



More information on the website  
[radwag.com/pl/info,w1,HYD](http://radwag.com/pl/info,w1,HYD)

# Waga platformowa C315.30.C2.M



Użyte rysunki, zdjęcia, grafiki mają charakter poglądowy.

## Funkcje

-  Kontrola plus/minus
-  Odchyłki procentowe
-  Sumowanie ważeń
-  Liczenie sztuk
-  Wewnętrzny akumulator
-  Zatrząsk maksymalnego wskazania
-  Pomiar w Newtonach
-  Procedury GLP
-  Ważenie zwierząt
-  Pamięć ALIBI

## Dane techniczne

Parametry metrologiczne	
Obciążenie maksymalne [Max]	30 kg
Obciążenie minimalne [Min]	200 g
Dokładność odczytu [d]	10 g
Działka legalizacyjna [e]	10 g
Zakres tary	-30 kg
Max. dokładność odczytu dla wagi nielegalizowanej (nie dotyczy wag dwuzakresowych)	1 g
Klasa dokładności OIML	III

Parametry fizyczne	
Wyświetlacz	LCD (z podświetleniem)
Wymiar szalki	400×500 mm
Wymiary opakowania	720×620×210 mm
Masa netto	12,8 kg
Masa brutto	15 kg
Konstrukcja	
Stopień ochrony	IP 65 konstrukcja, IP 43 miernik
Konstrukcja	Stal malowana proszkowo St3S
Szalka	Stal nierdzewna AISI304
Interfejs komunikacyjny	
Interfejs	RS232
Interfejsy opcjonalne	RS232
Parametry elektryczne	
Zasilanie	100 – 240 V AC 50/60 Hz + akumulator
Maksymalny pobór mocy	5 W
Czas pracy z zasilaniem akumulatorowym	max 8h
Warunki środowiskowe	
Temperatura pracy	-10 – +40 °C
Temperatura przechowywania	-10 – +50 °C
Wilgotność względna powietrza	10% – 85% RH bez kondensacji
Miernik	C315



Weryfikacja dodatkowo płatna



## Akcesoria

Zasilacze  
 Przewody RS 232 (waga – drukarka)  
 Przewody zasilania z zapalniczki samochodowej  
 Wyświetlacze  
 Wyświetlacze  
 Przewody RS 232, RS 485  
 Stoły antywibracyjne  
 Konwerter RS 232 – Ethernet

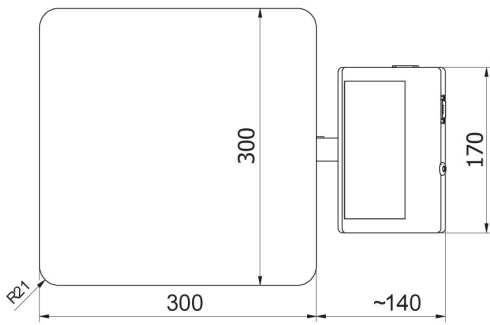
Wyjście pętli prądowej AP2-1 (obudowa plastikowa)  
 Przewody RS 232, RS 485  
 Konwerter RS 232 - USB  
 Przewody RS 232 (waga – drukarka)  
 Konwerter RS 232 – RS 485  
 Drukarki paragonowe  
 Uchwyty do terminali wagowych

## Oprogramowanie

- RAD Key [WX-010-0005]
- R-Lab [WX-010-0080]

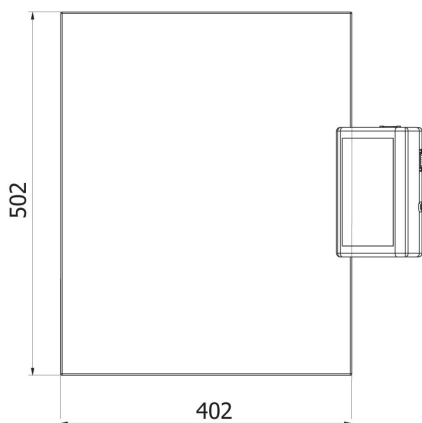
- R-Panel [WX-010-0187]
- Edytor wag 2.1 [WX-010-0173]

## Wymiary urządzenia



C315.F1.M

C315.F1.R



C315.C2.M

C315.C2.K