



LACTOSA

determinación del contenido de agua

La lactosa es azúcar de leche producido a partir de suero de cuajo. En el proceso de producción, después de separar el suero, el llamado permeado de suero, que se concentra por evaporación y se desmineraliza. Después de este proceso, tiene lugar la cristalización, tras lo cual se obtienen cristales de lactosa con un contenido en agua de aproximadamente el 10%, que se secan, por ejemplo, en secadores de lecho fluido. Después de esta etapa del proceso tecnológico, el contenido de agua en la lactosa no supera el 0,5%. Este valor se controla secando las muestras de control, por ejemplo, utilizando analizadores de humedad de la serie MA/R o MA/X2 fabricados por Radwag. La lactosa es un componente de muchos productos en la industria de panadería (pan), confitería (pasteles, helados), industria láctea (yogur, céfiro, queso), industria farmacéutica (medicamentos, suplementos), así como concentrados de carne y alimentos. Por lo tanto, probar el contenido de agua es importante no solo para los procesos tecnológicos sino también para obtener un producto final de buena calidad.



La nota de aplicación contiene información básica para el proceso de validación del método de secado para un producto tipo de lactosa utilizando analizadores de humedad de las series MA/R y MA/X2 fabricados por Radwag. La nota de aplicación puede ser la base para desarrollar su propia metodología de secado, teniendo en cuenta las características específicas del producto probado.



Lactosa – determinación del contenido de agua

Método usando radiación IR

Centro de Certificación e Investigación en Metrología, Radwag, Polonia

Toruńska 5, 26-600 Radom, Polska +48 48 386 60 00, e-mail: office@radwag.com, www.radwag.com

TÉRMINOS

EXACTITUD: la determinación del contenido de agua/masa seca es la diferencia entre el resultado del contenido de agua/masa seca obtenido en el método del analizador de humedad y el resultado del contenido de agua/masa seca obtenido al secar la misma muestra utilizando el método de referencia.

PRECISIÓN: grado de conformidad entre los resultados de pruebas independientes obtenidos en condiciones establecidas. La medida de precisión es la desviación estándar de una serie de varias medición.

MÉTODO DE REFERENCIA

Los parámetros del método de referencia generalmente se dan en estándares u otros documentos de la industria como los llamados guías . Si dichos documentos no están disponibles, se utiliza la temperatura de secado a la que no hay cambio en el color de la muestra analizada. Este procedimiento se aplica a los productos que ya han sido deshidratados y los que se encuentran en estado crudo.

PREPARACIÓN DE MUESTRA

Guarde las muestras en recipientes sellados antes de la prueba. Deben mezclarse antes de la prueba.

ACCESORIOS

Secadora de laboratorio, recipientes de pesaje de vidrio con tapa, balanza AS 220.X2, cucharilla de laboratorio.

DESCRIPCIÓN DEL MÉTODO

Se coloca una muestra que pesa aproximadamente 5 g en recipientes de vidrio para pesar sobre arena de cuarzo presecada. Determine el peso real de las muestras a analizar utilizando una balanza con una precisión de pesaje de 0,1 mg (AS 220.X2). Los recipientes de pesaje con la muestra y las tapas deben colocarse en un secador de laboratorio con temperatura controlada. Secar las muestras a 102 °C durante 3 horas. Pasado este tiempo, retire los recipientes, colóquelos en un desecador para que se enfríen y luego pesarlos. Vuelva a colocar las muestras en el secador de laboratorio y séquelas durante 30 minutos. Enfriar las muestras de nuevo y pesarlas. Repita el proceso hasta que se obtenga un peso de muestra constante o se registre un aumento en el peso de la muestra después de un secado adicional.

RESULTADOS

Nombre de la muestra	LACTOSA
Contenido de agua (%)	0.21
Desviación estándar [%}	0.01

LACTOSA – PRUEBA DE CONTENIDO DE AGUA MEDIANTE ANALIZADOR DE HUMEDAD

Hay dos fenómenos en la prueba del contenido de agua usando un método de analizador de humedad (radiación IR): convección y radiación. El aumento de la temperatura de la muestra se produce desde las capas superiores hasta el fondo de la muestra. El gradiente de temperatura en la estructura de la muestra se minimiza optimizando el espesor de la muestra seca y la temperatura de secado. Una temperatura de secado demasiado alta puede provocar que la superficie de la muestra se queme, lo que puede ser difícil de diagnosticar cuando el color de la muestra es oscuro.

PREPARACIÓN DE MUESTRA.

Guarde las muestras en recipientes sellados antes de la prueba. Deben mezclarse antes de la prueba.

ACCESORIOS

Analizador de humedad MA/R o MA/X2, cucharilla de laboratorio, platillos de aluminio desechables.

DESCRIPCIÓN DEL MÉTODO

Establezca los parámetros de secado que se indican a continuación. Tome una muestra que pese aproximadamente 2 g y extiéndala en una capa delgada sobre toda la superficie platillo. Cierre la cámara de secado, manual o automáticamente.

PARÁMETROS DE SECADO / RESULTADOS

Nombre de la muestra	LACTOSA
Perfil del secado	Estándar
Temperatura del secado.	90°C
Masa de muestra (g)	~ 1.5 ÷ 2
Fin del análisis	Auto 1
Contenido de agua (%)	0.24
Desviación estándar (%)	0.04
Tiempo de análisis \bar{x} (min)	1

PRECISIÓN DEL MÉTODO MA/R ÷ MA/X2

Nombre de la muestra	LACTOSA
Contenido de agua (%) Ref.	0.21 ± 0.01
Contenido de agua (%) MA R/X2	0.24 ± 0.04
Precisión del análisis (%)	0.03

NOTA

El método descrito ha sido verificado por el Laboratorio de Investigación, sin embargo, los resultados presentados no tienen en cuenta los factores resultantes de la diversidad de la especificidad de las muestras analizadas, las habilidades personales de los operadores y la capacidad de medición utilizada por los usuarios del analizador de humedad. Por esta razón, Radwag no se hace responsable del uso de los parámetros de secado presentados, pero pueden usarse para desarrollar su propia metodología de secado

