



More information on the website
radwag.com/fr/info,w1,QJK

Balance à rampe inoxydable HX5.EX-1.4N.150.H2



The drawings, photos and graphics used are for illustrative purposes only.

Fonctions



Labelling



Plus/Minus Control



Percent Weighing



Parts counting



Newton unit measurement



Statistics



GLP Procedures



Replaceable unit



ALIBI Memory

Paramètres Techniques

Paramètres métrologiques	
Capacité maximale [Max]	150 kg
Capacité minimale [Min]	1 kg
Précision de lecture	50 g
Étendue de tare	-150 kg
Classe de précision OIML	III
Paramètres physiques	
Afficheur	5" graphique couleurs

Paramètres physiques	
Longueur de câble	3 m
Dimension du plateau	1100×1200 mm
Dimensions d'appareil	2050×1420×76 mm
Masse nette	107,8 kg
Masse brute	108 kg
Construction	
Degré de protection	IP 68 construction, IP 66 / 68 terminal
Construction	Acier inoxydable AISI304
Certification ATEX	II 2G Ex ib IIC T4 Gb II 2D Ex ib IIIC T135°C Db
Certification IECEx	Ex ib IIC T4 Gb Ex ib IIIC T135°C Db
Terminal	PUE HX5.EX-1
Interface de Communication	
Interface de Communication	2×RS232, RS485
Paramètres électriques	
Alimentation	100 – 240 V AC 50/60 Hz
Prise de courant maximale	15 W
Conditions environnementales	
Température du travail	-10 – +40 °C
Humidité relative d'air	10% – 85% RH sans condensation



Extra payment for verification



Accessoires

Modules de communication

Imprimante de tickets de caisse

Alimentation à sécurité intrinsèque pour la balance EX pour alimenter l'indicateur PUE HX5.EX

Software

• E2R Pesages [WX-010-0099]

• RAD Key [WX-010-0005]

• Alibi Reader [WX-010-0114]

• Éditeur de Balances 2.1 [WX-010-0173]

• E2R Registre [WX-010-0038]

• Éditeur D'étiquettes R02 [WX-010-0094]

• R-LAB [WX-010-0080]

• RADWAG Studio du Développement [WX-010-0104]