



More information on the website  
[radwag.com/de/info,w1,K7U](http://radwag.com/de/info,w1,K7U)

# Präzisionswaage WLC 20/A2.IO



The drawings, photos and graphics used are for illustrative purposes only.

## Funktionen



Plus/Minus Control



Percent Weighing



Totalizing



Parts counting



Internal battery



Peak hold



Newton unit measurement

## Technische Daten

Messtechnische Parameter	
Wägebereich [Max]	20 kg
Min. Belastung	-
Ziffernschritt [d]	0,1 g
Eichwert [e]	-
Tarierbereich	-20 kg
Wiederholbarkeit	0,1 g
Linearität	±0,3 g
Stabilisierungszeit	3 s
Justierung	extern

Messtechnische Parameter	
OIML-Klasse	-
Physikalische Parameter	
Nivelliersystem	manualny
Display	LCD (hinterleuchtet)
Waagschale	195×195 mm
Verpackungsgröße	430×270×190 mm
Nettogewicht	2,8 kg
Bruttogewicht	4 kg
Konstruktion	
Schutzart	IP 43
Kommunikationsschnittstellen	
Schnittstellen	2×RS232, USB-A, USB-B, 4 IN / 4 OUT
Elektrische Parameter	
Stromversorgung	Adapter: 100 – 240V AC 50/60Hz 0,6A; 12V DC 1,2A Waage: 10 – 15VDC 0,6A max
Akku-Betriebszeit	15 Stunden (mittlere Zeit)
Umgebungsbedingungen	
Umgebungstemperatur	+15 ÷ +30 °C
Relative Luftfeuchtigkeit	10% ÷ 85% RH ohne Kondensation

Wiederholbarkeit wird als Standardabweichung von 10 Wägezyklen ausgedrückt.

Die Stabilisierungszeit ist abhängig von den Umgebungsbedingungen und der Geschwindigkeit bei Auflegen der Last auf der Waagschale; für FAST-Profil definiert.



## Zubehör

Waagenkoffer  
 Antivibrationstische  
 Netzteile  
 Kabel RS 232 (Waage – Drucker)  
 Anschlusskabel für Zigarettenanzünder  
 Displays  
 Unterflurwägung  
 Kabel RS 232, RS 485

Konverter RS 232 – Ethernet  
 Ausgang der Stromschnittstelle AP2-1  
 Kabel RS 232, RS 485  
 Konverter RS 232 – USB  
 Schutzhauben  
 Kabel RS 232 (Waage – Drucker)  
 Konverter RS 232 – RS 485  
 Thermische Drucker

## Software

- RAD Key [WX-010-0005]
- RLAB [WX-010-0080]

- R Panel [WX-010-0187]
- Scale Editor 2.1 [WX-010-0173]

## Abmessungen des Geräts

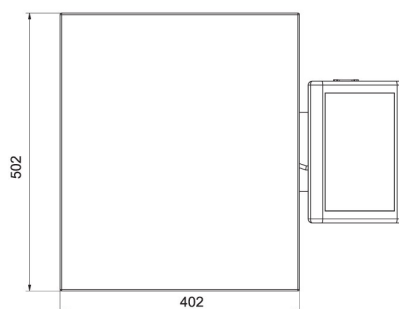


WLC A2



WLC F1/K

WLC F1/R



WLC C2/K

WLC C2/R