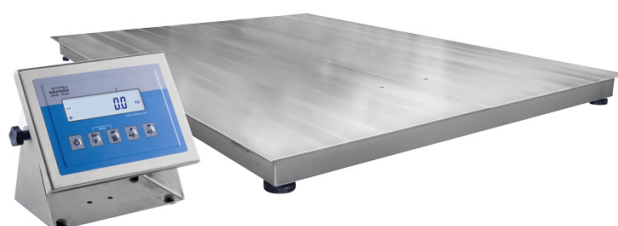




More information on the website  
[radwag.com/it/info,w1,NX7](http://radwag.com/it/info,w1,NX7)

# Basamento in acciaio inox H315.4.600.H10



The drawings, photos and graphics used are for illustrative purposes only.

## Funzioni



Plus/Minus Control



Percent Weighing



Totalizing



Parts counting



Internal battery



Peak hold



Newton unit measurement



Animal weighing

## Specifiche

### Parametri metrologici

Portata massima [Max]	600 kg
Portata minima [Min]	4 kg
Divisione [d]	200 g
Intervallo di verifica della bilancia [e]	200 g
Campo di tara	-600 kg
Massima leggibilità per bilance non verificate	50 g
Classe OIML	III

### Parametri fisici

Display	LCD (backlit)
---------	---------------

Parametri fisici	
Lunghezza del cavo	3 m
Dimensione piatto	1500×2000 mm
Altezza della piattaforma	111 mm
Dimensioni del pacco	2100×1600×450 mm
Mass scala con indicatore	285 kg
Peso lordo	330 kg
Costruzione	
Punteggio IP	IP 68 construction, IP 68 (1h max)/69 terminal
Interfaccia di comunicazione	
Interfaccia	RS232, USB
Interfacce opzionali	RS232 or RS485 or 4IN/4OUT or Ethernet or analog output 4-20 mA
Parametri elettrici	
Alimentatore	100 – 240 V AC 50/60 Hz
Alimentatore opzionale	internal rechargeable battery
Tempo operativo delle batterie	max 7h
Environmental conditions	
Ambiente di lavoro	-10 – +40 °C
Umidità relativa	10% – 85% RH no condensation



Extra payment for verification



## Accessori

Cavo seriale RS 232 (connessione bilance - Stampanti)  
 Rampe  
 Display  
 Cavo seriale RS 232 (connessione bilance - Ethernet)  
 Cavo seriale RS 232, RS 485  
 RS 232 – Ethernet Converter

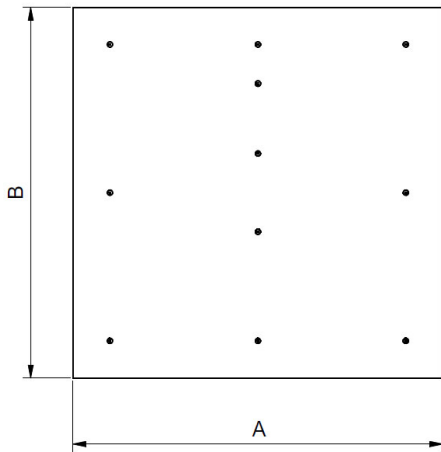
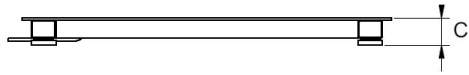
USB adapter  
 Stampanti di ricevu  
 cavo USB (connessione bilance - stampanti)  
 Supporto, set di montaggio a muro e braccetti di montaggio  
 RS 232 – USB Converter  
 Cavo seriale RS 232, RS 485

## Software

- RAD Key [WX-010-0005]
- R-LAB [WX-010-0080]

- R Panel [WX-010-0187]
- Editore per sistemi di pesatura 2.1 [WX-010-0173]

## Device dimensions



Scale type	A [mm]	B [mm]	C [mm]
H315.4.300.H6	800	800	88 ±2
H315.4.600.H6	800	800	88 ±2
H315.4.300.H7	1000	1000	88 ±2
H315.4.600.H7	1000	1000	88 ±2
H315.4.1500.H7	1000	1000	88 ±2
H315.4.1500.H8	1200	1200	88 ±2
H315.4.3000.H8	1200	1200	111 ±2
H315.4.1500.H8/9	1200	1500	88 ±2
H315.4.3000.H8/9	1200	1500	111 ±2
H315.4.1500.H9	1500	1500	88 ±2
H315.4.3000.H9	1500	1500	111 ±2
H315.4.3000.H10	1500	2000	111 ±2
H315.4.6000.H10	1500	2000	166 ±2