



La serie DWT / RC/HY es un dispositivo diseñado para controlar cargas pesadas o productos acumulativos. Proporciona control total de los bienes transportados en una línea de procesamiento.

La balanza está hecha en dos versiones:

pintado o inoxidable dependiendo de los requerimientos del cliente.

Las balanzas están equipadas en terminal HY que garantiza la estabilidad y la fiabilidad del funcionamiento.

El controlador HY, a pesar de su construcción simple, ofrece mayores posibilidades de cooperación con dispositivos periféricos y proporciona un conjunto de señales de control informativo que simplifican la integración con una línea de procesamiento. El indicador está equipado con un teclado alfanumérico completo, y la pantalla táctil facilita aún más el funcionamiento del dispositivo.

Destino:

La balanza está diseñada para controlar productos individuales de acuerdo con las regulaciones de los clientes o de acuerdo con la regulación actual sobre Control de Productos Envasados. El dispositivo puede funcionar en modo dinámico o estático. El dispositivo tiene certificación del Instituto Nacional de Higiene.

Aplicación principal:

- industria agroalimentaria
- industria química
- industria del tabaco, Industria cárnica
- industria de destilación
- industria de la ingeniería,
- industria cervecera,
- Transporte, envío.

Funciones:

- Control de bienes de acuerdo con CEE,
- Control de productos envasados compatibles con los requisitos internos del cliente;
- Recopilación de datos sobre bienes pesados,
- Base de surtido
- Base de usuarios
- Estadísticas extendidas realizadas en tiempo real,
- Informes generados automáticamente de acuerdo con el modo de pesaje,
- Cooperación con otros dispositivos en una línea de procesamiento,
- Control remoto de la balanza;
- Cooperación con sistemas informáticos.
- Modo de pesaje con parada

Cooperación con dispositivos externos:

La balanza de rotación está preparada para cooperar con dispositivos periféricos, y los dispositivos forman una línea de procesamiento. El sistema de I / O utilizado garantiza grandes posibilidades de configuración y una integración completa de la balanza con la línea de producción existente.

- Impresiones en impresoras de recibos,
- Control remoto de la balanza;
- Mantener registros en un ordenador externo.
- Soporte para transportadores adicionales,
- Cooperación con dispositivo de dosificación con retroalimentación.

Datos técnicos:

	DWT/RC/10/SY	DWT/RC/15/SY	DWT/RC/30/SY	DWT/RC/150/SY	DWT/RC/600/SY
	DWT/RC/10/HY	DWT/RC/15/HY	DWT/RC/30/HY	DWT/RC/150/HY	DWT/RC/600/HY
Máxima capacidad [Máx.]	10 kg	15 kg	30 kg	150 kg	600 kg
Legibilidad [d]	5 g	5 g	10 g	50 g	200 g
Rango de tara	-10 kg	-15 kg	-30 kg	-150 kg	-600 kg
Temperatura de trabajo	-10° ÷ +40 °C				
Conectividad	RS 232, RS 485				
Alimentación	230V AC 50Hz				
Grado de protección	IP 66/67 (versión inoxidable HY), IP 55 (versión en metal pintado SY)				
Rendimiento	máx. 50 pieza/minuto				
Velocidad	0,1 ÷ 0,5 m/s				
Pantalla	panel táctil gráfico 5,7"				