



More information on the website  
radwag.com/tr/info,w1,8FN

# H315.4.1500/3000.H10 Paslanmaz Çelik Yer Kantarı



The drawings, photos and graphics used are for illustrative purposes only.

## Fonksiyonlar



Plus/Minus Control



Percent Weighing



Totalizing



Parts counting



Internal battery



Peak hold



Newton unit  
measurement



Animal weighing

## Teknik Veriler

Metrolojik parametreler	
Maksimum yük [Max]	1500 / 3000 kg
Minimum yük [Min]	10 kg
Okuma için doğruluğu [d]	500 / 1000 g
Yasallaştırma birimi [e]	500 / 1000 g
Dara aralığı	-3000 kg
Ticari amaçla kullanılmayan terazi için maksimum hassasiyet	100 g
OIML sınıfı	III
Fiziksel parametreler	
Display	LCD (aydınlatma ile)

Fiziksel parametreler	
Kablo uzunluđu	3 m
Tartım kefesi boyutları	1500x2000 mm
Tartım platformunun yüksekliđi	111 mm
Ambalaj boyutları	2100x2100x450 mm
Göstergeli terazi kütlesi	285 kg
Brüt ağırlık	330 kg
Konstrüksiyon	
IP Sınıfı	IP 68 konstrüksiyon, IP 68 (1h max)/69 terminal
Haberleşme arayüzler	
Haberleşme arayüzü	RS232, USB
Opsiyonel arayüzler	RS232 veya RS485 veya 4IN/4OUT veya Ethernet veya analog çıkış 4-20 mA
Elektrik parametreleri	
Güç kaynađı	100 – 240 V AC 50/60 Hz
Opsiyonel güç kaynađı	dahili batarya
Batarya ile çalışma süresi	max 7h
Çevresel koşullar	
Çalıştırma sıcaklığı	-10 – +40 °C
Atmosferik nem	10% – 85% RH yoğunlaşma yok



Extra payment for verification



## Aksesuarlar

RS 232 cables (scale - printer)  
Rampa  
Display  
RS 232 cables (scale - Ethernet)  
RS 232, RS 485 cables  
Teraziye yere batırmak için çerçeve  
RS 232 – Ethernet Converter

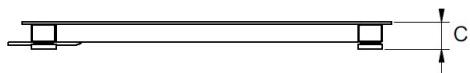
USB adaptör  
Fiş yazıcı  
USB kablo (terazi-Epson yazıcı)  
Tartım terminaleri için tutucular  
RS 232 – USB Converter  
RS 232, RS 485 Kabloları

## Yazılım

• RAD Key [WX-010-0005]  
• R-Lab [WX-010-0080]

• R Panel [WX-010-0187]  
• Terazi Editörü - EWAG 2.1 [WX-010-0173]

## Cihaz boyutları



Scale type	A [mm]	B [mm]	C [mm]
H315.4.300.H6	800	800	88 ±2
H315.4.600.H6	800	800	88 ±2
H315.4.300.H7	1000	1000	88 ±2
H315.4.600.H7	1000	1000	88 ±2
H315.4.1500.H7	1000	1000	88 ±2
H315.4.1500.H8	1200	1200	88 ±2
H315.4.3000.H8	1200	1200	111 ±2
H315.4.1500.H8/9	1200	1500	88 ±2
H315.4.3000.H8/9	1200	1500	111 ±2
H315.4.1500.H9	1500	1500	88 ±2
H315.4.3000.H9	1500	1500	111 ±2
H315.4.3000.H10	1500	2000	111 ±2
H315.4.6000.H10	1500	2000	166 ±2