



OBLEAS

determinación del contenido de agua

La expansión de los alimentos es un proceso físico durante el cual el gas contenido en la estructura del producto se libera como resultado de la diferencia de temperatura y presión. El producto expandido aumenta su volumen y su estructura se “hincha”, conserva sus propiedades físicas y químicas, aumentando su fragilidad, como en el caso de las obleas. Las cualidades sensoriales (sabor) de dichos productos dependen estrictamente del contenido final de agua. El exceso de agua en la estructura del producto es desfavorable porque inicia transformaciones hidrolíticas que provocan una reducción importante de la calidad y cualidades sensoriales del producto, como sabor, olor, dureza, etc. Por ello, el control del contenido de agua en el producto es importante en cada etapa del proceso de producción. Por otro lado, la cantidad de agua medida con precisión y limitada es una garantía de una larga vida útil, que es una de las actividades pro-consumidor de cada fabricante. El método de medición de materia seca utilizado en las pruebas debe garantizar la precisión y la alta precisión de las mediciones, lo que se puede lograr utilizando los analizadores de humedad de las series MA R, MA X2, MA X7 y MA 5Y de Radwag.



La nota de aplicación contiene información básica para el proceso de validación del método de secado para un producto tipo de obleas utilizando analizadores de humedad de las series MA R, MA X2, MA X7 y MA 5Y fabricados por Radwag. La nota de aplicación puede ser la base para desarrollar su propia metodología de secado, teniendo en cuenta las características específicas del producto probado.



Obleas – determinación del contenido de agua

Método usando radiación IR

Centro de Certificación e Investigación en Metrología, Radwag, Polonia

Toruńska 5, 26-600 Radom, Polska +48 48 386 60 00, e-mail: office@radwag.com, www.radwag.com

TÉRMINOS

EXACTITUD: la determinación del contenido de agua/masa seca es la diferencia entre el resultado del contenido de agua/masa seca obtenido en el método del analizador de humedad y el resultado del contenido de agua/masa seca obtenido al secar la misma muestra utilizando el método de referencia.

PRECISIÓN – grado de conformidad entre los resultados de pruebas independientes obtenidos en condiciones establecidas. La medida de precisión es la desviación estándar de una serie de varias mediciones.

MÉTODO DE REFERENCIA

Los parámetros del método de referencia generalmente se dan en estándares u otros documentos de la industria como los llamados guías. Si dichos documentos no están disponibles, se utiliza la temperatura de secado a la que no hay cambio en el color de la muestra analizada. Este enfoque se aplica a productos que ya han sido deshidratados y aquellos en estado crudo.

PREPARACIÓN DE MUESTRA

Guarde las muestras en recipientes sellados antes de la prueba. Muele las obleas mecánicamente hasta obtener pedazos pequeños o polvo.

ACCESORIOS

Secadora, recipientes de pesaje, balanza AS 220.X2, cuchara de laboratorio.

DESCRIPCIÓN DEL MÉTODO

Una muestra que pese aproximadamente 3 g en recipientes de vidrio para pesar sobre arena de cuarzo presecada. Determine el peso real de las muestras a analizar utilizando una balanza con una precisión de pesaje de 0,1 mg (AS 220.X2). Los recipientes de pesaje con la muestra y las tapas deben colocarse en un secador de laboratorio con temperatura controlada. Secar las muestras a 105°C durante 3 horas. Pasado este tiempo, retire los recipientes, colóquelos en un desecador para que se enfríen y luego pesarlos. Vuelva a colocar las muestras en el secador de laboratorio y séquelas durante 30 minutos. Enfriar las muestras de nuevo y pesarlas. Repita el proceso hasta que se obtenga un peso de muestra constante o se registre un aumento en el peso de la muestra después de un secado adicional.

RESULTADOS

Nombre de la muestra	OBLEAS	OBLEAS PARA TARTA
Contenido de agua (%)	7.05	1.97
Desviación estándar (%)	0.03	0.02

OBLEAS – DETERMINACIÓN DEL CONTENIDO DE AGUA MEDIANTE ANALIZADOR DE HUMEDAD

Hay dos fenómenos en la prueba del contenido de agua usando un método de analizador de humedad (radiación IR): convección y radiación. El aumento de la temperatura de la muestra se produce desde las capas superiores hasta el fondo de la muestra. El gradiente de temperatura en la estructura de la muestra se minimiza optimizando el espesor de la muestra seca y la temperatura de secado.

PREPARACIÓN DE MUESTRA

Guarde las muestras en recipientes sellados antes de la prueba. Muele las obleas mecánicamente hasta obtener pedazos pequeños o polvo.

ACCESORIOS

Analizador de humedad MA R, MA X2, MA X7 o MA 5Y, cucharilla de laboratorio, platillos de aluminio desechables.

DESCRIPCIÓN DEL MÉTODO

Establezca los parámetros de secado que se indican a continuación. Se coloca una muestra que pesa aproximadamente $1 \div 1.5$ g y extiéndala en una capa delgada sobre toda la superficie del platillo. Cerrar la cámara de secado – manual o automáticamente.

PARÁMETROS DE SECADO / RESULTADOS

Nombre de la muestra	OBLEAS	OBLEAS PARA TARTA
Perfil del secado	Estándar	
Temperatura del secado	90°C	
Masa de muestra [g]	~ 1	
Fin del análisis	Auto 3	Auto 2
Contenido de agua (%)	7.10	2.00
Desviación estándar (%)	0.10	0.12
Tiempo de análisis \bar{x} (min)	~ 4	~ 1

PRECISIÓN DEL MÉTODO MA R, MA X2, MA X7, MA 5Y

Nombre de la muestra	OBLEAS	OBLEAS PARA TARTA
Contenido de agua (%) Ref.	7.05 ± 0.03	1.97 ± 0.02
Contenido de agua (%) MA	7.10 ± 0.10	2.00 ± 0.12
Precisión del análisis (%)	0.05	0.03

NOTA

El método descrito ha sido verificado por el Laboratorio de Investigación, sin embargo, los resultados presentados no tienen en cuenta los factores resultantes de la diversidad de la especificidad de las muestras analizadas, las habilidades personales de los operadores y la capacidad de medición utilizada por los usuarios del analizador de humedad. Por esta razón, Radwag no se hace responsable del uso de los parámetros de secado presentados, pero pueden usarse para desarrollar su propia metodología de secado.

