

TMX

**WAGI WIELOFUNKCYJNE 1-CZUJNIKOWE
WAGI PLATFORMOWE 4-CZUJNIKOWE
WAGI PALETOWE I PŁOZOWE
WAGI KOLEJKOWE**

INSTRUKCJA OBSŁUGI

ITKU-36-10-03-24-PL



RADWAG
537888 38300 XYS
456 BN 980 CVB HCXSA
Made in Poland














RADWAG **RADWAG WAGI ELEKTRONICZNE**
ZAAWANSOWANE TECHNOLOGIE WAGOWE

MARZEC 2024

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Przed przystąpieniem do instalacji, użytkowania lub konserwacji urządzenia konieczne jest zapoznanie się z niniejszą Instrukcją obsługi i postępowanie zgodnie z jej zaleceniami.

	Przed użyciem prosimy o dokładne zapoznanie się z niniejszą Instrukcją Obsługi i używanie urządzenia zgodnie z przeznaczeniem.
	Ważone ładunki należy umieszczać możliwie w centralnej części szalki wagi.
	Szalkę należy obciążać towarami o masie brutto mniejszej niż maksymalny udźwig wagi.
	Nie należy na dłuższy czas pozostawiać dużych obciążeń na szalce.
	Do obsługi panelu dotykowego nie używać ostrych narzędzi (np. nóż, wkrętak itp.).
	Urządzenie należy chronić przed nadmiernymi wahaniami temperatury, promieniowaniem słonecznym oraz ultrafioletowym, substancjami wywołującymi reakcje chemiczne.
	Urządzenie nie może być użytkowane w atmosferze zagrożonej wybuchem gazów lub pyłów.
	W przypadku awarii należy natychmiast odłączyć zasilanie wagi.
	Urządzenie przewidziane do wycofania z eksploatacji zutylizować zgodnie z aktualnie obowiązującymi przepisami prawa.
	Jeżeli urządzenie ma pracować w środowisku o ciężkich warunkach elektrostatyki (np. drukarnie, pakowninie itp.) należy podłączyć do niego przewód uziemiający. Do tego celu w urządzeniu dostępny jest zacisk uziemienia funkcjonalnego oznaczony symbolem \perp .
	Wi-Fi® jest zarejestrowanym znakiem towarowym będącym własnością organizacji Wi-Fi Alliance. Ten znak towarowy występujący w niniejszym dokumencie został użyty tylko dla celów informacyjnych i nie ma za zadanie oznaczania zgodności żadnych produktów z produktami certyfikowanymi przez organizację Wi-Fi Alliance.

Spis treści

1. PRZEZNACZENIE	5
2. WARUNKI GWARANCJI	5
3. CZYSZCZENIE	6
3.1. Czyszczenie elementów ze stali nierdzewnej	6
3.2. Czyszczenie elementów z tworzyw sztucznych.....	6
3.3. Czyszczenie platform wag do przemysłu mięsnego	7
4. SERWIS I NAPRAWY	8
5. UTYLIZACJA	9
6. BUDOWA WAG	9
6.1. Wagi jednoczułnikowe	9
6.2. Wagi wieloczułnikowe.....	10
6.3. Wagi z modułami tensometrycznymi.....	10
6.4. Wymiary gabarytowe.....	11
6.5. Opis złączy	12
6.6. Topologia złączy.....	13
6.7. Wejścia / wyjścia	13
6.7.1. Topologia gniazd	13
6.7.2. Specyfikacja techniczna	14
6.7.3. Schematy ideowe wejść/wyjść	14
7. INSTALACJA WAG	14
7.1. Rozpakowanie i montaż	14
7.1.1. Wagi wielofunkcyjne 1-czułnikowe.....	14
7.1.2. Wagi platformowe serii TMX.4.xx.C, TMX.4.xx.H, TMX.4.xx.H/Z.....	15
7.1.3. Wagi najazdowe serii TMX.4N	15
7.1.4. Wagi kolejkowe serii TMX.2K	16
7.2. Poziomowanie wag pomostowych 1-czułnikowych.....	16
7.3. Poziomowanie wag platformowych 4-czułnikowych	16
7.4. Włączenie wagi.....	17
8. PROGRAM „PUE 5 CORE”	17
8.1. Uruchomienie programu	17
8.2. Okno główne.....	18
8.3. Poruszanie się w menu	19
8.3.1. Klawiatura wagi	19
8.3.2. Powrót do funkcji ważenia.....	19
9. WAŻENIE	20
9.1. Warunki użytkowania wag pomostowych 1-czułnikowych.....	20
9.2. Warunki użytkowania wag specjalizowanych.....	21
10. SCHEMATY PRZEWODÓW POŁĄCZENIOWYCH	22
11. PARAMETRY TECHNICZNE	24
12. KOMUNIKATY O BŁĘDACH	24

1. PRZEZNACZENIE

Wagi TMX przeznaczone są do stosowania w przemyśle. Posiadają duży kolorowy ekran z panelem dotykowym ułatwiającym obsługę oprogramowania bez użycia klawiatury.

Waga TMX jest oryginalnym rozwiązaniem, która zawiera w jednej obudowie komputer i przetwornik masy. Obydwa urządzenia są połączone poprzez wewnętrzny interfejs.

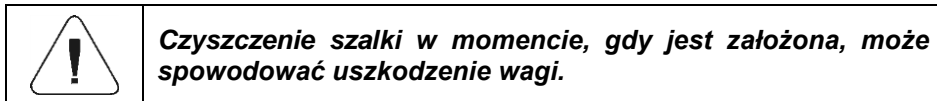
Zastosowanie powszechnie używanych systemów operacyjnych (Windows) daje możliwość tworzenia oprogramowania przez zewnętrzne firmy, oraz wykorzystanie już istniejącego. Zastosowanie komputera personalnego dało dużą elastyczność i łatwość w zastosowaniach sieciowych i jedno-stanowiskowych.

2. WARUNKI GWARANCJI

- A. RADWAG zobowiązuje się naprawić lub wymienić te elementy, które okażą się wadliwe produkcyjnie lub konstrukcyjnie.
- B. Określenie wad niejasnego pochodzenia i ustalenie sposobów ich wyeliminowania może być dokonane tylko z udziałem przedstawicieli producenta i użytkownika.
- C. RADWAG nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności związanej z uszkodzeniami lub stratami, wynikającymi z nieupoważnionego lub nieprawidłowego wykonywania procesów produkcyjnych lub serwisowych.
- D. Gwarancja nie obejmuje:
 - uszkodzeń mechanicznych spowodowanych niewłaściwą eksploatacją wagi oraz uszkodzeń termicznych, chemicznych, uszkodzeń spowodowanych wyładowaniem atmosferycznym, przepięciem w sieci energetycznej lub innym zdarzeniem losowym,
 - czynności konserwacyjnych (czyszczenie wagi).
- E. Utrata gwarancji następuje wówczas, gdy:
 - naprawa zostanie dokonana poza autoryzowanym punktem serwisowym,
 - serwis stwierdzi ingerencję osób nieupoważnionych w konstrukcję mechaniczną lub elektroniczną wagi,
 - zostanie zainstalowana inna wersja systemu operacyjnego,
 - waga nie ma firmowych znaków zabezpieczających.
- F. Szczegółowe warunki gwarancji znajdują się w karcie serwisowej.
- G. Kontakt telefoniczny z Autoryzowanym Serwisem: +48 (48) 386 64 16.

3. CZYSZCZENIE

W celu bezpiecznego czyszczenia należy odłączyć urządzenie od zasilania sieciowego. Następnie należy zdemontować szalkę i inne ruchome elementy wagi.



3.1. Czyszczenie elementów ze stali nierdzewnej

W trakcie czyszczenia stali nierdzewnej należy przede wszystkim unikać używania środków czyszczących zawierających jakiegokolwiek żrące substancje chemiczne, np. wybielacze (zawierający chlor). Nie wolno stosować preparatów zawierających substancje ściernie. Zawsze należy usuwać brud za pomocą szmatki z mikrofibry, dzięki czemu nie zostaną uszkodzone powłoki ochronne czyszczonych elementów. W przypadku codziennej pielęgnacji i usuwania niewielkich plam, należy wykonać następujące czynności:

1. Usunąć zanieczyszczenia ściereczką zamoczoną w ciepłej wodzie.
2. Dla uzyskania lepszych rezultatów, można dodać odrobinę płynu do mycia naczyń.

3.2. Czyszczenie elementów z tworzyw sztucznych


Czyszczenie suchych powierzchni odbywa się za pomocą czystych ściereczek z celulozy lub bawełny, niepozostawiających smug i niebarwiących, można użyć także roztworu wody i środka czyszczącego (mydło, płyn do mycia naczyń, płynu do mycia szyb) należy czyścić powierzchnię zachowując normalny docisk ściereczki do podłoża, czyszczoną powierzchnię należy przetrzeć, a następnie osuszyć. Czyszczenie można powtórzyć w razie konieczności.

W przypadku wystąpienia trudno usuwalnych zabrudzeń takich jak: resztki kleju, gumy, smoły, pianki poliuretanowej itp. można użyć specjalnych środków czyszczących na bazie mieszanki węglowodorów alifatycznych nierozpuszczający tworzywa. Przed zastosowaniem środka czyszczącego przy wszystkich powierzchniach zalecamy wykonanie prób przydatności. Nie stosować preparatów zawierających substancje ściernie.

3.3. Czyszczenie platform wag do przemysłu mięsnego

Platformy wag do przemysłu mięsnego wykonane są ze stali nierdzewnej (wg PN-0H18N9, wg EN-1.4301, wg AISI-304) i elementów silikonowych.

Wyjątkiem są wagi kolejkowe ocynkowane wykonane ze stali konstrukcyjnej galwanicznie cynkowanej oraz inwentarzowe malowane wykonane ze stali konstrukcyjnej malowanej proszkowo z nakładką aluminiową na szalkę.

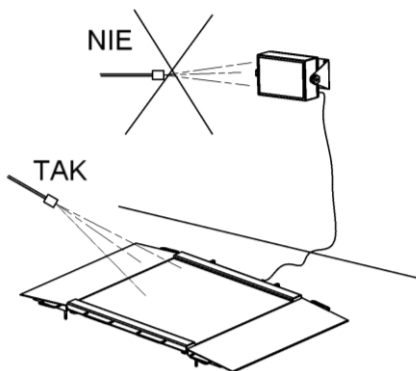
	<i>Środki myjące i dezynfekujące powinny być dobrane odpowiednio do używanej wagi.</i>
---	---

W przypadku wag inwentarzowych należy stosować do masowej eksploatacji tylko wagi nierdzewne.

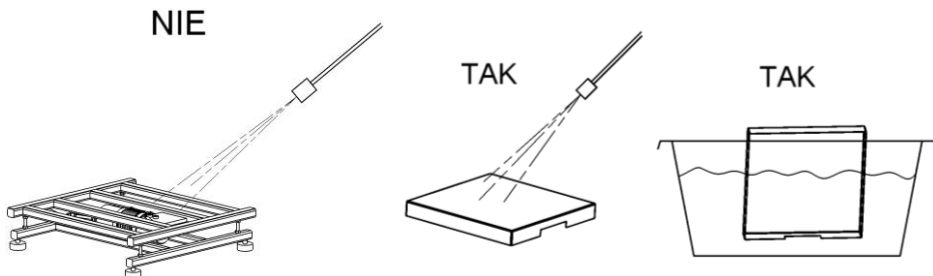
Są one zdecydowanie bardziej odporne na długotrwałe przebywanie w trudnych warunkach, jakie panują w ubojniach i skupach żywych zwierząt. Wagi inwentarzowe malowane mogą być stosowane w małoseryjnej sporadycznej eksploatacji, przechowywane w suchych warunkach, po wcześniejszym dokładnym umyciu. Można je myć wodą z detergentami. Niedozwolone jest mycie środkami agresywnymi, niedopuszczonymi do kontaktu ze skórą (wymagających stosowania rękawic ochronnych).

W przypadku wag kolejkowych zabrania się stosować do mycia wagi środków chemicznych zawierających penetratory. Wagę należy okresowo czyścić ze smaru i zanieczyszczeń w miejscach połączeń toru wagi i toru jezdnego kolejki.

Mierniki wagowe wszystkich wag mają obudowy ze stali nierdzewnej i dławice poliamidowe. Platformy wag najazdowych i inwentarzowych oraz konstrukcje nośne i tory ważące wag kolejkowych można myć silnym strumieniem wody o temperaturze do +80°C z odpowiednim środkiem myjącym. Mycie mierników wagowych silnym strumieniem wody i gorącą wodą jest niedozwolone. Wskazane jest osłanianie mierników wagowych na czas mycia pod ciśnieniem ich otoczenia:



Do mycia platform wag pomostowych wodoodpornych i ich mierników wagowych nie używać silnego strumienia ani gorącej wody, aby nie uszkodzić silikonowego mieszka osłony czujnika w platformie i elewacji czy dławic w mierniku wagowym. Szalki wag pomostowych po zdjęciu z wag można myć silnym strumieniem wody lub przez zanurzenie.



	Wagi najazdowe		Wagi inwentarzowe		Wagi kolejkowe		Wagi pomostowe wodoodporne		
	Platforma z najazdami	Miernik wagowy	Platforma z barierami	Miernik wagowy	Konstrukcja nośna z belką pomiarową	Miernik wagowy	Platforma wagowa	Miernik wagowy	Zdjęta szalka
Mycie wodą z detergentami	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak
Mycie silnym strumieniem wody	Tak	Nie	Tak	Nie	Tak	Nie	Nie	Nie	Tak
Mycie gorącą wodą max 80°C	Tak	Nie	Tak	Nie	Tak	Nie	Nie	Nie	Tak

4. SERWIS I NAPRAWY

	<p><i>Jeżeli widoczne są jakiegokolwiek uszkodzenia należy bezzwłocznie odłączyć urządzenie od zasilania. Uszkodzony element musi zostać natychmiast wymieniony lub naprawiony przez serwis RADWAG.</i></p>
--	--

W przypadku jakichkolwiek kłopotów z prawidłowym działaniem wagi należy skontaktować się z najbliższym punktem serwisowym producenta.

W razie usterki użytkownik powinien dostarczyć wadliwe urządzenie do punktu serwisowego producenta lub w przypadku, gdy jest to niemożliwe zgłosić usterkę do serwisu, aby uzgodnić zakres i sposób naprawy.



Niedopuszczalna jest jakakolwiek naprawa wykonywana przez użytkownika. Ingerencja (modyfikacja, naprawy itp.) przez osoby nieupoważnione przez RADWAG spowoduje utratę ważności certyfikatów, deklaracji i gwarancji producenta.

5. UTYLIZACJA

Wagi powinny być poddane recyklingowi i nie należą do odpadów z gospodarstw domowych. Produkt należy utylizować po zakończeniu jego eksploatacji zgodnie z obowiązującymi przepisami prawnymi.

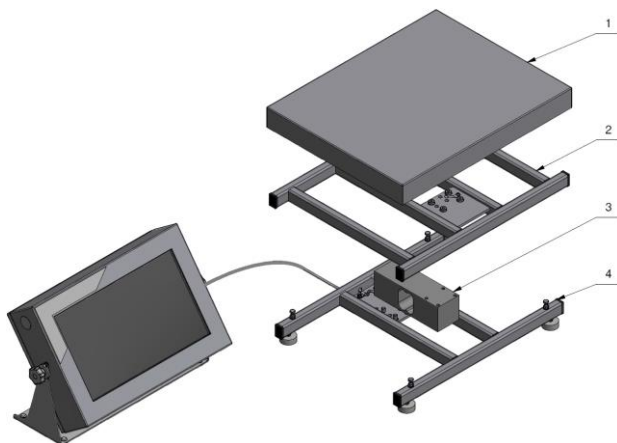


6. BUDOWA WAG

6.1. Wagi jednoczuJNIKowe

Wagi jednoczuJNIKowe TMX przeznaczone są głównie do szybkich i dokładnych pomiarów mas nieprzekraczających 300kg. Wagi jednoczuJNIKowe charakteryzują się tym, że w konstrukcji platformy do pomiaru masy zastosowany jest tylko jeden czuJNIK masy. Platformy wyposażone są w nierdzewną szalkę oraz w zależności od rodzaju wagi, konstrukcję krzyżaka i podstawy wykonaną ze stali nierdzewnej lub malowanej.

Widok głównych elementów budowy wag jednoczuJNIKowych:

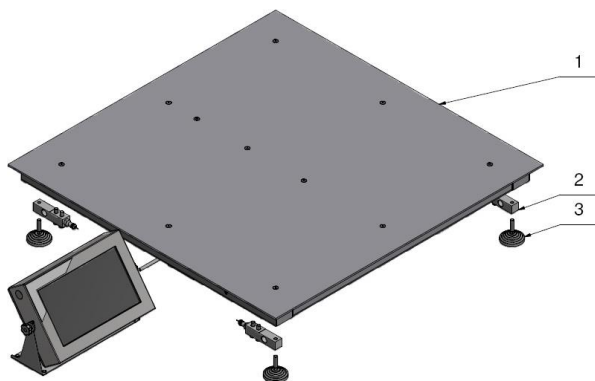


Widok głównych elementów budowy wag jednoczuJNIKowych:
1 - Szalka, 2 - Krzyżak, 3 - Czujnik masy, 4 - Podstawa.

6.2. Wagi wieloczujnikowe

Wagi wieloczujnikowe TMX przeznaczone są głównie do szybkich i dokładnych pomiarów mas o dużych gabarytach. Wagi wieloczujnikowe charakteryzują się tym, że w konstrukcji platformy do pomiaru masy wykorzystywane jest kilka, najczęściej cztery, czujniki masy. Platformy w zależności od rodzaju wagi wykonane są ze stali nierdzewnej lub malowanej, posiadają konstrukcję dostosowaną do indywidualnego przeznaczenie (wagi paletowe, płozowe, platformowe).

Widok głównych elementów budowy wag wieloczujnikowych:

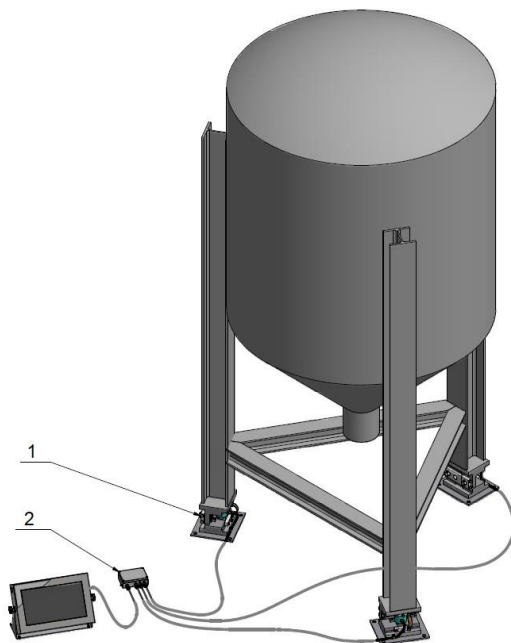


*Widok głównych elementów budowy wag wieloczujnikowych:
1 - szalka, 2 - czujniki masy, 3 - nóżki.*

6.3. Wagi z modułami tensometrycznymi

Wagi TMX z modułami tensometrycznymi przeznaczone są głównie do pomiaru masy zbiorników/silosów. Moduły montowane są w konstrukcję podpór zbiornika przytwierdzonych do podłoża. Wagi najczęściej wykonywane są na trzech lub czterech modułach tensometrycznych. Moduły w zależności od wykonania są ze stali nierdzewnej lub cynkowanej.

Widok głównych elementów budowy wag z modułami tensometrycznymi:

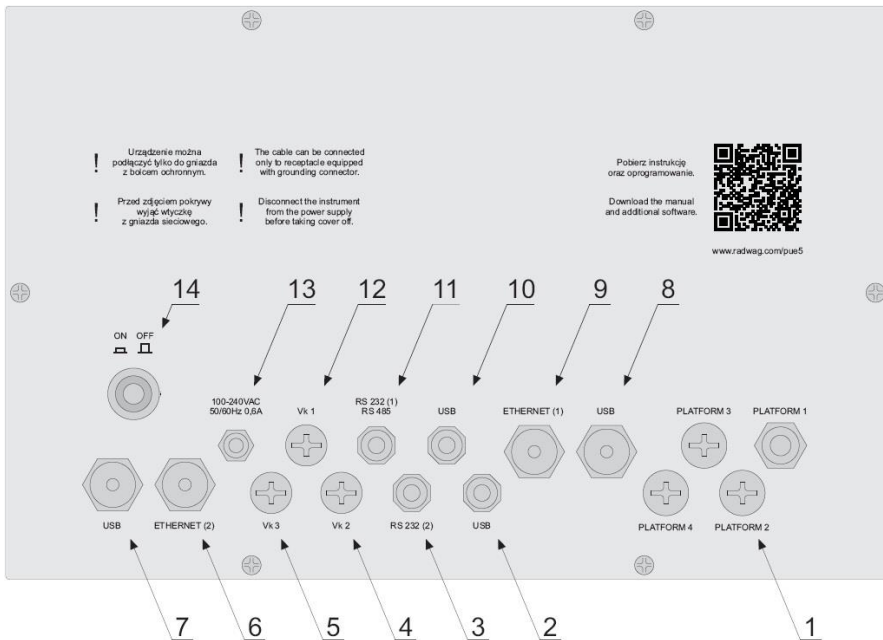


*Widok głównych elementów budowy wag z modułami tensometrycznymi:
1 - moduł, 2 - sumator.*

6.4. Wymiary gabarytowe

Wymiary gabarytowe są dostępne w kartach produktu poszczególnych wag na stronie internetowej www.radwag.pl.

6.5. Opis złącz



Widok płyty tylnej PUE 5.15, PUE 5.19



Istnieje możliwość występowania poszczególnych złącz w ilości zależnej od konfiguracji miernika.

1	Dławice (x4szt) przewodu czujnika tensometrycznego
2	Złącze USB M12 4P
3	Złącze RS232 (2)
4	Zaślepka (opcjonalnie 4WE, RS232 (1), RS485)
5	Zaślepka (opcjonalnie RS232 (3))
6	Złącze Ethernet (2) RJ45
7	Złącze USB panelowe
8	Złącze USB panelowe
9	Złącze Ethernet (1) RJ45
10	Złącze USB M12 4P
11	Złącze RS232 (1), RS485 (opcjonalnie RS232 (1))
12	Zaślepka (opcjonalnie 4WY)
13	Dławica kabla zasilania
14	Włącznik zasilania ON/OFF

6.6. Topologia złącz

RS232, RS485		Pin1 – B (RS485) Pin2 – RxD Pin3 – TxD Pin4 – A (RS485) Pin5 – GND Pin6 - +5VDC Pin7 – GND Pin8 – 12VDC
RS232		Pin1 – NC Pin2 – RxD Pin3 – TxD Pin4 – NC Pin5 – GND Pin6 - +5VDC
USB		Pin1 – Vcc Pin2 – D- Pin3 – D+ Pin4 – GND
Ethernet	RJ45	Standard RJ45
USB panel	USB A	Standard USB A

6.7. Wejścia / wyjścia

Wykonanie opcjonalne

Miernik opcjonalnie posiada 4 optoizolowane wejścia i 4 wyjścia półprzewodnikowe (przełączniki półprzewodnikowe).

6.7.1. Topologia gniazd

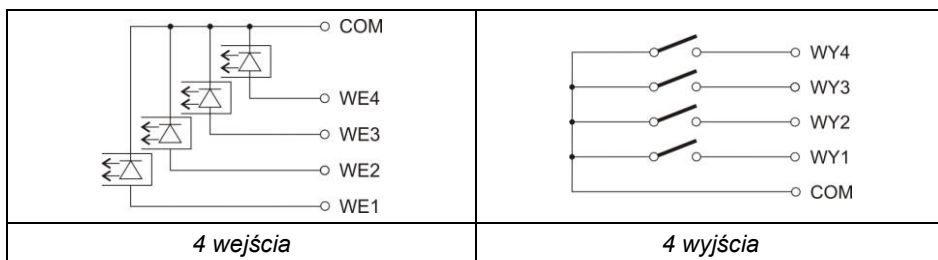
4WYJŚCIA		Pin1 – WY1 Pin2 – WY2 Pin3 – WY3 Pin4 – WY4 Pin5 – COM Pin6 – 24VDC Pin7 – GND Pin8 – NC
4WEJŚCIA		Pin1 – WE1 Pin2 – WE2 Pin3 – WE3 Pin4 – WE4 Pin5 – COM Pin6 – 24VDC Pin7 – GND Pin8 – NC

6.7.2. Specyfikacja techniczna

Parametry wyjść	
Liczba wyjść	4
Rodzaj wyjść	Przełącznik półprzewodnikowy
Przekrój przewodu	0,14 - 0,5mm ²
Maksymalny prąd przełączany	0,5A DC
Maksymalne napięcie przewodzenia	30VDC, AC

Parametry wejść	
Liczba wejść	4
Rodzaj wejść	Optoizolowane
Przekrój przewodu	0,14 – 0,5mm ²
Zakres napięć sterujących	5 -24VDC

6.7.3. Schematy ideowe wejść/wyjść



7. INSTALACJA WAG

7.1. Rozpakowanie i montaż

	<i>Uważaj, żeby nie uszkodzić przewodu łączącego miernik wagowy z platformą wagową.</i>
--	--

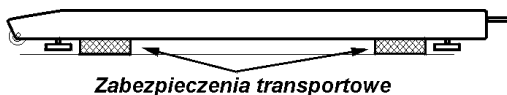
7.1.1. Wagi wielofunkcyjne 1-czujnikowe

- Wyjmij wagę z opakowania fabrycznego.
- Urządzenie ustaw w miejscu użytkowania na równym i twardym podłożu z daleka od źródeł ciepła.
- Wysuń zabezpieczenia transportowe i załóż szalkę:



7.1.2. Wagi platformowe serii TMX.4.xx.C, TMX.4.xx.H, TMX.4.xx.H/Z

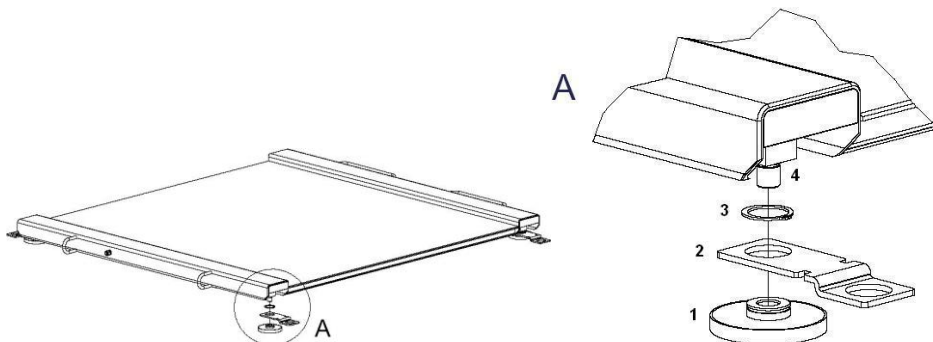
- Wyjmij wagę z opakowania fabrycznego (paleta).
- Urządzenie ustaw w miejscu użytkowania na równym i twardym podłożu z daleka od źródeł ciepła.
- Usuń zabezpieczenia transportowe (jeżeli są zainstalowane):



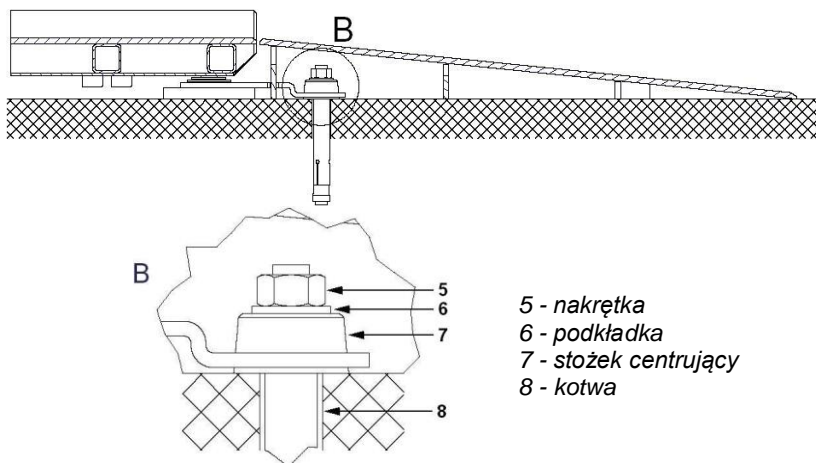
- Wkręć nóżki (jeżeli nie są zainstalowane).

7.1.3. Wagi najazdowe serii TMX.4N

- Wyjmij wagę z opakowania fabrycznego (paleta).
- Przed przystąpieniem do ustawiania wagi zamontuj stalową obejmę (2) do podstawy nóżki (1) wykorzystując pierścień rozprężny (3) a następnie wkręć podstawę nóżki (1) na trzpień nóżki (4).



- Ustaw wagę na równym podłożu i załóż najazdy na stalowe obejmy.
- Zdejmij najazdy i zaznacz poprzez otwory w obejmach miejsca, w których będą wiercone otwory na kotwy.
- Po wywierceniu otworów zamocuj obejmy do podłoża.



7.1.4. Wagi kolejkowe serii TMX.2K

Konstrukcja wagi kolejkowej składa się z elementów nośnych oraz przetworników tensometrycznych, które stanowią elementy pomiarowe. Wagę instaluje się na szynie konstrukcji nośnej kolejki podwieszanej a w wydzielonym odcinku toru kolejki instaluje się belkę pomiarową.



Montaż wagi może być wykonywany wyłącznie przez autoryzowany serwis RADWAG pod rygorem utraty gwarancji. Podczas montażu wagi należy zwracać uwagę, aby nie wprowadzać naprężeń w układ ważący.

7.2. Poziomowanie wag pomostowych 1-czujnikowych

Wagę należy wypoziomować, pokręcając nóżkami regulacyjnymi. Poziomowanie jest poprawne, jeżeli pęcherzyk powietrza znajduje się w centralnym położeniu poziomniczki, umieszczonej w podstawie wagi:



Poziomowanie prawidłowe

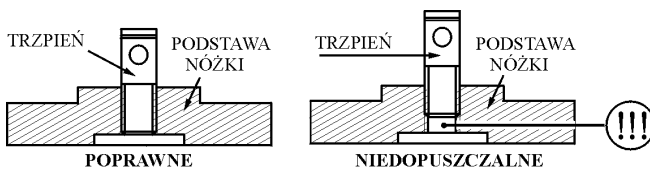


Poziomowanie nieprawidłowe

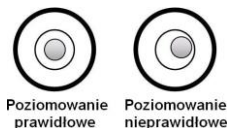
7.3. Poziomowanie wag platformowych 4-czujnikowych

Do wypoziomowania wag służą nóżki regulacyjne i poziomnica. Każdą z nóżek można wykręcać lub wkręcać uzyskując niewielkie pochylenie wagi.

Ponieważ zakres takiej regulacji jest niewielki, właściwe poziomowanie powinno się uzyskiwać poprzez umieszczanie stalowych podkładek pod nóżki wagi.



Poziomowanie jest poprawne, jeżeli pęcherzyk powietrza znajduje się w centralnym położeniu poziomniczki, umieszczonej w podstawie wagi:



7.4. Włączenie wagi

- Włącz zasilanie przyciskiem **ON/OFF**, znajdującym się w tylnej części obudowy miernika, po czym rozpocznie się procedura ładowania systemu operacyjnego.
- Po zakończonej procedurze startowej urządzenie jest gotowe do pracy.

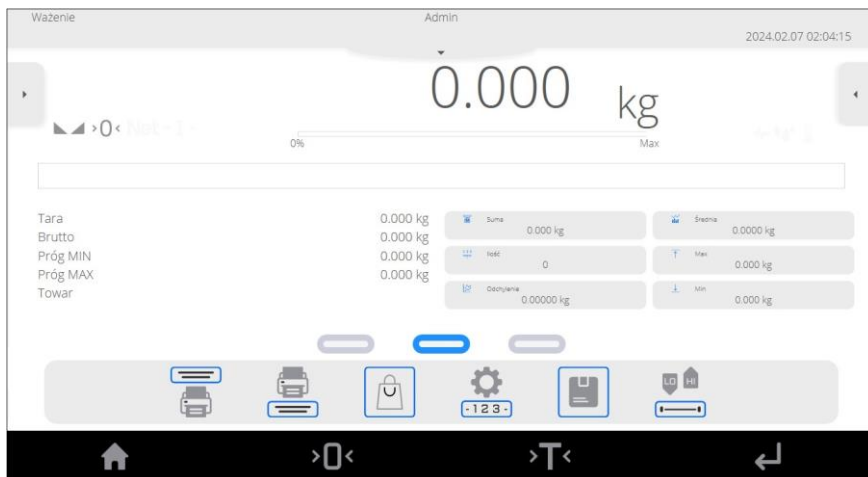
8. PROGRAM „PUE 5 CORE”

Do obsługi przetwornika masy MW-04 z poziomu komputera PC służy program „**PUE 5 Core**”. Program umożliwia kalibrację przetwornika masy MW-04, odczyt masy, tarowanie, zerowanie, ustawienia filtrów, itd.

8.1. Uruchomienie programu

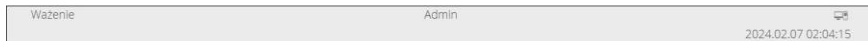
Program można uruchomić używając skrótu **<PUE 5 Core>** na pulpicie. Po uruchomieniu programu zostanie wyświetlone główne okno programu.

8.2. Okno główne

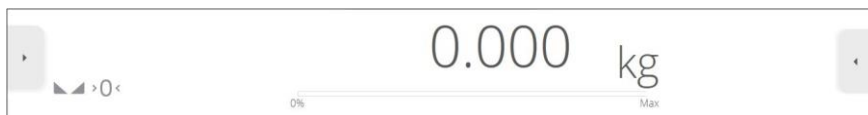


Główne okno aplikacji można podzielić na 5 obszarów:

- W górnej części ekranu wyświetlacza znajduje się informacja o aktualnie używanym modzie pracy, zalogowanym użytkowniku, dacie, czasie, aktywnym połączeniu z komputerem.



- Poniżej znajduje się okno pokazujące wynik ważenia.



- Poniżej znajduje się pole zawierające dodatkowe informacje, związane z aktualnie wykonywanymi czynnościami.



- Poniżej znajdują się ekranowe przyciski funkcyjne:













- Na samym dole ekranu znajdują się stałe przyciski funkcyjne:



8.3. Poruszanie się w menu

Poruszanie się w menu programu wagowego jest intuicyjne i proste. Dzięki wyświetlaczowi z panelem dotykowym obsługa programu jest bardzo prosta. Naciśnięcie przycisku ekranowego lub pola na wyświetlaczu powoduje uruchomienie przypisanej do niego operacji lub funkcji.



8.3.1. Klawiatura wagi

	Wejście do menu wagi Wyjście natychmiast do okna głównego
	Zerowanie wagi
	Tarowanie wagi
	Wysyłanie wyniku do drukarki lub komputera
	Zatwierdzenie zmiany
	Powrót do poprzedniego okna bez zmiany wartości parametru
	Powrót do poprzedniego poziomu menu
	Odnaczenie wszystkich zaznaczonych informacji.
	Zaznaczenie wszystkich informacji.
	Powrót do ustawień domyślnych.


8.3.2. Powrót do funkcji ważenia

Wprowadzone w pamięci wagi zmiany są zapisane automatycznie w menu po powrocie do okna głównego.

Procedura:

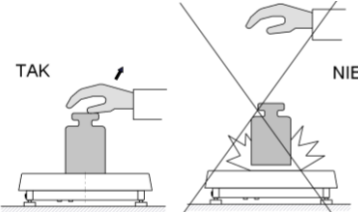
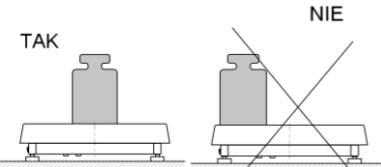
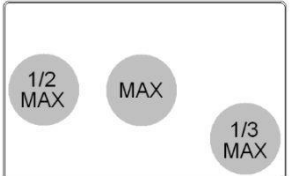
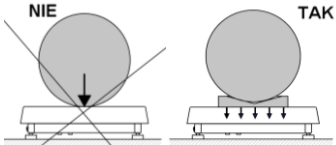
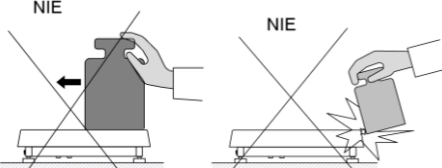
- Naciśnij kilkakrotnie przycisk  , aż waga wróci do wyświetlania okna głównego.
- Naciśnij pole  w pasku dolnym, nastąpi natychmiastowy powrót do wyświetlania okna głównego.

9. WAŻENIE

Na szalce wagi umieść ważony ładunek. Gdy wyświetli się znacznik , odczytaj wynik ważenia.

9.1. Warunki użytkowania wag pomostowych 1-czujnikowych

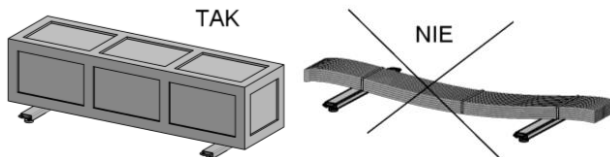
W celu zapewnienia długotrwałego okresu użytkowania i prawidłowych pomiarów mas ważonych ładunków należy:

<p>Szalce wagi obciążać spokojnie i bezударowo.</p>	
<p>Ładunki na szalce rozmieszczać centralnie (błędy niecentrycznego ważenia określa norma PN-EN 45501 pkt. 3.6.2).</p>	
<p>W przypadku niecentrycznego umieszczania ładunków na szalce nie przekraczać połowy udźwigu platformy dla ładunku umieszczonego przy jednej z krawędzi szalki oraz jednej trzeciej udźwigu platformy dla ładunku umieszczonego blisko rogu szalki.</p>	
<p>Nie obciążać szalki siłą skupioną.</p>	
<p>Unikać bocznych obciążeń wagi, w szczególności bocznych uderzeń.</p>	

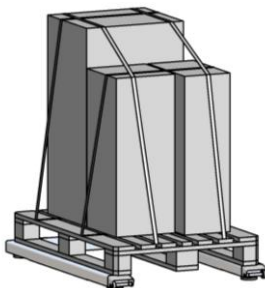
9.2. Warunki użytkowania wag specjalizowanych

Ładunek obciążający wagi specjalizowane powinien być zgodny z przeznaczeniem wagi:

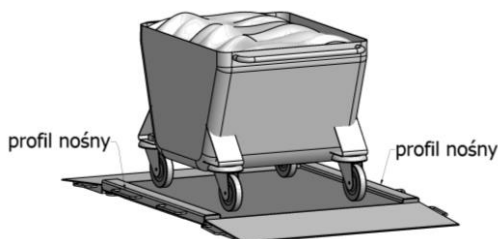
- dla wag płozowych – ładunek o sztywnej, samonośnej konstrukcji lub w sztywnym, przenoszącym ciężar ładunku opakowaniu:



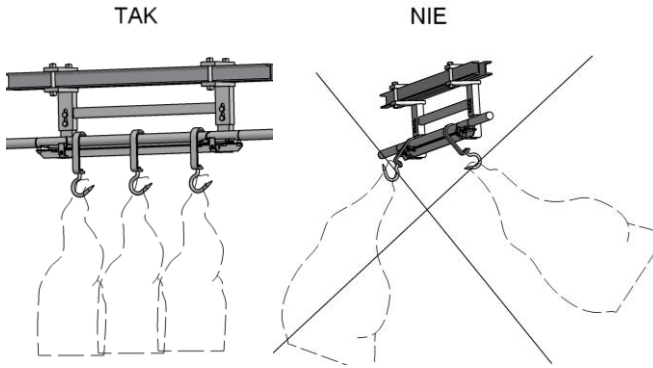
- dla wag paletowych (ładunek na europaletach nakładany wózkiem paletowym) środkowa stopa palety umieszczonej na wadze powinna być nie podparta:



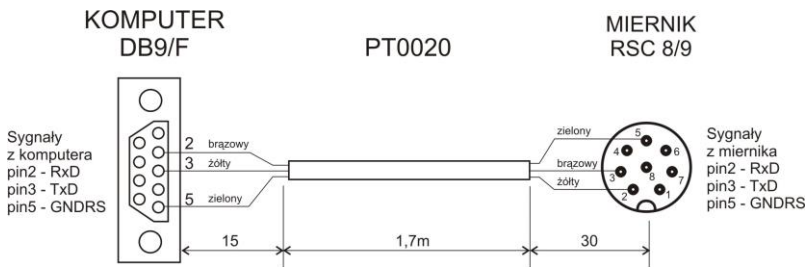
- dla wag najazdowych (wózki ręczne używane w zakładach mięsnych) platforma wagi powinna być dobrana tak, aby dla wózków o ciężarze zbliżonym do maksymalnego, koła wózka obciążały platformę w pobliżu profili nośnych:



- dla wag kolejkowych (towar zawieszony na hakach) przystosowanych do przesuwu po podwieszonych torach:
 - haki odpowiednie dla danego toru jezdny i wagi,
 - spokojny przesuw po belce ważącej, bez szarpania i nadmiernego wychylania na boki,
 - belka ważąca obciążana równomiernie.

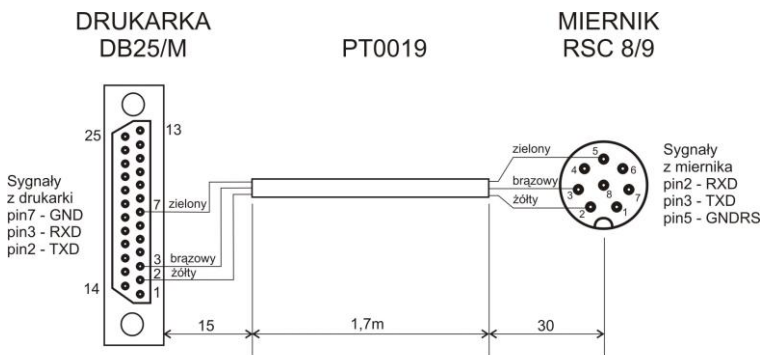


10. SCHEMATY PRZEWODÓW POŁĄCZENIOWYCH



Widok złącza
od strony lutowania

Przewód miernik – komputer



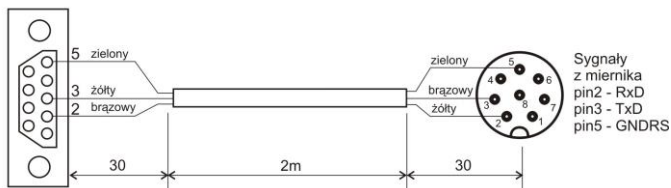
Widok złącza
od strony lutowania

Przewód miernik – drukarka (EPSON)

ZEBRA
DB9/M

PT0022

MIERNIK
RSC 8/9



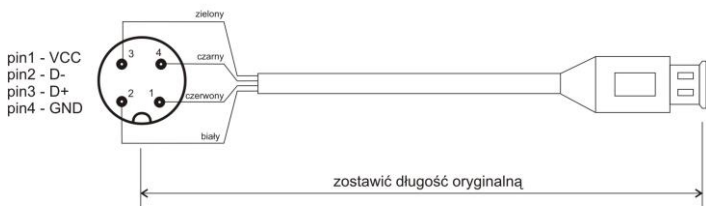
Widok złącza
od strony lutowania

Przewód miernik - drukarka ZEBRA

MIERNIK
RSC 4/7

PT0084

USB "A"
wtyk żeński

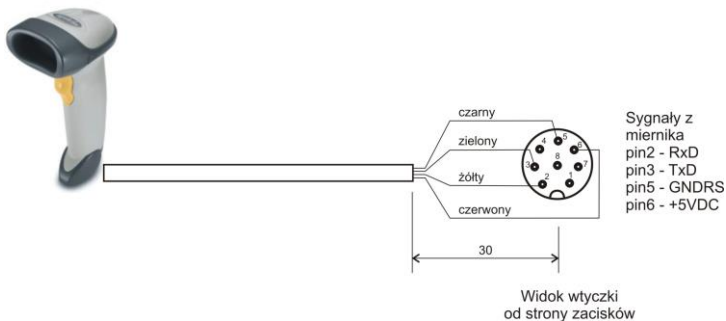


widok wtyczki
od strony zacisków

Przewód - przejściówka USB

Symbol
LS2208

MIERNIK
RSC8/9



Przewód miernik – skaner kodów kreskowych (LS2208)



Przewód „waga – Ethernet” jest standardowym kablem sieciowym zakończonym obustronnie złączem RJ45.

11. PARAMETRY TECHNICZNE

Parametry techniczne poszczególnych wag dostępne są na stronie internetowej www.radwag.pl.

12. KOMUNIKATY O BŁĘDACH

Wynik poniżej dolnego zakresu ważenia.
Zamontuj szalkę.

Przekroczony zakres masy startowej.
Zdejmij obciążenie z szalki.

Przekroczony górny zakres ważenia.
Zdejmij obciążenie z szalki.

Przekroczony zakres tarowania.
Użyj przycisku zerowania lub zrestartuj wagę

Przekroczony zakres zerowania.
Użyj przycisku tarowania lub zrestartuj wagę

Przekroczony czas operacji
zerowania/tarowania.
Brak stabilizacji wyniku ważenia.

Przekroczony zakres wyświetlacza.
Zdejmij obciążenie z szalki.



RADWAG WAGI ELEKTRONICZNE
ZAAWANSOWANE TECHNOLOGIE WAGOWE

