



Robotyczny komparator masy RMC 20000.5Y

WL-419-0015



Użyte rysunki, zdjęcia, grafiki mają charakter poglądowy.

Dane techniczne

Parametry metrologiczne	
E0 zakres kalibracji	1 – 20 kg *
E1 zakres kalibracji	1 – 20 kg
E2 zakres kalibracji	1 – 20 kg
F1 zakres kalibracji	1 – 20 kg
F2 zakres kalibracji	1 – 20 kg
Obciążenie maksymalne [Max]	20,2 kg
Dokładność odczytu [d]	0,1 mg
Powtarzalność standardowa [Max]	0,2 mg
Powtarzalność standardowa [5% Max]	0,15 mg
Powtarzalność dopuszczalna	0,3 mg
Liniowość	±0,5 mg
Zakres równoważenia elektrycznego	-50 g – +200 g
Czas stabilizacji	30 s
Adiustacja	wewnętrzna (automatyczna)

Parametry fizyczne	
Wyświetlacz	10" graficzny kolorowy dotykowy
Wymiar szalki	∅190 mm - samocentrująca
Wymiary urządzenia S x G x W	2700×1400×2000 mm
Wymiary głowicy odczytowej	249×170×72 mm
Konstrukcja	
Odważniki balastowe	wewnętrzne (automatyczne)
Magazyn	10
Interfejs komunikacyjny	
Interfejs	2×USB-A, USB-C, RS 232 (COM3), HDMI, Ethernet, Wi-Fi, Hotspot
Parametry elektryczne	
Zasilanie	110 – 240 V AC 50/60 Hz
Warunki środowiskowe	
Temperatura pracy	+15 – +30 °C
Szybkość zmian temperatury pracy	±0,5 °C / 12 h (±0,3 °C / 4 h)
Wilgotność względna powietrza	40% – 60%
Szybkość zmian wilgotności względnej powietrza	±5% / 12 h (2% / 4 h)

Powtarzalność jest wyrażona jako odchylenie standardowe obliczone dla 6 cykli pomiarowych ABBA, wyznaczonych doświadczalnie w warunkach środowiskowych określonych w dokumencie OIML R111 (Tabela C.1) dla wzorcowania wzorców klasy E1.

***Wzorzec E0** wyznaczony z 1/5 błędu granicznego wg normy OIML R111 dla klasy E1.

* Wi-Fi® jest zarejestrowanym znakiem towarowym będącym własnością Wi-Fi® Alliance.



Akcesoria (Dodatkowo płatne)

Tagi RFID
 Moduły dodatkowe
 Osłonki ochronne do wag
 Skanery kodów kreskowych
 Przewody RS 232, RS 485

System THBR 2.0 - Monitoring warunków środowiskowych
 Drukarki paragonowe
 Czytnik linii papilarnych
 Przewody RS 232 (waga – drukarka)

Oprogramowanie (Dodatkowo płatne)

• RAD Key [WX-010-0005]

• System RMCS [WX-010-0048]

Wymiary urządzenia S x G x W

