik [końcowy wynik suszenia]
8. Pomiary [poszczególne pośrednie pomiary zapisane w trakcie suszenia]
9. Użytkownik [nazwa użytkownika wykonującego suszenie]
10. Towar [nazwa towaru, który był suszony]
11. Program suszenia [nazwa programu, według którego było wykonywane suszenie]
12. Klient [nazwa kontrahenta]
13. Magazyn [nazwa magazynu źródłowego]
14. Wykres pomiaru [obraz przebiegu suszenia w postaci wykresu]

Procedura:

- Należy wejść do podmenu <  Bazy Danych>.
- Następnie nacisnąć pole <  Raporty suszenia>.
- Wybrać raport dotyczący danego procesu, przez kliknięcie w nazwę tego raportu (nazwa ma formę daty i czasu badania).
- Kliknąć w opcję <  Wykres>.

Program generuje i wyświetla wykres suszenia w układzie współrzędnych pomiar (jednostka wilgotności)/czas pomiaru dla wykonywanego badania wilgotności.

Przykładowy wygląd wykresu znajduje się poniżej:



W dolnym pasku poniżej wykresu są dostępne opcje:

	Powrót do wyświetlania widoku całego wykresu.
	Zmniejszenie ekranu do poprzedniego widoku.
	Powrót do wyświetlania poprzedniego okna.
	Wydruk wykresu na podłączonej drukarce typu PCL.
	Zapis wykresu jako plik *.bmp na zewnętrznym nośniku danych, podpiętym do portu USB.

19.7. Statystyka raportów suszenia

Umożliwia obserwację historii wykonanych suszeń dla konkretnego towaru. Dla każdego towaru możliwe są operacje podglądu raportów z poszczególnych suszeń, wygenerowania wykresu obrazującego przebieg uzyskanych wilgotności dla wszystkich wykonanych suszeń tego towaru, wydruku oraz eksportu danych.

Procedura:

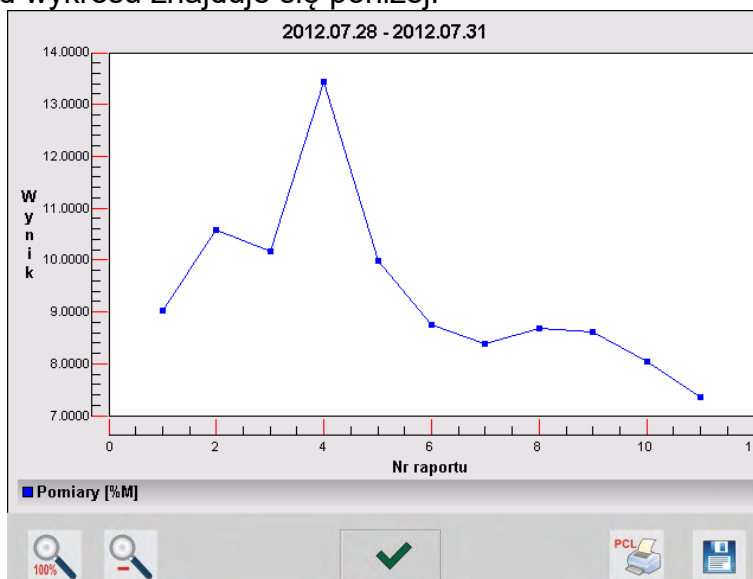
- Należy wejść do podmenu < Bazy Danych>, nacisnąć pole < Statystyka raportów suszenia>.
- Wybrać towar, dla którego ma zostać wygenerowana historia badań.
- Określić zakres danych, które mają być wyszukane (data początkowa i data końcowa).
- Wyświetlić listę z raportami suszeń, spełniającymi założone kryteria (towar, data wykonania): <Raporty suszenia>.
- Wygenerować wykres przebiegu wyników suszenia <Wykresy pomiarów>.

Aby wygenerować wykres pomiarów:

- Należy wejść do podmenu < Bazy Danych>.
- Następnie nacisnąć pole < Statystyka raportów suszenia>.
- Wybrać towar, dla którego ma zostać wygenerowana historia badań.
- Określić zakres danych, które mają być wyszukane (data początkowa i data końcowa).
- Kliknąć w opcję < Wykres pomiarów>.

Program wygeneruje i wyświetli wykres wyników suszeń towaru w układzie współrzędnych: Wynik/Numer pomiaru.

Przykładowy wygląd wykresu znajduje się poniżej:



W dolnym pasku poniżej wykresu są dostępne opcje:

	Powrót do wyświetlania widoku całego wykresu.
	Zmniejszenie ekranu do poprzedniego widoku.
	Powrót do wyświetlania poprzedniego okna.
	Wydruk wykresu na podłączonej drukarce typu PCL.
	Zapis wykresu jako plik *.bmp na zewnętrznym nośniku danych, podpiętym do portu USB.

19.8. Minimalne naważki

Baza Minimalne naważki zawiera zapisane dane dotyczące zadeklarowanych metod i minimalnych naważek dla danej wagi.

Uwaga:

Uprawnienia do wprowadzania nowych wartości minimalnych naważek oraz zmian w już istniejących mają tylko uprawnieni pracownicy firmy RADWAG.

Procedura:

- Należy wejść do podmenu  Bazy Danych>, nacisnąć pole  Minimalne naważki>.
- Nacisnąć przycisk  Dodaj>, jeżeli ma zostać dodana nowa minimalna naważka.
- Jeżeli minimalna naważka już jest w bazie, należy nacisnąć pole z jej nazwą, aby wejść do danych, które można dowolnie edytować.

Wykaz informacji definiowanych dla minimalnych naważek:

- Nazwa – nazwa metody, według której były wyznaczane minimalne naważki dla tej wagi.
- Kod – kod metody.
- Opis – opis metody.
- Następna kontrola – pole daty ważności wprowadzonej minimalnej naważki. 2 tygodnie przed wprowadzoną datą, obok ikony obrazującej status, pojawi się piktogram zegarka. Jest to informacja o upływającym terminie ważności. Należy skontaktować się z przedstawicielem firmy RADWAG, aby dokonać koniecznych zmian nastaw.
- Progi – opcja, która pozwala na wprowadzenie danych dotyczących mas minimalnej naważki oraz zakresów mas opakowań (tary), dla których dana wartość obowiązuje:

Tara – maksymalna wartość tary, dla której obowiązuje minimalna naważka. Można wprowadzić trzy charakterystyczne wielkości: 0.000g, dowolną masę z zakresu wagi i wartość maksymalnego zakresu wagi (patrz: opis w przykładach poniżej).

Masa minimalna – wartość minimalnej masy, która została wyznaczona dla danej wagi w miejscu jej użytkowania według odpowiednich metod.

Przykład nr 1 dla wagi AS 220.3Y z d=0.0001 g:

Dla tej wagi wyznaczono następujące wartości minimalnej naważki, dla następujących wartości mas opakowań:

Lp.	Wartość tary	Minimalna naważka	Opis działania
1	0.0000 g	0.1000 g	Minimalna naważka dotyczy wszystkich mas netto, które są ważone bez opakowania (nie jest użyty przycisk <TARA>).
2	10.0000 g	1.0000 g	Minimalna naważka dotyczy wszystkich mas netto, które są ważone w opakowaniu o masie od 0.0001 g do 10.0000 g włącznie (użyty przycisk <TARA>).
3	50.0000 g	2.5000 g	Minimalna naważka dotyczy wszystkich mas netto, które są ważone w opakowaniu o masie od 10.0001 g do 50.0000 g włącznie (użyty przycisk <TARA>).
4	200.0000 g	4.0000 g	Minimalna naważka dotyczy wszystkich mas netto, które są ważone w opakowaniu o masie od 50.0001 g do 200.0000 g włącznie (użyty przycisk <TARA>).

Przykład nr 2 dla wagi AS 220.3Y:

Lp.	Wartość tary	Minimalna naważka	Opis działania
1	220.0000 g	0.5000 g	Minimalna naważka dotyczy wszystkich mas netto, które są ważone w opakowaniach, o masie dowolnej z pełnego zakresu wagi (użyty przycisk <TARA>), jak również przy ważeniu próbek bez opakowania (nie jest użyty przycisk <TARA>).

Przykład nr 3 dla wagi AS 220.3Y:

Lp.	Wartość tary	Minimalna naważka	Opis działania
1	0.0000 g	0.2500 g	Minimalna naważka dotyczy wszystkich mas netto, które są ważone bez opakowania (nie jest użyty przycisk <TARA>). Program identyfikuje takie ustawienie w sposób, że minimalna naważka obowiązuje tylko dla ważenia próbek bez opakowań. Jeżeli zostanie użyta opcja tarowania, wtedy program wygasi ikonę informującą o użyciu funkcji minimalnej naważki, interpretując zapis jako ważenie z tarą (nie ma zdefiniowanej minimalnej naważki).

Użytkownik ma możliwość podglądu wprowadzonych danych, ale nie ma możliwości ich edytowania.

19.9. Warunki środowiskowe

Zawierają informacje związane z parametrami środowiska. Zależnie od konfiguracji, zestawienie takie może zawierać temperaturę, wilgotność, wartość ciśnienia atmosferycznego. W przypadku, gdy do urządzenia podłączony jest moduł środowiskowy THB, to informacje o jego wskazaniach będą również rejestrowane.

Procedura:

- Należy wejść do podmenu < Bazy Danych>, nacisnąć pole < Warunki środowiskowe>.
- Nacisnąć pole z wybranym raportem, jeżeli nie jest on widoczny, przewinąć wykaz raportów przyciskami nawigacyjnymi.
- Nazwa każdego rekordu z danymi składa się z daty oraz czasu.

Uwaga: Można skorzystać z opcji wyszukiwania danych według daty.

19.10. Opakowania

To wykaz stosowanych opakowań, dla których należy podać nazwę, kod oraz wartość masy. W trakcie ważenia, po wybraniu nazwy, automatycznie zostanie przywołana wartość tary. Wyświetlacz pokaże ją ze znakiem minus.

Procedura:

- Należy wejść do podmenu < Bazy Danych>, nacisnąć pole < Opakowania>.
- Nacisnąć przycisk < Dodaj>, jeżeli ma zostać dodane nowe opakowanie.
- Jeżeli opakowanie już istnieje, nacisnąć pole z jego nazwą, wprowadzić informacje związane z opakowaniem.

Uwaga: Można skorzystać z opcji wyszukiwania według nazwy lub kodu.

19.11. Magazyny

Zależnie od organizacji pracy, Magazyny zawierają wykaz miejsc, z których pobrano próbkę do ważenia/suszenia lub miejsc, do których próbkę dostarczono. Dla każdego magazynu należy podać nazwę, kod oraz opis.

W trakcie ważenia/suszenia po wybraniu nazwy magazynu zostanie ona automatycznie przypisana do wyniku.

Procedura:

- Należy wejść do podmenu <  Bazy Danych>, nacisnąć pole <  Magazyny>.
- Nacisnąć przycisk <  Dodaj>, jeżeli ma zostać dodany nowy magazyn.
- Jeżeli magazyn już istnieje, nacisnąć pole z jego nazwą, wprowadzić informacje identyfikujące.

Uwaga: Można skorzystać z opcji wyszukiwania według nazwy lub kodu.

19.12. Wydruki

Baza Wydruków zawiera wszystkie wydruki NIESTANDARDOWE. Każdy z nich posiada nazwę, kod oraz tzw. projekt.

Procedura:

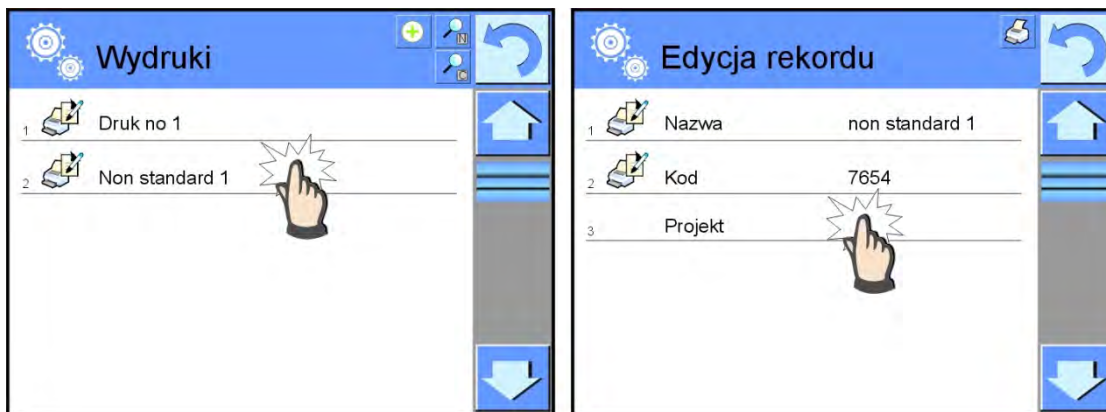
- Należy wejść do podmenu <  Bazy Danych>, nacisnąć pole <  Wydruki>.
- Nacisnąć przycisk <  Dodaj>, jeżeli ma być dodany nowy wydruk.
- Jeżeli wydruk niestandardowy już istnieje, nacisnąć pole z jego nazwą, wprowadzić informacje identyfikujące.

Uwaga: Można skorzystać z opcji wyszukiwania według nazwy lub kodu.

Projektowanie nowego wydruku

Procedura:

- Należy wejść do podmenu <  Bazy Danych>, nacisnąć pole <  Wydruki>.
- Nacisnąć przycisk <  Dodaj> i utworzyć nowy wydruk lub edytować już istniejący.

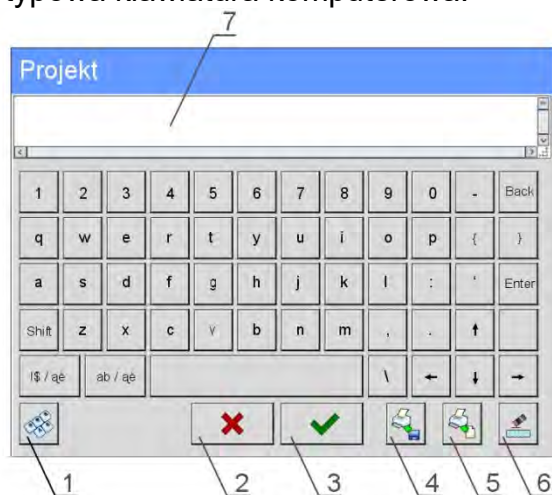


Wydruki	
1	Druk no 1
2	Non standard 1

Edycja rekordu	
1	Nazwa non standard 1
2	Kod 7654
3	Projekt

- W polu ,Edycja rekordu> nacisnąć przycisk <Projekt>.
- Wyświetlacz pokaże okno umożliwiające stworzenie dowolnego wydruku.

- Podczas tworzenia wydruku należy korzystać z klawiatury dotykowej, posiada ona takie same możliwości jak typowa klawiatura komputerowa.



- 1 – powiększenie pola edycyjnego (7), zalecane podczas korzystania z klawiatury zewnętrznej, podłączonej do portu USB wagi
- 2 – przycisk rezygnacji
- 3 – przycisk akceptacji
- 4 – pobierz wydruk z pliku
- 5 – wykaz zmiennych, które można wykorzystać przy tworzeniu wydruku
- 6 – kasuj zawartość całego wydruku
- 7 – pole edycji wydruku

- Zapisać utworzony wydruk.

Uwaga: Kolejne znaki można kasować przyciskiem Back. Kursor można przesuwąć za pomocą strzałek kierunkowych.

Przykład wydruku 1 – wykorzystanie dużego pola edycyjnego

Projekt	Wydruk projektu
	Wagosuszarka nr. 400015 Parametry wagi: Max = 220 g d= 0.001 g Nazwa towaru: Data: 2011.10.24 Czas: 11:48:06 ----- Tryb pracy wagi: Ważenie ----- Masa netto: 94.147 Pomiar wykonał: Admin

Przykład wydruku 2 – wydruk z pliku

Wszystkie projekty wydruków można wykonać jako pliki zewnętrzne, które można importować do wagi. Taki plik powinien mieć rozszerzenie *.txt lub *.lb i zawierać wszystkie informacje stałe i zmienne. Zawartość takiego pliku po zaimportowaniu można modyfikować.

Procedura:

- utworzyć plik *.txt lub *.lb w dowolnym edytorze,
- skopiować ten plik do pamięci zewnętrznej USB,
- włożyć pamięć USB do gniazda wagi,
- nacisnąć przycisk [4] < pobierz wydruk z pliku>,
- wyświetlacz wagi pokaże zawartość pamięci USB,
- wyszukać plik z wydrukiem i nacisnąć jego nazwę,
- wydruk zostanie automatycznie skopiowany do pola edycyjnego.

19.13. Zmienne uniwersalne

Zmienne uniwersalne są to informacje alfanumeryczne, które mogą być powiązane z wydrukami, towarem lub inną informacją dotyczącą ważenia. Dla każdej zmiennej należy podać nazwę, kod oraz wartość.

Procedura:

- Należy wejść do podmenu < Bazy Danych>, nacisnąć pole < **Var** Zmienne uniwersalne>.
- Nacisnąć przycisk < Dodaj>, jeżeli ma być dodana nowa zmienna.
- Jeżeli zmienna już istnieje, nacisnąć pole z jej nazwą i wprowadzić odpowiednie modyfikacje do pól: kod, nazwa, wartość.

Uwaga: Można skorzystać z opcji wyszukiwania według nazwy lub kodu.

19.14. Zarządzanie bazami danych

Funkcja pozwalająca na zarządzanie danymi zawartymi w bazach. Dostępne są 3 opcje: Eksportuj bazę ważeń do pliku, Usuń bazy danych i Usuń ważenia i raporty.



19.14.1. Eksportuj bazę ważeń do pliku

Wszystkie wykonane ważenia są zapisywane w bazie danych Ważenia. Te informacje mogą być eksportowane do pliku przy wykorzystaniu urządzenia pamięci masowej pendrive.

Procedura:

- Podłączyć do gniazda USB wagi urządzenie pamięci masowej pendrive.
- Nacisnąć pole <Eksportuj bazę ważeń do pliku>, program przejdzie do kolejnego okna, w którym należy ustawić opcje eksportu.

W opcji <Wybór danych> użytkownik może zdefiniować, jakie dane związane z pomiarami mają być eksportowane.

- Po ustawieniu opcji należy kliknąć pole <Eksportuj bazę Ważeń do pliku>, program automatycznie rozpocznie eksport bazy ważeń.
- Po zakończeniu eksportu wyświetli się komunikat: „**Zakończone**” wraz z informacją o ilości danych wyeksportowanych oraz nazwie pliku (z rozszerzeniem *.txt), a następnie waga wróci do wyświetlania poprzedniego okna.

- Można wrócić do ważenia lub przejść do kolejnych ustawień menu.

Uwaga: W przypadku nierozpoznania przez wagę urządzenia pamięci masowej pendrive, po wejściu w opcję <Eksportuj bazę ważeń do pliku> zostanie wyświetlony komunikat: <Błąd operacji>.

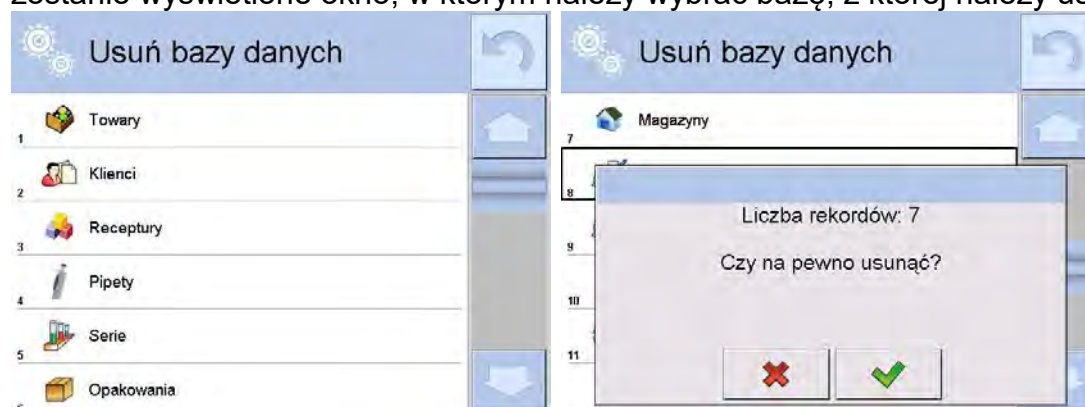
- Nazwa utworzonego pliku składa się z nazwy bazy danych oraz numeru fabrycznego wagi, np. <Ważenia_364080.txt>.
- Odłączyć urządzenie pamięci masowej pendrive od gniazda USB wagi.

Wzór utworzonego pliku:

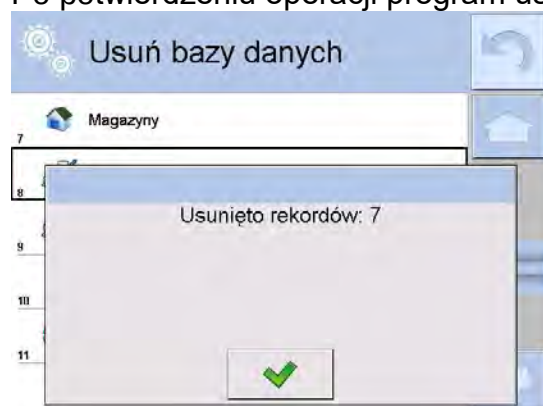
Wzór utworzonego pliku ma postać tabeli, której kolumny są odseparowane znakiem <Tab> w celu możliwości bezpośredniego eksportu pliku do arkusza kalkulacyjnego <Excel>. Tabela zawiera wszystkie informacje o wykonanym ważeniu, takie jak: data i czas, masa oraz jednostka masy, tara oraz jednostka tary, numer serii, nazwa operatora, nazwa kontrahenta, nazwa opakowania, nazwa magazynu źródłowego, nazwa magazynu docelowego, nazwa kontroli wyniku.

19.14.2. Usuń bazy danych

Funkcja pozwalająca na usunięcie danych z wybranych baz danych. Po uruchomieniu funkcji zostanie wyświetlone okno, w którym należy wybrać bazę, z której należy usunąć dane.



Po potwierdzeniu operacji program usuwa dane i wyświetla okno z podsumowaniem:



Po potwierdzeniu informacji program wróci do poprzedniego okna. Użytkownik może dokonać kolejnych operacji lub wrócić do ważenia.

19.14.3. Usuń ważenia i raporty

To pole służy do czyszczenia zawartości bazy danych z ważeń oraz raportów.

Po uruchomieniu funkcji program wyświetli okno z klawiaturą numeryczną, w którym należy wpisać graniczną datę. Data określa granicę usunięcia danych starszych niż data wprowadzona. Należy podać rok, miesiąc, dzień.



Po potwierdzeniu wprowadzonej daty wszystkie ważenia i raporty, które były zgromadzone we wskazanym czasie, zostaną usunięte.
Ilość danych usuniętych zostanie pokazana:



20. KOMUNIKACJA

Dostęp uzyskuje się po naciśnięciu przycisku Setup lub ikony <Setup > i wejściu do podmenu < Komunikacja>.

Wagosuszarka ma możliwość komunikacji z urządzeniem zewnętrznym poprzez porty:

-  COM 1 (RS232),
-  COM 2 (RS232),
-  Ethernet,
-  Wi-Fi,
-  TCP.

Konfiguracja portów jest możliwa w grupie parametrów < Komunikacja>.

20.1. Ustawienia portów RS 232

Procedura:

- Należy wybrać port komunikacyjny < COM1> lub < COM2>.
- Następnie ustawić odpowiednie wartości.

Dla ustawień portów RS 232 program wagowy dysponuje następującymi parametrami transmisji:

- Prędkość transmisji - 4800, 9600, 19200, 38400, 57600, 115200 bit/s
- Bity Danych - 5, 6, 7, 8
- Bity Stopu - Brak, 1, 1.5, 2
- Parzystość - Brak, Nieparzysty, Parzysty, Znacznik, Odstęp

20.2. Ustawienia portu ETHERNET

Procedura:

- Należy wybrać port komunikacyjny < Ethernet>, a następnie ustawić odpowiednie wartości:

- DHCP - Tak – Nie
- Adres IP - 192.168.0.2
- Maska podsieci - 255.255.255.0
- Brama domyślna - 192.168.0.1

Uwaga:

Powyższe ustawienia mają wyłącznie charakter informacyjny. Parametry transmisji należy dobrać zgodnie z ustawieniami lokalnej sieci klienta.

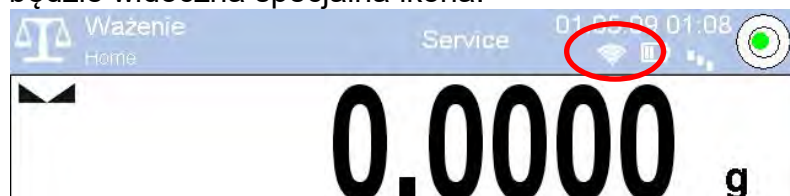
Po dokonaniu zmian nacisnąć przycisk , zostanie wyświetlony komunikat:

<Aby zmiany weszły w życie należy zrestartować wagę>.

Należy wrócić do ważenia i zrestartować urządzenie.

20.3. Ustawienia portu Wi-Fi

Jeżeli waga jest wyposażona w moduł Wi-Fi, na wyświetlaczu głównym w górnym pasku będzie widoczna specjalna ikona:



Procedura:

- Należy wybrać port komunikacyjny <Wifi>, a następnie ustawić odpowiednie wartości:
 - DHCP - Tak – Nie
 - Adres IP - 10.10.9.155
 - Maska podsieci - 255.255.255.0
 - Brama domyślna - 10.10.8.244

Uwaga:

Powyższe ustawienia mają wyłącznie charakter informacyjny. Parametry transmisji należy dobrać zgodnie z ustawieniami lokalnej sieci klienta.

Po dokonaniu zmian nacisnąć przycisk , zostanie wyświetlony komunikat:

<Aby zmiany weszły w życie należy zrestartować wagę>.

Należy wrócić do ważenia i zrestartować urządzenie.

Dodatkowo użytkownik może sprawdzić <Dostępne sieci>, które zostały wykryte przez wagę:



Ikonka obok nazwy sieci pokazuje, czy sieć wymaga podania hasła (ikonka z kłódką).

Aby znaleźć dostępne sieci, należy wybrać opcję <Odśwież>.

Aby sprawdzić parametry wybranej sieci, należy kliknąć w pole <Status sieci>, w wyświetlonym oknie zostaną podane parametry sieci:



Wybrana sieć i ustawione parametry połączenia są zapamiętywane przez program wagi i za każdym razem, przy włączeniu wagi, program łączy się z siecią zgodnie z ustawionymi parametrami. Aby wyłączyć tę właściwość, należy wybrać opcję <Zapomnij sieć>. Powoduje ona zerwanie połączenia z wybraną siecią.

20.4. Ustawienia protokołu TCP

TCP (ang. *Transmission Control Protocol* – protokół kontroli transmisji) jest strumieniowym protokołem komunikacji między dwoma komputerami. TCP jest protokołem działającym w trybie klient – serwer. Serwer oczekuje na nawiązanie połączenia na określonym porcie, natomiast klient inicjuje połączenie do serwera.

Procedura ustawienia numeru portu dla protokołu TCP :

- Należy wejść do grupy parametrów <  Komunikacja>.
- Wybrać: <  Tcp /  Port>, po czym zostanie otwarte okno <Port> z klawiaturą ekranową.
- Wpisać żądany numer portu i potwierdzić przyciskiem .

21. URZĄDZENIA

Dostęp uzyskuje się po naciśnięciu przycisku Setup lub ikony < Setup  > i wejściu do podmenu <  Urządzenia>. W menu znajduje się wykaz urządzeń, które mogą współpracować z wagosuszarką.

21.1. Komputer

Aktywne połączenie wagosuszarka – komputer jest sygnalizowane ikoną  w górnym pasku okna głównego. W podmenu <  Komputer> należy dokonać konfiguracji ustawień.

Procedura:

- Nacisnąć przycisk , a następnie <  Urządzenia /  Komputer>.
- Ustawić parametry wagi związane ze współpracą z komputerem:
 - port komputera:
dostępne opcje: brak, COM 1, COM 2, TCP,
 - adres:
należy podać adres wagi, z którą połączony jest komputer,
 - transmisja ciągła:
dostępne opcje: NIE, TAK (*format wydruku jest zależny od ustawionego projektu wydruku dla tego urządzenia – następny parametr*),
 - projekt wydruku ważenia:
można zaprojektować indywidualny wydruk do komputera, wykorzystując okno z projektem wydruku. Zasady tworzenia wydruków opisane są w punkcie **WYDRUKI**.
 - E2R System:
E2R jest to system nadzoru i kontroli wszystkich procesów ważenia i suszenia, jakie są realizowane na wadze.

Uwaga:

Uaktywnienia parametru <  **E2R System**> może dokonać wyłącznie producent urządzenia lub osoby do tego upoważnione.

Jeżeli jest włączona współpraca z systemem E2R, to wszelkie zmiany dotyczące towarów, klientów, użytkowników, programów suszenia itp., są możliwe tylko i wyłącznie z poziomu programu komputerowego E2R.

Dostęp do zmian w tych danych jest zablokowany z poziomu programu wagowego.

21.2. Drukarka

Użytkownik wagi w podmenu < Drukarka> ma możliwość:

- ustawienia portu komunikacji z drukarką,
- zdefiniowania strony kodowej wydruku (domyślnie 1250),
- zdefiniowania kodów sterujących dla drukarki PCL lub drukarki paragonowej EPSON,
- zdefiniowania wzorców wydruków.

Aby zapewnić prawidłową współpracę wagi z drukarką (prawidłowy wydruk liter ze znakami diakrytycznymi dla danego języka interfejsu wagi), należy wybrać odpowiednią prędkość transmisji w wadze; taką, jaka obowiązuje dla drukarki (patrz: Ustawienia drukarki) oraz zapewnić zgodność strony kodowej wysyłanego wydruku ze stroną kodową drukarki.

Zgodność strony kodowej można uzyskać na dwa sposoby:

- ustawiając odpowiednią stronę kodową w ustawieniach drukarki (patrz: Instrukcja drukarki) – taką samą, jak strona kodowa wydruku ustawiona w wadze,
- wysyłając kod sterujący z wagi, który automatycznie przed wydrukiem ustawia odpowiednią stronę kodową drukarki (taką samą, jak strona kodowa wydruku ustawiona w wadze) przed wydrukowaniem danych z wagi (tylko wtedy, gdy taką możliwość ma drukarka).

Przykładowe ustawienia wagi dla poprawnej współpracy (wydruk polskich znaków) z drukarką EPSON, podłączoną do portu RS232:

1. Z drukarką igłową EPSON TM-U220B.

Parametry komunikacji portu, do którego jest podłączona drukarka:

- *prędkość transmisji* – o 9600 bit/s
- *bity danych* – 8
- *bity stopu* – 1
- *parzystość* – brak

Parametry drukarki:

- *port* – COM 1 lub COM 2 (ten, do którego jest podłączona drukarka)
- *strona kodowa* – 852

2. Z drukarką termiczną EPSON TM-T20.

Parametry komunikacji portu, do którego jest podłączona drukarka:

- *prędkość transmisji* – o 38400 bit/s
- *bity danych* – 8
- *bity stopu* – 1
- *parzystość* – brak

Parametry drukarki:

- *port* – COM 1 lub COM 2 (ten, do którego jest podłączona drukarka)
- *strona kodowa* – 1250
- *kody sterujące* – 1B742D

lub parametry drukarki:

- *port* – COM 1 lub COM 2 (ten, do którego jest podłączona drukarka)
- *strona kodowa* – **852**
- *kody sterujące* – **1B7412**

Domyślne wartości dla poszczególnych wzorców:

Projekt Wydruku Towaru	{50} {51}
Projekt Wydruku Użytkownika	{75} {76}
Projekt Wydruku Klienta	{85} {86}
Projekt Wydruku Magazynu	{130} {131}
Projekt Wydruku Opakowania	{80} {81} {82}

Projekt wydruku warunków środowiskowych

----- WARUNKI ŚRODOWISKOWE-----

Data i czas	{275}
Temperatura czujnika 1:	{wartość} °C
Temperatura czujnika 1:	{wartość} °C
Temperatura THBS:	{wartość} °C
Wilgotność THBS:	{wartość} %

Projekt Wydruku Programu Suszenia	{380} {381}
-----------------------------------	----------------

21.3. Czytnik kodów kreskowych

Waga umożliwia współpracę z czytnikiem kodów kreskowych. Czytnik może być wykorzystywany do szybkiego wyszukiwania:

- Towarów,
- Użytkowników,
- Klientów
- Opakowań,
- Magazynów,
- Zmiennych uniwersalnych,

Konfiguracji czytnika kodów kreskowych dokonujemy w podmenu:

„ /  **Urządzenia** /  **Czytnik Kodów Kreskowych**”.

Uwaga:

W podmenu < **Komunikacja**> należy ustawić prędkość transmisji na zgodną ze skanerem kodów kreskowych (domyślnie 9600b/s). Szczegółowy opis komunikacji wagi z czytnikami kodów kreskowych znajduje się w **DODATKU E** instrukcji.

21.3.1. Port czytnika kodów kreskowych

Procedura:

- Wejdź w grupę parametrów < **Urządzenia**> i wybierz „ **Czytnik Kodów Kreskowych** /  **Port**”, a następnie ustaw odpowiednią opcję.

Waga posiada możliwość komunikacji z czytnikiem poprzez porty:

- RS 232 (COM1),
- RS 232 (COM2),
- USB

21.3.2. Prefiks / Sufiks

Użytkownik ma możliwość edycji wartości przedrostka < **Prefiks**> oraz przyrostka < **Sufiks**> w celu synchronizacji programu wagowego z obsługiwanym czytnikiem kodów kreskowych.

Uwaga:

W standardzie przyjętym przez RADWAG przedrostkiem jest znak (bajt) 01 heksadecymalnie a przyrostkiem jest znak (bajt) 0D heksadecymalnie. Szczegółowy opis komunikacji wagi z czytnikami kodów kreskowych znajduje się w **DODATKU E** instrukcji.

Procedura:

- Wejdź w podmenu < **Czytnik Kodów Kreskowych**>,
- Przejdź do parametru < **Prefiks**> i za pomocą klawiatury ekranowej wpisz żądaną wartość (heksadecymalnie) a następnie potwierdź zmiany przyciskiem .
- Przejdź do parametru < **Sufiks**> i za pomocą klawiatury ekranowej wpisz żądaną wartość (heksadecymalnie) a następnie potwierdź zmiany przyciskiem .

21.3.3. Wybór pola

Użytkownik ma możliwość konfiguracji wyboru pola w poszczególnych bazach danych, po którym ma być realizowane wyszukiwanie.

Procedura:

- Wejdź w grupę parametrów < **Urządzenia**>,
- Po wyborze „ **Czytnik Kodów Kreskowych** /  **Wybór pola**” zostanie wyświetlona następująca lista:



Towar



Użytkownik



Zmienna uniwersalna 1



Zmienna uniwersalna 2



Klient



Opakowanie



Magazyn



Zmienna uniwersalna 3



Zmienna uniwersalna 4



Zmienna uniwersalna 5

- Po wejściu w żadaną pozycję użytkownik ma możliwość edycji następujących parametrów:

	Filtrowanie	Deklaracja pozycji, po której ma być realizowane wyszukiwanie (patrz poniższa tabela)
	Offset	Ustawienie pierwszego znaczącego znaku kodu, od którego będzie rozpoczynane wyszukiwanie. Wszystkie znaki poprzedzające są pomijane
	Długość Kodu	Ustawienie ilości znaków kodu branych pod uwagę przy wyszukiwaniu
	Znacznik Początku	Deklaracja początku czytywanego kodu, który będzie brany pod uwagę przy wyszukiwaniu
	Znacznik Końca	Deklaracja końca czytywanego kodu, który będzie brany pod uwagę przy wyszukiwaniu
	Pomiń znacznik	Deklaracja czy przy porównywaniu czytanego kodu, z kodem znajdującym się w wadze mają być uwzględniane znaczniki początku i końca kodu czy pomijane.

Wykaz pozycji filtrowania w zależności od wyboru pola:

Wybór pola	Filtrowanie
Towar	Brak, Nazwa, Kod, Kod EAN,
Użytkownik	Brak, Nazwa, Kod
Klient	Brak, Nazwa, Kod
Opakowanie	Brak, Nazwa, Kod
Magazyn	Brak, Nazwa, Kod
Receptura	Brak, Nazwa, Kod
Pipeta	Brak, Nazwa, Kod
Seria	Brak, Nazwa, Kod
Zmienne uniwersalne	Brak, Aktywny

21.3.4. Test

Użytkownik za pomocą funkcji < **Test**> ma możliwość weryfikacji poprawnego działania czytnika kodów kreskowych podłączonego do wagi.

Procedura:

- Wejść w podmenu < **Czytnik Kodów Kreskowych**>,

- Po wejściu w parametr  **Test** zostanie otworzone okno **<Test>** zawierające pole ASCII oraz pole HEX,
- Po zeskanowaniu kodu zostanie on wczytany w pole ASCII oraz pole HEX a w dolnej części okna zostanie wyświetlony wynik testu.

W przypadku, gdy:

- **<Prefiks>** i **<Sufiks>** zadeklarowane w ustawieniach wagi są zgodne z **<Prefiks>** i **<Sufiks>** w zczytanym kodzie, wynik testu będzie posiadał wynik **<Pozytywny>**,
- **<Prefiks>** i **<Sufiks>** zadeklarowane w ustawieniach wagi nie są zgodne z **<Prefiks>** i **<Sufiks>** w zczytanym kodzie, wynik testu będzie posiadał wynik **<Negatywny>**.

21.4. Czytnik kart transponderowych

Wybór (logowanie) operatora po każdorazowym włączeniu urządzenia może odbywać się poprzez:

- podanie hasła przy wykorzystaniu klawiatury wagi,
- wykorzystanie czytnika kart zbliżeniowych (zblizając zarejestrowaną uprzednio kartę do czytnika).

Uwaga:

*W celu poprawnej współpracy wagi z czytnikiem kart zbliżeniowych, należy w podmenu  **Komunikacja** ustawić odpowiednią prędkość transmisji (domyślnie 9600b/s).*

Port czytnika kart transponderowych

Waga ma możliwość komunikacji z urządzeniem poprzez porty:

- RS 232 (COM1),
- RS 232 (COM2).

W celu dokonania logowania za pomocą czytnika kart zbliżeniowych, należy w pierwszej kolejności dokonać procedury przypisania numeru uprzednio zarejestrowanej karty do wybranego operatora w bazie operatorów.

Procedura przypisania numeru karty do operatora:

- Podłączyć czytnik kart zbliżeniowych do żadanego portu (RS 232 COM1 lub RS 232 COM2), dokonać wyboru portu komunikacji wagi z czytnikiem kart zbliżeniowych.
- W podmenu  **Komunikacja** ustawić prędkość transmisji na zgodną z czytnikiem kart zbliżeniowych (domyślnie 9600b/s).
- Wejść do bazy operatorów, a następnie dokonać edycji żadanego operatora, przechodząc do pozycji  **<RFID Numer karty>**.
- Po wejściu do edycji pozycji  **<RFID Numer karty>** zostanie wyświetlone pole edycyjne **<Numer karty>** z klawiaturą ekranową.
- Po zbliżeniu karty do czytnika kart zbliżeniowych program wagowy automatycznie wyświetli w polu edycyjnym **<Numer karty>** numer zarejestrowanej karty.
- Wczytany numer należy potwierdzić przyciskiem  i wrócić do ważenia.

21.5. Wyświetlacz dodatkowy

Wagosuszarka ma możliwość komunikacji z wyświetlaczem dodatkowym poprzez porty:

- RS 232 (COM1),
- RS 232 (COM2),
- TCP.

Rodzaj pokazywanej przez wyświetlacz dodatkowy informacji jest deklarowana w zmiennej **<Projekt>**.

Procedura – projektowanie zmiennej:

- Wejść do grupy parametrów < Urządzenia>.
- Wybrać < Wyświetlacz dodatkowy/ Projekt>, po czym zostanie otwarte okno edycyjne <Projekt> z klawiaturą ekranową.
- Wpisać żadaną wartość wzorca za pomocą klawiatury ekranowej lub
- Wybrać żadaną wartość wzorca z listy po naciśnięciu przycisku < >.
- Zatwierdzić zmiany przyciskiem .

Uwaga:

Dla ustawień domyślnych parametr < Wzorzec> posiada wartość w postaci zmiennej {140}.

Wyświetlacz dodatkowy działa poprawnie tylko w modzie Ważenie.

22. WEJŚCIA/WYJŚCIA

Zastosowanie układów wejścia:

Za pomocą tych układów można sterować pracą urządzenia. Do każdego z 4 układów wejścia można podłączyć poniższe funkcje lub przyciski:

- | | |
|--|---|
| ☐ Progi dowożenia | ☐ Drzwiczki prawe |
| ☐ Wartość docelowa | ☐ Parametry |
| ☐ Profil | ☐ Statystyka |
| ☐ Kalibracja | ☐ Dodaj do statystyki |
| ☐ Zeruj | ☐ Towar |
| ☐ Taruj | ☐ Magazyn |
| ☐ Ustaw tarę | ☐ Klient |
| ☐ Wyłącz tarę | ☐ Liczenie sztuk: podaj masę sztuki |
| ☐ Przywróć tarę | ☐ Liczenie sztuk: wyznacz masę sztuki |
| ☐ Opakowanie | ☐ Odchyłki: podaj masę odniesienia |
| ☐ Drukuj | ☐ Odchyłki: ustaw 100% |
| ☐ Wydruk nagłówka | ☐ Gęstość ciała stałego |
| ☐ Wydruk stopki | ☐ Gęstość cieczy |
| ☐ Zmienna uniwersalna $1 \div 5$ | ☐ Gęstość powietrza |
| ☐ Zatwierdź | ☐ Sterowanie automatem komparatora |
| ☐ Przerwij | ☐ Zadanie |
| ☐ Użytkownik | ☐ Wzorzec odniesienia |
| ☐ Drzwiczki lewe | |

Po wystąpieniu zmiany stanu logicznego układu wejścia, np. z [0] na [1], zostanie wykonana funkcja, jaka jest przypisana do tego układu.

Może to być:

- ☐ wyświetlenie wartości progów Min, Max lub
- ☐ przywołanie wartości tary do ważenia masy netto.

Procedura:

- Nacisnąć przycisk , a następnie: <  Wejścia/Wyjścia >.
- Wejść do podmenu <  Wejścia/Wyjścia >, wybrać opcję <  Wejścia >.
- Wejść do edycji żadanego wejścia, zostanie wyświetlona lista funkcji.
- Wybrać z listy żadaną funkcję i wrócić do ważenia.

Zastosowanie układów wyjścia:

Za pomocą tych układów można SYGNALIZOWAĆ stan wyniku ważenia. Zmiana stanu logicznego układu wyjścia, np. z [0] na [1] nastąpi wówczas, gdy spełniony będzie warunek, jaki został przypisany do układu wyjścia.

Do każdego z 4 układów wejścia można podłączyć poniższe informacje:

<i>Dostępna opcja</i>	<i>Stan wagi, który przełącza układ logiczny wyjścia:</i>
brak	-----
Stabilny	Każdy pomiar stabilny przełącza stan logiczny układu.
MIN stabilny	Stabilny pomiar poniżej progu [MIN] przełącza stan logiczny układu.
MIN niestabilny	Niestabilny pomiar poniżej progu [MIN] przełącza stan logiczny układu.
OK stabilny	Stabilny pomiar zawarty pomiędzy progami [MIN] [MAX] przełącza stan logiczny układu.
OK niestabilny	Niestabilny pomiar zawarty pomiędzy progami [MIN] [MAX] przełącza stan logiczny układu.
MAX stabilny	Stabilny pomiar poniżej progu [MAX] przełącza stan logiczny układu.
MAX niestabilny	Niestabilny pomiar poniżej progu [MAX] przełącza stan logiczny układu.
Potwierdzenie zakończenia cyklu	Koniec procedury.

Procedura:

- Nacisnąć przycisk , a następnie: <  Wejścia/Wyjścia >.
- Wejść do podmenu <  Wejścia/Wyjścia >, wybrać opcję <  Wyjścia >.
- Wejść do edycji żadanego wyjścia, zostanie wyświetlona lista funkcji.
- Wybrać z listy żadaną funkcję i wrócić do ważenia z procedurą zapisu zmian.

23. INNE PARAMETRY

To menu zawiera globalne informacje dotyczące działania urządzenia, takie jak: język, data-czas, sygnał dźwiękowy, kalibracja ekranu, kontrola poziomu.

Aby wejść do podmenu <Inne>, należy wcisnąć przycisk , a następnie przycisk  Inne>.

23.1. Wybór języka interfejsu

Procedura:

Wejść do podmenu < Inne>, wybrać opcję < Język> i dokonać wyboru języka interfejsu komunikacyjnego wagi.

Dostępne wersje językowe: Polski, Angielski, Niemiecki, Francuski, Hiszpański, Koreański, Turecki, Chiński, Włoski, Czeski, Rumuński, Węgierski, Rosyjski

23.2. Ustawienie daty i czasu

Użytkownik ma możliwość ustawienia daty i czasu oraz wyboru formatu wyświetlania i wydruku tych danych.

Wejście do edycji ustawienia daty i czasu może odbywać się na dwa sposoby, poprzez:

- bezpośrednie naciśnięcie na pole <data i czas>, umieszczone na górnej belce ekranu głównego wagi,
- wejście do podmenu: < /  Inne /  Data i Czas>.

Po wejściu do edycji ustawień daty i czasu zostanie otwarta klawiatura ekranowa. Należy ustawić kolejno odpowiednie wartości, tj. rok, miesiąc, dzień, godzina, minuta i zatwierdzić zmiany przyciskiem .

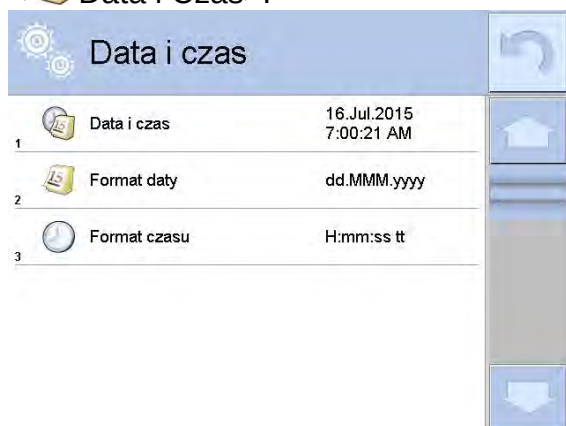
Podmenu: < /  Inne /  Data i Czas> zawiera dodatkowe funkcje, służące do definiowania formatu daty i czasu:

Ikona	Nazwa	Wartość	Opis
	Format daty	yyyy.MM.dd *	Wybór formatu daty. Dostępne wartości: d.M.yy, d/M/yy, d.M.yyyy, dd.MM.yy, dd/MM/yy, dd-MM-yy, dd.MM.yyyy, dd/MM/yyyy, dd-MMM-yy, dd.MMM.yyyy, M/d/yy, M/d/yyyy, MM/dd/yy, MM/dd/yyyy, yy-M-dd, yy/MM/dd, yy-MM-dd, yyyy-M-dd, yyyy.MM.dd, yyyy-MM-dd.
	Format czasu	HH:mm:ss **	Wybór formatu czasu. Dostępne wartości: H.mm.ss, H:mm:ss, H-mm-ss, HH.mm.ss, HH:mm:ss, HH-mm-ss, H.mm.ss tt, H:mm:ss tt, H-mm-ss tt, HH.mm.ss tt, HH:mm:ss tt, HH-mm-ss tt, h.mm.ss tt, h:mm:ss tt, h-mm-ss tt, hh.mm.ss tt, hh:mm:ss tt, hh-mm-ss tt

*) - Dla formatu daty: y – Rok, M – miesiąc, d – dzień

**) - Dla formatu czasu: H – godzina, m – minuta, s – sekunda

Podgląd daty i czasu z uwzględnieniem zadeklarowanych formatów jest widoczny w polu <📅 Data i Czas>.



Uwaga:

Dostęp do ustawień parametru <📅 Data i Czas> jest możliwy tylko dla użytkownika o odpowiednim poziomie uprawnień. Poziom uprawnień może być zmieniony przez administratora w menu <Uprawnienia>.

23.3. Sygnał dźwiękowy „Beep”

Procedura:

Należy wejść do podmenu <👉🔊 Inne>, wybrać parametr <🎵 Beep> i ustawić odpowiednią opcję.

- Brak - Wyłączony sygnał przycisków i czujników optycznych.
- Przyciski - Włączony sygnał przycisków.
- Czujniki - Włączony sygnał czujników optycznych.
- Wszystko - Włączony sygnał przycisków i czujników optycznych.

23.4. Głośność

Użytkownik ma możliwość ustawienia mocy głośnika zamontowanego w głowicy odczytowej.

Aby zmienić głośność, należy:

Nacisnąć przycisk **SETUP**, a następnie: <👉🔊 Inne/Głośność>.

Zostanie wyświetlone okno z klawiaturą numeryczną. Należy wprowadzić wartość głośności dźwięku w procentach; gdzie 100% oznacza maksymalną głośność, a 0% oznacza wyłączenie głośnika

23.5. Usypianie wyświetlacza

Użytkownik ma możliwość włączenia procedury wygaszenia wyświetlacza.

W tym celu należy:

Nacisnąć przycisk **SETUP**, a następnie: <👉🔊 Inne/Usypianie wyświetlacza>.

Po wejściu do edycji należy wybrać jedną z wartości: [Brak; 1; 2; 3; 5; 10; 15]. Wartości cyfrowe są ustawiane w minutach. Wybór jednej z wartości powoduje automatyczne jej wybranie i powrót do poprzedniego menu.

Uwaga:

Wygaszenie wyświetlacza następuje tylko wtedy, gdy waga jest nieużywana (brak zmian masy na wyświetlaczu). Powrót do ważenia po wygaszeniu wyświetlacza następuje

automatycznie, gdy program wykryje jakąkolwiek zmianę masy lub poprzez naciśnięcie wyświetlacza lub przycisku na elewacji.

23.6. Jasność wyświetlacza

Jasność wyświetlacza ma wpływ na długość działania wagi przy zasilaniu akumulatorowym. Jeżeli użytkownikowi zależy na jak najdłuższym cyklu pomiędzy kolejnymi ładowaniami akumulatora, należy zmniejszyć jasność wyświetlacza.

W tym celu należy:

Nacisnąć przycisk , a następnie: < Inne/Jasność wyświetlacza>.

Po wejściu do edycji należy wpisać wartość w zakresie: [0% - 100%]. Wpisanie odpowiedniej wartości powoduje automatyczną zmianę jasności wyświetlacza i powrót do poprzedniego menu.

23.7. Kalibracja ekranu dotykowego

Kalibracja ekranu jest wymagana wtedy, gdy podczas pracy zostanie stwierdzone niepoprawne działanie panelu dotykowego.

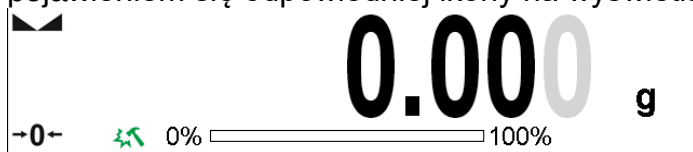
Procedura:

- Należy wejść do podmenu < Inne>.
- Wybrać parametr < Kalibracja ekranu dotykowego>, po czym zostanie otwarte okno edycyjne.
- Palcem lub przy pomocy cienkiego, miękkiego wskaźnika wciskać (dłuższe przytrzymanie, aż znacznik przesunie się w kolejne miejsce) ekran w miejscu, w którym znajduje się krzyżyk, po wskazaniu 5 miejsca należy zatwierdzić zmiany przyciskiem .

Uwaga: Proces można przerwać, naciskając przycisk Esc na klawiaturze PC, podłączonej do głowicy.

23.8. Detekcja drgań

Program wagi umożliwia wykrywanie nieprawidłowego umieszczania próbki na szalce wagi, które może powodować zwiększone błędy wskazań. Włączenie funkcji jest sygnalizowane pojawieniem się odpowiedniej ikony na wyświetlaczu masy.



Jeżeli program wagi wykryje nieprawidłowe umieszczanie próbki na szalce, wtedy ikona

zostanie zmieniona na czerwoną . Oznacza to, że wynik może być obarczony większym błędem.

Procedura:

- Należy wejść do podmenu < Inne>.
- Wybrać parametr < Detekcja drgań>.
- Wybrać jedną z opcji:
 - o Tak – funkcja aktywna
 - o Nie – funkcja nieaktywna

23.9. Kontrola poziomu

Wagosuszarka może być wyposażona w mechanizm Automatycznej Kontroli Poziomu lub w zewnętrzną poziomnicę.

Procedura użycia mechanizmu Automatycznej Kontroli Poziomu:

- Należy wejść do podmenu < Inne>.
- Wybrać parametr < Kontrola poziomu>, po czym zostanie otwarte okno edycyjne.
- Wybrać jedną z opcji:
 - o Brak – wskaźnik poziomu nie jest wyświetlany, wagosuszarka nie kontroluje poziomu.
 - o Aktywny – wskaźnik poziomu jest wyświetlany, wagosuszarka pokazuje zmianę poziomu poprzez zmianę kolorystyki (zielony → poziom OK, czerwony → utrata poziomu).
 - o Aktywny z blokadą – wskaźnik poziomu jest wyświetlany, wagosuszarka pokazuje zmianę poziomu poprzez zmianę kolorystyki (zielony → poziom OK, czerwony → utrata poziomu). Gdy wskaźnik jest czerwony, wyświetlacz pokazuje komunikat – no Level –, ważenie nie jest możliwe.

Uwaga:

Sposób poziomowania opisany jest w 16.3 instrukcji.

23.10. Czułość czujników

Jest parametrem o skali 0 – 9, który decyduje o tym, z jakiej odległości czujniki będą reagować.

Standardowo wartość ta zawiera się w zakresie 5–7.

Procedura:

- Należy wejść do podmenu < Inne>
- Wybrać parametr <Czułość czujników> po czym zostanie otworzone okno wyboru,
- Wybrać jedną z wartości. Wybór wartości spowoduje powrót do okna menu.



23.11. Opóźnienie czujników zbliżeniowych

Jest parametrem, w którym ustawiane jest opóźnienie działania czujników zbliżeniowych w [ms].

Standardowo wartość ta jest ustawiana na <0>.

Jeżeli użytkownik będzie korzystał z opcji rozpoznawania gestów wykonywanych nad czujnikami, niezbędne jest ustawienie wartości tego parametru na wartość <500ms>.



Procedura:

- Należy wejść do podmenu < Inne>.
- Wybrać parametr <Opóźnienie czujników zbliżeniowych>, po czym zostanie otwarte okno edycyjne z klawiaturą numeryczną.
- Należy wprowadzić wartość <500>.
- Następnie zatwierdzić ustawienie, co spowoduje powrót do okna menu.

23.12. Autotest

Opcja nieaktywna w tym urządzeniu.

23.13. Logo startowe

Uwaga: Opcja dostępna tylko dla uprawnionego operatora.

Parametr pozwalający na zmianę obrazu, który pojawia się w oknie wyświetlacza podczas uruchamiania systemu urządzenia.

23.14. Eksport zdarzeń systemu

Uwaga:

Opcja dostępna tylko dla uprawnionego operatora.

Opcja pozwalająca na wygenerowanie specjalnego pliku, który po uruchomieniu opcji jest zapisywany automatycznie do zewnętrznej pamięci pendrive, umieszczonej w porcie USB. Plik ten służy do zdiagnozowania ewentualnych problemów w pracy urządzenia przez serwis firmy RADWAG.

Procedura:

- Należy umieścić pamięć typu pendrive w porcie USB.
- Następnie wejść do podmenu <👉📁 Inne>.
- Wybrać parametr <Eksport zdarzeń systemu>.
- Program wygeneruje specjalny plik i zapisze go automatycznie na pendrive.
- Tak wygenerowany plik należy przesłać do firmy RADWAG.

24. AKTUALIZACJA

Zawiera następujące moduły, za pomocą których można aktualizować:

- o Pliki pomocy dostępne z poziomu użytkownika.
- o Obszar związany z użytkownikiem: APLIKACJA.
- o Właściwości metrologiczne: Płyta główna (tylko administrator).

Aktualizacja odbywa się automatycznie, poprzez pobranie informacji z zewnętrznej pamięci USB.

Procedura:

- Przygotować pamięć zewnętrzną z plikiem aktualizacyjnym, plik powinien mieć rozszerzenie *.lab2.
- Włożyć pamięć USB do gniazda USB.
- Nacisnąć przycisk <Aplikacja>.
- Wyświetlacz pokaże zawartość pamięci USB, wyszukać plik aktualizacyjny i nacisnąć go.
- Proces aktualizacji przebiega automatycznie.

Aktualizacja plików pomocy i pliku płyty głównej przebiega podobnie jak aktualizacja Aplikacji, z tą różnicą, że wskazywane pliki muszą mieć odpowiednie rozszerzenia (pomoc - *.hlp, płyta główna - *.mbu).

25. INFORMACJE O SYSTEMIE

To menu zawiera informacje dotyczące wagosuszarki oraz zainstalowanych programów. Większość parametrów ma charakter informacyjny.

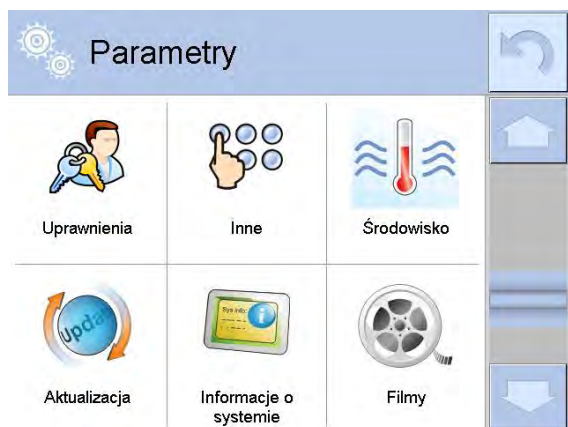


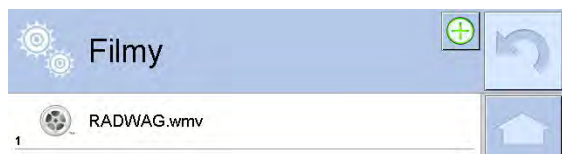
W parametrze <Środowisko> można sprawdzić, jakie są parametry środowiskowe: temperatura, wilgotność, ciśnienie (gdy wagosuszarka wyposażona jest w odpowiednie czujniki lub jest do niej podłączony moduł środowiskowy THB). Po wybraniu parametru <Drukowanie ustawień> nastąpi wysłanie do portu komunikacyjnego ustawień wagi (wszystkie parametry).

26. FILMY

Opcja umożliwiająca wyświetlenie filmu instruktażowego, dotyczącego np. działania funkcji wagi. Aby wyświetlić film, należy wejść do grupy parametrów <Filmy> i uruchomić zapisany w pamięci wagi film.

Program wagi odtwarza filmy z rozszerzeniem *.wmv.





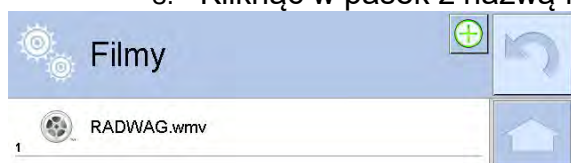
Z poziomu menu <Filmy> można dodać/usunąć filmy z pamięci wagi.
Aby dodać film, należy:

1. Zapisać film na nośniku danych typu pendrive.
2. Nośnik włożyć do jednego z gniazd USB w głowicy wagi.
3. Wejść do grupy parametrów <Film>.
4. Nacisnąć ikonę <+> w górnym pasku.
5. Wskazać plik z filmem na nośniku.
6. Film zostanie zapisany w pamięci wagi.



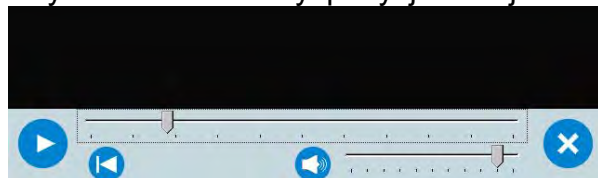
Aby uruchomić odtwarzanie filmu, należy:

1. Zapisać film w pamięci wagi (opis powyżej).
2. Wejść do grupy parametrów <Film>.
3. Kliknąć w pasek z nazwą filmu, który ma być odtworzony.



Zostanie automatycznie uruchomione odtwarzanie filmu.

Użytkownik ma do dyspozycji funkcje dostępne podczas odtwarzania:



	Uruchom odtwarzanie/włącz pauzę.
	Zamknij film.
	Siła głosu (regulowana w zakresie ustawionej głośności w grupie parametrów INNE).
	Włączenie/wyłączenie głosu.
	Powrót do początku filmu.

27. PROTOKÓŁ KOMUNIKACYJNY

Informacje podstawowe

- A. Znakowy protokół komunikacyjny wagosuszarka – terminal przeznaczony jest do komunikacji między wagosuszarką RADWAG a urządzeniem zewnętrznym, przy pomocy łącza szeregowego RS-232C.
- B. Protokół składa się z komend przesyłanych z urządzenia zewnętrznego do wagosuszarki i odpowiedzi z wagosuszarki do urządzenia.
- C. Odpowiedzi są wysyłane każdorazowo po odebraniu komendy, jako reakcja na daną komendę.
- D. Przy pomocy komend składających się na protokół komunikacyjny można uzyskiwać informacje o stanie wagoszarki, jak i wpływać na jej działanie, możliwe jest np.: otrzymywanie wyników ważenia, zerowanie itp.

1.1. Zestaw rozkazów

Rozkaz	Opis komendy
Z	Zeruj wagę
T	Taruj wagę
OT	Podaj wartość tary
UT	Ustaw tarę
S	Podaj wynik stabilny w jednostce podstawowej
SI	Podaj wynik natychmiast w jednostce podstawowej
SIA	Podaj wyniki ze wszystkich platform natychmiast w jednostkach podstawowych
SU	Podaj wynik stabilny w jednostce aktualnej
SUI	Podaj wynik natychmiast w jednostce aktualnej
C1	Włącz transmisję ciągłą w jednostce podstawowej
C0	Wyłącz transmisję ciągłą w jednostce podstawowej
CU1	Włącz transmisję ciągłą w jednostce aktualnej
CU0	Wyłącz transmisję ciągłą w jednostce aktualnej
DH	Ustaw dolny próg dowożenia
UH	Ustaw górny próg dowożenia
ODH	Podaj wartość dolnego progu dowożenia
OUH	Podaj wartość górnego progu dowożenia
SM	Ustaw wartość masy pojedynczej sztuki
TV	Ustaw wartość masy docelowej
RM	Ustaw wartość masy odniesienia
NB	Podaj numer fabryczny wagi
PROFILE	Wybór profilu w wadze
PRG	Podaj wybrany profil
LOGIN	Logowanie użytkownika
LOGOUT	Wylogowanie użytkownika

SS	Zatwierdzenie wyniku
IC	Wykonanie kalibracji wewnętrznej
IC1	Zablokuj automatyczną kalibrację wewnętrzną wagi
IC0	Odblokuj automatyczną kalibrację wewnętrzną wagi
K1	Zablokuj klawiaturę wagi
K0	Odblokuj klawiaturę wagi
BP	Uruchom sygnał dźwiękowy
OMI	Podaj dostępne mody pracy
OMS	Ustaw mod pracy
OMG	Podaj aktualny mod pracy
PC	Wyślij wszystkie zaimplementowane komendy
BN	Podaj typ wagi
FS	Podaj max udźwig
RV	Podaj wersję programu
A	Ustaw autozero
EV	Ustaw środowisko
EVG	Podaj ustawione środowisko
FIS	Ustaw filtr
FIG	Podaj ustawiony filtr
ARS	Ustaw zatwierdzenie wyniku
ARG	Podaj ustawione zatwierdzenie wyniku
LDS	Ustaw ostatnią cyfrę
UI	Podaj dostępne jednostki masy
US	Ustaw jednostkę masy
UG	Podaj aktualny jednostkę masy
NT	Współpraca z głowicami PUE 7.1, PUE 10

Uwaga: Każdy rozkaz musi zostać zakończony znakami CR LF.

1.2. Format odpowiedzi na pytanie z komputera

Indykator po przyjęciu rozkazu odpowiada:

XX_A CR LF	komenda zrozumiana, rozpoczęto wykonywanie
XX_D CR LF	zakończono komendę (występuje tylko po XX_A)
XX_I CR LF	komenda zrozumiana, ale w danym momencie niedostępna
XX_ ^ CR LF	komenda zrozumiana, ale wystąpiło przekroczenie zakresu max

XX _ v CR LF	komenda zrozumiana, ale wystąpiło przekroczenie zakresu min
XX _ OK CR LF	komendę wykonano
ES_CR LF	komenda niezrozumiana
XX _ E CR LF	przekroczony limit czasu przy oczekiwaniu na wynik stabilny (limit czasowy jest parametrem charakterystycznym wagi)

XX - w każdym przypadku jest nazwą wysłanego rozkazu
_ - reprezentuje znak odstępu (spacji)

OPIS KOMEND

Zerowanie wagi

Składnia: **Z CR LF**

Możliwe odpowiedzi:

Z_A CR LF - komenda zrozumiana, rozpoczęto wykonywanie
Z_D CR LF - zakończono komendę
Z_A CR LF - komenda zrozumiana, rozpoczęto wykonywanie
Z_^ CR LF - komenda zrozumiana, ale wystąpiło przekroczenie zakresu zerowania
Z_A CR LF - komenda zrozumiana, rozpoczęto wykonywanie
Z_E CR LF - przekroczony limit czasu przy oczekiwaniu na wynik stabilny
Z_I CR LF - komenda zrozumiana, ale w danym momencie niedostępna

Tarowanie wagi

Składnia: **T CR LF**

Możliwe odpowiedzi:

T_A CR LF - komenda zrozumiana, rozpoczęto wykonywanie
T_D CR LF - zakończono komendę
T_A CR LF - komenda zrozumiana, rozpoczęto wykonywanie
T_v CR LF - komenda zrozumiana, ale wystąpiło przekroczenie zakresu tarowania
T_A CR LF - komenda zrozumiana, rozpoczęto wykonywanie
T_E CR LF - przekroczony limit czasu przy oczekiwaniu na wynik stabilny
T_I CR LF - komenda zrozumiana, ale w danym momencie niedostępna

Podaj wartość tary

Składnia: **OT CR LF**

Odpowiedź: **OT_TARA CR LF** - komenda wykonana

Format odpowiedzi:

1	2	3	4-12	13	14	15	16	17	18	19
O	T	spacja	tara	spacja	jednostka			spacja	CR	LF

Tara - 9 znaków z wyrównaniem do prawej

Jednostka - 3 znaki z wyrównaniem do lewej

Uwaga: Wartość tary jest podawana zawsze w jednostce kalibracyjnej.

Ustaw tarę

Składnia: **UT_TARA CR LF**, gdzie **TARA** - wartość tary

Możliwe odpowiedzi:

UT_OK CR LF - komenda wykonana

UT_I CR LF - komenda zrozumiana, ale w danym momencie niedostępna

ES CR LF - komenda niezrozumiana (nieprawidłowy format tary)

Uwaga:

W formacie tary należy używać kropki jako znacznika miejsc po przecinku.

Podaj wynik stabilny w jednostce podstawowej

Składnia: **S CR LF**

Możliwe odpowiedzi:

S_A CR LF - komenda zrozumiana, rozpoczęto wykonywanie

S_E CR LF - przekroczony limit czasu przy oczekiwaniu na wynik stabilny

S_I CR LF - komenda zrozumiana, ale w danym momencie niedostępna

RAMKA MASY - zwracana jest wartość masy w jednostce podstawowej

Format ramki masy, jaką odpowiada waga:

1	2-3	4	5	6	7-15	16	17	18	19	20	21
S	spacja	znak stabilności	spacja	znak	masa	spacja	jednostka			CR	LF

Przykład:

S CR LF - rozkaz z komputera

S _ A CR LF - komenda zrozumiana i rozpoczęto jej wykonywanie

S _ _ _ _ _ - _ _ _ _ _ 8 . 5 _ g _ _ CR LF - komenda wykonana, zwracana jest wartość masy w jednostce podstawowej

gdzie: _ - spacja

Podaj wynik natychmiast w jednostce podstawowej

Składnia: **SI CR LF**

Możliwe odpowiedzi:

SI_I CR LF - komenda zrozumiana, ale w danym momencie niedostępna

RAMKA MASY - zwracana jest wartość masy w jednostce podstawowej natychmiast

Format ramki masy, jaką odpowiada waga:

1	2	3	4	5	6	7-15	16	17	18	19	20	21
S	I	spacja	znak stabilności	spacja	znak	masa	spacja	jednostka			CR	LF

Przykład:

S I CR LF - rozkaz z komputera

S I _ ? _ _ _ _ _ 1 8 . 5 _ k g _ CR LF - komenda wykonana, zwracana jest wartość masy w jednostce podstawowej natychmiast

gdzie: _ - spacja

Podaj wynik stabilny w jednostce aktualnejSkładnia: **SU CR LF**

Możliwe odpowiedzi:

SU_A CR LF - komenda zrozumiana, rozpoczęto wykonywanie

SU_E CR LF - przekroczony limit czasu przy oczekiwaniu na wynik stabilny

SU_I CR LF - komenda zrozumiana, ale w danym momencie niedostępna

RAMKA MASY - zwracana jest wartość masy w jednostce podstawowej

Format ramki masy, jaką odpowiada waga:

1	2	3	4	5	6	7-15	16	17	18	19	20	21
S	U	spacja	znak stabilności	spacja	znak	masa	spacja	jednostka		CR	LF	

Przykład:**S U CR LF** - rozkaz z komputera**S U _ A CR LF** - komenda zrozumiana i rozpoczęto jej wykonywanie**S U _ _ _ - _ _ 1 7 2 . 1 3 5 _ N _ _ CR LF** - komenda wykonana, zwracana jest wartość masy w jednostce aktualnie używanej.

gdzie: _ - spacja

Podaj wynik natychmiast w jednostce aktualnejSkładnia: **SUI CR LF**

Możliwe odpowiedzi:

SUI_I CR LF - komenda zrozumiana, ale w danym momencie niedostępna

RAMKA MASY - zwracana jest wartość masy w jednostce podstawowej natychmiast

Format ramki masy, jaką odpowiada waga:

1	2	3	4	5	6	7-15	16	17	18	19	20	21
S	U	I	znak stabilności	spacja	znak	masa	spacja	jednostka		CR	LF	

Przykład:**S U I CR LF** - rozkaz z komputera**S U I ? _ - _ _ _ 5 8 . 2 3 7 _ k g _ CR LF** - komenda wykonana, zwracana jest wartość masy w jednostce podstawowej

gdzie: _ - spacja

Włącz transmisję ciągłą w jednostce podstawowejSkładnia: **C1 CR LF**

Możliwe odpowiedzi:

C1_I CR LF - komenda zrozumiana, ale w danym momencie niedostępna

C1_A CR LF - komenda zrozumiana, rozpoczęto wykonywanie

RAMKA MASY - zwracana jest wartość masy w jednostce podstawowej

Format ramki masy, jaką odpowiada waga:

1	2	3	4	5	6	7-15	16	17	18	19	20	21
S	I	spacja	znak stabilności	spacja	znak	masa	spacja	jednostka		CR	LF	

Wyłącz transmisję ciągłą w jednostce podstawowejSkładnia: **C0 CR LF**

Możliwe odpowiedzi:

C0_I CR LF - komenda zrozumiana, ale w danym momencie niedostępna

C0_A CR LF - komenda zrozumiana i wykonana

Włącz transmisję ciągłą w jednostce aktualnejSkładnia: **CU1 CR LF**

Możliwe odpowiedzi:

CU1_I CR LF - komenda zrozumiana, ale w danym momencie niedostępna

CU1_A CR LF - komenda zrozumiana, rozpoczęto wykonywanie

RAMKA MASY - zwracana jest wartość masy w jednostce aktualnej

Format ramki masy, jaką odpowiada waga:

1	2	3	4	5	6	7-15	16	17	18	19	20	21
S	U	I	znak stabilności	spacja	znak	masa	spacja	jednostka		CR	LF	

Wyłącz transmisję ciągłą w jednostce aktualnejSkładnia: **CU0 CR LF**

Możliwe odpowiedzi:

CU0_I CR LF - komenda zrozumiana, ale w danym momencie niedostępna

CU0_A CR LF - komenda zrozumiana i wykonana

Ustaw dolny próg dowożeniaSkładnia: **DH_XXXXX CR LF**, gdzie: _ - spacja, XXXXX - format masy

Możliwe odpowiedzi:

DH_OK CR LF - komenda wykonana

ES CR LF - komenda niezrozumiana (nieprawidłowy format masy)

Ustaw górny próg dowożeniaSkładnia: **UH_XXXXX CR LF**, gdzie: _ - spacja, XXXXX - format masy

Możliwe odpowiedzi:

UH_OK CR LF - komenda wykonana

ES CR LF - komenda niezrozumiana (nieprawidłowy format masy)

Podaj wartość dolnego progu dowożeniaSkładnia: **ODH CR LF**Odpowiedź: **DH_MASA CR LF** - komenda wykonana

Format odpowiedzi:

1	2	3	4-12	13	14	15	16	17	18	19
D	H	spacja	masa	spacja	jednostka		spacja	CR	LF	

Masa - 9 znaków z wyrównaniem do prawej**Jednostka** - 3 znaki z wyrównaniem do lewej

Podaj wartość górnego progu dowożeniaSkładnia: **OUH CR LF**Odpowiedź: **UH_MASA CR LF** - komenda wykonana

Format ramki masy, jaką odpowiada waga:

1	2	3	4-12	13	14	15	16	17	18	19
U	H	spacja	masa	spacja	jednostka			spacja	CR	LF

Masa - 9 znaków z wyrównaniem do prawej**Jednostka** - 3 znaki z wyrównaniem do lewej**Ustaw masę pojedynczej sztuki (tylko w LICZENIU SZTUK)**Składnia: **SM_XXXXX CR LF**, gdzie: _ - spacja, XXXXX - format masy

Możliwe odpowiedzi:

SM_OK CR LF - komenda wykonana

SM_I CR LF - komenda zrozumiana, ale w danym momencie niedostępna (np. inny mod pracy niż LICZENIE SZTUK)

ES CR LF - komenda niezrozumiana (nieprawidłowy format masy)

Ustaw masę docelową (np. w DOZOWANIU)Składnia: **TV_XXXXX CR LF**, gdzie: _ - spacja, XXXXX - format masy

Możliwe odpowiedzi:

TV_OK CR LF - komenda wykonana

TV_I CR LF - komenda zrozumiana, ale w danym momencie niedostępna (np. mod pracy WAŻENIE)

ES CR LF - komenda niezrozumiana (nieprawidłowy format masy)

Ustaw masę odniesienia (np. w ODCHYŁKACH)Składnia: **RM_XXXXX CR LF**, gdzie: _ - spacja, XXXXX - format masy

Możliwe odpowiedzi:

RM_OK CR LF - komenda wykonana

RM_I CR LF - komenda zrozumiana, ale w danym momencie niedostępna (np. inny mod pracy niż ODCHYŁKI)

ES CR LF - komenda niezrozumiana (nieprawidłowy format masy)

Zatwierdzenie wynikuSkładnia: **SS CR LF**

Możliwe odpowiedzi:

SS_OK CR LF - komenda zrozumiana, rozpoczęto wykonywanie

Komenda imituje naciśnięcie przycisku PRINT na elewacji wagi, według ustawień w wadze, które są wybrane dla zatwierdzenia wyniku.

Kalibracja wewnętrznaSkładnia: **IC CR LF**

Możliwe odpowiedzi:

IC_A CR LF - komenda zrozumiana, rozpoczęto wykonywanie

IC_D CR LF - zakończono kalibrację

IC_A CR LF - komenda zrozumiana, rozpoczęto wykonywanie

IC_E CR LF - przekroczony zakres, limit czasu przy oczekiwaniu na wynik stabilny

IC_I CR LF - komenda zrozumiana, ale w danym momencie niedostępna

Zablokuj automatyczną kalibrację wewnętrzną wagi

Składnia: **IC1 CR LF**

Możliwe odpowiedzi:

IC1_I CR LF - komenda zrozumiana, ale w danym momencie niedostępna

IC1_E CR LF - operacja nie jest możliwa, np. w przypadku wagi legalizowanej

IC1_OK CR LF - komenda wykonana

Dla wag legalizowanych operacja nie jest możliwa.

Dla wag nielegalizowanych komenda blokuje kalibrację wewnętrzną, do momentu jej odblokowania rozkazem IC0 lub wyłączenia wagi. Komenda nie zmienia ustawień wagi, dotyczących czynników decydujących o rozpoczęciu procesu kalibracji.

Odblokuj automatyczną kalibrację wewnętrzną wagi

Składnia: **IC0 CR LF**

Możliwe odpowiedzi:

IC0_I CR LF - komenda zrozumiana, ale w danym momencie niedostępna

IC0_OK CR LF - komenda wykonana

Dla wag legalizowanych operacja nie jest możliwa.

Podaj nr fabryczny wagi

Składnia: **NB CR LF**

Możliwe odpowiedzi:

NB_A_ "x" CR LF - komenda zrozumiana, zwraca numer fabryczny

NB_I CR LF - komenda zrozumiana, ale w danym momencie niedostępna

x - numer fabryczny urządzenia (między znakami cudzysłowu)

Przykład:

polecenie: NB CR LF - podaj numer fabryczny

odpowiedź: NB_A_ "1234567" - numer fabryczny urządzenia - "1234567"

Zablokuj klawiaturę wagi

Składnia: **K1 CR LF**

Możliwe odpowiedzi:

K1_I CR LF - komenda zrozumiana, ale w danym momencie niedostępna

K1_OK CR LF - komenda wykonana

Komenda blokuje klawiaturę wagi (czujniki ruchu, touch panel) do momentu jej odblokowania rozkazem K0 lub wyłączenia wagi.

Odblokuj klawiaturę wagi

Składnia: **K0 CR LF**

Możliwe odpowiedzi:

K0_I CR LF - komenda zrozumiana, ale w danym momencie niedostępna

K0_OK CR LF - komenda wykonana

OMI – podaj dostępne mody pracy

Opis komendy:

Komenda zwraca dostępne mody pracy dla danego urządzenia.

Składnia: **OMI <CR><LF>**

Możliwe odpowiedzi:

OMI <CR><LF> - komenda wykonana, zwraca dostępne mody pracy

n_ "Nazwa modu" <CR><LF>

:

n_ "Nazwa modu" <CR><LF>

OK <CR><LF>

OMI_I <CR><LF> - komenda zrozumiana, ale w danym momencie niedostępna

Nazwa modu – parametr, nazwa modu pracy, zwracana pomiędzy znakami cudzysłowu.

Nazwa przedstawiona tak, jak na wyświetlaczu danego typu wagi, w wybranym aktualnie na wadze języku pracy.

n - parametr, wartość dziesiętna określająca numer modu pracy.

n → 1 – Ważenie
 19 – Suszenie

Uwaga:

Numeracja modów pracy jest ściśle przypisana do ich nazwy i stała we wszystkich rodzajach wag.

Niektóre rodzaje wag w odpowiedzi na **OMI** mogą zwracać samą numerację, bez nazwy

Przykład 1:

polecenie:	OMI <CR><LF>	- podaj dostępne mody pracy
odpowiedź:	OMI <CR><LF>	
	1_ "Ważenie" <CR><LF>	- zwracane są dostępne mody pracy
	19_ "Suszenie" <CR><LF>	numer modu + nazwa
	OK <CR><LF>	- koniec wykonywania komendy

OMS – ustaw mod pracy

Opis komendy:

Komenda ustawia aktywny mod pracy dla danego urządzenia.

Składnia: **OMS_n <CR><LF>**

Możliwe odpowiedzi:

OMS_OK <CR><LF>	- komenda wykonana
OMS_E <CR><LF>	- wystąpił błąd podczas wykonywania komendy, brak parametru lub nieprawidłowy format
OMS_I <CR><LF>	- komenda zrozumiana, ale w danym momencie niedostępna

n - parametr, wartość dziesiętna określająca mod pracy. Dokładny opis przy komendzie OMI.

Przykład:

polecenie:	OMS_19<CR><LF>	- ustaw mod suszenie
odpowiedź:	OMS_OK<CR><LF>	- wybrano mod suszenie

OMG – podaj aktualny mod pracy

Opis komendy:

Komenda zwraca wybrany mody pracy dla danego urządzenia.

Składnia: **OMG <CR><LF>**

Możliwe odpowiedzi:

OMG_n_OK <CR><LF>	- komenda wykonana, zwraca numer aktualnego modu pracy
-------------------	--

OMG_I <CR><LF>	- komenda zrozumiana, ale w danym momencie niedostępna
----------------	--

n - parametr, wartość dziesiętna określająca mod pracy. Dokładny opis przy komendzie OMI.

Przykład:

polecenie:	OMG<CR><LF>	- odczytaj aktualny mod pracy
odpowiedź:	OMG_19 „Suszenie”_OK<CR><LF>	- urządzenie w modzie Statystyka

UI – podaj dostępne jednostki

Opis komendy:

Komenda zwraca dostępne jednostki dla danego urządzenia, w aktualnym modzie pracy.

Składnia: **UI <CR><LF>**

Możliwe odpowiedzi:

UI_”x₁,x₂, ... x_n”_OK<CR><LF> - komenda wykonana, zwraca dostępne jednostki

UI_I <CR><LF> - komenda zrozumiana, ale w danym momencie niedostępna

x - oznaczenie jednostek, oddzielone przecinkami.

x → g, mg, ct, lb, oz, ozt, dwt, tlh, tls, tlt, tlc, mom, gr, ti, N, baht, tola, u1, u2

Przykład:

polecenie:	UI <CR><LF>	- podaj dostępne jednostki
------------	-------------	----------------------------

odpowiedź:	UI_”g, mg, ct”_OK<CR><LF>	- zwracane są dostępne jednostki
------------	---------------------------	----------------------------------

US – ustaw aktualną jednostkę

Opis komendy:

Komenda ustawia aktualną jednostkę dla danego urządzenia.

Składnia: **US_x <CR><LF>**

Możliwe odpowiedzi:

US_x_OK <CR><LF> - komenda wykonana, zwraca ustawioną jednostkę

US_E <CR><LF> - wystąpił błąd podczas wykonywania komendy, brak parametru lub nieprawidłowy format

US_I <CR><LF> - komenda zrozumiana, ale w danym momencie niedostępna

x - parametr, oznaczenie jednostek: g, mg, ct, lb, oz, ozt, dwt, tlh, tls, tlt, tlc, mom, gr, ti, N, baht, tola, msg, u1, u2, next.

Uwaga:

W przypadku, gdy x=next komenda powoduje zmianę jednostki na następną z dostępnej listy (symulacja wciśnięcia przycisku „unit”  lub naciśnięcie pola jednostki w oknie kontrolki masy).

Przykład:

polecenie:	US_mg<CR><LF>	- ustaw jednostkę „mg”
------------	---------------	------------------------

odpowiedź:	US_mg_OK<CR><LF>	- ustawiono aktualną jednostkę „mg”
------------	------------------	-------------------------------------

UG – podaj aktualną jednostkę

Opis komendy:

Komenda zwraca aktualną jednostkę.

Składnia: **UG <CR><LF>**

Możliwe odpowiedzi:

UG_x_OK<CR><LF> - komenda wykonana, zwraca ustawioną jednostkę

UG_I <CR><LF> - komenda zrozumiana, ale w danym momencie niedostępna

x - parametr, oznaczenie jednostki

Przykład:

polecenie:	UG<CR><LF>	- podaj aktualną jednostkę
odpowiedź:	UG_ct_OK<CR><LF>	- aktualnie wybrana jednostka „ct”

BP – uruchom sygnał dźwiękowy

Opis komendy:

Komenda uruchamia sygnał dźwiękowy BEEP na określony czas.

Składnia: **BP_CZAS <CR><LF>**

Możliwe odpowiedzi:

BP_OK <CR><LF> - komenda wykonana, uruchamia sygnał BEEP

BP_E” <CR><LF> - brak parametru lub nieprawidłowy format

BP_I <CR><LF> - komenda zrozumiana, ale w danym momencie niedostępna

CZAS - parametr, wartość dziesiętna, określa czas w [ms] trwania sygnału dźwiękowego. Zalecany przedział <50 ÷ 5000>.

W przypadku podania wartości większej od dopuszczalnej dla danego urządzenia, BEEP zostanie uaktywniony na maksymalny czas obsługiwany przez urządzenie.

Przykład:

polecenie: BP_350<CR><LF> - włącz BEEP na 350 ms

odpowiedź: BP_OK<CR><LF> - BEEP załączony

Uwaga:

BEEP wywołany komendą BP zostanie przerwany, jeżeli w czasie jego trwania nastąpi uaktywnienie sygnału z innego źródła: klawiatura, touch panel, czujniki ruchu.

PC - wyślij wszystkie zaimplementowane komendy

Składnia: **PC CR LF**

Polecenie: **PC CR LF** - wyślij wszystkie zaimplementowane komendy

Odpowiedź: **PC_A_”Z,T,S,SI...”** - komenda wykonana, indykator wysłał wszystkie zaimplementowane komendy.

BP - podaj typ wagi

Składnia: **BN <CR><LF>**

Możliwe odpowiedzi:

BN_A_”x” <CR><LF> - komenda zrozumiana, zwraca typ wagi

BN_I <CR><LF> - komenda zrozumiana, ale w danym momencie niedostępna

x - Typoszereg wagi (między znakami cudzysłowu), poprzedzony ogólnym typem wagi.

Przykład:

polecenie: BN <CR><LF> - podaj typ wagi

odpowiedź: BN_A_”AS” - typ wagi - ”XA 4Y”

FS - podaj maksymalny udźwig

Składnia: **FS <CR><LF>**

Możliwe odpowiedzi:

FS_A_”x” <CR><LF> - komenda zrozumiana, zwraca Max wagi

FS_I <CR><LF> - komenda zrozumiana, ale w danym momencie niedostępna

x - Maksymalny udźwig wagi bez działek wybiegu (między znakami cudzysłowu)

Przykład:

polecenie: FS <CR><LF> - podaj Max wagi

odpowiedź: FS_A_”220.0000” - maksymalny udźwig wagi - ”220 g”

RV - podaj wersję programu

Składnia: **RV <CR><LF>**

Możliwe odpowiedzi:

RV_A_ "x" <CR><LF> - komenda zrozumiana, zwraca wersję programu

RV_I <CR><LF> - komenda zrozumiana, ale w danym momencie niedostępna

x - wersja programu (między znakami cudzysłowu)

Przykład:

polecenie: RV <CR><LF> - podaj numer programu

odpowiedź: RV_A_ " 1.1.1" - wersja programu - "1.1.1"

A - ustaw AUTOZERO

Składnia: **A_n <CR><LF>**

Możliwe odpowiedzi:

A_OK <CR><LF> - komenda wykonana

A_E <CR><LF> - wystąpił błąd podczas wykonywania komendy, brak parametru lub nieprawidłowy format

A_I <CR><LF> - komenda zrozumiana, ale w danym momencie niedostępna

n - parametr, wartość dziesiętna określająca ustawienie autozera.

n → 0 – autozero wyłączone

1 – autozero włączone

Uwaga:

Komenda zmienia ustawienia dla aktywnego modu pracy.

Przykład:

polecenie: A_1<CR><LF> - włącz działanie autozera

odpowiedź: A_OK<CR><LF> - autozero włączone

Komenda włącza działanie AUTOZERA do momentu wyłączenia rozkazem A 0.

EV - ustaw środowisko

Składnia: **EV_n <CR><LF>**

Możliwe odpowiedzi:

EV_OK <CR><LF> - komenda wykonana

EV_E <CR><LF> - wystąpił błąd podczas wykonywania komendy, brak parametru lub nieprawidłowy format

EV_I <CR><LF> - komenda zrozumiana, ale w danym momencie niedostępna

n - parametr, wartość dziesiętna określająca ustawienie środowiska.

n → 0 – środowisko niestabilne

1 – środowisko stabilne

Uwaga:

Komenda zmienia ustawienia dla aktywnego modu pracy.

Przykład:

polecenie: EV_1<CR><LF> - ustaw środowisko na stabilne

odpowiedź: EV_OK<CR><LF> - ustawiono środowisko na stabilne

Komenda ustawia parametr <ŚRODOWISKO> na wartość <STABILNE> do momentu zmiany na wartość <NIESTABILNE> komendą EV 0.

EVG – podaj aktualnie ustawione środowisko

Opis komendy:

Komenda zwraca informację o aktualnie ustawionym środowisku.

Składnia: **EVG <CR><LF>**

Możliwe odpowiedzi:

EVG_x_OK<CR><LF> - komenda wykonana, zwraca ustawione środowisko

EVG_I <CR><LF> - komenda zrozumiana, ale w danym momencie niedostępna

x - parametr, oznaczenie aktualnie ustawionego środowiska

Przykład:

polecenie: **EVG<CR><LF>** - podaj aktualne środowisko

odpowieź: **EVG_0_OK<CR><LF>** - aktualnie ustawione środowisko niestabilne

FIS – ustaw filtr

Składnia: **FIS_n <CR><LF>**

Możliwe odpowiedzi:

FIS_OK <CR><LF> - komenda wykonana

FIS_E <CR><LF> - wystąpił błąd podczas wykonywania komendy, brak parametru lub nieprawidłowy format

FIS_I <CR><LF> - komenda zrozumiana, ale w danym momencie niedostępna

n - parametr, wartość dziesiętna określająca numer filtra.

n → 1 – bardzo szybki

2 – szybki

3 – średni

4 – wolny

5 – bardzo wolny

Uwaga:

Numeracja jest ściśle przypisana do nazwy filtra i stała we wszystkich rodzajach wag.

Jeżeli w danym typie wagi ustawienia filtra przypisane są do modu pracy, komenda zmienia ustawienia dla aktywnego modu pracy.

Przykład:

polecenie: **FIS_3<CR><LF>** - ustaw filtr średni

odpowieź: **FIS_OK<CR><LF>** - ustawiono filtr średni

FIG – podaj aktualny filtr

Opis komendy:

Komenda zwraca informację o aktualnie ustawionym filtrze.

Składnia: **FIG <CR><LF>**

Możliwe odpowiedzi:

FIG_x_OK<CR><LF> - komenda wykonana, zwraca ustawiony filtr

FIG_I <CR><LF> - komenda zrozumiana, ale w danym momencie niedostępna

x - parametr, oznaczenie aktualnie wybranego filtra

Przykład:

polecenie: **FIG<CR><LF>** - podaj aktualny filtr

odpowieź: **FIG_2_OK<CR><LF>** - aktualnie ustawiony filtr średni

ARS – ustaw zatwierdzenie wyniku

Składnia: **ARS_n <CR><LF>**

Możliwe odpowiedzi:

ARS_OK <CR><LF> - komenda wykonana

ARS_E <CR><LF> - wystąpił błąd podczas wykonywania komendy, brak parametru lub nieprawidłowy format

ARS_I <CR><LF> - komenda zrozumiana, ale w danym momencie niedostępna

n - parametr, wartość dziesiętna określająca zatwierdzenie wyniku.

n → 1 – szybko
2 – szybko+dokładnie
3 – dokładnie

Uwaga:

Numeracja jest ściśle przypisana do nazwy zatwierdzenia wyniku i stała we wszystkich rodzajach wag.

Jeżeli w danym typie wagi ustawienia przypisane są do modu pracy, komenda zmienia ustawienia dla aktywnego modu pracy.

Przykład:

polecenie:	ARS_2<CR><LF>	- ustaw zatwierdzenie wyniku na szybko+dokładnie
odpowiedź:	ARS_OK<CR><LF>	- ustawiono szybko+dokładnie

ARG – podaj aktualne zatwierdzenie wyniku

Opis komendy:

Komenda zwraca informację o aktualnie ustawionym zatwierdzeniu wyniku.

Składnia: **ARG <CR><LF>**

Możliwe odpowiedzi:

ARG_x_OK<CR><LF> - komenda wykonana, zwraca ustawione zatwierdzenie wyniku

ARG_I <CR><LF> - komenda zrozumiana, ale w danym momencie niedostępna

x - parametr, oznaczenie aktualnie wybranege zatwierdzenie wyniku

Przykład:

polecenie:	ARG<CR><LF>	- podaj aktualne zatwierdzenie wyniku
odpowiedź:	ARG_2_OK<CR><LF>	- aktualnie ustawione zatwierdzenie wyniku szybko+dokładnie

LDS – ustaw ostatnią cyfrę

Składnia: **LDS_n <CR><LF>**

Możliwe odpowiedzi:

LDS_OK <CR><LF> - komenda wykonana

LDS_E <CR><LF> - wystąpił błąd podczas wykonywania komendy, brak parametru lub nieprawidłowy format

LDS_I <CR><LF> - komenda zrozumiana, ale w danym momencie niedostępna

n - parametr, wartość dziesiętna określająca ustawienie dla ostatniej cyfry.

n → 1 – zawsze
2 – nigdy
3 – gdy stabilny

Uwaga:

Numeracja jest ściśle przypisana do nazwy ustawienia ostatniej cyfry i stała we wszystkich rodzajach wag.

Jeżeli w danym typie wagi ustawienia przypisane są do modu pracy, komenda zmienia ustawienia dla aktywnego modu pracy.

Przykład:

polecenie:	LDS_1<CR><LF>	- ustaw ostatnią cyfrę na wartość zawsze
------------	---------------	--

odpowiedź: LDS_OK<CR><LF> - ustawiono zawsze

LOGIN – Logowanie użytkownika

Składnia: **LOGIN_Nazwa,Hasło CR LF**

gdzie: _ - spacja (nazwa i hasło muszą być wpisane zgodnie z formatem, jak w wadze – *małe i wielkie litery*).

Możliwe odpowiedzi:

LOGIN OK CR LF	- komenda zrozumiana, nowy użytkownik zalogowany
LOGIN ERROR CR LF	- komenda zrozumiana, lecz błąd w nazwie lub hasle użytkownika, niemożliwe zalogowanie
ES CR LF	- komenda niezrozumiana (błąd w formacie)

LOGOUT – Wylogowanie użytkownika

Składnia: **LOGOUT CR LF**

Możliwe odpowiedzi:

LOGOUT OK CR LF	- komenda zrozumiana, użytkownik wylogowany
ES CR LF	- komenda niezrozumiana (błąd w formacie)

Podaj nazwę profilu

Składnia: **PRG CR LF**

Możliwe odpowiedzi:

PRG_A_”x” CR LF	- komenda zrozumiana, zwraca nazwę profilu
PRG_I CR LF	- komenda zrozumiana, ale w danym momencie niedostępna

x – nazwa profilu (między znakami cudzysłowu)

Przykład:

polecenie: **PRG CR LF** - podaj nazwę profilu

odpowiedź: **PRG_A_”Fast”** – nazwa profilu –”Fast”

PROFILE – wybór profilu

Składnia: **PROFILE_Nazwa CR LF**

gdzie: _ - spacja (nazwa musi być wpisana zgodnie z formatem, jak w wadze – *małe, wielkie litery, spacje np. Fast; Fast dosing, User, Precision*).

Możliwe odpowiedzi:

PROFILE OK CR LF	- komenda zrozumiana, nowy profil ustawiony
LOGIN ERROR CR LF	- komenda zrozumiana, lecz błąd w nazwie, niemożliwe ustawienie profilu
ES CR LF	- komenda niezrozumiana (błąd w formacie)

UI – podaj dostępne jednostki

Opis komendy:

Komenda zwraca dostępne jednostki dla danego urządzenia, w aktualnym modzie pracy.

Składnia: **UI <CR><LF>**

Możliwe odpowiedzi:

UI_”x₁,x₂, ... x_n”_OK<CR><LF>	- komenda wykonana, zwraca dostępne jednostki
UI_I <CR><LF>	- komenda zrozumiana, ale w danym momencie niedostępna

x - oznaczenie jednostek, oddzielone przecinkami

x → g, mg, ct, lb, oz, ozt, dwt, tlh, tls, tlt, tlc, mom, gr, ti, N, baht, tola, u1, u2

Przykład:

polecenie: UI <CR><LF>	- podaj dostępne jednostki
---	----------------------------

odpowiedź: UI_ "g, mg, ct" _OK<CR><LF> - zwracane są dostępne jednostki

US – ustaw aktualną jednostkę

Opis komendy:

Komenda ustawia aktualną jednostkę dla danego urządzenia.

Składnia: **US_x <CR><LF>**

Możliwe odpowiedzi:

US_x_OK <CR><LF> - komenda wykonana, zwraca ustawioną jednostkę

US_E <CR><LF> - wystąpił błąd podczas wykonywania komendy, brak parametru lub nieprawidłowy format

US_I <CR><LF> - komenda zrozumiana, ale w danym momencie niedostępna

x - parametr, oznaczenie jednostek: g, mg, ct, lb, oz, ozt, dwt, tlh, tls, tlt, tlc, mom, gr, ti, N, baht, tola, msg, u1, u2, next

Uwaga:

W przypadku, gdy x=next komenda powoduje zmianę jednostki na następną z dostępnej listy (symulacja wciśnięcia przycisku lub naciśnięcie pola jednostki w oknie kontrolki masy).

Przykład:

polecenie: US_mg<CR><LF> - ustaw jednostkę „mg”

odpowiedź: US_mg_OK<CR><LF> - ustawiono aktualną jednostkę „mg”

UG – podaj aktualną jednostkę

Opis komendy:

Komenda zwraca aktualną jednostkę.

Składnia: **UG <CR><LF>**

Możliwe odpowiedzi:

UG_x_OK<CR><LF> - komenda wykonana, zwraca ustawioną jednostkę

UG_I <CR><LF> - komenda zrozumiana, ale w danym momencie niedostępna

x - parametr, oznaczenie jednostki

Przykład:

polecenie: UG<CR><LF> - podaj aktualną jednostkę

odpowiedź: UG_ct_OK<CR><LF> - aktualnie wybrana jednostka „ct”

Składnia: **NT CR LF**

Możliwe odpowiedzi:

ES CR LF - komenda niezrozumiana (nieprawidłowy format masy)

RAMKA MASY - zwracana jest wartość masy w jednostce podstawowej

Format ramki masy, jaką odpowiada waga:

1	2	3	4	5	6	7	8	9-18	19	20-22	23	24-32	33	34-36	37	38	39	40
N	T	spacja	Znak stabilności	Znak zera	Znacznik zakresu	Znacznik cyfry	spacja	masa	spacja	Jednostka masy	spacja	tara	spacja	Jednostka tary	spacja	Liczba cyfr ukrytych	CR	LF

NT - rozkaz

Znak stabilności - [spacja] gdy stabilny, [?] gdy niestabilny

Znak zera - [spacja] gdy poza zerem, [Z] gdy w zerze

Znacznik zakresu - W którym aktualnie zakresie znajduje się masa: [spacja] gdy jednozakresowa, [2] gdy dwuzakresowa, [3] gdy trzyczakresowa

Znacznik cyfry - [zero] gdy bez znacznika, [1] znacznik jednej cyfry, [2] znacznik dwóch cyfr, [3] znacznik trzech cyfr, [4] znacznik czterech cyfr, [5] znacznik pięciu cyfr

Masa - 10 znaków masy netto w jednostce kalibracyjnej (z kropką i pływającym znakiem „-”, bez znaczników cyfry) z wyrównaniem do prawej

Jednostka masy - 3 znaki z wyrównaniem do lewej

Tara - 9 znaków wartości tary z kropką z wyrównaniem do prawej (jeżeli „pływająca” tara zostaje automatycznie wyłączona wtedy wysyłana jest wartość zerowa)

Jednostka tary - 3 znaki z wyrównaniem do lewej

Liczba cyfr ukrytych - Liczba określająca ilość cyfr ukrytych: [spacja] gdy nie ma cyfr ukrytych, [1] gdy jest jedna cyfra ukryta

Przykład:

NT CR LF - rozkaz z komputera

N T _ ? _ _ 0 _ _ _ _ - 5 . 1 1 3 _ g _ _ _ _ _ 0 . 0 0 0 _ g _ _ _ 0 CR LF

- komenda wykonana, zwracana jest wartość masy z pozostałymi danymi

gdzie: _ - spacja

27.1. Wydruk ręczny/wydruk automatyczny

Użytkownik może generować z wagosuszarki wydruki ręcznie lub automatyczne.

- Wydruk ręczny: nacisnąć przycisk  po ustabilizowaniu się wskazania.
- Wydruk automatyczny generowany jest automatycznie, zgodnie z ustawieniami jak dla wydruku automatycznego (*patrz: pkt. 15.5*).

Zawartość wydruku zależna jest od ustawień dla <Wydruk standardowy> - <Projekt wydruku ważenia> (*patrz: pkt. 15.5*).

Format wydruku masy:

1	2	3	4 -12	13	14	15	16	17	18
znak stabilności	spacja	znak	masa	spacja	jednostka			CR	LF

Znak stabilności	[spacja] jeżeli stabilny [?] jeżeli niestabilny [!] jeżeli jest włączona funkcja kompensacji wyporu powietrza
Znak	[^] jeżeli wystąpi błąd przekroczenia zakresu na + [v] jeżeli wystąpi błąd przekroczenia zakresu na - [spacja] dla wartości dodatnich lub [-] dla wartości ujemnych
Masa	9 znaków z kropką z wyrównaniem do prawej
Jednostka	3 znaki wyrównanie do lewej

Przykład:

__ _ _ **1 8 3 2 . 0 _ g _ _ CR LF** - wydruk wygenerowany po naciśnięciu przycisku , przy ustawieniach dla <Projekt wydruku ważenia>:

N (ilość pomiarów)	NIE	Zmienna uniwersalna 1 ... 5	NIE
Data	NIE	Netto	NIE
Czas	NIE	Tara	NIE
Wypoziomowanie	NIE	Brutto	NIE
Klient	NIE	Aktualny wynik	NIE
Magazyn	NIE	Jednostka dodatkowa	NIE
Towar	NIE	Masa	TAK
Opakowanie	NIE	Wydruk niestandardowy	NIE

28. PODŁĄCZENIE URZĄDZEŃ PERYFERYNYCH

Wagosuszarka serii Y może współpracować z następującymi urządzeniami:

- komputerem,
- drukarką paragonową KAFKA, EPSON,
- drukarką PCL,
- dodatkowym wyświetlaczem,
- skanerem kodów kreskowych,
- dowolnym urządzeniem peryferyjnym obsługującym protokół ASCII.

29. KOMUNIKATY O BŁĘDACH



Przekroczony zakres masy startowej.
Zdejmij obciążenie z szalki



Przekroczony górny zakres ważenia
Zdejmij obciążenie z szalki



Wynik poniżej dolnego zakresu ważenia
Zamontuj szalkę



Przekroczony zakres zerowania
Użyj przycisku tarowania lub zrestartuj
wagę



Przekroczony zakres tarowania
Użyj przycisku zerowania lub zrestartuj
wagę



Przekroczony czas operacji
zerowania/tarowania
Brak stabilizacji wyniku ważenia

-no level- Waga niewypoziomowana

-Err 100- Restart modułu wagowego

In process Trwa proces podczas, którego wskazanie może być niestabilne
(tabletkarka – proces podawania tabletki lub komparator – proces
zmiany obciążenia)

30. WYPOSAŻENIE DODATKOWE

Typ	Nazwa
P0136	Przewód RS232 do drukarki KAFKA
P0151	Przewód RS232 do drukarki EPSON
EPSON	Drukarka igłowa
	Drukarka PCL
CK-01	Czytnik kart transponderowych
LS2208	Skaner kodów kreskowych
AP2-1	Wyjście pętli prądowej
SAL	Stół antywibracyjny do wag serii AS i PS
	Klawiatura PC typu USB

Programy komputerowe:

- Program komputerowy **PW-WIN**,
- Program komputerowy **RAD-KEY**,
- Program komputerowy **E2R-WAGOSUSZARKA**.

31. DODATEK A - Zmienne dla wydruków

31.1. Wykaz zmiennych

Uwaga:

Każda definiowana zmienna musi zawierać się w nawiasach klamerkowych: {x}, gdzie x – numer zmiennej.

Lista zmiennych dostępna w systemie do definiowania wyglądu wzorców wydruku oraz danych wyświetlanych w obszarze roboczym okna wagowego:

Symbol	Opis zmiennej
{0} ¹⁾	Wydruk standardowy w jednostce kalibracyjnej
{1} ¹⁾	Wydruk standardowy w jednostce aktualnej
{2}	Data
{3}	Czas
{4}	Data i czas
{5}	Mod pracy
{6}	Masa netto w jednostce aktualnej
{7}	Masa netto w jednostce kalibracyjnej
{8}	Masa brutto
{9}	Tara
{10}	Jednostka aktualna
{11}	Jednostka kalibracyjna

{12}	Próg dolny
{13}	Próg górny
{15}	Statystyki: Liczba
{16}	Statystyki: Suma
{17}	Statystyki: Średnia
{18}	Statystyki: Minimum
{19}	Statystyki: Maksimum
{20}	Statystyki: SDV
{21}	Statystyki: D
{22}	Statystyki: RDV
{26}	Kontrola wyniku
{27}	Wartość
{28}	Wypoziomowanie
{30}	Wartość brutto
{31}	Numer platformy
{32}	Numer fabryczny
{33}	Działka wagi
{34}	Zakres
{35}	Liczenie sztuk: Masa wzorca
{36}	Odchyłki: Masa odniesienia
{38}	Zmienna uniwersalna: Nazwa
{39}	Zmienna uniwersalna: Wartość
{43}	Masa netto w jednostce dodatkowej
{44}	Jednostka dodatkowa
{45}	Wartość docelowa
{46}	Tolerancja
{47}	Różnica
{48}	Typ wagi
{50}	Towar: Nazwa
{51}	Towar: Kod
{52}	Towar: Kod EAN
{53}	Towar: Masa

{54}	Towar: Tara
{55}	Towar: Cena
{56}	Towar: Minimum
{57}	Towar: Maximum
{58} ²⁾	Towar: Tryb KTP
{59}	Towar: Liczba dni ważności
{60}	Towar: VAT
{61}	Towar: Data
{62}	Towar: Data ważności
{63}	Towar: Gęstość
{64}	Towar: Składniki
{65}	Towar: Opis
{66}	Towar: Tolerancja
{75}	Użytkownik: Nazwa
{76}	Użytkownik: Kod
{77}	Użytkownik: Uprawnienia
{80}	Opakowanie: Nazwa
{81}	Opakowanie: Kod
{82}	Opakowanie: Masa
{85}	Klient: Nazwa
{86}	Klient: Kod
{87}	Klient: NIP
{88}	Klient: Adres
{89}	Klient: Kod pocztowy
{90}	Klient: Miejscowość
{91}	Klient: Rabat
{100} ²⁾	Raport KTP: Numer Partii
{101} ²⁾	Raport KTP: Data rozpoczęcia
{102} ²⁾	Raport KTP: Data zakończenia
{103} ²⁾	Raport KTP: Wynik
{104} ²⁾	Raport KTP: Liczność partii
{105} ²⁾	Raport KTP: Liczba pomiarów
{106} ²⁾	Raport KTP: Wartość błędu T1
{107} ²⁾	Raport KTP: Wartość błędu 2T1

{108} ²⁾	Raport KTP: Liczba błędów T1
{109} ²⁾	Raport KTP: Dopuszczalna liczba błędów T1
{110} ²⁾	Raport KTP: Liczba błędów 2T1
{111} ²⁾	Raport KTP: Suma
{112} ²⁾	Raport KTP: Min
{113} ²⁾	Raport KTP: Max
{114} ²⁾	Raport KTP: Średnia
{115} ²⁾	Raport KTP: Granica średniej
{116} ²⁾	Raport KTP: Odchylenie standardowe
{117} ²⁾	Raport KTP: Pomiary
{118} ²⁾	Raport KTP: Jednostka
{119} ²⁾	Raport KTP: Nr raportu
{120} ²⁾	Raport Średnia Tara: Data
{121} ²⁾	Raport Średnia Tara: Wynik
{122} ²⁾	Raport Średnia Tara: Odchylenie standardowe
{123} ²⁾	Raport Średnia Tara: 0,25T1
{124} ²⁾	Raport Średnia Tara: Liczba pomiarów
{125} ²⁾	Raport Średnia Tara: Pomiary
{126} ²⁾	Raport Średnia Tara: Nr raportu
{130}	Magazyn: Nazwa
{131}	Magazyn: Kod
{132}	Magazyn: Opis
{140}	Wyświetlacz dodatkowy
{141}	Wyświetlacz dodatkowy: WD
{142}	Wyświetlacz dodatkowy: WWG
{143}	Hex
{144}	Hex UTF-8
{146}	Masa brutto w jednostce aktualnej
{147}	Tara w jednostce aktualnej
{150}	Drukarka PCL: Wysunięcie strony
{151}	Drukarka Epson: Obcięcie papieru
{165} ²⁾	Receptura: Nazwa

{166} ²⁾	Receptura: Kod
{167} ²⁾	Receptura: Liczba składników
{168} ²⁾	Receptura: Suma
{169} ²⁾	Receptura: Składnik
{170} ²⁾	Receptura: Numer składnika
{175} ²⁾	Raport receptury: Data rozpoczęcia
{176} ²⁾	Raport receptury: Data zakończenia
{177} ²⁾	Raport receptury: Suma
{178} ²⁾	Raport receptury: Wartość docelowa
{179} ²⁾	Raport receptury: Różnica
{180} ²⁾	Raport receptury: Liczba pomiarów
{181} ²⁾	Raport receptury: Status
{182} ²⁾	Raport receptury: Pomiar
{188} ²⁾	Składnik: Masa docelowa
{189} ²⁾	Składnik: Różnica
{190} ²⁾	Komparator: Nr raportu
{191} ²⁾	Komparator: Data rozpoczęcia
{192} ²⁾	Komparator: Data zakończenia
{193} ²⁾	Komparator: Numer zlecenia
{194} ²⁾	Komparator: Numer wzorca badanego
{195} ²⁾	Komparator: Różnica
{196} ²⁾	Komparator: Zestawienia pomiarów
{197} ²⁾	Komparator: Średnia różnica
{198} ²⁾	Komparator: Odchylenie standardowe
{199} ²⁾	Komparator: Liczba cykli
{200} ²⁾	Komparator: Metoda
{201} ²⁾	Komparator: Temperatura Min
{202} ²⁾	Komparator: Temperatura Max
{203} ²⁾	Komparator: Wilgotność Min
{204} ²⁾	Komparator: Wilgotność Max
{205} ²⁾	Komparator: Ciśnienie Min
{206} ²⁾	Komparator: Ciśnienie Max
{207} ²⁾	Komparator: Zadanie
{208} ²⁾	Komparator: Wybrane zadanie
{209} ²⁾	Komparator: Pomiar

{210}	Historia kalibracji: Rodzaj kalibracji
{211}	Historia kalibracji: Masa nominalna
{212}	Historia kalibracji: Masa aktualna
{213}	Historia kalibracji: Różnica
{214}	Historia kalibracji: Temperatura
{215}	Historia kalibracji: Wypoziomowanie
{216}	Historia kalibracji: Numer platformy
{220} ²⁾	Kontrola Masy: Data rozpoczęcia
{221} ²⁾	Kontrola Masy: Data zakończenia
{222} ²⁾	Kontrola Masy: Nr partii
{223} ²⁾	Kontrola Masy: Średnia
{224} ²⁾	Kontrola Masy: Odchylenie standardowe
{225} ²⁾	Kontrola Masy: Liczność wzorca
{226} ²⁾	Kontrola Masy: Pomiar
{227} ²⁾	Kontrola Masy: Nr raportu
{228} ²⁾	Kontrola Masy: Liczba błęd T2M
{229} ²⁾	Kontrola Masy: Liczba błęd T1M
{230} ²⁾	Kontrola Masy: Liczba błęd T1P
{231} ²⁾	Kontrola Masy: Liczba błęd T2P
{232} ²⁾	Kontrola Masy: Próg T2-
{233} ²⁾	Kontrola Masy: Próg T1-
{234} ²⁾	Kontrola Masy: Próg T1+
{235} ²⁾	Kontrola Masy: Próg T2+
{236} ²⁾	Kontrola Masy: Wartość progu T2-
{237} ²⁾	Kontrola Masy: Wartość progu T1-
{238} ²⁾	Kontrola Masy: Wartość progu T1+
{239} ²⁾	Kontrola Masy: Wartość progu T2+
{240} ²⁾	Kontrola Masy: Średnia w procentach (DX)
{241} ²⁾	Kontrola Masy: Odchylenie standardowe w procentach
{250} ²⁾	Gęstość: Data rozpoczęcia
{251} ²⁾	Gęstość: Data zakończenia
{252} ²⁾	Gęstość: Procedura
{253} ²⁾	Gęstość: Ciecz wzorcowa
{254} ²⁾	Gęstość cieczy wzorcowej

{255} ²⁾	Gęstość: Temperatura cieczy wzorcowej
{256} ²⁾	Gęstość: Objętość nurnika
{257} ²⁾	Gęstość: Gęstość wyznaczona
{258} ²⁾	Gęstość: Jednostka
{259} ²⁾	Gęstość: Nr próbki
{260} ²⁾	Gęstość: Ważenie 1
{261} ²⁾	Gęstość: Ważenie 2
{263} ²⁾	Gęstość: Objętość
{266} ²⁾	Gęstość: Masa wzorca stalowego
{267} ²⁾	Gęstość: Masa wzorca aluminiowego
{268} ²⁾	Gęstość: Gęstość wzorca stalowego
{269} ²⁾	Gęstość: Gęstość wzorca aluminiowego
{275}	Raport warunków środowiskowych: Data i czas
{276}	Raport warunków środowiskowych: Temperatura THB
{277}	Raport warunków środowiskowych: Wilgotność THB
{278}	Raport warunków środowiskowych: Temperatura 1
{279}	Raport warunków środowiskowych: Temperatura 2
{280}	Raport warunków środowiskowych: Ciśnienie THB
{281}	Raport warunków środowiskowych: Gęstość powietrza
{282}	Raport warunków środowiskowych: Wilgotność
{283}	Raport warunków środowiskowych: Ciśnienie
{285} ²⁾	Komparacja: wzorce odniesienia: Nazwa
{286} ²⁾	Komparacja: wzorce odniesienia: Kod
{287} ²⁾	Komparacja: wzorce odniesienia: Klasa
{288} ²⁾	Komparacja: wzorce odniesienia: Numer fabryczny
{289} ²⁾	Komparacja: wzorce odniesienia: Masa
{290} ²⁾	Komparacja: wzorce odniesienia: Numer kompletu
{295} ²⁾	Ważenie zwierząt: Próg
{296} ²⁾	Ważenie zwierząt: Czas uśredniania
{300} ²⁾	Zadania: Nazwa
{301} ²⁾	Zadania: Kod
{302} ²⁾	Zadania: Klasa

{303} ²⁾	Zadania: Masa
{304} ²⁾	Zadania: Numer zlecenia
{305} ²⁾	Zadania: Numer wzorca badanego
{310} ²⁾	Pipety: Nazwa
{311} ²⁾	Pipety: Kod
{312} ²⁾	Pipety: Model
{313} ²⁾	Pipety Końcówki
{314} ²⁾	Pipety: Objętość nominalna
{315} ²⁾	Pipety: Objętość minimalna
{316} ²⁾	Pipety: Liczba kanałów
{317} ²⁾	Pipety: Typ
{318} ²⁾	Pipety: Rodzaj objętości
{319} ²⁾	Pipety: Badane objętości
{325} ²⁾	Raport kalibracji pipety: Numer seryjny
{326} ²⁾	Raport kalibracji pipety: Data rozpoczęcia
{327} ²⁾	Raport kalibracji pipety: Data zakończenia
{328} ²⁾	Raport kalibracji pipety: Liczba pomiarów
{329} ²⁾	Raport kalibracji pipety: Praca z ISO 8655
{330} ²⁾	Raport kalibracji pipety: Status
{331} ²⁾	Raport kalibracji pipety: Temperatura
{332} ²⁾	Raport kalibracji pipety: Wilgotność
{333} ²⁾	Raport kalibracji pipety: Ciśnienie
{334} ²⁾	Raport kalibracji pipety: Temperatura wody
{335} ²⁾	Raport kalibracji pipety: Współczynnik Z
{336} ²⁾	Raport kalibracji pipety: Statystyka
{337} ²⁾	Raport kalibracji pipety: Pomiary i statystyka
{338} ²⁾	Raport kalibracji pipety: Numer kanału
{340} ²⁾	Raport kalibracji pipety: Średnia objętość
{341} ²⁾	Raport kalibracji pipety: Błąd systematyczny
{342} ²⁾	Raport kalibracji pipety: Błąd przypadkowy
{343} ²⁾	Raport kalibracji pipety: Badana objętość
{344} ²⁾	Raport kalibracji pipety: Błąd systematyczny [%]
{345} ²⁾	Raport kalibracji pipety: Błąd przypadkowy [%]

{350} ²⁾	Seria: Nazwa
{351} ²⁾	Seria: Kod
{352} ²⁾	Seria: Próbką
{353} ²⁾	Seria: Liczba próbek
{355} ²⁾	Próbka: Nazwa
{356} ²⁾	Próbka: Status
{357} ²⁾	Próbka: Tara
{358} ²⁾	Próbka: Temperatura
{359} ²⁾	Próbka: Wilgotność
{360} ²⁾	Próbka: Ciśnienie
{361} ²⁾	Numer próbki
{365} ²⁾	Ważenie B: Interwał
{366} ²⁾	Ważenie B: Różnica
{367} ²⁾	Ważenie B: Różnica %
{368} ²⁾	Ważenie B: Reszta %
{369} ²⁾	Ważenie B: Numer
{375} ²⁾	Ważenie różnicowe: Metoda
{380}	Program suszenia: Nazwa
{381}	Program suszenia: Kod
{385}	Profil suszenia
{386}	Parametry profilu suszenia
{387}	Sposób zakończenia
{388}	Parametry sposoby zakończenia
{389}	Raport suszenia: Jednostka
{390}	Raport suszenia: Czas wydruku
{395}	Wagosuszarka: Temperatura zadana
{396}	Wagosuszarka: Temperatura aktualna
{397}	Wagosuszarka: Czas suszenia
{398}	Wagosuszarka: Status
{399}	Wagosuszarka: czas suszenia i wynik
{400}	Wagosuszarka: Zawartość wilgoci

{401}	Wagosuszarka: Zawartość suchego
{402}	Wagosuszarka: Wilgoć/Suche
{403}	Wagosuszarka: Test grzałki – Moc [%]

Uwaga:

- 1) *Format zmiennych {0} oraz {1} jest zakończony znakami **CR LF**, tzn. przejście do kolejnej linii jest wykonywane domyślnie).*
- 2) *Zmienne nieobsługiwane w wersji oprogramowania „**Wagosuszarka**”.*

31.2. Formatowanie zmiennych

Użytkownik ma możliwość dowolnego formatowania zmiennych liczbowych, tekstowych oraz daty, przeznaczonych do wydruku bądź jako informacje do zawarcia w obszarze roboczym wyświetlacza wagi.

Rodzaje formatowania:

- wyrównanie zmiennej do lewej,
- wyrównanie zmiennej do prawej,
- określenie ilości znaków do wydruku/wyświetlenia,
- deklaracja ilości miejsc po przecinku dla zmiennych liczbowych,
- konwersja formatu daty i godziny,
- konwersja zmiennych liczbowych na postać kodu EAN13,
- konwersja zmiennych liczbowych oraz daty na postać kodu EAN128.

Znaki specjalne formatowania:

Znak	Opis	Przykład
,	Znak separujący zmienne od formatowania.	{7,10} - Masa netto w jednostce kalibracyjnej o stałej długości 10 znaków, wyrównana do prawej.
-	Znak minus lub justowanie do lewej.	{7,-10} - Masa netto w jednostce kalibracyjnej o stałej długości 10 znaków, wyrównana do lewej.
:	Znak poprzedzający formatowanie lub separator czasu (tj. godzin, minut i sekund).	{7:0.000} - Masa netto w jednostce kalibracyjnej, zawsze z trzema miejscami po przecinku; {3:hh:mm:ss} – Aktualny czas w formacie: godzina : minuta : sekunda.
.	Pierwsza napotkana kropka w liczbie jest traktowana jako separator części całkowitej od części dziesiętnej. Każda następna jest ignorowana.	{55:0.00} - Cena jednostkowa towaru, zawsze z dwoma miejscami po przecinku. {17:0.0000} – Średnia z pomiarów, zawsze z czterema miejscami po przecinku.
F	Znak formatujący liczby do łańcucha znaków w formacie „-ddd.ddd...” (gdzie: d stanowią pojedyncze cyfry, znak minus występuje tylko dla liczb ujemnych) lub określenie liczby miejsc po przecinku.	{7:F2} - Masa netto w jednostce kalibracyjnej, zawsze z dwoma miejscami po przecinku. {7,9:F2} - Masa netto w jednostce kalibracyjnej, zawsze z dwoma miejscami po przecinku, o stałej długości 9 znaków z wyrównaniem do prawej.
V	Formatowanie masy i wielkości pochodnych do masy w kodzie EAN13.	{7:V6.3} - Masa netto w postaci EAN13 (Kod 6 znakowy), z trzema miejscami po przecinku.

Znak	Opis	Przykład
T	Formatowanie masy i wielkości pochodnych do masy w kodzie EAN128.	{7:T6.3} - Masa netto w postaci EAN128, z trzema miejscami po przecinku.
/	Separator daty między dniami, miesiącami i latami.	{2:yy/MM/dd} - Aktualna data w formacie: rok - miesiąc - dzień, gdzie yy to reprezentacja dwóch mniej znaczących cyfr roku.
\	Znak Escape usuwający funkcję formatującą z następnego znaku tak, aby mógł być traktowany jako tekst.	{2:yy\MM\dd} – Aktualna data w formacie: rok / miesiąc / dzień; {2:yy\:MM\:dd} - Aktualna data w formacie: rok : miesiąc : dzień. W przypadku konieczności użycia ukośnika „\” jako literału należy napisać \\.

Lista zastosowań zmiennych formatowanych:

KOD	OPIS
{7:V6.3}	Masa netto w postaci EAN 13 (kod 6-znakowy)
{7:V7.3}	Masa netto w postaci EAN 13 (kod 7-znakowy)
{27:V6.3}	Wartość netto w postaci EAN 13 (kod 6-znakowy)
{27:V7.3}	Wartość netto w postaci EAN 13 (kod 7-znakowy)
{7:T6.3}	Masa netto w kodzie EAN 128
{8:T6.3}	Masa brutto w kodzie EAN 128
{55:T6.2}	Cena asortymentu w kodzie EAN 128
{2:yyMMdd}	Data w kodzie EAN 128
{61:yyMMdd}	Data asortymentu w kodzie EAN 128
{62:yyMMdd}	Data ważności asortymentu w kodzie EAN 128

32. DODATEK E - Ustawienie drukarki ZEBRA

Prędkość transmisji – 9600b/sec

Kontrola parzystości – brak

Ilość bitów – 8bit

Bit stopu – 1 bit

Informacje na wydruku z drukarki odnośnie RS 232:

Serial port : **96, N, 8, 1.**

Sposób wykonywania wydruku informacyjnego oraz dokonywania zmian w ustawieniach drukarki opisany jest w instrukcji obsługi drukarek ZEBRA.

33. DODATEK F - Ustawienie czytnika kodów kreskowych

1. Wagosuszarki firmy RADWAG używają interfejsu RS232 z transmisją simpleks (w jednym kierunku), bez potwierdzenia do komunikacji z czytnikami kodów kreskowych. Do tego celu wystarczy użycie dwóch linii kabla. Z tego powodu czytniki powinny być wyposażone w taki interfejs i mieć wyłączoną tak programową, jak i sprzętową kontrolę przepływu.
2. Zarówno Wagosuszarki, jak i czytniki mają możliwość ustawiania parametrów transmisji. Oba urządzenia powinny zgadzać się w kwestiach: prędkości transmisji, ilości bitów danych, kontroli parzystości, ilości bitów stopu; np. 9600,8,N,1 – prędkość 9600 bit/s, 8-bitów danych, brak kontroli parzystości, 1 bit stopu.
3. Czytniki kodów kreskowych mogą wysyłać dodatkowe informacje, oprócz oczekiwanego kodu kreskowego, np. symbol oznaczający rodzaj kodu kreskowego. Ponieważ urządzenia firmy RADWAG nie używają tej informacji, zaleca się jej programowe wyłączenie.
4. Niektóre systemy firmy RADWAG mają możliwość pomijania nieistotnych informacji w kodzie, poprzez parametry wyznaczające początek i długość kodu podlegającego analizie.
5. Aby kod kreskowy mógł być odczytany przez wagoszarkę, musi posiadać szczególne cechy. Jest wymagane nadanie (zaprogramowanie) odpowiedniego przedrostka (*ang. prefix*), i przyrostka (*ang. suffix*). W standardzie przyjętym przez RADWAG przedrostkiem jest znak (bajt) 01 heksadecymalnie, a przyrostkiem jest znak (bajt) 0D heksadecymalnie.
6. Czytniki przeważnie mają możliwość włączania i wyłączania możliwości odczytywania różnych kodów.
7. Programowanie czytników kodów kreskowych odbywa się poprzez skanowanie odpowiednich kodów programujących.

Kod kreskowy w postaci heksadecymalnej z przedrostkiem i przyrostkiem	Kod kreskowy w kodzie ASCII z pominięciem znaków sterujących	Typ kodu
01 30 30 32 31 30 31 32 36 0D	00210126	EAN-8
01 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 0D	0123456789	KOD 2 Z 5
01 43 4F 44 45 20 33 39 20 54 45 53 54 0D	CODE 39 TEST	CODE 39
01 31 31 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 31 0D	1101234567891	EAN-13
01 43 6F 64 65 20 31 32 38 20 54 65 73 74 0D	CODE 128 Test	CODE 128

34. DODATEK G – Struktura menu

Kalibracja użytkownika

Opis	Wartość
Kalibracja zewnętrzna	Funkcja
Kalibracja użytkownika	Funkcja
Test kalibracji	Funkcja
Wydruk raportu	Nie / Tak
Projekt GLP . . →→	
Nazwa	Wybór
» Kalibracja	Nie / Tak
» Mod pracy	Nie / Tak
» Data	Nie / Tak
» Czas	Nie / Tak
» Użytkownik	Nie / Tak
» Typ wagi	Nie / Tak
» ID wagi	Nie / Tak
» Wypoziomowanie	Nie / Tak
» Masa nominalna	Nie / Tak
» Różnica	Nie / Tak
» Temperatura	Nie / Tak
» Masa aktualna	Nie / Tak
» Pusta linia	Nie / Tak
» Kreski	Nie / Tak
» Podpis	Nie / Tak
» Wydruk niestandardowy	Nie / Tak
Historia kalibracji	Wyświetla raporty z przeprowadzonych kalibracji zewnętrznych

Bazy danych:

- Towary
- Ważenia
- Klienci
- Programy suszenia
- Raporty suszenia
- Warunki środowiskowe
- Opakowania
- Magazyny
- Wydruki
- Zmienne uniwersalne
- Usuń starsze dane
- Eksportuj bazę ważeń do pliku

Komunikacja

Opis	Wartość
COM 1	-
» Prędkość	9600
» Bity Danych	8
» Bity Stopu	1
» Parzystość	Brak
COM 2	-
» Prędkość	9600
» Bity Danych	8
» Bity Stopu	1
» Parzystość	Brak
Ethernet	-
» DHCP	Nie
» Adres IP	192.168.0.2
» Maska podsieci	255.255.255.0
» Brama domyślna	192.168.0.1
Tcp	-
Port	4001

Urządzenia

Opis	Wartość
Komputer	-
» Port	COM 1
» Adres	1
» Transmisja ciągła	Nie / Tak
» Projekt wydruku	Ustawienie
» E2R System	Ustawienie
Drukarka	
» Port	COM 2
» Strona kodowa	1250
» Wydruki	Ustawienie
Czytnik kodów kreskowych	
» Port	Brak / COM 1/ COM 2
» Offset	0
» Długość kodu	0

Czytnik kart transpond.		
	Port	Brak / COM 1/ COM 2
Wyświetlacz dodatkowy		
	Port	Brak / COM 1-2 / Tcp
	Projekt	Ustawienie
Moduł środowiskowy		
	Port	Brak / COM 1-2 / Com internal
	Adres	3

Wejścia / Wyjścia

Opis	Wartość	
Wejścia		
	» Wejście 1	Wybór
	» Wejście 2	Wybór
	» Wejście 3	Wybór
	» Wejście 4	Wybór
Wyjścia		
	» Wyjście 1	Wybór
	» Wyjście 2	Wybór
	» Wyjście 3	Wybór
	» Wyjście 4	Wybór

Uprawnienia

Opis	Wartość
Użytkownik anonimowy	
» Gość	Wybór
» Użytkownik	Wybór
» Użytk. zaawansowany	Wybór
» Administrator	Wybór
Data i czas	
» Gość	Wybór
» Użytkownik	Wybór
» Użytk. zaawansowany	Wybór
» Administrator	Wybór
Wydruki	
» Gość	Wybór
» Użytkownik	Wybór

» Użytk. zaawansowany	Wybór
» Administrator	Wybór
Bazy danych	
Towary	Wybór: - Gość - użytkownik - Użytk. zaawansowany - Administrator
Klienci	
Receptury	
Opakowania	
Magazyny	
Wydruki	
Usuń starsze dane	

Inne

Opis	Wartość
Język	Wybór
Data i czas	Ustawienie
Beep	Wybór
Kalibracja ekranu dotykowego	Funkcja
Kontrola poziomu	Wybór
Autotest	Wybór

35. DODATEK H – Dane adresowe producenta wagosuszarki PMV 50

RADWAG - centrala Radom
 Ul. Toruńska 5, 26-600 Radom
 Tel.: +48 (48) 386 60 00,
 Serwis: +48 (48) 386 64 16,
 Fax: +48 (48) 385 00 10
 radom@radwag.pl
 radwag.com

Numer instrukcji:
 IMMU-98-02-01-19-PL



RADWAG WAGI ELEKTRONICZNE
ZAAWANSOWANE TECHNOLOGIE WAGOWE

