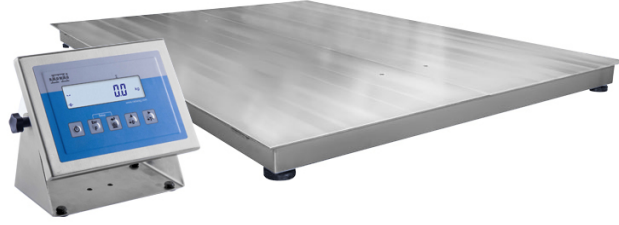




More information on the website
radwag.com/tr/info,w1,J57

H315.4.1500/3000.H8 Paslanmaz Çelik Yer Kantarı

WP-232-1006



The drawings, photos and graphics used are for illustrative purposes only.

Fonksiyonlar



Plus/Minus Control



Percent Weighing



Totalizing



Parts counting



Internal battery



Peak hold



Newton unit
measurement



Animal weighing

Teknik Veriler

Metrolojik parametreler	
Maksimum yük [Max]	1500 / 3000 kg
Minimum yük [Min]	10 kg
Okuma için doğruluğu [d]	500 / 1000 g
Yasallaştırma birimi [e]	500 / 1000 g
Dara aralığı	-3000 kg
Ticari amaçla kullanılmayan terazi için maksimum hassasiyet	100 g
OIML sınıfı	III

Fiziksel parametreler	
Display	LCD (aydınlatma ile)
Kablo uzunluğu	3 m
Tartım kefesinin boyutları	1200x1200 mm
Tartım platformunun yüksekliği	88 mm
Ambalaj boyutları	1300x1300x450 mm
Göstergeli terazi kütlesi	125 kg
Brüt ağırlık	165 kg
Konstrüksiyon	
IP Sınıfı	IP 66 / 69 konstrüksiyon, IP 66 / 67 / 69 terminal
Haberleşme arayüzler	
Haberleşme arayüzü	RS232, USB
Opsiyonel arayüzler	RS232 veya RS485 veya 4IN/4OUT veya Ethernet veya analog çıkış 4-20 mA
Elektrik parametreleri	
Güç kaynağı	100 – 240 V AC 50/60 Hz
Opsiyonel güç kaynağı	dahili batarya
Batarya ile çalışma süresi	max 7h
Çevresel koşullar	
Çalıştırma sıcaklığı	-10 – +40 °C
Atmosferik nem	10% – 85% RH yoğunlaşma yok



Additional fee for verification



Aksesuarlar (Additional Fee)

RS 232 cables (scale - printer)
Rampa
Display
RS 232 cables (scale - Ethernet)
RS 232, RS 485 cables
Güç adaptörü
RS 232 – Ethernet Converter

Teraziye yere batırmak için çerçeve
USB adaptör
Fiş yazıcı
USB kablo (terazi-Epson yazıcı)
Tartım terminalleri için tutucular
RS 232 – USB Converter
RS 232, RS 485 Kabloları

Yazılım (Additional Fee)

• RAD Key [WX-010-0005]
• R-Lab [WX-010-0080]

• R Panel [WX-010-0187]
• Terazi Editörü - EWAG 2.1 [WX-010-0173]

Cihaz boyutları



Scale type	A [mm]	B [mm]	C [mm]
H315.4.300.H6	800	800	88 ±2
H315.4.600.H6	800	800	88 ±2
H315.4.300.H7	1000	1000	88 ±2
H315.4.600.H7	1000	1000	88 ±2
H315.4.1500.H7	1000	1000	88 ±2
H315.4.1500.H8	1200	1200	88 ±2
H315.4.3000.H8	1200	1200	111 ±2
H315.4.1500.H8/9	1200	1500	88 ±2
H315.4.3000.H8/9	1200	1500	111 ±2
H315.4.1500.H9	1500	1500	88 ±2
H315.4.3000.H9	1500	1500	111 ±2
H315.4.3000.H10	1500	2000	111 ±2
H315.4.6000.H10	1500	2000	166 ±2