



More information on the website
radwag.com/it/info,w1,MWB

DWM H2 Sistema automatico di controllo peso



The drawings, photos and graphics used are for illustrative purposes only.

Foglio di calcolo

Parametri metrologici	
Capacità massima [Max]	1500 - 7500 g
Pesata minima	4 - 20 g
Accuratezza	0,2 - 1 g
Intervallo di verifica della bilancia [e]	0,2 - 1 g
Intervallo di tara	-1500 - -7500 g
Massima leggibilità per bilance non verificate	0,2 - 1 g
Unità di misura espansa	0,01 - 0,5 g
Classe OIML	XIII (1), Y (a)
Costruzione	
Punteggio IP	IP 55, IP 65
Tastiera	touch screen
Costruzione	mild steel / Stainless steel
Interfaccia di comunicazione	
Interfaccia	Ethernet, USB, RS232, I / O, Modbus, ProfiNet (option), ProfiBus (option)

Parametri elettrici

Alimentatore 100 – 240 V AC 50/60 Hz

Environmental conditions

Temperatura di lavoro +5 ÷ +40 °C

Caratteristiche operative

Velocità del trasportatore a rulli 1,6 m/s



Accessori

Cavo seriale RS 232 (connessione bilance - Stampanti ZEBRA)

Cavo seriale RS 232, RS 485

Detector a tunnel

Tastiera, interruttori esterni

USB adapter

Stampanti di ricevuta

cavo USB (connessione bilance - stampanti)

Software

• Editore di etichette R02 [WX-010-0094]

• E2R Controllo peso [WX-010-0055]