



More information on the website
radwag.com/tr/info,w1,791

C315.4.600.C7 Yer kantarı


WP-230-0007




The drawings, photos and graphics used are for illustrative purposes only.


Fonksiyonlar


 Plus/Minus Control


 Percent Weighing

 Totalizing


 Parts counting


 Internal battery

 Peak hold

 Newton unit measurement

 GLP Procedures

 Animal weighing

 ALIBI Memory

Teknik Veriler

Metrolojik parametreler

Maksimum yük [Max]	600 kg
Minimum yük [Min]	4 kg
Okuma için doğruluğu [d]	0,2 kg
Dara aralığı	-600 kg
Ticari amaçla kullanılmayan terazi için maksimum hassasiyet	50 g
OIML sınıfı	III

Fiziksel parametreler	
Display	LCD (aydınlatma ile)
Kablo uzunluğu	3 m
Tartım kefesinin boyutları	1000x1000 mm
Tartım platformunun yüksekliği	120 ± 10 mm
Ambalaj boyutları	1100x1000x500 mm
Göstergeli terazi kütlesi	80 kg

Konstrüksiyon	
IP Sınıfı	IP 65 konstrüksiyon, IP 67 gerinim ölçer, IP 43 terminal

Haberleşme arayüzler	
Haberleşme arayüzü	RS232
Opsiyonel arayüzler	RS232

Elektrik parametreleri	
Güç kaynağı	100 – 240 V AC 50/60 Hz + batarya
Maksimum güç tüketimi	5 W
Batarya ile çalışma süresi	max 8h

Çevresel koşullar	
Çalıştırma sıcaklığı	-10 – +40 °C
Atmosferik nem	10% – 85% RH yoğunlaşma yok



Additional fee for verification



Aksesuarlar (Additional Fee)

Güç adaptörü
RS 232 cables (scale - printer)
Tartım terminalleri için tutucular
Çakmak prizine uygun besleme kabloları
Display
Rampa
Display
RS 232, RS 485 cables

RS 232 – Ethernet Converter
Teraziye yere batırmak için çerçeve
AP2-1 Güç döngüsü çıkışı
RS 232, RS 485 Kabloları
RS 232 – USB Converter
Kablolar RS 232 (Teraziler - Yazıcı)
RS 232 – RS 485 Converter
Fiş yazıcı

Yazılım (Additional Fee)

• RAD Key [WX-010-0005]
• R-Lab [WX-010-0080]

• R Panel [WX-010-0187]
• Terazi Editörü - EWAG 2.1 [WX-010-0173]

Cihaz boyutları



	A	B	H
C6	800	800	120 ±10
C7	1000	1000	120 ±10
C8	1200	1200	120 ±10
C8/9	1200	1500	120 ±10
C9	1500	1500	120 ±10
6000.C9	1500	1500	160 ±10