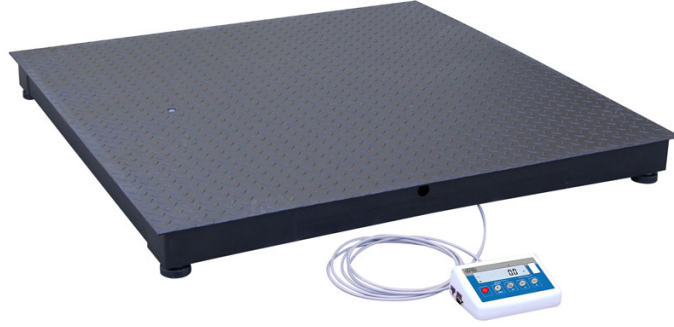




More information on the website  
radwag.com/tr/info,w1,RQ4


## C315.4.300.C7 Yer kantarı




The drawings, photos and graphics used are for illustrative purposes only.


### Fonksiyonlar


 Plus/Minus Control


 Percent Weighing

 Totalizing


 Parts counting


 Internal battery

 Peak hold

 Newton unit measurement

 GLP Procedures

 Animal weighing

 ALIBI Memory

### Teknik Veriler

#### Metrolojik parametreler

Maksimum yük [Max]	300 kg
Minimum yük [Min]	2 kg
Okuma için doğruluğu [d]	0,1 kg
Dara aralığı	-300 kg
Ticari amaçla kullanılmayan terazi için maksimum hassasiyet	20 g
OIML sınıfı	III

Fiziksel parametreler	
Display	LCD (aydınlatma ile)
Kablo uzunluğu	3 m
Tartım kefesinin boyutları	1000×1000 mm
Tartım platformunun yüksekliği	116 ± 6 mm
Ambalaj boyutları	1100×1000×500 mm
Göstergeli terazi kütlesi	80 kg

Konstrüksiyon	
IP Sınıfı	IP 65 konstrüksiyon, IP 43 terminal

Haberleşme arayüzler	
Haberleşme arayüzü	RS232
Opsiyonel arayüzler	RS232

Elektrik parametreleri	
Güç kaynağı	100 – 240 V AC 50/60 Hz + batarya
Maksimum güç tüketimi	5 W
Batarya ile çalışma süresi	max 8h

Çevresel koşullar	
Çalıştırma sıcaklığı	-10 – +40 °C
Atmosferik nem	10% – 85% RH yoğunlaşma yok



Extra payment for verification



## Aksesuarlar

Güç adaptörü  
RS 232 cables (scale - printer)  
Tartım terminaleri için tutucular  
Çakmak prizine uygun besleme kabloları  
Display  
Rampa  
Display  
RS 232, RS 485 cables

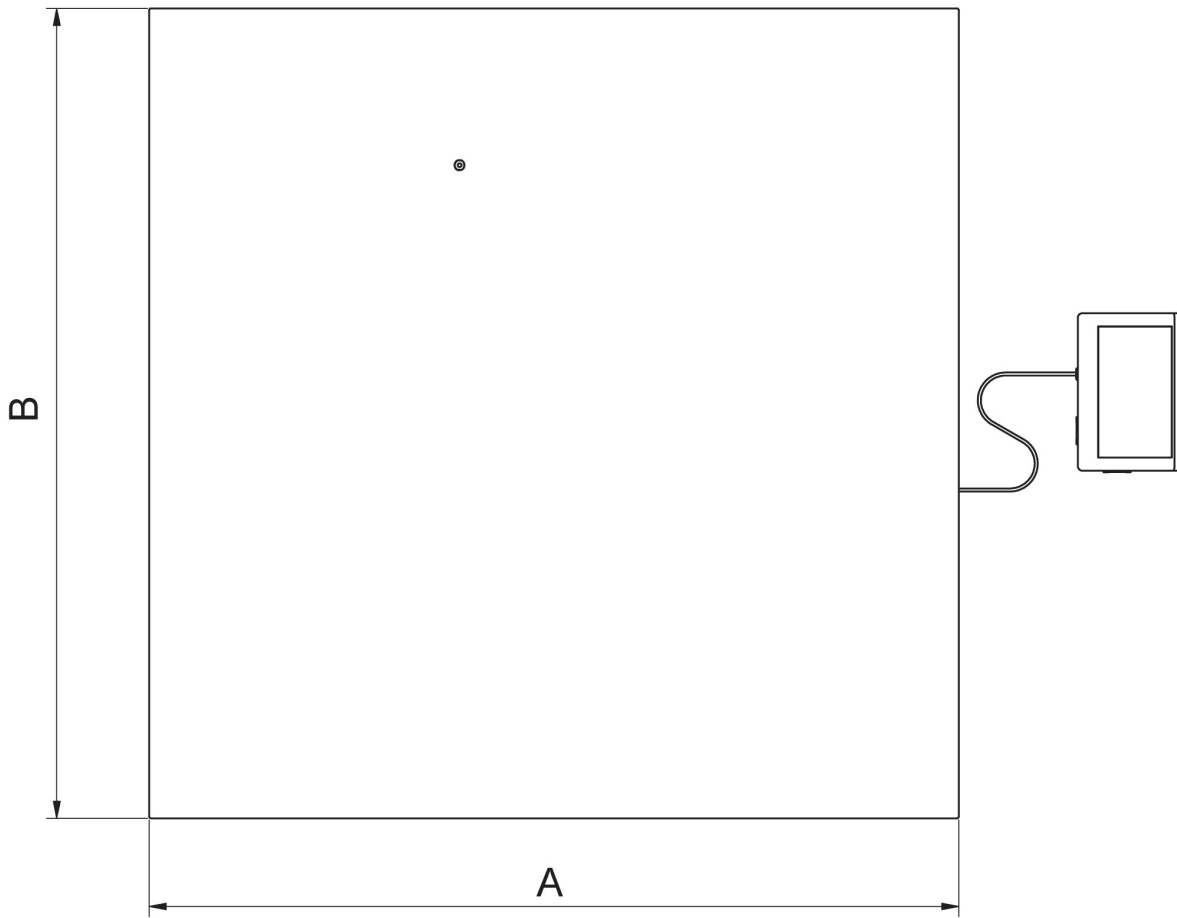
RS 232 – Ethernet Converter  
Teraziye yere batırmak için çerçeve  
AP2-1 Güç döngüsü çıkışı  
RS 232, RS 485 Kabloları  
RS 232 – USB Converter  
Kablolar RS 232 (Teraziler - Yazıcı)  
RS 232 – RS 485 Converter  
Fiş yazıcı

## Yazılım

• RAD Key [WX-010-0005]  
• R-Lab [WX-010-0080]

• R Panel [WX-010-0187]  
• Terazi Editörü - EWAG 2.1 [WX-010-0173]

## Cihaz boyutları



	A	B	H
C6	800	800	120 ±10
C7	1000	1000	120 ±10
C8	1200	1200	120 ±10
C8/9	1200	1500	120 ±10
C9	1500	1500	120 ±10
6000.C9	1500	1500	160 ±10