



More information on the website
radwag.com/fr/info,w1,FGA

Balance mono capteur C315.150.C2.K



The drawings, photos and graphics used are for illustrative purposes only.

Fonctions

 Plus/Minus Control

 Percent Weighing

 Totalizing

 Parts counting

 Internal battery

 Peak hold

 Newton unit measurement

 GLP Procedures

 Animal weighing

 ALIBI Memory

Paramètres Techniques

Paramètres métrologiques	
Capacité maximale [Max]	150 kg
Capacité minimale [Min]	1 kg
Précision de lecture	50 g
Échelon de légalisation [e]	50 g
Étendue de tare	-150 kg
Précision de lecture maximale pour les balances non vérifiées	5 g
Classe de précision OIML	III

Paramètres physiques	
Afficheur	LCD (rétro-éclairé)
Dimension du plateau	400×500 mm
Dimensions de colis	720×620×210 mm
Masse nette	12,5 kg
Masse brute	13,5 kg
Longueur de câble	2,5 m
Terminal	C315
Construction	
Degré de protection	IP 65 construction, IP 43 terminal
Construction	acier pulvériséacier St3S
Matériel du plateau	Acier inoxydable AISI304
Interface de Communication	
Interface de Communication	RS232
Interfaces optionnelles	RS232
Paramètres électriques	
Alimentation	100 – 240 V AC 50/60 Hz + accumulateur
Prise de courant maximale	5 W
Temps de travail avec l'alimentation d'accumulateur	max 8h
Conditions environnementales	
Température du travail	-10 ÷ +40 °C
Température de stockage	-10 ÷ +50 °C
Humidité relative d'air	10% ÷ 85% RH sans condensation



Extra payment for verification



Accessoires

Tables antivibratoires
Alimentateurs
Câbles RS 232 (balance – imprimante)
Supports, Statifs, bras-supports
Câbles d'alimentation de cigare-allume
Afficheurs
Afficheurs
Câbles RS 232, RS 485

Convertisseur RS 232 – Ethernet
Sorties de boucle de courant AP2-1
Câbles RS 232, RS 485
Convertisseur RS 232 – USB
Câbles RS 232 (balance – imprimante)
Convertisseur RS 232 – RS 485
Imprimante de tickets de caisse

Software

• RAD Key [WX-010-0005]
• R-LAB [WX-010-0080]

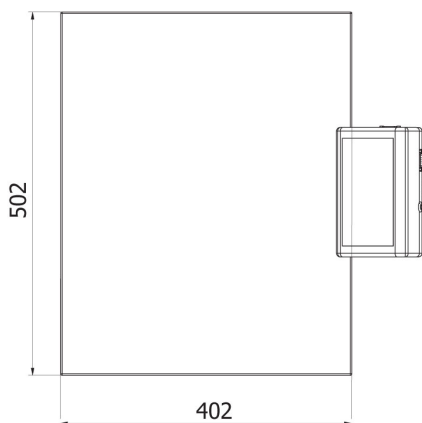
• R Panel [WX-010-0187]
• Éditeur de Balances 2.1 [WX-010-0173]

Dimensions d'appareil



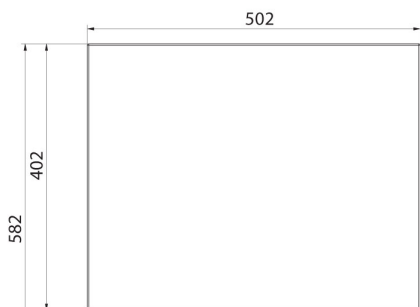
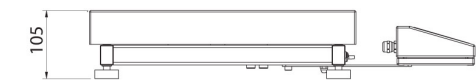
C315.F1.M

C315.F1.R

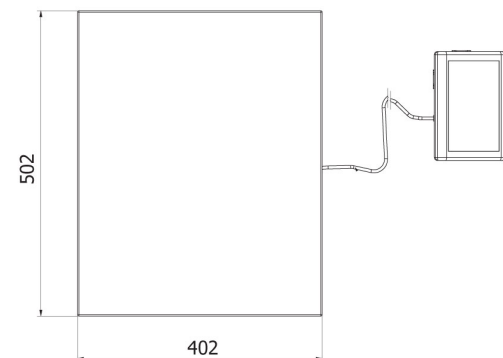
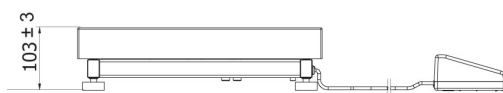


C315.C2.M

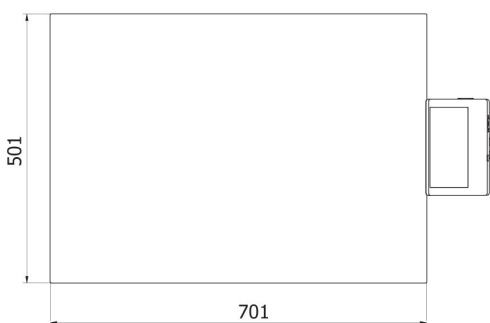
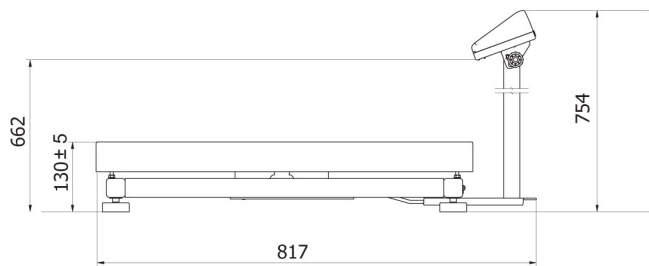
C315.C2.K



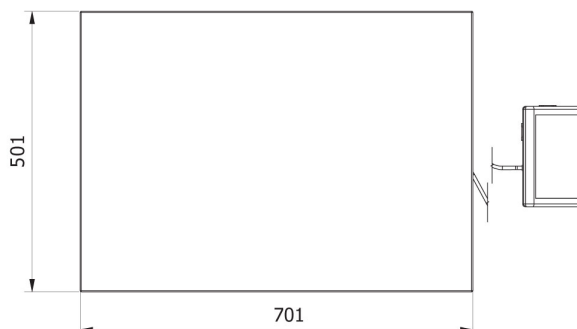
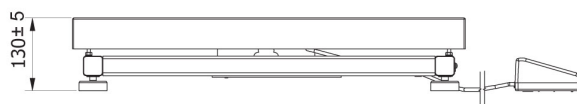
C315.C2.R



C315.C2.K



C315.C3.M



C315.C3.K