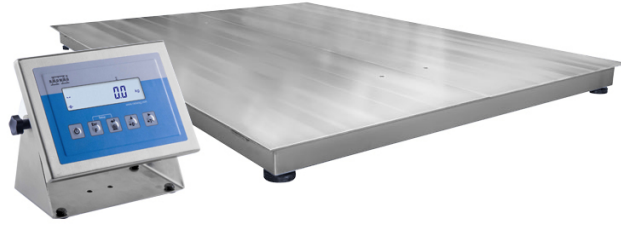




More information on the website  
radwag.com/tr/info,w1,NX7

# H315.4.600.H10 Paslanmaz Çelik Yer Kantarı



The drawings, photos and graphics used are for illustrative purposes only.

## Fonksiyonlar



Plus/Minus Control



Percent Weighing



Totalizing



Parts counting



Internal battery



Peak hold



Newton unit measurement



Animal weighing

## Teknik Veriler

Metrolojik parametreler	
Maksimum yük [Max]	600 kg
Minimum yük [Min]	4 kg
Okuma için doğruluğu [d]	200 g
Yasallaştırma birimi [e]	200 g
Dara aralığı	-600 kg
Ticari amaçla kullanılmayan terazi için maksimum hassasiyet	50 g
OIML sınıfı	III
Fiziksel parametreler	
Display	LCD (aydınlatma ile)

Fiziksel parametreler	
Kablo uzunluđu	3 m
Tartım kefesi boyutları	1500×2000 mm
Tartım platformunun yüksekliđi	111 mm
Ambalaj boyutları	2100×1600×450 mm
Göstergeli terazi kütlesi	285 kg
Brüt ağırlık	330 kg
Konstrüksiyon	
IP Sınıfı	IP 68 konstrüksiyon, IP 68 (1h max)/69 terminal
Haberleşme arayüzler	
Haberleşme arayüzü	RS232, USB
Opsiyonel arayüzler	RS232 veya RS485 veya 4IN/4OUT veya Ethernet veya analog çıkış 4-20 mA
Elektrik parametreleri	
Güç kaynađı	100 – 240 V AC 50/60 Hz
Opsiyonel güç kaynađı	dahili batarya
Batarya ile çalışma süresi	max 7h
Çevresel koşullar	
Çalıştırma sıcaklığı	-10 – +40 °C
Atmosferik nem	10% – 85% RH yoğunlaşma yok



Extra payment for verification



## Aksesuarlar

RS 232 cables (scale - printer)  
Rampa  
Display  
RS 232 cables (scale - Ethernet)  
RS 232, RS 485 cables  
RS 232 – Ethernet Converter

USB adaptör  
Fiş yazıcı  
USB kablo (terazi-Epson yazıcı)  
Tartım terminaleri için tutucular  
RS 232 – USB Converter  
RS 232, RS 485 Kablolari

## Yazılım

• RAD Key [WX-010-0005]  
• R-Lab [WX-010-0080]

• R Panel [WX-010-0187]  
• Terazi Editörü - EWAG 2.1 [WX-010-0173]

## Cihaz boyutları



Scale type	A [mm]	B [mm]	C [mm]
H315.4.300.H6	800	800	88 ±2
H315.4.600.H6	800	800	88 ±2
H315.4.300.H7	1000	1000	88 ±2
H315.4.600.H7	1000	1000	88 ±2
H315.4.1500.H7	1000	1000	88 ±2
H315.4.1500.H8	1200	1200	88 ±2
H315.4.3000.H8	1200	1200	111 ±2
H315.4.1500.H8/9	1200	1500	88 ±2
H315.4.3000.H8/9	1200	1500	111 ±2
H315.4.1500.H9	1500	1500	88 ±2
H315.4.3000.H9	1500	1500	111 ±2
H315.4.3000.H10	1500	2000	111 ±2
H315.4.6000.H10	1500	2000	166 ±2