



More information on the website
radwag.com/fr/info,w1,SPZ

Balance mono capteur HX5.EX-1.300.C3



The drawings, photos and graphics used are for illustrative purposes only.

Fonctions



Labelling



Plus/Minus Control



Percent Weighing



Parts counting



Newton unit measurement



Statistics



GLP Procedures



Replaceable unit



ALIBI Memory

Paramètres Techniques

Paramètres métrologiques	
Capacité maximale [Max]	300 kg
Capacité minimale [Min]	2 kg
Précision de lecture	100 g
Étendue de tare	-300 kg
Classe de précision OIML	III
Paramètres physiques	
Afficheur	5" graphique couleurs

Paramètres physiques	
Longueur de câble	2,5 m
Dimension du plateau	500×700 mm
Dimensions de colis	800×950×270 mm
Masse nette	28,7 kg
Masse brute	32,7 kg
Construction	
Degré de protection	IP 65 construction, IP 66/68 terminal
Construction	acier pulvériséeacier St3S
Matériel du plateau	Acier inoxydable AISI304
Certification ATEX	II 2G Ex ib IIB T4 Gb
Certification IECEx	Ex ic IIB T4 Gc
Terminal	PUE HX5.EX-1
Interface de Communication	
Interface de Communication	2×RS232, RS485
Paramètres électriques	
Alimentation	100 – 240 V AC 50/60 Hz
Prise de courant maximale	15 W
Conditions environnementales	
Température du travail	-10 – +40 °C
Humidité relative d'air	10% – 85% RH sans condensation



Extra payment for verification



Accessoires

Modules de communication

Alimentation à sécurité intrinsèque pour la balance EX pour alimenter l'indicateur PUE HX5.EX

Imprimante de tickets de caisse

Software

• E2R Pesages [WX-010-0099]

• RAD Key [WX-010-0005]

• Alibi Reader [WX-010-0114]

• Éditeur de Balances 2.1 [WX-010-0173]

• E2R Registre [WX-010-0038]

• Éditeur D'étiquettes R02 [WX-010-0094]

• R-LAB [WX-010-0080]

• RADWAG Studio du Développement [WX-010-0104]