



More information on the website  
radwag.com/tr/info,w1,JR4

## WLC 2/A2.IO Hassas Terazı



The drawings, photos and graphics used are for illustrative purposes only.

### Fonksiyonlar



Plus/Minus Control



Percent Weighing



Totalizing



Parts counting



Internal battery



Peak hold



Newton unit  
measurement



Under-pan weighing

### Teknik Veriler

Metrolojik parametreler	
Maksimum yük [Max]	2 kg
Minimum yük [Min]	-
Okuma içinđruluđu [d]	0,01 g
Yasallaştırma birimi [e]	-
Dara aralığı	-2 kg
Tekrarlanabilirlik	0,01 g
Dođrusallık	±0,03 g
Kararlılık süresi	3 s
Ayarlama	harici

Metrolojik parametreler	
OIML sınıfı	-
Fiziksel parametreler	
Tesviye sistemi	manuel
Display	LCD (aydınlatma ile)
Tartım kefesi boyutları	195×195 mm
Ambalaj boyutları	430×270×190 mm
Net ağırlık	2,8 kg
Brüt ağırlık	4 kg
Konstrüksiyon	
IP Sınıfı	IP 43
Haberleşme arayüzler	
Haberleşme arayüzü	2×RS232, USB-A, USB-B, 4 IN / 4 OUT
Elektrik parametreleri	
Güç kaynağı	Adapter: 100 – 240V AC 50/60Hz 0,6A; 12V DC 1,2A Teraziler: 10 – 15VDC 0,6A max
Batarya ile çalışma süresi	15 saat (ortalama süre)
Çevresel koşullar	
Çalıştırma sıcaklığı	+15 – +30 °C
Atmosferik nem	10% – 85% RH yoğunlaşma yok

**Tekrarlanabilirlik**, kütle standardının 10 yerleştirmesinin standart sapması olarak ifade edilir.

**Kararlılık süresi** dış koşullara ve kefeye yük yerleştirme dinamiklerine bağlıdır; FAST profili için belirtilmiştir.



## Aksesuarlar

Hassa terazi muhafaza çantası  
Antivibrasyon masaları  
Güç adaptörü  
RS 232 cables (scale - printer)  
Çakmak prizine uygun besleme kabloları  
Display  
Panel altı tartım  
RS 232, RS 485 cables  
Yoğunluk belirleme kiti

RS 232 – Ethernet Converter  
AP2-1 Güç döngüsü çıkışı  
RS 232, RS 485 Kabloları  
RS 232 – USB Converter  
Koruyucu kapak  
Kablolar RS 232 (Teraziler - Yazıcı)  
RS 232 – RS 485 Converter  
Fiş yazıcı

## Yazılım

• RAD Key [WX-010-0005]  
• R-Lab [WX-010-0080]

• R Panel [WX-010-0187]  
• Terazi Editörü - EWAG 2.1 [WX-010-0173]

## Cihaz boyutları



WLC A2



WLC F1/K

WLC F1/R



WLC C2/K

WLC C2/R