



More information on the website  
[radwag.com/fr/info,w1,7IV](http://radwag.com/fr/info,w1,7IV)

# Balance à plateforme C315.4.600.C9



The drawings, photos and graphics used are for illustrative purposes only.

## Fonctions

 Plus/Minus Control

 Percent Weighing

 Totalizing

 Parts counting

 Internal battery

 Peak hold

 Newton unit measurement

 GLP Procedures

 Animal weighing

 ALIBI Memory

## Paramètres Techniques

Paramètres métrologiques	
Capacité maximale [Max]	600 kg
Capacité minimale [Min]	4 kg
Précision de lecture	0,2 kg
Étendue de tare	-600 kg
Précision de lecture maximale pour les balances non vérifiées	50 g
Classe de précision OIML	III

Paramètres physiques	
Afficheur	LCD (rétro-éclairé)
Dimension du plateau	1500×1500 mm
Hauteur de plate-forme de balance	120 ±10 mm
Dimensions de colis	1600×1600×500 mm
Masse de balance avec le terminal	160 kg
Longueur de câble	3 m
Construction	
Degré de protection	IP 65 construction, IP 43 terminal
Interface de Communication	
Interface de Communication	RS232
Interfaces optionnelles	RS232
Paramètres électriques	
Alimentation	100 – 240 V AC 50/60 Hz + accumulateur
Prise de courant maximale	5 W
Temps de travail avec l'alimentation d'accumulateur	max 8h
Conditions environnementales	
Température du travail	-10 ÷ +40 °C
Humidité relative d'air	10% ÷ 85% RH sans condensation



Extra payment for verification



## Accessoires

Alimentateurs  
 Câbles RS 232 (balance – imprimante)  
 Supports, Statifs, bras-supports  
 Câbles d'alimentation de cigare-allume  
 Afficheurs  
 Rampes  
 Afficheurs  
 Câbles RS 232, RS 485

Convertisseur RS 232 – Ethernet  
 Cadre pour enfoncer la balance dans le sol  
 Sorties de boucle de courant AP2-1  
 Câbles RS 232, RS 485  
 Convertisseur RS 232 – USB  
 Câbles RS 232 (balance – imprimante)  
 Convertisseur RS 232 – RS 485  
 Imprimante de tickets de caisse

## Software

- RAD Key [WX-010-0005]
- R-LAB [WX-010-0080]

- R Panel [WX-010-0187]
- Éditeur de Balances 2.1 [WX-010-0173]

## Dimensions d'appareil



	A	B	H
C6	800	800	120 ±10
C7	1000	1000	120 ±10
C8	1200	1200	120 ±10
C8/9	1200	1500	120 ±10
C9	1500	1500	120 ±10
6000.C9	1500	1500	160 ±10