













More information on the website  
[radwag.com/pl/info,w1,PES](http://radwag.com/pl/info,w1,PES)

# Terminal wagowy PUE H315



Użyte rysunki, zdjęcia, grafiki mają charakter poglądowy.

## Funkcje

-  Kontrola plus/minus
-  Odchyłki procentowe
-  Sumowanie ważeń
-  Liczenie sztuk
-  Wewnętrzny akumulator
-  Zatrząsk maksymalnego wskazania
-  Pomiar w Newtonach
-  Procedury GLP
-  Ważenie zwierząt
-  Pamięć ALIBI

## Dane techniczne

Parametry metrologiczne	
Klasa dokładności OIML	III
Max. ilość działek przetw. tensometrycznego	838 860 ×10
Max. ilość działek legalizacyjnych	6000 e
Minimalne napięcie na 1 działkę legalizacyjną	0,4 μV
Max. napięcie na 1 działkę legalizacyjną	3,25 μV
Minimalna impedancja przetw. tensometrycznych	50 Ω
Max. impedancja przetw. tensometrycznych	1200 Ω

Parametry metrologiczne	
Napięcie zasilania na przetw. tensometrycznym	5V DC
Max. przyrost sygnału	39 mV
Połączenie czujników tensometrycznych	4 lub 6 przewodów + ekran
Parametry fizyczne	
Wyświetlacz	LCD (z podświetleniem)
Wymiary urządzenia	208×145×80 mm
Wymiary opakowania	300×250×130 mm
Masa netto	1,9 kg
Masa brutto	2,2 kg
Konstrukcja	
Stopień ochrony	IP 66 / IP 67 / IP 69
Klawiatura	Microswitch
Obudowa	Stal nierdzewna
Interfejs komunikacyjny	
Interfejs	RS232, USB
Interfejsy opcjonalne	RS232 lub RS485 lub 4IN/4OUT lub Ethernet lub wyjście analogowe 4-20 mA
Parametry elektryczne	
Zasilanie	100 – 240 V AC 50/60 Hz
Zasilanie opcjonalne	wewnętrzny akumulator
Czas pracy z zasilaniem akumulatorowym	max 7h
Warunki środowiskowe	
Temperatura pracy	-10 ÷ +40 °C
Temperatura przechowywania	-10 ÷ +50 °C
Wilgotność względna powietrza	10% ÷ 80% RH bez kondensacji
Ilość przycisków	5
Wielozakresowość	1 lub 2 zakresy
Wyświetlacz dodatkowy	WD-4/1 (opcja)



## Pasuje do

Platformy stalowe nierdzewne  
 Platformy stalowe malowane proszkowo  
 Przewody RS 232 (waga – drukarka)  
 Przewody RS 232, RS 485  
 Platformy stalowe malowane proszkowo  
 Wyświetlacze  
 Przewody sieciowe (waga – Ethernet)  
 Adapter USB do terminali wagowych

Drukarki paragonowe  
 Moduły dodatkowe  
 Przewód USB (waga – drukarka)  
 Uchwyty do terminali wagowych  
 Konwerter RS 232 - USB  
 Przewody RS 232, RS 485  
 Konwerter RS 232 – RS 485

## Oprogramowanie

- RAD Key [WX-010-0005]
- R-Lab [WX-010-0080]
- RADWAG Development Studio [WX-010-0104]

- R-Panel [WX-010-0187]
- Edytor wag 2.1 [WX-010-0173]

## Wymiary urządzenia

