



More information on the website  
[radwag.com/de/info,w1,43Z](http://radwag.com/de/info,w1,43Z)

# Präzisionswaage WLC 6/12/F1/K



The drawings, photos and graphics used are for illustrative purposes only.

## Funktionen



Plus/Minus Control



Percent Weighing



Totalizing



Parts counting



Internal battery



Peak hold



Newton unit measurement

## Technische Daten

Messtechnische Parameter	
Wägebereich [Max]	6 / 12 kg
Min. Belastung	- g
Zifferschritt [d]	0,1 / 0,2 g
Eichwert [e]	- g
Tarierbereich	-12 kg
Wiederholbarkeit	0,1 / 0,2 g
Linearität	±0,2 / 0,6 g
Stabilisierungszeit	3 s
Justierung	-

Messtechnische Parameter	
OIML-Klasse	II
Physikalische Parameter	
Nivelliersystem	manuell
Display	LCD (hinterleuchtet)
Waagschale	300×300 mm
Verpackungsgröße	570×390×170 mm
Nettogewicht	5,2 kg
Bruttogewicht	5,5 kg
Konstruktion	
Schutzart	IP 43
Kommunikationsschnittstellen	
Schnittstellen	RS232
Elektrische Parameter	
Stromversorgung	Adapter: 100 – 240V AC 50/60Hz 0,6A; 12V DC 1,2A Waage: 10 – 15VDC 0,6A max
Akku-Betriebszeit	10 Stunden (mittlere Zeit)
Umgebungsbedingungen	
Umgebungstemperatur	+15 – +30 °C
Relative Luftfeuchtigkeit	10% – 85% RH ohne Kondensation

**Wiederholbarkeit** wird als Standardabweichung von 10 Wägezyklen ausgedrückt.

**Die Stabilisierungszeit** ist abhängig von den Umgebungsbedingungen und der Geschwindigkeit bei Auflegen der Last auf der Waagschale; für FAST-Profil definiert.



## Zubehör

Antivibrationstische  
 Netzteile  
 Kabel RS 232 (Waage – Drucker)  
 Wandhalterung, Stativ  
 Anschlusskabel für Zigarettenanzünder  
 Displays  
 Kabel RS 232, RS 485

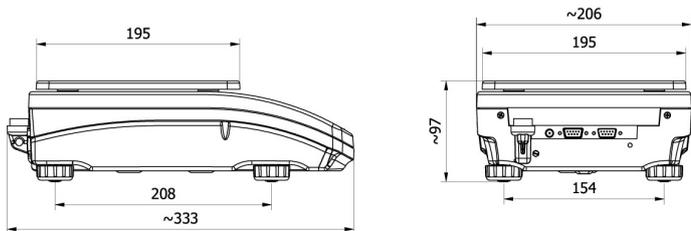
Konverter RS 232 – Ethernet  
 Ausgang der Stromschnittstelle AP2-1  
 Kabel RS 232, RS 485  
 Konverter RS 232 – USB  
 Kabel RS 232 (Waage – Drucker)  
 Konverter RS 232 – RS 485  
 Thermische Drucker

## Software

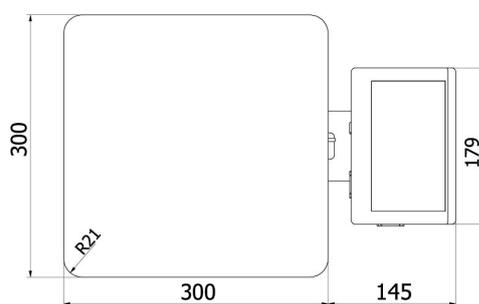
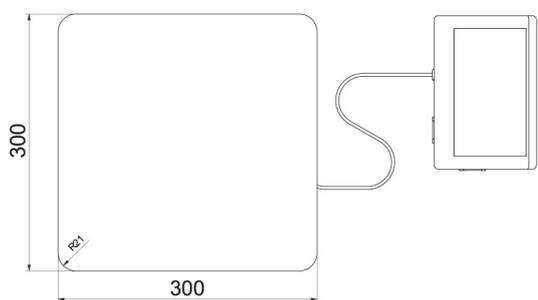
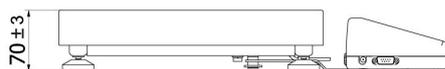
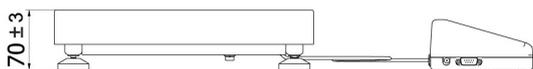
• RAD Key [WX-010-0005]  
 • RLAB [WX-010-0080]

• R Panel [WX-010-0187]  
 • Scale Editor 2.1 [WX-010-0173]

## Abmessungen des Geräts

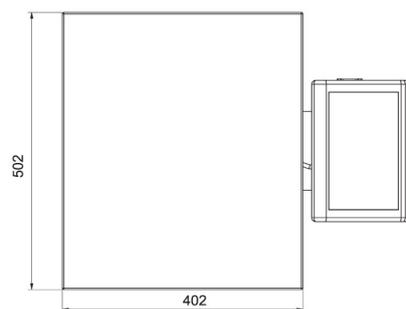
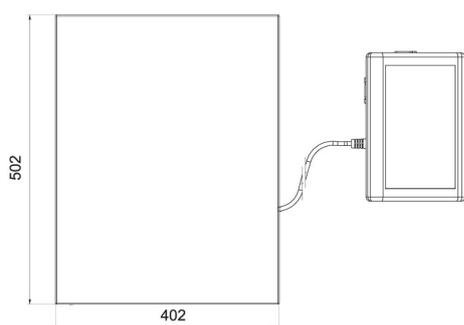
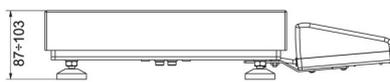
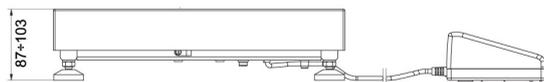


WLC A2



WLC F1/K

WLC F1/R



WLC C2/K

WLC C2/R