



H315.4.600/1500.H9/Z Paslanmaz Çelik Yer Kantarı, Zemin İçi



The drawings, photos and graphics used are for illustrative purposes only.

Fonksiyonlar



Plus/Minus Control



Percent Weighing



Totalizing



Parts counting



Internal battery



Peak hold



Newton unit
measurement



Animal weighing

Teknik Veriler

Metrolojik parametreler	
Maksimum yük [Max]	600/1500 kg
Minimum yük [Min]	4 kg
Okuma up doğruluğu [d]	200/500 g
Dara aralığı	-1500 kg
OIML sınıfı	III
Fiziksel parametreler	
Display	LCD (backlit)
Tartım kefi boyutları	1500×1500 mm
Weighing platform height	88 mm

Fiziksel parametreler	
Göstergeli ve çerçevesiz terazi kütlesi	210 kg
Kablo uzunluğu	3 m
Konstrüksiyon	
IP Sınıfı	IP 68 construction, IP 68 (1h max)/69 indicator
Haberleşme arayüzler	
Haberleşme arayüzü	RS232, USB
Opsiyonel arayüzler	RS232 or RS485 or 4IN/4OUT or Ethernet or analog output 4-20 mA
Elektrik parametreleri	
Güç kaynağı	100 – 240 V AC 50/60 Hz
Opsiyonel güç kaynağı	internal rechargeable battery
Batarya ile çalışma süresi	max 7h
Çevresel koşullar	
Çalıştırma sıcaklığı	-10 ÷ +40 °C
Atmosferik nem	10% ÷ 85% RH no condensation



Extra payment for verification



Aksesuarlar

RS 232 cables (scale - printer)
Display
RS 232 cables (scale - Ethernet)
RS 232, RS 485 cables
RS 232 – Ethernet Converter
USB adaptör

Fiş yazıcı
USB kablo (terazi-Epson yazıcı)
Tartım terminaleri için tutucular
RS 232 – USB Converter
RS 232, RS 485 Kabloları

Yazılım

• RAD Key [WX-010-0005]
• R-Lab [WX-010-0080]

• R Panel [WX-010-0187]
• Terazi Editörü - EWAG 2.1 [WX-010-0173]

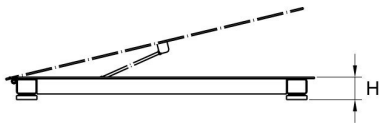
Cihaz boyutları



Single-leaf platform:
H315.4.H6/Z
H315.4.H7/Z
H315.4.H8/Z



Double-leaf platform:
H315.4.H8/9/Z
H315.4.H9/Z
H315.4.H10/Z



Scale type	A	B	H
H315.4.150-600.H6/Z	800	800	88±2
H315.4.150-1500.H7/Z	1000	1000	88±2
H315.4.300-1500.H8/Z	1200	1200	88 ±2
H315.4.3000.H8/Z	1200	1200	111 ±2
H315.4.300-1500.H8/9/Z	1200	1500	88 ±2
H315.4.3000.H8/9/Z	1200	1500	111 ±2
H315.4.300-1500.H9/Z	1500	1500	88 ±2
H315.4.3000-6000.H9/Z	1500	1500	111 ±2
H315.4.600-6000.H10/Z	1500	2000	111 ±2

dimensions in mm