RADWAG LES BALANCES ÉLECTRONIQUES
LES TECHNOLOGIES AVANCÉES DE BALANCE

Module pour des tâches spéciales
Intégration facile dans les systèmes industriels
Vitesse et précision de mesure

Modules Magnétoélectriques de Balance

MODULES PROFESSIONNELS POUR L'INDUSTRIE

www.radwag.com

MODULES MAGNÉTOÉLECTRIQUES

Adaptation à l'environnement industriel Coopération avec les appareils externes

Vaste gamme de portées accessibles
Les modules magnétoélectriques de balance sont conçus pour les mesures de masse dans l'étendue de 2 kg à 35 kg. La précision minimale de lecture 0,01 g permet les mesures extrêmement précises.

Facilité de montage
Les dimensions de compact et les poignées ergonomiques de montage permettent l'intégration facile et rapide du module avec la ligne de production d'un client. La construction interne avancée du système de mesure est équipée de système de transmission du signal électrique sur la plate-forme de balance. Cette solution permet le contrôle des systèmes d'automatique installés directement sur le plateau de balance sans la nécessité de la conduite des câbles électriques externes qui perturbent le processus de pesage.

Vitesse et précision de mesure
La plus haute précision de mesure avec sd=1d* garantit la lecture des résultats réels et la répétabilité d'indications. Grâce aux solutions innovantes de construction, le module atteint la vitesse de mesure qui rend possible son application dans les lignes automatiques de production. Dans les processus dynamiques de mesure, le transducteur du module de balance peut travailler avec la fréquence d'échantillonnage 3200 pom/s.

Ajustage automatique interne du module
Le système d'ajustage automatique interne incorporé dans le module garantit des résultats corrects de pesage. L'ajustage est effectué dans les intervalles de temps déterminées, à la suite de changements de température ou selon le calendrier déclaré. La modification de réglages du temps d'ajustages rend possible l'adaptation des processus d'ajustage au plan du travail d'une ligne de production.

Protection dans les conditions difficiles
Le module en versions hermétique possède le boîtier en acier inoxydable de degré de l'étanchéité IP65. Cela permet leur fonctionnement dans les conditions les plus difficiles. La construction mécanique, sans aucunes arêtes vives ou petites fissures, est conforme aux standards HACCP, GMP, FDA. Elle garantit la sécurité et la qualité du travail.

Coopération avec les terminaux
La connexion du module au terminal polyvalent de balance élargit la gamme des interfaces accessibles de communication et augmente les applications industrielles du module.

* répétabilité exprimée comme l'écart standardisé de 10 placements de chargé

	MWSH	MWMH	MWLH
Capacité maximale [Max]	6 kg	1 kg - 10 kg	10 kg - 35 kg
Précision de lecture [d]	0,01 g	0,01 g - 0,1 g	0,01 g - 0,1 g
Échelon de légalisation [e]	–	0,1 - 1 g	–
Précharge	Jusqu'à 10% de capacité maximale	0 - 15 kg	Jusqu'à 10% de capacité maximale
Dimension du plateau (dimension de la plaque de montage)	100×100 mm	212 × 174 mm	212 × 174 mm
Degré de protection IP	IP65	IP65	IP65
Ajustage	Interne (automatique)	Externe	Externe, Interne (automatique)**
Interfaces	RS 232, RS 485, Ethernet, 2×IN, 2×OUT		
Interfaces en option	Profibus		
Protocoles de communication	Radwag, text ASCII, Modbus		

**en option