

**Module für Sonderanwendungen**  
**Einfache Einbindung in industrielle Systeme**  
**Geschwindigkeit und Präzision bei Messvorgängen**

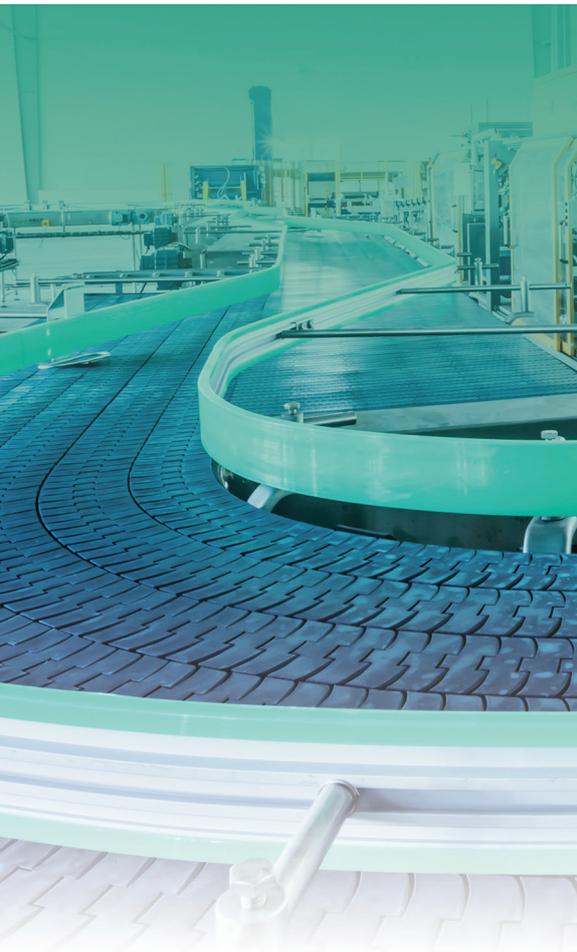


# Elektromagnetische Wägemodule

PROFESSIONELLE MODULE FÜR DIE INDUSTRIE

# ELEKTROMAGNETISCHE WÄGEMODULE

## Anpassung an industrielle Umgebung Unterstützt externe Geräte



### Bereich der verfügbaren Tragkraft

Die elektromagnetischen Wägemodule sind für die Ermittlung von Produktgewichten im Bereich von 2g bis 35kg geeignet. Der Ziffernschritt ab  $d=0,01g$  erlaubt Messungen mit höchster Genauigkeit.

### Einfache Montage

Einheitliche Abmessungen erlauben eine schnelle Montage und die einfache Integration der Module in die Produktionslinien des Kunden. Die moderne Konstruktion des Messsystems ermöglicht elektrische Signale direkt an das Equipment auf der Wägeplattform zu übertragen. Durch diese Lösung ist es möglich, die auf der Waagschale installierte Automatik anzusteuern, ohne externe elektrische Kabel führen zu müssen, welche den Wägevorgang beeinflussen.

### Geschwindigkeit und Genauigkeit der Messung

Die hohe Genauigkeit mit  $sd=1d^*$  garantiert die Erfassung der tatsächlichen Ergebnisse und Wiederholbarkeit der Anzeigewerte. Durch innovative Konstruktionslösungen erreichen die Module die notwendige Geschwindigkeit für Anwendungen in automatisierten Produktionslinien. Der integrierte Wandler kann dynamische Messvorgänge mit 3.200 Messungen pro Sekunde bearbeiten.

### Interne automatische Justierung der Module

Für korrekte Wägeergebnisse bei höchster Genauigkeit ist das Modul mit einem eingebauten System zur automatischen Justierung ausgestattet. Die Justage findet innerhalb bestimmter Zeitabstände nach Temperaturänderung oder nach einem vorgegebenen Zeitplan statt. Die Einstellungen der Zeiten der internen Justage können an den Zeitplan der Produktionslinie angepasst werden.

### Schutz unter widrigen Bedingungen

Die Module sind mit einem hermetisch geschlossenen Gehäuse aus Edelstahl mit Schutzart IP65 und IP69K ausgestattet. Dadurch wird der Betrieb auch unter schwersten Bedingungen möglich. Die mechanische Konstruktion ohne scharfe Kanten und geringe Spalte garantiert die Übereinstimmung der Ausführung des Geräts mit dem Standard HACCP, GMP, FDA – Sicherheit und Arbeitsqualität.

### Betrieb mit Terminals

Der Anschluss des Moduls an Mehrzweckterminals und die erweiterte Anzahl der verfügbaren Kommunikationsschnittstellen ermöglicht Anwendungen in industriellen Applikationen.

\* Wiederholbarkeit wird als Standardabweichung von 10 Wägezyklen definiert



**MWSH**



**MWMH**



**MWLH**

Wägebereich [Max]	6 kg	1 kg - 10 kg	10 kg - 35 kg
Ziffernschritt [d]	0,01 g	0,01 g - 0,1 g	0,01 g - 0,1 g
Eichwert [e]	-	0,1 - 1 g	-
Vorlast	bis 10% max. Wägebereich	0 - 15 kg	bis 10% max. Wägebereich
Waagschale (Montageplatte)	100×100 mm	212 × 174 mm	212 × 174 mm
Schutzart	IP65	IP65/69K	IP65/69K
Justierung	intern (automatisch)	extern	extern, intern (automatisch)**
Schnittstellen	RS 232, Ethernet (TCP IP, UDP), digital 3×IN und 2×OUT		
Optionale Schnittstellen	Profibus oder RS 485, digital 2×IN und 2×OUT		
Kommunikationsprotokolle	Radwag, ASCII als Text, Modbus		

\*\*optional