Transductor de masa MW-01

Una serie profesional de transductores de masa para construcción de balanzas tensométricas de una plataforma en sistemas industriales automatizados.

MW-01

Carcasa - IP66

Interfaces de fácil acceso

Características

Amplia gama de aplicaciones
MW-04 está diseñado para funcionar como un componente de balanzas tensométricas de una plataforma en sistemas industriales automatizados y sistemas informáticos donde no se requiere la legibilidad directa en un indicador. Está destinado a OEM y sistemas integradores Resistente al daño mecánico, la carcasa de aluminio de IP65 predispone el dispositivo para ser utilizado en condiciones industriales duras. El transductor es parte de la construcción de balanzas para silos, tanques y de varios sistemas de pesaje industrial de dosificación, empaque, control y multiplataforma, sistemas de pesaje industriales para diversos fines

Precisión de medición
El transductor de masa permite la construcción de balanzas estáticas de un sensor con la precisión de hasta 10,000 unidades de verificación y varias decenas de miles de divisiones de lectura. La posibilidad de muestrear el transductor de hasta 1.600 muestras permite el uso del módulo en procesos de dosificación de cambio rápido. Los transductores A / D avanzados garantizan mediciones de masa precisas.

Estaciones de trabajo de pesaje complejas
Conectar el transductor con un indicador de pesaje de la producción de Radwag permite aumentar la cantidad de plataformas operadas. Con esto, se mejora la funcionalidad de la balanza, lo que a su vez reduce los costos relacionados con el sistema de pesaje

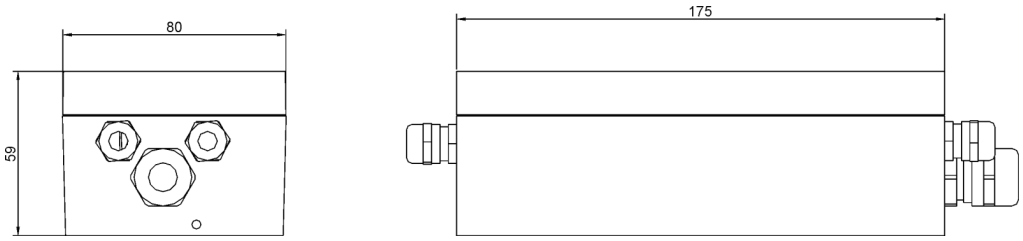
Comunicación
El transductor de masa puede comunicarse con indicadores industriales fabricados por Radwag, software PC, controladores PLC y paneles de operación HMI. La amplia gama de interfaces de comunicación incluye puertos serie RS232 y RS485, Ethernet, Profibus DP. El módulo tiene un protocolo de comunicación ASCII ampliado y Modbus RTU . Está equipado en 2 entradas y 2 salidas que pueden usarse para controlar el proceso de relleno, la señalización de los umbrales de control de peso y el control de las funciones básicas de la balanza (tara, puesta a cero).

Datos técnicos

	MW-01-1	MW-01-2
Numero máximo de divisiones legalizadas	10 000	10 000
Clase OIML	III	III
Crecimiento maximo de la señal	19.5 [mV]	19.5 [mV]
Corriente mínima de 1 división legalizada	0.5 [µV]	0.5 [µV]
Impedancia mínima de convertidor tensometrico	80 [Ω]	80 [Ω]
Impedancia máxima de convertidor tensométrico	1200 [Ω]	1200 [Ω]
Corriente de alimentación en convertidor tensométrico	5V DC	5V DC
Conexión de convertidores tensométricos	4 o 6 hilos + Blindaje de cable	4 o 6 hilos + Blindaje de cable
Numero máximo de plataformas en servicio	1	1
Multirangos	SI	SI
Chasis	metal	metal
Grado de protección	IP 66	IP 66
RS 485	1	—
RS 232	1	1
Ethernet	10 / 100 Mbit	—
Entradas/Salidas (opcional)	2 × IN, 2 × OUT	2 × IN, 2 × OUT
PROFIBUS Module	—	1
Transmission protocols	ASCII Text / Modbus RTU / TCP	ASCII Text / Modbus RTU / TCP
Alimentación	8 ÷ 30V DC	8 ÷ 30V DC
Consumo máximo de potencia	2W	2W
Temperatura de trabajo	–10 ÷ +40 °C	–10 ÷ +40 °C
Humedad relativa Aire *	15 ÷ 85%	15 ÷ 85%
Temperatura de transporte y almacenamiento	–20 ÷ +50 °C	–20 ÷ +50 °C
Dimensiones del dispositivo	175 × 80 × 59 mm	175 × 80 × 59 mm
Masa neta	0.7 kg	0.7 kg
Masa bruta	1 kg	1 kg
Dimensiones de embalaje	300 × 250 × 130 mm	300 × 250 × 130 mm

* condiciones no condensables

Dimensions



MW-01

Equipo adicional

Trabaja con:
• PUE 5.15 / PUE 5.19
• PUE 7.1
• PUE HY10

Dispositivos periféricos
• Pantalla adicional

Software dedicado

MW MANAGER
• Ajuste (calibración) de los transductores de masa MW-01 y MW-04
• Lectura y visualización de masa del transductor MW-01 y MW-04 en la pantalla del ordenador
• Tara y puesta a cero del MW-01 y MW-04 desde el nivel del ordenador
• Configuración de linealidad de MW-01 y MW-04
• Configuración de filtros de pesaje para MW-01 y MW-04

RAD-KEY
• Recolección de mediciones de las balanzas
• Varias formas de iniciar el proceso de descarga de datos de la balanza al ordenador
• Lectura de caracteres transmitidos a través de RS 232 al ordenador

RADWAG Development Studio
• presentación de funciones (y subfunciones) del protocolo de comunicación (Protocolo de comunicación común)
• posibilidad de conexión con equipos de pesaje en los que se realiza cada función
• biblioteca con control masivo, contenida dentro del entorno de desarrollo
• documentación completa del protocolo de comunicación
• conjunto de manuales de usuario para diferentes soluciones dirigidas a programadores empleados en empresas que utilizan equipos de pesaje fabricados por RADWAG

Controlador LabView
• operación de balanzas RADWAG en el entorno LabView

RADWAG Connect
• establecer comunicación con todos los transductores de masa y módulos de pesaje utilizando el Protocolo de Comunicación Común (Common Communication Protocol)
• comunicación a través de la red local
• soporte de funciones básicas
• búsqueda automática de dispositivos
• conexión con pocos dispositivos simultáneamente, intercambio entre ellos
• lista clara de plataformas conectadas
• registro de mediciones en el programa
• exportación de mediciones realizadas a un archivo CSV
• trabajar en cualquier dispositivo con Windows 10
•leer los caracteres transmitidos a través de la interfaz RS232 a la PC

R-LAB
• recogida de mediciones
• realización de análisis estadísticos de mediciones
• gráficos e informes personalizados

R.Barcode
• El software de función básica es la presentación de los datos enviados por escáneres de códigos de barras conectados a la PC a través de USB o RS232