



More information on the website
radwag.com/fr/info,w1,DL0

Balance à plateforme C315.4.60.C7



The drawings, photos and graphics used are for illustrative purposes only.

Fonctions

Plus/Minus Control

Percent Weighing

Totalizing

Parts counting

Internal battery

Peak hold

Newton unit measurement

GLP Procedures

Animal weighing

ALIBI Memory

Paramètres Techniques

Paramètres métrologiques	
Capacité maximale [Max]	60 kg
Capacité minimale [Min]	0,4 kg
Précision de lecture	0,02 kg
Étendue de tare	-60 kg
Précision de lecture maximale pour les balances non vérifiées	20 g
Classe de précision OIML	III

Paramètres physiques	
Afficheur	LCD (rétro-éclairé)
Longueur de câble	3 m
Dimension du plateau	1000×1000 mm
Hauteur de plate-forme de balance	116 ± 6 mm
Dimensions de colis	1100×1000×500 mm
Masse de balance avec le terminal	80 kg
Construction	
Degré de protection	IP 65 construction, IP 43 terminal
Interface de Communication	
Interface de Communication	RS232
Interfaces optionnelles	RS232
Paramètres électriques	
Alimentation	100 – 240 V AC 50/60 Hz + accumulateur
Prise de courant maximale	5 W
Temps de travail avec l'alimentation d'accumulateur	max 8h
Conditions environnementales	
Température du travail	-10 – +40 °C
Humidité relative d'air	10% – 85% RH sans condensation



Extra payment for verification



Accessoires

Alimentateurs
 Câbles RS 232 (balance – imprimante)
 Supports, Statifs, bras-supports
 Câbles d'alimentation de cigare-allume
 Afficheurs
 Rampes
 Afficheurs
 Câbles RS 232, RS 485

Convertisseur RS 232 – Ethernet
 Cadre pour enfoncer la balance dans le sol
 Sorties de boucle de courant AP2-1
 Câbles RS 232, RS 485
 Convertisseur RS 232 – USB
 Câbles RS 232 (balance – imprimante)
 Convertisseur RS 232 – RS 485
 Imprimante de tickets de caisse

Software

- RAD Key [WX-010-0005]
- R-LAB [WX-010-0080]

- R Panel [WX-010-0187]
- Éditeur de Balances 2.1 [WX-010-0173]

Dimensions d'appareil



	A	B	H
C6	800	800	120 ±10
C7	1000	1000	120 ±10
C8	1200	1200	120 ±10
C8/9	1200	1500	120 ±10
C9	1500	1500	120 ±10
6000.C9	1500	1500	160 ±10