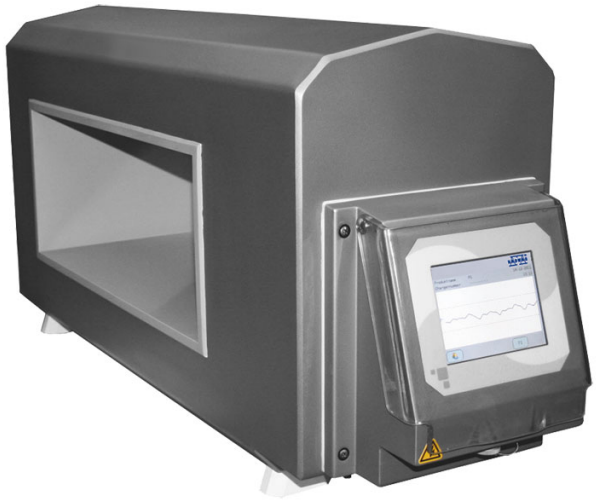
Detektor metali MD 07

WX-018-0002

More information on the website
radwag.com/pl/info,w1,JM1



Użyte rysunki, zdjecia, grafiki maja charakter poglądowy.

Opis

Zamknięty, prostokątny tunel, wyposażony w zintegrowaną elektronikę. Przeznaczony do instalacji na przenośnikach taśmowych.

Główne obszary zastosowania:
- Przemysł spożywczy,
- Przemysł kosmetyczny,
- Przemysł chemiczny i farmaceutyczny,
- Inne.

Funkcjonalność: Kontrola jakości produktów, Niezawodna detekcja, Kompletny nadzór nad linią produkcyjną, Ochrona klienta, Ochrona maszyn.

Główne zalety: Kompaktowa budowa, Zaawansowany system wykrywania zanieczyszczeń, Przejrzyste i wygodne w obsłudze menu, Panel dotykowy, Możliwość zdalnej obsługi, Możliwość przyłączenia systemu ostrzegania lub separacji zanieczyszczeń.

Wyposażenie opcjonalne: Próbki testowe „kulka” (kulki), zatopione w plastiku, służące do sprawdzania czułości (wiele rodzajów i średnic; w zależności od potrzeb, wraz z certyfikatami), Sygnalizator: sygnalizacja dźwiękowo – świetlna, Drukarka: z portem RS 232 (maksymalna długość przewodu 100 metrów), z portem RS 485 (maksymalna długość przewodu 1200 metrów). Zintegrowane rozwiązania informatyczne: mesuset (obsługa detektora za pomocą laptopa), mesunet (integracja sieci i zdalna obsługa), inne. Układ regulacji napięcia: stabilizator magnetyczny, stabilizator elektroniczny. Włącznik zdalnego kasowania. Rozwiązania dla układów przenośnikowych i systemów mechanicznej separacji, System odrzutu: układ siłownika poprzecznego, układ klapy spustowej, urządzenie skracające taśmę, inne. Znaczniki: system znaczenia dyszą z farbą pod ciśnieniem, znacznik woreczkowy, inne. Sterowanie taśmociągiem: taśmociąg "zwrotny", inne.



Pasuje do (Dodatkowo płatne)

Wagi dynamiczne DWM H2

Wagi dynamiczne DWM