



More information on the website
radwag.com/tr/info,w1,WXS

WLC 12/30/F1/R Hassas Terazi



The drawings, photos and graphics used are for illustrative purposes only.

Fonksiyonlar



Plus/Minus Control



Percent Weighing



Totalizing



Parts counting



Internal battery



Peak hold



Newton unit
measurement

Teknik Veriler

Metrolojik parametreler	
Maksimum yük [Max]	12 / 30 kg
Minimum yük [Min]	-
Okuma için doğruluğu [d]	0,2 / 0,5 g
Yasallaştırma birimi [e]	-
Dara aralığı	-30 kg
Tekrarlanabilirlik	0,2 / 0,5 g
Doğrusallık	±0,6 / 1,5 g
Kararlılık süresi	3 s
Ayarlama	harici

Metrolojik parametreler

OIML sınıfı

-

Fiziksel parametreler

Tesviye sistemi

manuel

Display

LCD (aydınlatma ile)

Tartım kefesi boyutları

300×300 mm

Ambalaj boyutları

570×390×170 mm

Net ağırlık

4,95 kg

Brüt ağırlık

6 kg

Konstrüksiyon

IP Sınıfı

IP 43

Haberleşme arayüzler

Haberleşme arayüzü

RS232

Elektrik parametreleri

Güç kaynağı

Adapter: 100 – 240V AC 50/60Hz 0,6A; 12V DC 1,2A
Teraziler: 10 – 15VDC 0,6A max

Batarya ile çalışma süresi

10 saat (ortalama süre)

Çevresel koşullar

Çalıştırma sıcaklığı

+15 – +30 °C

Atmosferik nem

10% – 85% RH yoğunlaşma yok

Tekrarlanabilirlik, kütle standardının 10 yerleşmesinin standart sapması olarak ifade edilir.

Kararlılık süresi dış koşullara ve kefeye yük yerleştirme dinamiklerine bağlıdır; FAST profili için belirtilmiştir.



Aksesuarlar

Antivibrasyon masaları

Güç adaptörü

RS 232 cables (scale - printer)

Çakmak prizine uygun besleme kabloları

Display

RS 232, RS 485 cables

RS 232 – Ethernet Converter

AP2-1 Güç döngüsü çıkışı

RS 232, RS 485 Kabloları

RS 232 – USB Converter

Kablolar RS 232 (Teraziler - Yazıcı)

RS 232 – RS 485 Converter

Fiş yazıcı

Yazılım

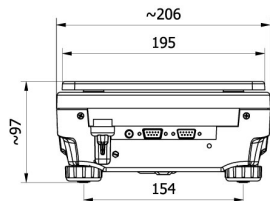
• RAD Key [WX-010-0005]

• R-Lab [WX-010-0080]

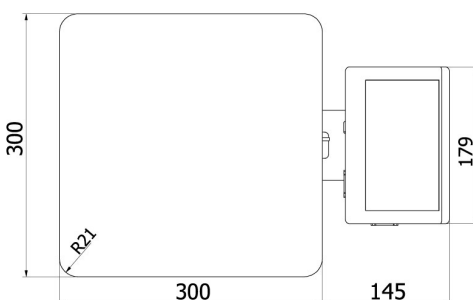
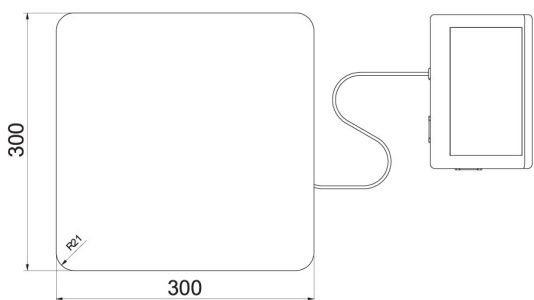
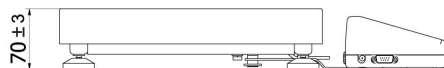
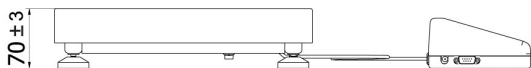
• R Panel [WX-010-0187]

• Terazi Editörü - EWAG 2.1 [WX-010-0173]

Cihaz boyutları

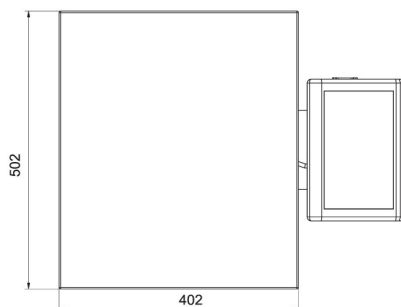
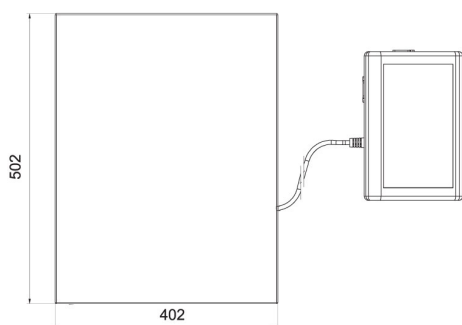
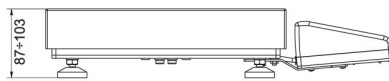
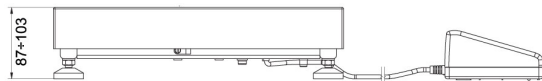


WLC A2



WLC F1/K

WLC F1/R



WLC C2/K

WLC C2/R