



More information on the website
radwag.com/tr/info,w1,W6C

WLC 2/A2 Hassas Terazı



The drawings, photos and graphics used are for illustrative purposes only.

Fonksiyonlar



Plus/Minus Control



Percent Weighing



Totalizing



Parts counting



Internal battery



Peak hold



Newton unit
measurement



Under-pan weighing

Teknik Veriler

Metrolojik parametreler	
Maksimum yük [Max]	2 kg
Minimum yük [Min]	-
Okuma içinđruluđu [d]	0,01 g
Yasallaştırma birimi [e]	-
Dara aralığı	-2 kg
Tekrarlanabilirlik	0,01 g
Dođrusallık	±0,03 g
Kararlılık süresi	3 s
Ayarlama	harici

Metrolojik parametreler

OIML sınıfı

-

Fiziksel parametreler

Tesviye sistemi

manuel

Display

LCD (aydınlatma ile)

Tartım kefesi boyutları

195×195 mm

Ambalaj boyutları

430×270×190 mm

Net ağırlık

2,8 kg

Brüt ağırlık

3,5 kg

Konstrüksiyon

IP Sınıfı

IP 43

Haberleşme arayüzler

Haberleşme arayüzü

2×RS232, USB-A, USB-B

Elektrik parametreleri

Güç kaynağı

Adapter: 100 – 240V AC 50/60Hz 0,6A; 12V DC 1,2A
Teraziler: 10 – 15VDC 0,6A max

Batarya ile çalışma süresi

15 saat (ortalama süre)

Çevresel koşullar

Çalıştırma sıcaklığı

+15 – +30 °C

Atmosferik nem

10% – 85% RH yoğunlaşma yok

Tekrarlanabilirlik, kütle standardının 10 yerleşirmesinin standart sapması olarak ifade edilir.

Kararlılık süresi dış koşullara ve kefeye yük yerleşirme dinamiklerine bağlıdır; FAST profili için belirtilmiştir.



Aksesuarlar

Hassa terazi muhafaza çantası

Antivibrasyon masaları

Güç adaptörü

RS 232 cables (scale - printer)

Çakmak prizine uygun besleme kabloları

Display

Panel altı tartım

RS 232, RS 485 cables

Yoğunluk belirleme kiti

RS 232 – Ethernet Converter

AP2-1 Güç döngüsü çıkışı

RS 232, RS 485 Kabloları

RS 232 – USB Converter

Koruyucu kapak

Kablolar RS 232 (Teraziler - Yazıcı)

RS 232 – RS 485 Converter

Fiş yazıcı

Yazılım

• RAD Key [WX-010-0005]

• Alibi Okuyucu PC Yazılımı [WX-010-0114]

• Teraziler Editörü - EWAG 2.1 [WX-010-0173]

• R Panel [WX-010-0187]

• R-Lab [WX-010-0080]

Cihaz boyutları

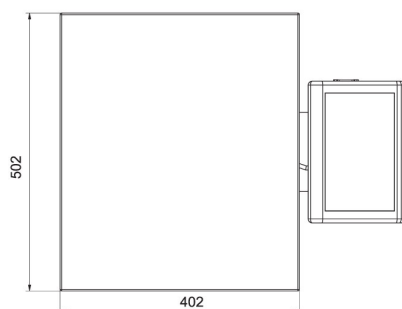


WLC A2



WLC F1/K

WLC F1/R



WLC C2/K

WLC C2/R