



More information on the website
radwag.com/it/info,w1,IG6


Basamento C315.4.600.C8





The drawings, photos and graphics used are for illustrative purposes only.


Funzioni


 Plus/Minus Control


 Percent Weighing

 Totalizing

 Parts counting

 Internal battery

 Peak hold

 Newton unit measurement

 GLP Procedures

 Animal weighing

 ALIBI Memory

Specifiche

Parametri metrologici	
Portata massima [Max]	600 kg
Portata minima [Min]	4 kg
Divisione [d]	0,2 kg
Campo di tara	-600 kg
Massima leggibilità per bilance non verificate	50 g
Classe OIML	III

Parametri fisici	
Display	LCD (backlit)
Lunghezza del cavo	3 m
Dimensione piatto	1200×1200 mm
Altezza della piattaforma	120 ± 10 mm
Dimensioni del pacco	1300×1300×500 mm
Mass scala con indicatore	110 kg
Costruzione	
Punteggio IP	IP 65 construction, IP 43 terminal
Interfaccia di comunicazione	
Interfaccia	RS232
Interfacce opzionali	RS232
Parametri elettrici	
Alimentatore	100 – 240 V AC 50/60 Hz and battery
Massimo assorbimento elettrico	5 W
Tempo operativo delle batterie	max 8h
Environmental conditions	
Ambiente di lavoro	-10 – +40 °C
Umidità relativa	10% – 85% RH no condensation



Extra payment for verification



Accessori

Alimentatore
 Cavo seriale RS 232 (connessione bilance - Stampanti)
 Supporto, set di montaggio a muro e braccetti di montaggio
 Cavo di alimentazione con spina per accendisigari
 Display
 Rampe
 Display
 Cavo seriale RS 232, RS 485

Telaio per affondare il peso nel terreno
 RS 232 – Ethernet Converter
 AP2-1 Power loop output
 Cavo seriale RS 232, RS 485
 RS 232 – USB Converter
 Cavo seriale RS 232 (connessione bilance - Stampanti)
 RS 232 – RS 485 Converter
 Stampanti di ricevuata

Software

- RAD Key [WX-010-0005]
- R-LAB [WX-010-0080]

- R Panel [WX-010-0187]
- Editore per sistemi di pesatura 2.1 [WX-010-0173]

Device dimensions



	A	B	H
C6	800	800	120 ±10
C7	1000	1000	120 ±10
C8	1200	1200	120 ±10
C8/9	1200	1500	120 ±10
C9	1500	1500	120 ±10
6000.C9	1500	1500	160 ±10