



More information on the website
radwag.com/tr/info,w1,Z06


C315.6/15.F1.K Yük Hücreli Platform Terazi




The drawings, photos and graphics used are for illustrative purposes only.


Fonksiyonlar


 Plus/Minus Control


 Percent Weighing


 Totalizing


 Parts counting


 Internal battery

 Peak hold

 Newton unit measurement

 GLP Procedures

 Animal weighing

 ALIBI Memory

Teknik Veriler

Metrolojik parametreler

Maksimum yük [Max]	6 / 15 kg
Minimum yük [Min]	40 g
Okuma için doğruluğu [d]	2 / 5 g
Yasallaştırma birimi [e]	2 / 5 g
Dara aralığı	-15 kg
OIML sınıfı	III

Fiziksel parametreler	
Display	LCD (aydınlatma ile)
Kablo uzunluğu	1 m
Tartım kefesi boyutları	300×300 mm
Ambalaj boyutları	570×390×170 mm
Net ağırlık	5,2 kg
Brüt ağırlık	6 kg
Konstrüksiyon	
IP Sınıfı	IP 65 konstrüksiyon, IP 43 terminal
Konstrüksiyon	toz kaplı çelik St3S
Tartım kefesi	Paslanmaz çelik AISI304
Haberleşme arayüzler	
Haberleşme arayüzü	RS232
Opsiyonel arayüzler	RS232
Elektrik parametreleri	
Güç kaynağı	100 – 240 V AC 50/60 Hz + batarya
Maksimum güç tüketimi	5 W
Batarya ile çalışma süresi	max 8h
Çevresel koşullar	
Çalıştırma sıcaklığı	-10 – +40 °C
Depolama sıcaklığı	-10 – +50 °C
Atmosferik nem	10% – 85% RH yoğunlaşma yok
İndikatör	C315



Extra payment for verification



Aksesuarlar

Antivibrasyon masaları
Güç adaptörü
RS 232 cables (scale - printer)
Tartım terminalleri için tutucular
Çakmak prizine uygun besleme kabloları
Display
Display
RS 232, RS 485 cables

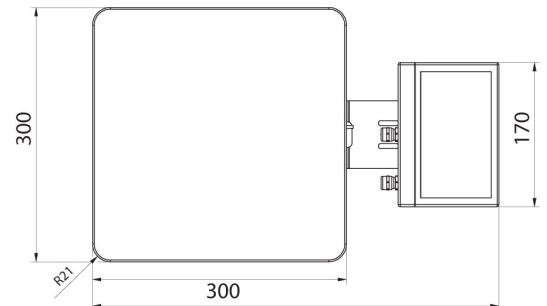
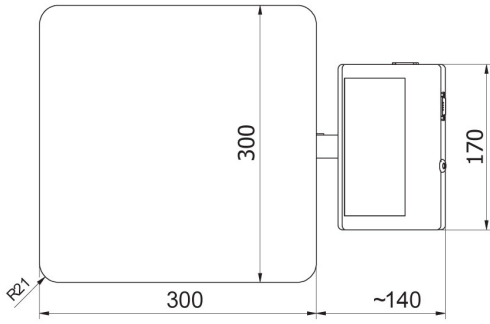
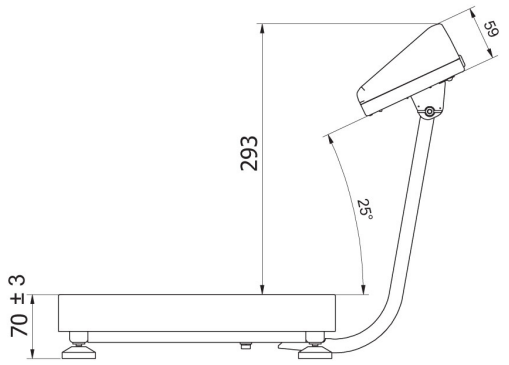
RS 232 – Ethernet Converter
AP2-1 Güç döngüsü çıkışı
RS 232, RS 485 Kabloları
RS 232 – USB Converter
Kablolar RS 232 (Teraziler - Yazıcı)
RS 232 – RS 485 Converter
Fiş yazıcı

Yazılım

• RAD Key [WX-010-0005]
• R-Lab [WX-010-0080]

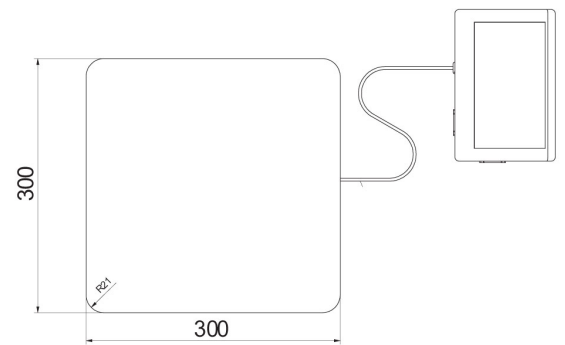
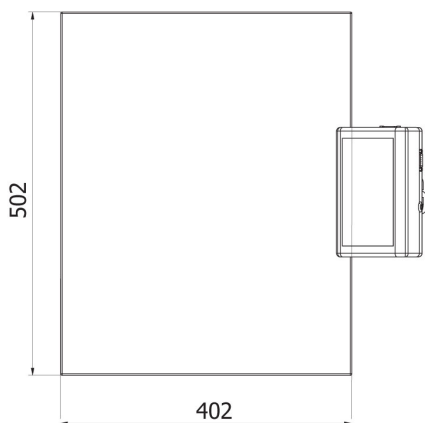
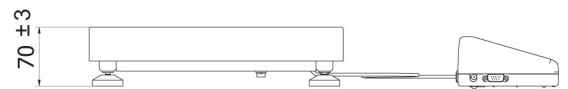
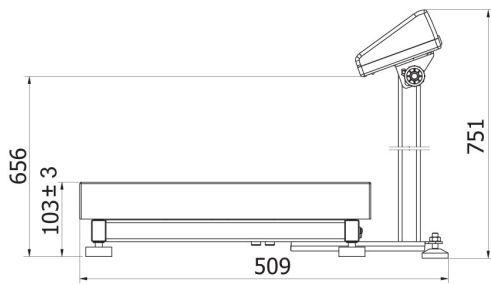
• R Panel [WX-010-0187]
• Terazi Editörü - EWAG 2.1 [WX-010-0173]

Cihaz boyutları



C315.F1.M

C315.F1.R



C315.C2.M

C315.C2.K