



More information on the website
radwag.com/pl/info,w1,SQ5

Waga precyzyjna WLC 6/A2/1



Użyte rysunki, zdjęcia, grafiki mają charakter poglądowy.

Funkcje



Kontrola plus/minus



Odchyłki procentowe



Sumowanie ważeń



Liczenie sztuk



Wewnętrzny akumulator



Zatrzaśnięcie maksymalnego
wskazania



Pomiar w Newtonach



Ważenie podszalkowe

Dane techniczne

Parametry metrologiczne

Obciążenie maksymalne [Max]	6 kg
Obciążenie minimalne [Min]	50 g
Dokładność odczytu [d]	1 g
Działka legalizacyjna [e]	1 g
Zakres tary	-6 kg
Powtarzalność	1 g
Liniowość	±1 g
Czas stabilizacji	3 s
Adiustacja	-

Parametry metrologiczne	
Klasa dokładności OIML	II
Parametry fizyczne	
System poziomowania	manualny
Wyświetlacz	LCD (z podświetleniem)
Wymiar szalki	195×195 mm
Wymiary opakowania	430×270×190 mm
Masa netto	2.64 kg
Masa brutto	3,5 kg
Konstrukcja	
Stopień ochrony	IP 43
Interfejs komunikacyjny	
Interfejs	2×RS232, USB-A, USB-B
Parametry elektryczne	
Zasilanie	Adapter: 100 – 240V AC 50/60Hz 0,6A; 12V DC 1,2A Waga: 10 – 15VDC 0,6A max
Czas pracy z zasilaniem akumulatorowym	15 godzin (średni czas)
Warunki środowiskowe	
Temperatura pracy	+15 – +30 °C
Wilgotność względna powietrza	10% – 85% RH bez kondensacji

Powtarzalność wyrażona jest jako odchylenie standardowe z 10-ciu postawień wzorca masy.

Czas stabilizacji zależy od warunków zewnętrznych i dynamiki umieszczania ładunku na szalce; określony dla profilu FAST.



Akcesoria

Walizki transportowe do wag
 Stoły antywibracyjne
 Zasilacze
 Przewody RS 232 (waga – drukarka)
 Przewody zasilania z zapalniczki samochodowej
 Wyświetlacze
 Ważenie podszalkowe
 Przewody RS 232, RS 485
 KIT - Zestaw do wyznaczania gęstości

Konwerter RS 232 – Ethernet
 Wyjście pętli prądowej AP2-1 (obudowa plastikowa)
 Przewody RS 232, RS 485
 Konwerter RS 232 - USB
 Osłonki ochronne do wag
 Przewody RS 232 (waga – drukarka)
 Konwerter RS 232 – RS 485
 Drukarki paragonowe

Oprogramowanie

• RAD Key [WX-010-0005]
 • R-Lab [WX-010-0080]

• R-Panel [WX-010-0187]
 • Edytor wag 2.1 [WX-010-0173]

Wymiary urządzenia



WLC A2



WLC F1/K

WLC F1/R



WLC C2/K

WLC C2/R