



More information on the website
radwag.com/fr/info,w1,QUT

Balance industrielle inoxydables 4 capteurs HX5.EX-1.4.600.H9



The drawings, photos and graphics used are for illustrative purposes only.

Fonctions



Labelling



Plus/Minus Control



Percent Weighing



Parts counting



Newton unit measurement



Statistics



GLP Procedures



Replaceable unit



ALIBI Memory

Paramètres Techniques

Paramètres métrologiques	
Capacité maximale [Max]	600 kg
Capacité minimale [Min]	4 kg
Précision de lecture	200 g
Étendue de tare	-600 kg
Classe de précision OIML	III
Paramètres physiques	
Afficheur	5" graphique couleurs

Paramètres physiques	
Longueur de câble	3 m
Dimension du plateau	1500×1500 mm
Masse nette	192,8 kg
Masse brute	193 kg
Construction	
Degré de protection	IP 68 construction, IP 66 / 68 terminal
Construction	Acier inoxydable AISI304
Certification ATEX	II 2G Ex ib IIC T4 Gb II 2D Ex ib IIIC T135°C Db
Certification IECEx	Ex ib IIC T4 Gb Ex ib IIIC T135°C Db
Terminal	PUE HX5.EX-1
Interface de Communication	
Interface de Communication	2×RS232, RS485
Paramètres électriques	
Alimentation	100 – 240 V AC 50/60 Hz
Prise de courant maximale	15 W
Conditions environnementales	
Température du travail	-10 – +40 °C
Humidité relative d'air	10% – 85% RH sans condensation



Extra payment for verification



Accessoires

Modules de communication

Alimentation à sécurité intrinsèque pour la balance EX pour alimenter l'indicateur PUE HX5.EX

Imprimante de tickets de caisse

Software

- E2R Pesages [WX-010-0099]
- RAD Key [WX-010-0005]
- Alibi Reader [WX-010-0114]
- Éditeur de Balances 2.1 [WX-010-0173]
- E2R Registre [WX-010-0038]
- Éditeur D'étiquettes R02 [WX-010-0094]
- R-LAB [WX-010-0080]
- RADWAG Studio du Développement [WX-010-0104]