BALANZA AUTOMÁTICA DE LA SERIE DWM

Fecha. 29-01-2016

Las balanzas automáticas de la serie DWM aseguran la más alta calidad y precisión de pesaje.

Fueron desarrollados para su uso en la industria farmacéutica y alimentaria. Gracias al módulo eléctricomagnetico, aseguran una medición rápida del peso, con una precisión de 0.01 ga una capacidad de 500 pcs / min (el rendimiento depende de las dimensiones y el peso del producto).
El dispositivo tiene una interfaz intuitiva y una serie de funciones integradas que facilitan la operación y el almacenamiento de datos estadísticos. La balanza permite un control preciso de los productos envasados de conformidad con la Ley aplicable.
Mediante el uso de la estructura de soporte modular, es posible configurar libremente el equipo de la balanza.
Amplios módulos de comunicación aseguran la integración completa de la balanza con la línea de producción, lo que permite el funcionamiento desatendido del dispositivo. La conexión de la balanza al sistema informático permite ver el proceso de producción en línea, guardar registros de pesaje y generar informes libremente, teniendo en cuenta estadísticas de pesaje, estadísticas cuantitativas, así como tiempos de inactividad y fallas de línea.

Destino/Aplicación:

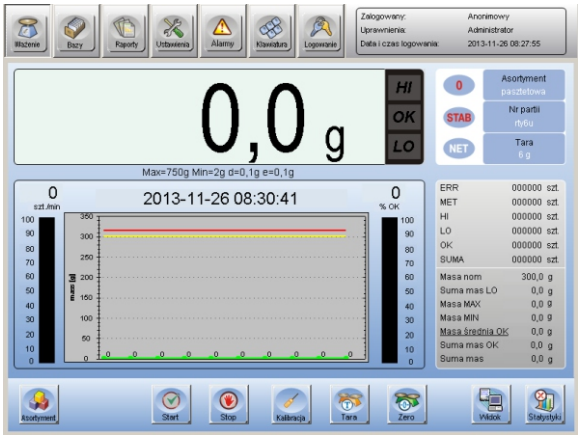
- Control de Contenido Envasado de acuerdo con la ley
- Control automático integral del proceso de producción.
- Supervisión sobre dispositivos de dosificación
- Control de la corrección del embalaje del producto.
- Pesaje de medicamentos, ampollas, jarabes, etc.

Datos técnicos:

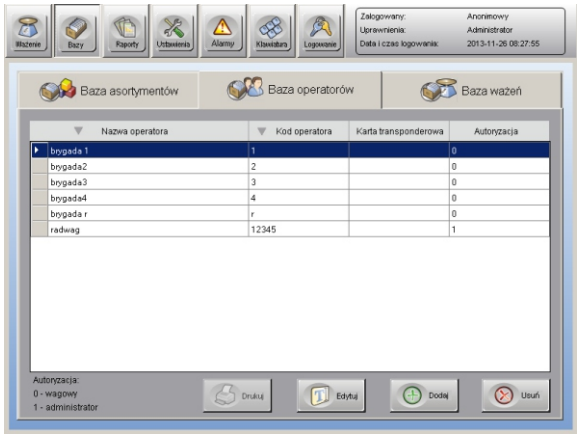
	DWM 750	DWM 1500	DWM 3000	DWM 7500
Máxima capacidad [Máx.]	750 g	1500 g	3000 g	7500 g
División de verificación	0,1 g	0,2 g	0,5 g	1 g
División elemental	0,1 g	0,2 g	0,5 g	1 g
División elemental extendida	0,05 g	0,1 g	0,1 g	0,5 g
Mínima capacidad	2 g	4 g	10 g	20 g
Rango de tara	-750 g	-1500 g	-3000 g	-7500 g
Velocidad del transportador	1,6 m/s	1,6 m/s	1,6 m/s	1,6 m/s
Construcción	Pintado de polvo/ Acero inoxidable			
Clase OIML	XIII(1), Y(a)			
Temperatura de trabajo	+5° ÷ +40 °C			
Grado de protección	IP55/ 65			
Alimentación	240VAC 50 Hz			
Pantalla	Monitor 12 “			
Teclado	Panel táctil			
Conectividad	Ethernet, USB, RS 232, I/O			

Equipo adicional:

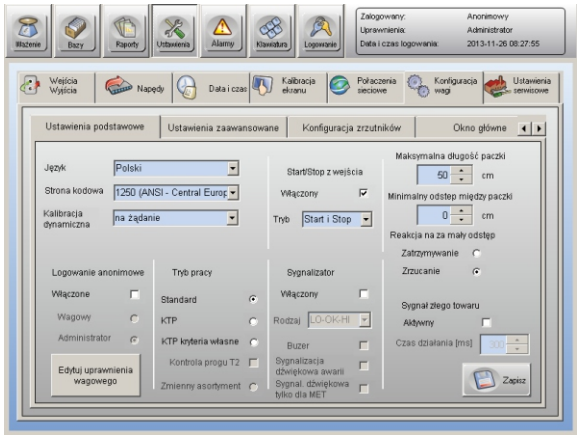
Señalización óptica/ de sonido	Impresora de tinta
Sistema de posicionamiento del producto	Etiquetadora
Sistema de alimentación del producto	Sensor de atascos
Contenedor de almacenamiento de productos defectuosos	Sensor de llenado del contenedor y vertido
Detector de metales	Sensor de caída de presión
Impresora de informes	Sistemas de transporte adicionales.



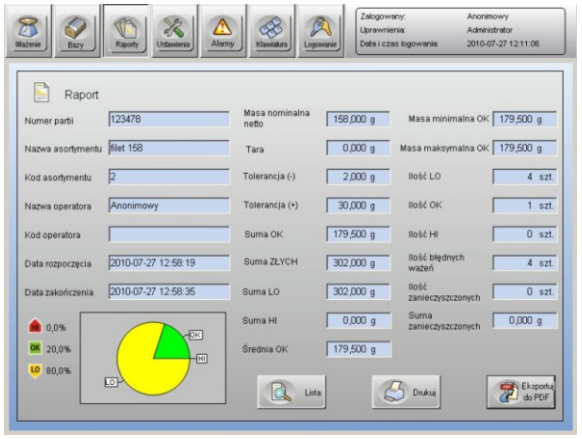
Ventana principal del programa



Base de archivos



Ventana de ajustes



Vista previa de informe

Software:

La balanza está equipada con un ordenador industrial y el sistema operativo Windows Embedded. Esta solución permite una cooperación intuitiva y fácil con el dispositivo. La balanza y la interfaz estándar de la oficina son similares, lo que facilita la operación.

El módulo de base de datos fue diseñado sobre la base de Microsoft SQL Server, que permite un almacenamiento estable y seguro de los datos generados por la báscula, así como una conexión fácil de la base de datos con el software del cliente. Guardar las bases de datos y los registros de pesaje en dos soportes de memoria separados proporciona una alta seguridad.

Todos los elementos de control de balanza como tracciones, rechazadores, botones de emergencia, luces de advertencia son controlados por el controlador en tiempo real, lo que garantiza el flujo de trabajo y una reacción instantánea a las señales de emergencia.

Las balanzas proporcionan el intercambio completo de datos a través de la red Ethernet.. El protocolo de comunicación garantiza la transferencia automática de registros de pesaje, la actualización de bases de datos, la introducción de nuevas configuraciones y la supervisión del trabajo del dispositivo en modo en línea.

Funciones básicas:

- Pesaje estático
- Pesaje dinámico
- Base de datos de usuarios con diferentes niveles de autoridad
- Base de surtido
- Base de pesajes
- Base de informes
- Control de umbrales +/–
- Modo de Control de Contenido Envasado de acuerdo con la ley
- Modo de Control de Contenido Envasado según criterios propios
- Autodiagnóstico
- Corrección automática del peso del embalaje
- Control de la corrección funcionamiento del discriminador
- Control de presión de sistema de suministro.
- Control de llenado del contenedor
- Cooperación con dosificadores
- Cooperación con controladores PLC
- Informes
- Exportación de informes a archivos PDF,
- Control de flujo del producto.
- Control de dimensiones del producto.
- Regulación suave de la velocidad del transportador