



More information on the website
radwag.com/pl/info,w1,XG8

Waga precyzyjna WLC 6/12/F1/R

WL-214-1033



Użyte rysunki, zdjęcia, grafiki mają charakter poglądowy.

Funkcje



Kontrola plus/minus



Odchyłki procentowe



Sumowanie ważeń



Liczenie sztuk



Wewnętrzny akumulator



Zatrzaśnięcie maksymalnego
wskazania



Pomiar w Newtonach

Dane techniczne

Parametry metrologiczne	
Obciążenie maksymalne [Max]	6 / 12 kg
Obciążenie minimalne [Min]	- g
Dokładność odczytu [d]	0,1 / 0,2 g
Działka legalizacyjna [e]	- g
Zakres tary	-12 kg
Powtarzalność	0,1 / 0,2 g
Liniowość	±0,2 / 0,6 g
Czas stabilizacji	3 s
Adiustacja	-

Parametry metrologiczne	
Klasa dokładności OIML	II
Parametry fizyczne	
System poziomowania	manualny
Wyświetlacz	LCD (z podświetleniem)
Wymiar szalki	300×300 mm
Wymiary opakowania	570×390×170 mm
Masa netto	5,2 kg
Masa brutto	6 kg
Konstrukcja	
Stopień ochrony	IP 43
Interfejs komunikacyjny	
Interfejs	RS232
Parametry elektryczne	
Zasilanie	Adapter: 100 – 240V AC 50/60Hz 0,6A; 12V DC 1,2A Waga: 10 – 15VDC 0,6A max
Czas pracy z zasilaniem akumulatorowym	10 godzin (średni czas)
Warunki środowiskowe	
Temperatura pracy	+15 – +30 °C
Wilgotność względna powietrza	10% – 85% RH bez kondensacji

Powtarzalność wyrażona jest jako odchylenie standardowe z 10-ciu postawień wzorca masy.

Czas stabilizacji zależy od warunków zewnętrznych i dynamiki umieszczania ładunku na szalce; określony dla profilu FAST.



Akcesoria (Dodatkowo płatne)

Stoły antywibracyjne

Zasilacze

Przewody RS 232 (waga – drukarka)

Przewody zasilania z zapalniczki samochodowej

Wyświetlacze

Przewody RS 232, RS 485

Konwerter RS 232 – Ethernet

Wyjście pętli prądowej AP2-1 (obudowa plastikowa)

Przewody RS 232, RS 485

Konwerter RS 232 - USB

Przewody RS 232 (waga – drukarka)

Konwerter RS 232 – RS 485

Drukarki paragonowe

Oprogramowanie (Dodatkowo płatne)

• RAD Key [WX-010-0005]

• R-Lab [WX-010-0080]

• R-Panel [WX-010-0187]

• Edytor wag 2.1 [WX-010-0173]

Wymiary urządzenia

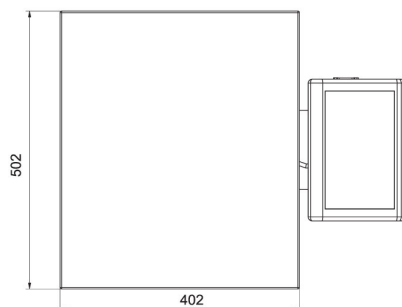


WLC A2



WLC F1/K

WLC F1/R



WLC C2/K

WLC C2/R