

RADWAG[®]



Balanzas automáticas

TECNOLOGÍAS INNOVADORAS PARA LA INDUSTRIA

Funcionalidad

POSIBILIDADES Y VENTAJAS DEL CHECKWEIGHER RADWAG

FUNCIONALIDAD AVANZADA Y POSIBILIDADES PARA GARANTIZAR BENEFICIOS MÁXIMOS

Balanzas automáticas RADWAG han sido diseñadas para satisfacer las más altas exigencias de los usuarios.

No sólo aseguran el control y la optimización del proceso de producción, sino que también minimizan las pérdidas y proporcionan reducciones de costes significativas.



Módulo de pesaje electromagnético



Cintas transportadoras



CCE- Control de contenido envasado

La más alta precisión de pesaje y control de masa

- Precisión de 0,01 g.
- Módulo electromagnético desarrollado por Radwag.
- Soluciones dedicadas a la industria farmacéutica.

Rendimiento y velocidad

- Menor tiempo de funcionamiento - mayor productividad de línea.
- Minimización del tiempo de inactividad de la producción.
- Economía - reducción de la pérdida de materia prima.
- Velocidad Impresionante con la innovadora tecnología de Radwag.

Alta calidad

- IP65/69K grado de protección.
- Materiales: acero AISI 304 o AISI 316.
- Montaje e instalación rápida.
- El proceso de mantenimiento y limpieza de las partes mecánicas es sencillo y rápido.
- Componentes protegidos contra condiciones externas adversas.

Amplia gama de funciones

- Control y protección de datos.
- Personalización del tipo de control según los requerimientos de los usuarios.
- Control del 100% de los productos.
- Control de procesos de dosificación por el sistema de retroalimentación.
- Almacenamiento de Alibi.
- Interfaces: Ethernet, Profibus, USB, Wi-Fi.
- Menú multilingüe e intuitivo del dispositivo.
- Multiproducto.

Gestión de procesos de control: sistema E2R

- Opción de creación de redes de varios puestos de trabajo.
- Mantener registros de datos almacenados en balanza.
- Exportación de datos a sistemas externos.

Seguridad de la producción

- HACCP - certificación de la industria alimentaria para el contacto directo con productos alimenticios.
- Protección de los elementos móviles de la balanza.
- Eliminación de impurezas metálicas con el uso de detectores de metales.

Conformidad con los estándares de calidad

- MID - Directiva de instrumentos de medida.
- OIML R51 - de acuerdo con los procedimientos de prueba.
- HACCP - sistema de análisis de peligros y puntos críticos de control.
- PGC - de acuerdo con los requisitos legales del Reglamento de Mercancías Embaladas.
- GMP - Buenas prácticas de fabricación.
- FDA - directrices de la Administración de Alimentos y Medicamentos de los Estados Unidos (CFR21).

Construcción modular

- Facilidad de ampliación.
- Señalización de luz y sonido.
- Selección individual de los discriminadores y contenedores para productos fuera de tolerancia.
- Cooperación con detectores de metales, impresoras de etiquetas, escáneres de códigos de barras, lectores de tarjetas de proximidad.

Sistema E2R:
Software de PC
para la gestión
del control
de procesos



Sensor de control
de presión



Línea con
transportador
de cinta
y transportadores
de rodillos con
rechazador
neumático.



Diseño abierto,
ofreciendo
simplicidad para
el mantenimiento
y la limpieza.



Detector
de metales
y compuestos
metálicos.



Sistema vertical
y flexible de guías
laterales utilizadas
para el transporte
de botellas.



Comunicación y mantenimiento

INTERFACE DE COMUNICACIÓN Y SOFTWARE

AMPLIA GAMA DE OPCIONES DE CONFIGURACIÓN Y OPCIONES DE USUARIO CONJUNTO CON LA SIMPLICIDAD DE MANTENIMIENTO

Gran pantalla táctil y un menú intuitivo amigable que garantiza la facilidad de operación y la forma rápida de realizar tareas específicas.



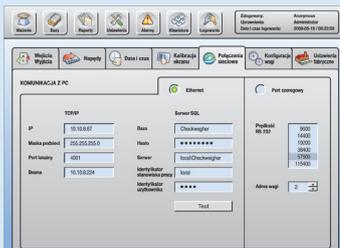
Interfaces: Ethernet  RS 232  USB 



Interfaces de comunicación de las balanzas DWM



Interfaces de comunicación de las balanzas DWT



Ventana de configuración de las conexiones de red

Ethernet

- Intercambio completo de datos.
- Envío de registros de pesaje, bases de datos, ajustes de balanza; visualización del trabajo de la balanza.
- Comunicación realizada tanto: a través del protocolo de comunicación como a nivel de base de datos de SQL Server.

USB

- Cooperación con dispositivos de almacenamiento masivo, unidades externas, etc.
- Exportación de informes y datos de pesaje.
- Actualizaciones de software.

RS 232

- Cooperación con dispositivos periféricos:
 - Impresoras de etiquetas y recibos
 - Impresoras térmicas y de chorro de tinta
 - Lectores de código de barras.

PLC Controller

- Intercambio de datos binarios o señales analógicas de funcionamiento.

La ventana principal del programa

- Diseño de la pantalla transparente.
- Varias vistas de los datos visualizados, configurables por el usuario.
- Menú intuitivo.
- Indicadores de progreso.
- Acceso rápido a los datos estadísticos.
- Exportación de informes y exportación de datos directamente desde la balanza.

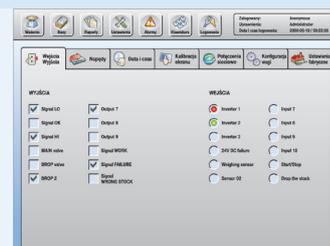
La ventana de pesaje principal con señalización de los umbrales y estadística



Modos de trabajo

- Varios modos de trabajo y sistemas de notificación:
- Modo estadístico
- Modo dinámico
- Control CCE (control de contenido envasado)
- Control CCE de acuerdo con criterios personalizados,
- Registro de medidas.

Ventana de configuración de las entradas y salidas de señal



Configuración

- Adaptación rápida de las balanzas a las condiciones de trabajo.
- Fácil configuración de las velocidades de la cinta con el uso de barras de desplazamiento.
- Parámetros configurables de rechazo, señalización y cooperación de productos con otros dispositivos de línea de producción (por ejemplo, dosificadores).

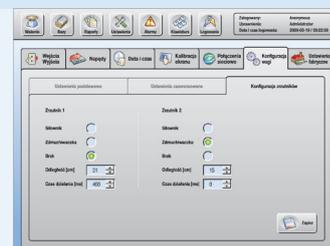
Ventana de configuración del funcionamiento de los variadores y velocidad de los transportadores



Diagnóstico

- Control automático de todos los sistemas y elementos de la balanza.
- Control continuo desde el inicio del dispositivo.
- Grabar todos los errores y averías en el registro de errores.
- Control de otros dispositivos de línea de producción, con función de alarma en caso de perturbación de la producción.

Ventana de configuración de rechazos de productos defectuosos



Control de usuario

- Definir los derechos de acceso de los usuarios.
- Múltiples permisos de control de acceso para funciones seleccionadas, definidas por el administrador.

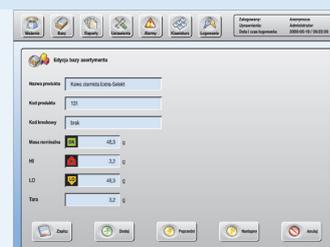
Ventana de base de datos para previsualización y selección de producto



Sistema de bases de datos

- Base de datos basada en el sistema SQL.
- Fácil configuración e intercambio de datos con sistemas informáticos.
- La configuración inicial de los datos predefinidos permite el inicio inmediato del dispositivo.
- Acceso rápido a los ajustes de configuración.

Ventana de base de datos para editar productos seleccionados



Posibilidades versátiles

BALANZAS AUTOMÁTICAS CON MÓDULO DE PESAJE ELECTROMAGNÉTICO

Opciones mecánicas

- Sistema de control central.
- Sistemas de transporte adaptados a las necesidades del usuario
- Diseño adaptado a las líneas de producción existentes.
- Varias longitudes y ancho de los transportadores.
- Hecho del acero inoxidable o del polvo pintado.
- Equipamiento opcional: detectores de metales, escáneres de códigos de barras, cámaras de video, pantalla extra, etc.
- Grado de protección de entrada - IP 67/69.

Sistemas de separación de productos

- Explosión de aire.
- Empujador neumático.
- Brazo desviador.
- Introducción de un producto defectuoso bajo las líneas.
- Detener la línea.

Comunicación

- Memoria USB.
- Protocolo de comunicación implementado.
- Cooperación con la impresora térmica y láser
- Soporte para impresoras compatibles con el sistema operativo Windows.
- Interfaces: Ethernet, USB, RS 232, opcionalmente RS 422 y RS 485.
- Profibus DP.
- Intercambio de datos a nivel SQL.
- Módulo de I/ O extendido.

Accesorios

- Guías laterales.
- Placas de transición entre los transportadores.
- Transportadores de bandas de listones.
- Soporte de lectores de código de barras.
- Sistemas adicionales de transporte de alimentación
- Guías laterales de velocidad vertical.
- Tapas de mesa para productos rechazados.
- Compartimientos de almacenaje.
- Transportadoras de rodillos.

Display de pantalla táctil de color de 12"

Interfaces de comunicación en los puertos herméticos

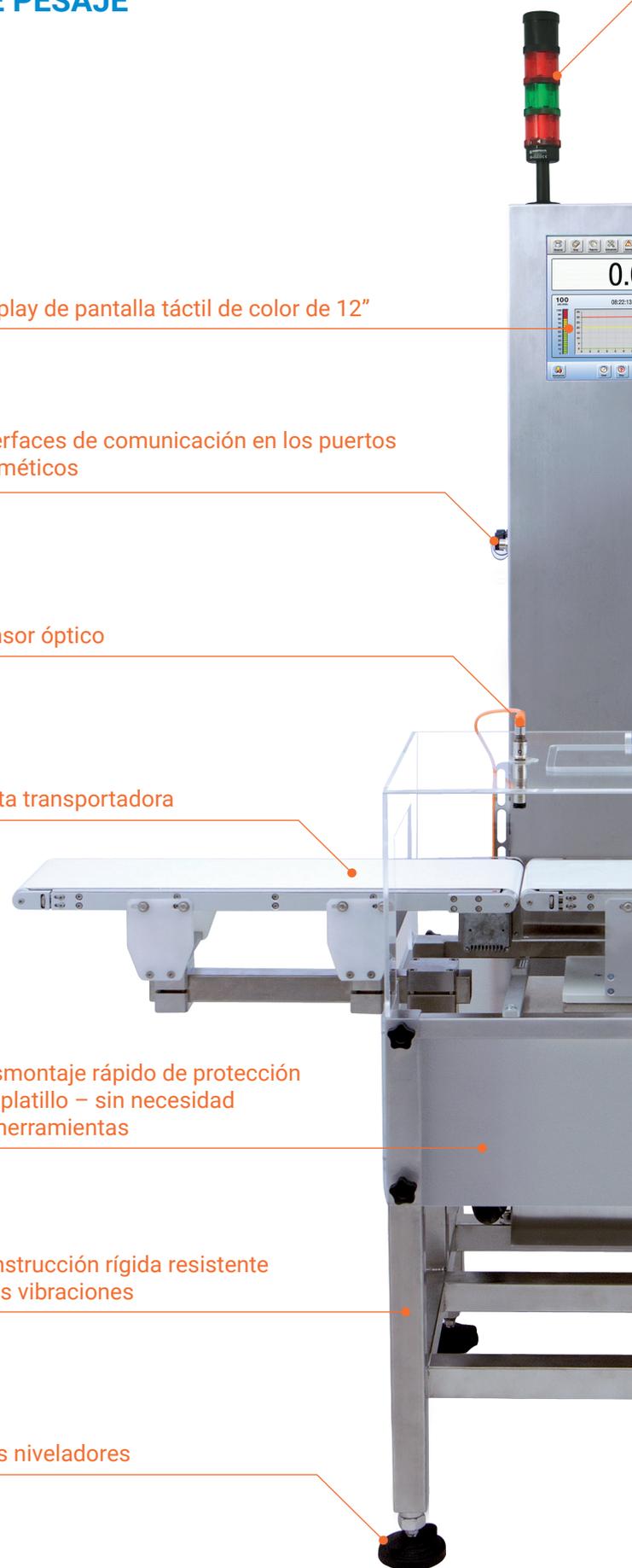
Sensor óptico

Cinta transportadora

Desmontaje rápido de protección del platillo – sin necesidad de herramientas

Construcción rígida resistente a las vibraciones

Pies niveladores



Luces de torre de advertencia con sonido



Cubierta de acero inoxidable AISI 304 o AISI 316

Interruptor principal

Cubierta corta aires

Producto fuera de tolerancia
(Rechazador de aire)

Contenedor de productos
rechazados (basura) con
cierre y sensor sobrecarga

Sistemas de control y seguridad

- Registro de errores.
- Control de flujo de producto.
- Medidor de productividad de línea.
- Sistema de apagado de emergencia.
- Control de rechazo del producto.
- Salida de señalización de avería.
- Entrada de parada de emergencia.
- Sensor de sobrecarga de la bandeja.
- Sensor de atasco del producto transportador aguas abajo.
- Sensor de longitud del producto.
- Sensor de separación de productos.
- Control de posición del servomotor.

Opciones eléctricas

- Conductores de productos defectuosos.
- Lámparas de pilas de gama de masas.
- Alarma y eventos de señal de audio base.
- Control del transportador del usuario.
- Regulación de la velocidad de los transportadores.
- Entradas / salidas adicionales.

Cooperación con los dispositivos de la línea de producción

- Comunicación con paletizador.
- Cooperación con dosificador (modo de corrección de errores de configuración).
- Parada de línea de emergencia al detectar productos defectuosos.

Funciones adicionales

- Sistema estadístico extendido.
- Módulo de informes.
- Módulo CCE extendido.
- El control de masa promedio del producto.
- Cooperación con el sistema informático E2R.
- Diagnósticos automáticos completos.
- Control de operación de línea de producción.

Proyecto individual

DESTINADO A LA INDUSTRIA FARMACÉUTICA

DWM CONTROLADORA DINÁMICAS CON MÓDULO DE PESAJE ELECTROMAGNÉTICO

El más alto nivel de fabricación.
¡Velocidad de pesaje y precisión de pesaje sin precedentes!

Las balanzas están destinadas a controlar cargas individuales de hasta 7,5 kg. Las balanzas están basadas en un ordenador industrial y están equipadas con pantalla táctil de color de 12".

El módulo electromagnético proporciona una medición de masa extremadamente rápida y precisa.



Especificación

Rendimiento:	hasta 500 artículos/minuto
Legibilidad [d]:	0,01 g
División de verificación [e]:	0,1 g
Rango de pesaje:	2 – 7500 g
Módulo de balanza:	electromagnético
Pantalla:	táctil de color de 12"
Sistema operativo:	Windows XP Embedded
Sistema de base de datos:	SQL Server



Módulo de pesaje
electromagnético



Rechazador de aire



Interfaces de comunicación
(Ethernet, USB, RS 232)

Áreas de uso

- Control de contenido envasado
- Completo control del proceso de producción del 100%.
- Minimización de residuos de producción.
- Control de dosificadores.
- Pesaje de productos médicos, ampollas, jarabes, etc.
- Inspección de envases de producción.

Características

- Homologación conforme a la directiva MID.
- Pruebas según OIML R51.
- Diseño de acero inoxidable AISI 304 o AISI 316.
- Certificación de la industria alimentaria para el contacto directo con los productos alimenticios.
- Posibilidad de integración completa la balanza con las líneas de producción existentes.
- Construcción abierta, fácil mantenimiento y limpieza.
- Sistema de cableado diseñado dentro del transportador
- Desmontaje rápido de las protecciones de platillo
- Protección corta aire de la cinta de pesaje (de acuerdo con las normas de seguridad industrial).
- Basura con cierre (conforme a HACCP).
- Sistemas transportadores adicionales para una distribución óptima del producto.
- Sistema de guías laterales estáticas y sistema de guías de accionamiento mecánico.
- Control de presión, sensor de atasco de línea y sensor de sobrecarga de contenedor
- Sistema completo de diagnóstico automático.
- Monitoreo en línea del proceso tecnológico.



DWT/HL CONTROLADORA DINÁMICAS CON SENSOR EXTENSIOMÉTRICO

Las balanzas están destinadas a controlar cargas individuales de hasta 7,5 kg. Las balanzas están basadas en un ordenador industrial y están equipadas con pantalla táctil de color de 12".

El sensor extensiométrico es una alternativa de menor costo de un sistema electromagnético.



Especificación

Rendimiento:	hasta 180 artículos/minuto
Legibilidad [d]:	0,2 g
División de verificación [e]:	0,2 g
Rango de pesaje:	máx. 7500 g
Módulo de balanza:	extensiométrico
Pantalla:	táctil de color de 12"
Sistema operativo:	Windows XP Embedded
Sistema de base de datos:	SQL Server



Sensor de medición extensiométrico



Unidades de Servicio Aéreo Comprimido



Contenedor de productos rechazados (basura) con cierre

Áreas de uso

- Control de contenido envasado
- Completo control del proceso de producción del 100%.
- Minimización de residuos de producción.
- Control de dosificadores.
- Pesaje de productos médicos, ampollas, jarabes, etc.
- Inspección de envases de producción.

Características

- Homologación conforme a la directiva MID.
- Pruebas según OIML R51.
- Diseño de acero inoxidable AISI 304 o AISI 316.
- Certificación de la industria alimentaria para el contacto directo con los productos alimenticios.
- Posibilidad de integración completa la balanza con las líneas de producción existentes.
- Construcción abierta, fácil mantenimiento y limpieza.
- Desmontaje rápido de las protecciones de platillo
- Las balanzas DWT / HL son alternativas de menor costo a las balanzas DWM basadas en módulos electromagnéticos, que ofrecen una funcionalidad completa para líneas de producción donde se requiere menor precisión y capacidad de pesaje.
- Sistema de pesaje diseñado con el uso de sensores extensiométricos y módulo dedicado para procesamiento de señales.

Soluciones universales

PARA EL PESAJE DE LOS PRODUCTOS ENVASADOS

DWT/RC

CONTROLADORA DINÁMICA DESTINADA A LOS PRODUCTOS GRANDES

La balanza está destinada a controlar cargas de masa de hasta 60 kg. Las balanzas están basadas en un ordenador industrial y están equipadas con pantalla táctil de color de 12.

Las balanzas de serie DWT / RC son estaciones autónomas que controlan la masa de los paquetes que se mueven por las líneas de transporte.



Especificación

Rendimiento:	hasta 100 artículos/minuto
Legibilidad [d]:	5 g
Rango de pesaje:	máx. 60 kg
Módulo de balanza:	extensiométrico
Pantalla:	táctil de color de 12"
Sistema operativo:	Windows XP Embedded
Sistema de base de datos:	SQL Server



Sensor de medición
extensiométrico



Rechazador neumático



Enganche rápido que
facilita el desmontaje
de los transportadores

Áreas de uso

- Pesaje de productos envasados: sacos, cajas, multi-paquetes, etc.
- Las básculas están destinadas a cualquier tipo de líneas de embalaje y para la industria pesquera, así como la industria de la carne.
- Marcado de paquetes con el uso de impresoras de inyección de tinta y máquinas de etiquetado.
- Control de contenido envasado.
- Control completo del proceso de producción.
- Control de dosificadores.

Características

- Homologación conforme a la directiva MID.
- Pruebas según OIML R51.
- Diseño de acero inoxidable AISI 304 o AISI 316.
- Certificación de la industria alimentaria para el contacto directo con los productos alimenticios.
- Secuenciación automática de lagunas de productos.
- Identificación automática de productos con el uso de escáneres de código de barras.
- Cooperación con detectores de metales
- Señalización de luz y sonido.
- Control de operación de dosificadores.
- Cintas transportadoras de rodillos, correas modulares.
- Construcción abierta, fácil mantenimiento y limpieza.
- Opciones de accionamiento del motor: motores de tambor eléctrico o motoreductores.



Conformidad con
la Directiva
MID
Pruebas según
OIML R51

DWT/RC

CONTROLADORA DINÁMICA DESTINADA A LOS PRODUCTOS GRANDES

Las balanzas están destinadas a controlar cargas de masa de hasta 60 kg, en su mayoría productos envasados.

Las balanzas de serie DWT / RC son balanzas de un solo transportador, destinadas a registrar el peso de las cargas transportadas mediante la cooperación con dispositivos periféricos.

Especificación

Rendimiento:	hasta 100 artículos/minuto
Legibilidad [d]:	5 g
Rango de pesaje:	máx. 60 kg
Módulo de balanza:	extensiométrico
Pantalla:	táctil de color de 12" o 5,7"
Sistema operativo:	Windows CE o XP Embedded
Sistema de base de datos:	SQL Server



Luces de la torre de advertencia con un sonido



Cinta transportadora



Interruptor principal

Áreas de uso

- Líneas de producción de queso.
- Líneas de procesamiento de carne.
- Sistemas de identificación integrados de medición de masa y volumen en líneas de clasificación de paquetes de mensajería
- Control de contenido envasado.
- Completo control del proceso de producción del 100%.
- Inspección de envases de producción.

Características

- Homologación conforme a la directiva MID.
- Pruebas según OIML R51.
- Diseño de acero inoxidable AISI 304 o AISI 316 o del polvo pintado
- Identificación automática de productos con el uso de escáneres de código de barras.
- Cooperación con los paletizadores
- Señalización de luz y sonido.
- Control de operación de dosificadores.
- Cintas transportadoras de rodillos, correas modulares.
- Construcción abierta, fácil mantenimiento y limpieza.
- Opciones de accionamiento del motor: motores de tambor eléctrico o motorreductores
- Posibilidad de conectar a un sistema de seguridad externo.

Soluciones personalizadas

PARA PESAR PRODUCTOS ESPECÍFICOS
EN VARIAS RAMAS DE LA INDUSTRIA

DWR CONTROLADORA ROTATI PARA PRODUCTOS CILÍNDRICOS

Las balanzas están destinadas a controlar cargas únicas de elementos cilíndricos (tarros, tubos, aerosoles, botellas).

La construcción de la balanza hace que sea una solución perfecta para todos los productos con un diámetro pequeño de la base y un centro de gravedad alto.



DWT/HL C CONTROLADORAS AUTOMÁTICAS PARA LA INDUSTRIA DE LA CONFITERÍA

Las básculas se destinan principalmente a pesar las obleas.

La construcción especial, donde el módulo de pesaje está montado sobre la cinta transportadora, la mantiene limpia (la oblea, las coberturas y las sobras de crema caen en el recipiente colocado debajo del transportador).

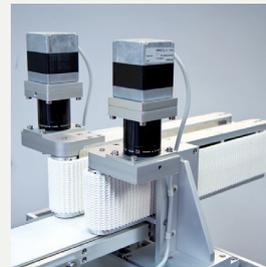
Detección de metales

La instalación del detector de metal del túnel permite la detección de cualquier impureza en los productos pesados.

La detección de metales y compuestos metálicos se lleva a cabo, en movimiento, por lo tanto, no es necesario detener la cinta transportadora. El informe sobre el funcionamiento del detector y el informe de pesaje de la serie de productos se combinan.



Alimentador rotativo de productos cilíndricos



Sistema de guías laterales para el transporte de botellas



Detector de metales 2de túnel



Características

- Homologación conforme a la directiva MID
- Pruebas según OIML R51.
- Diseño de acero inoxidable AISI 304 o AISI 316.
- Certificación de la industria alimentaria para el contacto directo con los productos alimenticios.
- Posibilidad de integración completa la balanza con las líneas de producción existentes.
- Personalizado para una especificación de producto dada
- Varios sistemas de rechazo
- Desmontaje rápido de protección del platillo
- Basura con llave (conforme a HACCP).
- Sistemas transportadores adicionales para una distribución óptima del producto.
- Sistema de guías laterales estáticas y sistema de guías de accionamiento mecánico.
- Control de presión, sensor de atasco delínea y sensor de sobrecarga de contenedor.
- Sistema completo de diagnóstico automático.
- Control continuo de todos los sistemas de balanza.
- Monitoreo en línea del proceso tecnológico.



DWT/RC K BALANZAS DE CARRILES AUTOMÁTICAS

Las básculas destinadas a la industria cárnica, se utilizan para el transporte y el pesaje de los productos animales transformados (carcasa, media canal, aves de corral, etc.).

La construcción especial fue diseñada para caber en las pistas de los carriles del transporte. Las balanzas permiten el pesaje sin vigilancia en movimiento, sin necesidad de detener el transportador.



DWT/RC R BALANZAS AUTOMÁTICAS DE TRANSPORTADORES

Las balanzas están destinadas a controlar cualquier tipo de cargas grandes, en su mayoría productos paletizados.

Amplia gama de aplicaciones que permite la operación de balanza en numerosas ramas de la industria.

Controladoras de dos vías

Las básculas están destinadas a la cooperación con un dispositivo de dosificación y embalaje de doble vía.

Combinación de dos sistemas de medición en una construcción permite un cierre distancia entre las pistas de controladora, lo que no solo hace que la distribución del producto desde los sistemas de dosificación sea sencilla, sino que también requiera poco espacio para el dispositivo.



Guías laterales del transportador



Contenedor de productos rechazados de acero inoxidable



Construcción abierta, simplicidad de mantenimiento y limpieza



Características

- Homologación conforme a la directiva MID.
- Pruebas según OIML R51.
- Diseño de acero inoxidable AISI 304 o AISI 316.
- Certificación de la industria alimentaria para el contacto directo con los productos alimenticios.
- Posibilidad de integración completa la balanza con las líneas de producción existentes.
- Sistema completo de autodiagnóstico.
- Sistemas de transporte adicionales para una distribución óptima del producto
- Sistemas de transporte adicionales para una distribución óptima del producto.
- Control continuo de todos los sistemas de balanza.
- Monitoreo en línea del proceso tecnológico.

Software

FUNCIONALIDAD EXTENDIDA DE LAS BALANZAS AUTOMÁTICAS

E2R Dinámico

MÓDULO DE SOFTWARE AVANZADO DEL SISTEMA DE GESTIÓN DE LA PRODUCCIÓN E2R

El sistema E2R no sólo reduce el coste real de producción y mantenimiento, sino que también proporciona la optimización del proceso de producción.

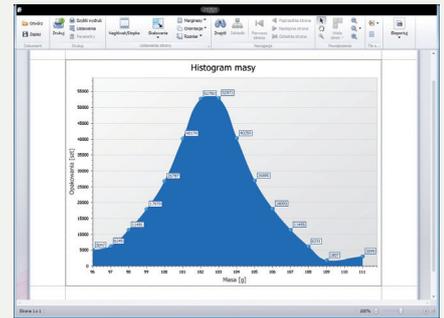
Numerosas funciones como la sincronización de la base de datos, la previsualización del estado en línea de balanza, el almacenamiento de mediciones y los informes estáticos avanzados del proceso de producción están disponibles en una sola aplicación.

Especificación

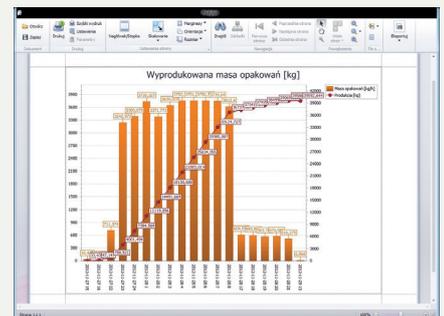
E2R Dinámico es uno de los módulos dentro del sistema informático de base de datos multifuncional E2R, que funciona con cualquier balanza RADWAG. El módulo está destinado a la cooperación con las balanzas automáticas RADWAG. Se comunica a través de Ethernet y se basa en la base de datos SQL.

Funciones

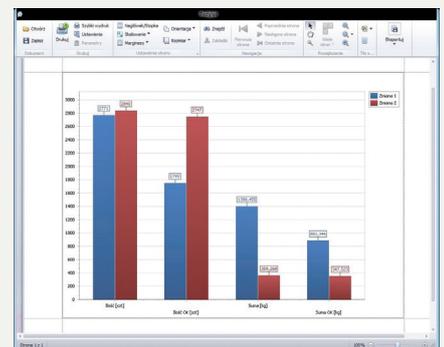
- Ver el estado de las balanzas dinámicas desde el ordenador:
 - diagramas de peso: lineal, histograma, barra gráfica,
 - diagramas sobre la cantidad de artículos,
 - diagramas de rendimiento,
 - lectura de la medición actual y la configuración de la balanza dinámica.
- Añadir, borrar y editar registros:
 - para los productos,
 - para los operadores.
- Asignar los productos a las balanzas dinámicas.
- Definir niveles de acceso para múltiples usuarios.
- Almacenamiento de pesajes.
- Filtración de los pesajes registrados según:
 - nombre del operador,
 - lote de producto,
 - nombre del producto,
 - fecha de pesaje,
 - masa neta,
 - Tara,
 - Estado.
- La suma de los pesajes filtrados en el forma de:
 - suma de los pesajes realizados,
 - cantidad de los pesajes realizados,
 - promedio de los pesajes realizados,
 - masa mínima medida,
 - masa máxima medida.
- Acceso a informes enviados desde escalas:
 - CCE conforme con la Ley,
 - CCE según criterios internos,
 - informe estadístico,
 - informe de pesaje variable.
 - Generar informes de pesajes.
- Generar informes de pesajes acumulados:
 - pesos medios de masa con el desbordamiento,
 - cambios de pesaje,
 - pesajes de producción por hora,
 - indicador de efectividad del dispositivo (disponibilidad, rendimiento, calidad),
 - producción total,
 - tiempo de trabajo, los frenos y el estado de la balanza,
 - productos impurezas metálicas.
- Soporta grandes cantidades de datos en tiempo real.
- Exporta los informes a los archivos:
 - PDF, HTML, MHT, RTF, XLS, CSV, TXT.



Histograma de masas



Informe de producción proporcionado en unidades de peso



Informe de cambio del proceso de producción

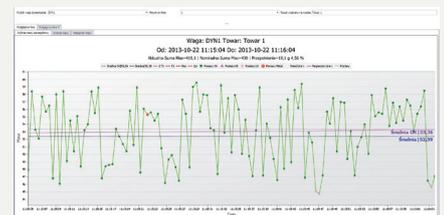
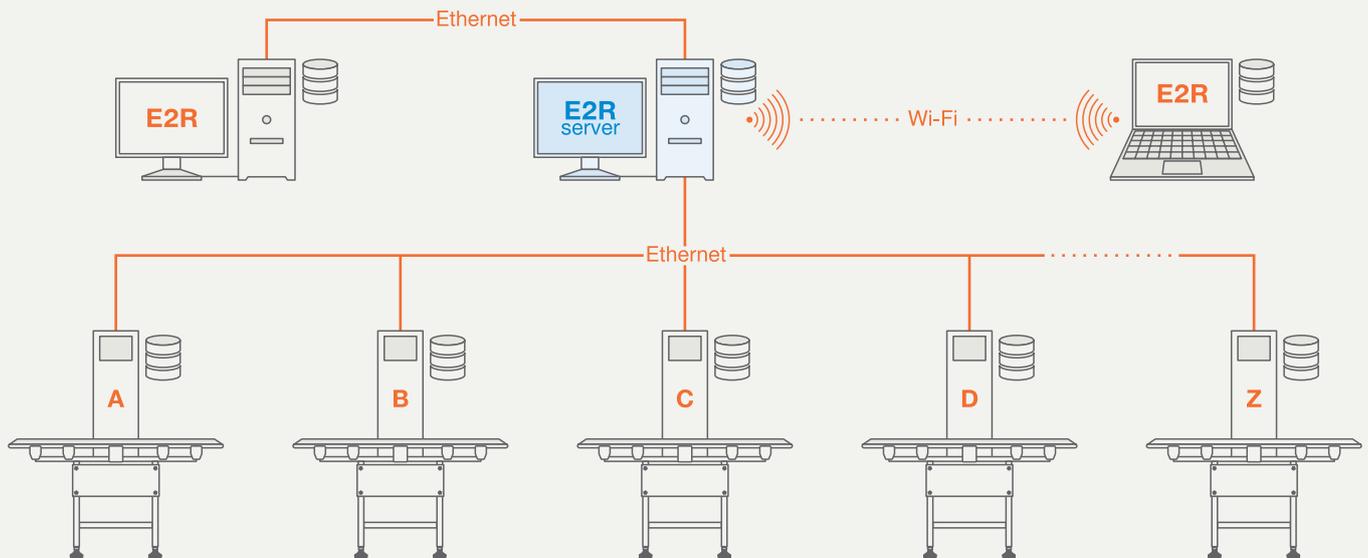


Diagrama de peso lineal procesado en tiempo real



Vista previa del coeficiente de productividad

Esquema funcional del sistema



El sistema E2R consta de:

- servidor de bases de datos, donde se encuentra el software de gestión,
- las balanzas automáticas que operan en las líneas de producción,
- red Ethernet que conecta los puestos

- de pesaje con el servidor de base de datos
- estaciones de trabajo de clientes que permiten ambos,
- una vista previa actual de la operación del sistema y la edición de base de datos.

El módulo E2R garantiza:

- control continuo de las balanzas a través de una red informática,
- opción de comunicación inalámbrica con las balanzas y sus bases de datos.

Características

- **Módulo de informes ampliado generado de acuerdo con las normas legales o los criterios personalizados.**
- **Administración del proceso de producción mediante la recogida de información sobre el tiempo de operación, los tiempos de parada previstos o unidos, los indicadores de calidad de producción, la productividad temporal de la línea, etc.**
- **Control en línea del proceso de producción mediante el acceso actual a:**
 - puesto de trabajo de pesaje vista previa en línea,
 - diagrama de pesaje realizado actualmente,
 - barra gráfica de producción,
 - distribución normal (gaussiana),
 - diagramas de rendimiento y diagramas de corrección de muestras analítica.
- **Edición simple de bases de datos en el servidor nivel o al nivel de cualquier balanza operativa conectada al sistema.**
- **Compatibilidad de datos de todos los elementos del sistema, proporcionada por una opción de actualizaciones automáticas de la base de datos.**
- **Optimización del proceso de producción a través del análisis de indicadores de rendimiento de la OEE ya través de la información sobre el rendimiento de la línea y la calidad de la producción.**
- **La seguridad de los datos garantizada gracias a:**
 - acceso autorizado al sistema del servidor ya las balanzas,
 - opción de copia de seguridad de bases de datos
- **Fiabilidad de funcionamiento:**
 - sistema fiable de almacenamiento de datos, que permite la operación de balanzas autónomas incluso durante averías de servidores de red o de bases de datos,
 - la vista previa del estado en tiempo real de la balanza, permitiendo la identificación inmediata del fallo del sistema.
- **Flexibilidad:**
 - Posibilidad de modificación rápida de ambos, la interfaz del programa y los diseños de los informes.
- **Escalabilidad:**
 - modificación sencilla del sistema y ampliación con nuevos puestos de trabajo de pesaje sin necesidad de detener la grabación de la medición,
 - posibilidad de conexión de varios puestos de trabajo en el sistema.

Análisis de indicadores de eficiencia de OEE



El análisis de indicadores de eficiencia OEE es una función integral del sistema E2R.



Validación

RADWAG OFRECE APOYO EN LA VALIDACIÓN DE PUNTOS DE CONTROL Y SISTEMAS DE PESAJE

La validación garantiza que los errores de medición estarán dentro de los criterios definidos y que las balanzas satisfarán las expectativas.

Uno de los procesos de validación es la calificación completa:

