



More information on the website
radwag.com/de/info,w1,YVE

AP-12.1.5Y Automatisches Gerät zur Mehrkanal-Pipettenkalibrierung



The drawings, photos and graphics used are for illustrative purposes only.

Funktionen



Autotest



Statistics



IR sensors

GLP

GLP Procedures



Pipettes Calibration



Air density correction



Ambient conditions monitoring

SQC

Statistical Quality Control



ALIBI Memory

Technische Daten

Messtechnische Parameter

Wägebereich [Max]	18 g
Zifferschritt [d]	1 µg
Tarierbereich	-18 g
Standard Wiederholbarkeit [5% Max]	2,8 µg
Standard Wiederholbarkeit [Max]	3 µg für Ein-Kanal Waage 4 µg für Multikanal Waage
Min. Einwaage (USP)	2 mg
Min. Einwaage (U=1%, k=2)	0,2 mg

Messtechnische Parameter	
Linearität	±0,01 mg
Stabilisierungszeit	max 10 s
Justierung	intern (automatisch)
Typische Messzeit für eine 12-Kanal-Pipette mit konstantem Volumen, gemäß ISO 8655 (für d=10 µg)*	Ponizej 20 minut
Typische Messzeit für eine 12-Kanal-Pipette mit variablem Volumen, gemäß ISO 8655 (für d=10 µg)*	Ponizej 60 minut
Physikalische Parameter	
Display	10" grafisch farbiger Touch-Screen
Waagschale	ø26 + automat
Verpackungsgröße	605×560×775 mm
Nettogewicht	17 kg
Bruttogewicht	23 kg
Kommunikationsschnittstellen	
Schnittstellen	2×USB-A, USB-C, HDMI, Ethernet, Wi-Fi, Hotspot
Umgebungsbedingungen	
Umgebungstemperatur	+10 – +40 °C
Änderungsgeschwindigkeit Temperatur	±0,3°C/1h (±1°C/8h)
Relative Luftfeuchtigkeit	20% ÷ 80%
Änderungsgeschwindigkeit relative Luftfeuchtigkeit	±1%/h (±4%/8h)

* Wi-Fi® is a registered trademark of Wi-Fi® Alliance.



Zubehör

Antivibrationstische
 Zusätzliche Module
 Automatische Pipetten mit variable Volumen
 Schutzhauben
 Barcodescanner
 Umgebungsbedingungen-Messgeräte THBR 2.0 System

Kabel RS 232, RS 485
 Waagenkoffer
 Thermische Drucker
 Fingerabdruck-Leser
 Gerät zur Kalibrierung von Pipetten
 Konverter RS 232 – USB

Software

- RAD Key [WX-010-0005]
- RLAB [WX-010-0080]
- RADWAG Development Studio [WX-010-0104]

- Radwag Remote Desktop [WX-010-0107]
- Scale Editor 2.1 [WX-010-0173]