



More information on the website
radwag.com/de/info,w1,WGI

Multifunktionswaage TMX19IR.150.H6.K



The drawings, photos and graphics used are for illustrative purposes only.

Funktionen



Dosing



Labelling



Plus/Minus Control



Parts counting



Formulation



Statistics



Checkweighing

Technische Daten

Messtechnische Parameter	
Wägebereich [Max]	150 kg
Min. Belastung	1 kg
Ziffernschritt [d]	50 g
Tarierbereich	-150 kg
Max Ablesbarkeit [d] bei nicht geeichter Waage	10 g
OIML-Klasse	III
Physikalische Parameter	
Display	19" grafisch farbiger Touch-Screen
Waagschale	800×800 mm

Physikalische Parameter	
Abmessungen Bedieneinheit	590×430×240 mm
Verpackungsgröße	820×1250×510 mm
Kabellänge	2,5 m
Konstruktion	
Schutzart	IP 68 Konstruktion, IP 68 (1h max)/69 Messgerät
Kommunikationsschnittstellen	
Schnittstellen	4×USB 2.0 (2×USB-A, 2×M12 4P), Ethernet - 2×10/100/1000 Mbit (2×RJ45 hermetisch), Profibus DP (Betrieb im Modus slave), 2×RS232, RS485 (2×M12 8P), 4IN / 4OUT (2×Ports M12 8P oder 2×Die Kabel durch Verschraubungen)
Optionale Schnittstellen	externe Taster PRINT, TARA, START - erforderliche Version des Terminals mit installierten 4IN/4OUT (Steckplätze M12 8P), modul zusätzliche Wägeplattform - max. 3 St., metrologische Parameter wie bei Hauptplattform
Elektrische Parameter	
Stromversorgung	100 – 240 V AC 50/60 Hz
Leistungsaufnahme des Geräts	45 W
Umgebungsbedingungen	
Umgebungstemperatur	0 ÷ +40 °C
Relative Luftfeuchtigkeit	10% ÷ 85% RH ohne Kondensation



Extra payment for verification



Zubehör

Kabel RS 232 (Waage – Drucker)
 Transponderkartenleser
 Kabel RS 232 (Waage – Drucker ZEBRA)
 Netzkabel (Waage – Ethernet)
 Displays
 Kabel RS 232, RS 485
 Barcodescanner

Etikettendrucker
 Modul für zusätzliche Wägeplattformen
 USB-Adapter
 Thermische Drucker
 Prüfgewichte der F1 Klasse - Knopfgewichte, Sätze
 USB-Kabel (Waage – Drucker)
 Konverter RS 232 – USB

Software

- RAD Key [WX-010-0005]
- RLAB [WX-010-0080]

- Etiketten-Editor R02 [WX-010-0094]