



Detektor metali MD 07



Użyte rysunki, zdjęcia, grafiki mają charakter poglądowy.

Opis

Zamknięty, prostokątny tunel, wyposażony w zintegrowaną elektronikę. Przeznaczony do instalacji na przenośnikach taśmowych.

Główne obszary zastosowania:

Przemysł spożywczy, Przemysł kosmetyczny, Przemysł chemiczny i farmaceutyczny, Inne.

Funkcjonalność:

Kontrola jakości produktów, Niezawodna detekcja, Kompletny nadzór nad linią produkcyjną, Ochrona klienta, Ochrona maszyn.

Główne zalety:

Kompaktowa budowa. Zaawansowany system wykrywania zanieczyszczeń, Przejrzyste i wygodne w obsłudze menu, Panel dotykowy, Możliwość zdalnej obsługi, Możliwość przyłączenia systemu ostrzegania lub separacji zanieczyszczeń.

Wyposażenie opcjonalne:

Próbki testowe „kulka” (kulki), zatopione w plastiku, służące do sprawdzania czułości (wiele rodzajów i średnic; w zależności od potrzeb, wraz z certyfikatami), Sygnalizator: sygnalizacja dźwiękowo – świetlna, Drukarka: z portem RS 232 (maksymalna długość przewodu 100 metrów), z portem RS 485 (maksymalna długość przewodu 1200 metrów). Zintegrowane rozwiązania informatyczne: mesuset (obsługa detektora za pomocą laptopa), mesunet (integracja sieci i zdalna obsługa), inne. Układ regulacji napięcia: stabilizator magnetyczny, stabilizator elektroniczny. Włącznik zdalnego kasowania. Rozwiązania dla układów przenośnikowych i systemów mechanicznej separacji, System odrzutu: układ siłownika poprzecznego, układ klapy spustowej, urządzenie skracające taśmę, inne. Znaczniki: system znaczenia dyszą z farbą pod ciśnieniem, znacznik woreczkowy, inne. Sterowanie taśmociągiem: taśmociąg "zwrotny", inne.

Pasuje do

Wagi dynamiczne DWM H2

Wagi automatyczne DWM