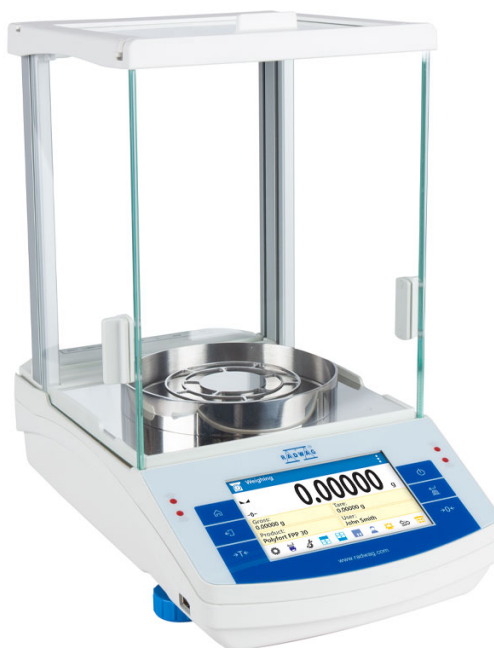




More information on the website  
radwag.com/pl/info,w1,68V

# Waga analityczna AS 120.X2 PLUS

WL-104-0190



Użyte rysunki, zdjęcia, grafiki mają charakter poglądowy.

## Funkcje



Autotest



Dozowanie



Kontrola plus/minus



Odchyłki procentowe



Liczenie sztuk



Zatrask maksymalnego  
wskazania



Receptury



Pomiar w Newtonach



Statystyka



Doważanie



Sensory podczerwieni



Procedury GLP



Ważenie zwierząt



Wyznaczanie gęstości



Monitoring warunków  
środowiskowych



Wymienne jednostki



Statystyczna kontrola  
jakości



Pamięć ALIBI



Współpraca z tytratorami



Wi-Fi

## Dane techniczne

### Parametry metrologiczne

Obciążenie maksymalne [Max]	120 g
Obciążenie minimalne [Min]	1 mg
Dokładność odczytu [d]	0,01 mg
Działka legalizacyjna [e]	1 mg

<b>Parametry metrologiczne</b>	
Zakres tary	-120 g
Powtarzalność standardowa [5% Max]	0,01 mg
Powtarzalność standardowa [Max]	0,025 mg
Minimalna naważka standardowa USP	20 mg
Minimalna naważka standardowa (U=1%, k=2)	2 mg
Powtarzalność dopuszczalna [5% Max]	0,02 mg
Powtarzalność dopuszczalna [Max]	0,04 mg
Liniowość	±0,07 mg
Czas stabilizacji	2 s
Adiustacja	wewnętrzna (automatyczna)
Klasa dokładności OIML	I
<b>Parametry fizyczne</b>	
System poziomowania	półautomatyczny – LevelSENSING
Wyświetlacz	5" graficzny kolorowy dotykowy
Drzwi komory ważenia	manualne
Elementy zestawu	Waga, szalka, osłona szalki, pierścień centrujący, osłona dolna, zasilacz sieciowy, pokrowiec.
Wymiary komory ważenia	190×190×222 mm
Wymiar szalki	ø90 ażurowa + ø85 (opcja) mm
Wymiary opakowania	545×455×575 mm
Masa netto	7,3 kg
Masa brutto	9,3 kg
<b>Konstrukcja</b>	
Stopień ochrony	IP 43
<b>Podzespoły i oprogramowanie</b>	
Bazy danych	Towary, Użytkownicy, Opakowania, Klienci, Receptury, Raporty receptur, Warunki środowiskowe, Ważenia, Pamięć Alibi
<b>Cechy użytkowe</b>	
Obsługa bezdotykowa	2 czujniki podczerwieni
<b>Interfejs komunikacyjny</b>	
Interfejs	2×RS232 <sup>1</sup> , 2×USB-A (działające wymiennie), USB-B, Wi-Fi, Ethernet
<b>Parametry elektryczne</b>	
Zasilanie	Adapter: 100 – 240V AC 50/60Hz 0,6A; 12V DC 1,2A Waga: 12 – 15V DC 0,8A max
Maksymalny pobór mocy	4 W
<b>Warunki środowiskowe</b>	
Temperatura pracy	+10 – +40 °C
Monitoring warunków środowiskowych (opcja)	THBR 2.0 System, THBR BOX, THB P, THB W, THB S
Wilgotność względna powietrza	40% – 80%

**Powtarzalność** wyrażona jest jako odchylenie standardowe z 10-ciu postawień obciążenia.

**Czas stabilizacji** zależy od warunków zewnętrznych i dynamiki umieszczania ładunku na szalce; określony dla profilu FAST.

<sup>1</sup> Dostępne jako akcesorium skanery kodów kreskowych współpracują z wagą przy użyciu tylko i wyłącznie interfejsu RS232.



Weryfikacja dodatkowo płatna



## Akcesoria (Dodatkowo płatne)

Stoły antywibracyjne

Zasilacze

Przewody zasilania z zapalniczki samochodowej

KIT - Zestaw do wyznaczania gęstości

Przewód USB (waga – drukarka)

Profesjonalne stanowiska wagowe

Skanery kodów kreskowych

Stanowisko do kalibracji pipet

Przewody RS 232, RS 485

System THBR 2.0 - Monitoring warunków środowiskowych

Wyświetlacze

Osłonki ochronne do wag

Naczynka wagowe

Jonizatory

Drukarki paragonowe

Przewody RS 232, RS 485

Moduły dodatkowe

Ważenie podszalkowe

Przewody RS 232 (waga – drukarka)

Konwerter RS 232 – RS 485

## Oprogramowanie (Dodatkowo płatne)

• RAD Key [WX-010-0005]

• R-Lab [WX-010-0080]

• RADWAG Development Studio [WX-010-0104]

• Alibi Reader [WX-010-0114]

• Edytor wag 2.1 [WX-010-0173]

## Wymiary urządzenia

AS X2 PLUS, d = 0.01 mg



AS X2 PLUS, d = 0.1 mg

