



More information on the website
radwag.com/tr/info,w1,RAK

C315.4.150.C7 Yer kantarı



The drawings, photos and graphics used are for illustrative purposes only.

Fonksiyonlar

 Plus/Minus Control

 Percent Weighing

 Totalizing

 Parts counting

 Internal battery

 Peak hold

 Newton unit measurement

 GLP Procedures

 Animal weighing

 ALIBI Memory

Teknik Veriler

Metrolojik parametreler

| | |
|---|---------|
| Maksimum yük [Max] | 150 kg |
| Minimum yük [Min] | 1 kg |
| Okuma için doğruluğu [d] | 0,05 kg |
| Dara aralığı | -150 kg |
| Ticari amaçla kullanılmayan terazi için maksimum hassasiyet | 20 g |
| OIML sınıfı | III |

| Fiziksel parametreler | |
|--------------------------------|-------------------------------------|
| Display | LCD (aydınlatma ile) |
| Kablo uzunluğu | 3 m |
| Tartım kefesinin boyutları | 1000×1000 mm |
| Tartım platformunun yüksekliği | 116 ± 6 mm |
| Ambalaj boyutları | 1100×1000×500 mm |
| Göstergeli terazi kütlesi | 80 kg |
| Konstrüksiyon | |
| IP Sınıfı | IP 65 konstrüksiyon, IP 43 terminal |
| Haberleşme arayüzler | |
| Haberleşme arayüzü | RS232 |
| Opsiyonel arayüzler | RS232 |
| Elektrik parametreleri | |
| Güç kaynağı | 100 – 240 V AC 50/60 Hz + batarya |
| Maksimum güç tüketimi | 5 W |
| Batarya ile çalışma süresi | max 8h |
| Çevresel koşullar | |
| Çalıştırma sıcaklığı | -10 – +40 °C |
| Atmosferik nem | 10% – 85% RH yoğunlaşma yok |



Extra payment for verification



Aksesuarlar

Güç adaptörü
RS 232 cables (scale - printer)
Tartım terminaleri için tutucular
Çakmak prizine uygun besleme kabloları
Display
Rampa
Display
RS 232, RS 485 cables

RS 232 – Ethernet Converter
Teraziye yere batırmak için çerçeve
AP2-1 Güç döngüsü çıkışı
RS 232, RS 485 Kabloları
RS 232 – USB Converter
Kablolar RS 232 (Teraziler - Yazıcı)
RS 232 – RS 485 Converter
Fiş yazıcı

Yazılım

• RAD Key [WX-010-0005]
• R-Lab [WX-010-0080]

• R Panel [WX-010-0187]
• Terazi Editörü - EWAG 2.1 [WX-010-0173]

Cihaz boyutları



| | A | B | H |
|---------|------|------|---------|
| C6 | 800 | 800 | 120 ±10 |
| C7 | 1000 | 1000 | 120 ±10 |
| C8 | 1200 | 1200 | 120 ±10 |
| C8/9 | 1200 | 1500 | 120 ±10 |
| C9 | 1500 | 1500 | 120 ±10 |
| 6000.C9 | 1500 | 1500 | 160 ±10 |