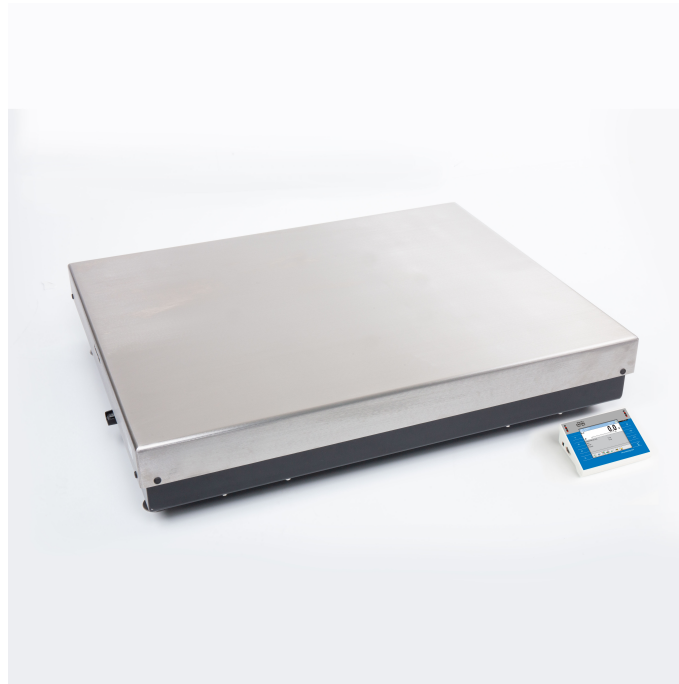




More information on the website
radwag.com/de/info,w1,V75

Waage mit hoher Auflösung PUE 7.1.600.HRP



The drawings, photos and graphics used are for illustrative purposes only.

Technische Daten

Messtechnische Parameter	
Wägebereich [Max]	600 kg
Min. Belastung	250 g
Vorlast	60 kg
Zifferschritt [d]	5 g
Tarierbereich	-600 kg
Wiederholbarkeit	7,5 g
Linearität	±15 g
Stabilisierungszeit	3 s
Justierung	intern (automatisch)
Physikalische Parameter	
Display	5,7" Resistiv-Farb-Touchscreen
Waagschale	1000×800 mm
Abmessungen des Geräts	360×313×170 mm
Verpackungsgröße	1000×1200×436 mm
Nettogewicht	126 kg

Physikalische Parameter	
Bruttogewicht	160 kg
Konstruktion	
Schutzart	IP 66/67 Konstruktion, IP 43 Messgerät
Konstruktion	pulverbeschichteter Stahl St3S
Waageschale	Edelstahl AISI304
Kommunikationsschnittstellen	
Schnittstellen	2×RS232, 2×USB-A, Ethernet, 4 IN / 4 OUT (Digitalausgang), Wi-Fi
Elektrische Parameter	
Stromversorgung	100 – 240 V AC 50/60 Hz
Umgebungsbedingungen	
Umgebungstemperatur	+10 ÷ +40 °C
Relative Luftfeuchtigkeit	40% ÷ 80%

Wiederholbarkeit wird als Standardabweichung von 10 Wägezyklen ausgedrückt.

Relative Luftfeuchtigkeit unter nicht kondensierenden Bedingungen.

Stabilisierungszeit unter optimalen Umgebungsbedingungen.

* Wi-Fi® is a registered trademark of Wi-Fi® Alliance.



Zubehör

Displays

Transponderkartenleser
 Netzkabel (Waage – Ethernet)
 Kabel RS 232 (Waage – Drucker)
 Barcodescanner

Etikettendrucker

Thermische Drucker
 Modul für zusätzliche Wägeplattformen
 Konverter RS 232 – USB

Software

- E2R Wägung [WX-010-0099]
- RAD Key [WX-010-0005]
- Radwag Remote Desktop [WX-010-0107]
- Scale Editor 2.1 [WX-010-0173]

- E2R Evidenz [WX-010-0038]
- Etiketten-Editor R02 [WX-010-0094]
- RLAB [WX-010-0080]
- RADWAG Development Studio [WX-010-0104]

Abmessungen des Geräts



Scale type	A1	A2	H
PUE7.1.16 - 32.HRP	360	280	139±3
PUE7.1.62 - 120.HRP	500	500	175±3
PUE7.1.150 - 300.HRP	800	600	175±3
PUE7.1.300.1 - 1100.HRP	1000	800	175±3
PUE7.1.2000.HRP	1250	1000	175±3

dimensions in mm