



More information on the website
radwag.com/pl/info,w1,PZI

Komparator masy HRP 2000.1.5Y.KO



Użyte rysunki, zdjęcia, grafiki mają charakter poglądowy.

Dane techniczne

Parametry metrologiczne	
E1 zakres kalibracji	-
E2 zakres kalibracji	-
F1 zakres kalibracji	-
F2 zakres kalibracji	-
M1 zakres kalibracji	500 kg ÷ 2000 kg
M2 zakres kalibracji	500 kg ÷ 2000 kg
Obciążenie maksymalne [Max]	2100 kg
Dokładność odczytu [d]	5 g
Powtarzalność standardowa [5% Max]	5 g
Powtarzalność standardowa [Max]	10 g
Powtarzalność dopuszczalna	15 g
Niecentryczność (przy obciążeniu badanym)	0,5d / 1 mm
Zakres równoważenia elektrycznego	0 ÷ 2100 kg
Czas stabilizacji	10 s
Adiustacja	wewnętrzna (automatyczna)

Parametry fizyczne	
Wyświetlacz	10" graficzny kolorowy dotykowy
Wymiar szalki	1250×1000 mm
Wymiary głowicy odczytowej	249×170×72 mm
Wymiary opakowania	1500×1250×615 mm
Masa netto/brutto (komparator)	300 / 400 kg
Zalecana prędkość najazdu odważnika na szalkę	0,3 m/min
Interfejs komunikacyjny	
Interfejs	2×USB-A, USB-C, HDMI, Ethernet, Wi-Fi, Hotspot
Warunki środowiskowe	
Temperatura pracy	+15 ÷ +30 °C
Szybkość zmian temperatury pracy	±2°C/12h
Wilgotność względna powietrza	40% ÷ 60%
Szybkość zmian wilgotności względnej powietrza	±10%/4h

Powtarzalność jest wyrażona odchyleniem standardowym wyznaczonym dla 6 cykli ABBA, wyznaczonym doświadczalnie w warunkach środowiskowych określonych w dokumencie OIML R111 (Tabela C.1) dla wzorcowania wzorców klasy F2.

* Wi-Fi® jest zarejestrowanym znakiem towarowym będącym własnością Wi-Fi® Alliance.



Akcesoria

Tagi RFID
 Moduły dodatkowe
 Osłonki ochronne do wag
 Skanery kodów kreskowych

System THBR 2.0 - Monitoring warunków środowiskowych
 Przewody RS 232, RS 485
 Drukarki paragonowe
 Czytnik linii papilarnych

Oprogramowanie

• RAD Key [WX-010-0005]
 • System RMCS [WX-010-0048]

• RMCS Lite [WX-010-0164]

Wymiary urządzenia



Type	A1	A2	H
HRP 200.5Y.KO	809	600	162
HRP 500.5Y.KO	809	600	162
HRP 1000.5Y.KO	1011	800	182
HRP 1500.5Y.KO	1250	1000	235
HRP 2000.5Y.KO	1250	1000	235

Dimensions in mm