



C315.30.C2.K Yük Hücreli Platform Terazı

WP-123-0020



The drawings, photos and graphics used are for illustrative purposes only.

Fonksiyonlar



Plus/Minus Control



Percent Weighing



Totalizing



Parts counting



Internal battery



Peak hold



Newton unit
measurement



GLP Procedures



Animal weighing



ALIBI Memory

Teknik Veriler

Metrolojik parametreler

Maksimum yük [Max]	30 kg
Minimum yük [Min]	200 g
Okuma için doğruluğu [d]	10 g
Yasallaştırma birimi [e]	10 g
Dara aralığı	-30 kg
Ticari amaçla kullanılmayan terazi için maksimum hassasiyet	1 g
OIML sınıfı	III

Fiziksel parametreler	
Display	LCD (aydınlatma ile)
Kablo uzunluğu	2,5 m
Tartım kefesi boyutları	400×500 mm
Ambalaj boyutları	720×620×210 mm
Net ağırlık	12,5 kg
Brüt ağırlık	13,5 kg
Konstrüksiyon	
IP Sınıfı	IP 65 konstrüksiyon, IP 43 terminal
Konstrüksiyon	toz kaplı çelik St3S
Tartım kefesi	Paslanmaz çelik AISI304
Haberleşme arayüzler	
Haberleşme arayüzü	RS232
Opsiyonel arayüzler	RS232
Elektrik parametreleri	
Güç kaynağı	100 – 240 V AC 50/60 Hz + batarya
Maksimum güç tüketimi	5 W
Batarya ile çalışma süresi	max 8h
Çevresel koşullar	
Çalıştırma sıcaklığı	-10 – +40 °C
Depolama sıcaklığı	-10 – +50 °C
Atmosferik nem	10% – 85% RH yoğunlaşma yok
İndikatör	C315



Additional fee for verification



Aksesuarlar (Additional Fee)

Antivibrasyon masaları
Güç adaptörü
RS 232 cables (scale - printer)
Tartım terminalleri için tutucular
Çakmak prizine uygun besleme kabloları
Display
Display
RS 232, RS 485 cables

RS 232 – Ethernet Converter
AP2-1 Güç döngüsü çıkışı
RS 232, RS 485 Kabloları
RS 232 – USB Converter
Kablolar RS 232 (Teraziler - Yazıcı)
RS 232 – RS 485 Converter
Fiş yazıcı

Yazılım (Additional Fee)

• RAD Key [WX-010-0005]
• R-Lab [WX-010-0080]

• R Panel [WX-010-0187]
• Terazi Editörü - EWAG 2.1 [WX-010-0173]

Cihaz boyutları



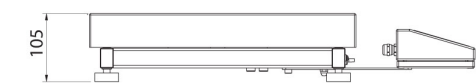
C315.F1.M

C315.F1.R

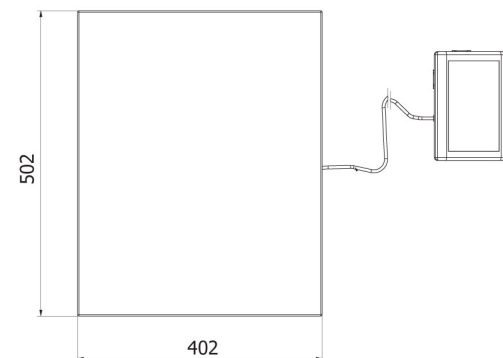
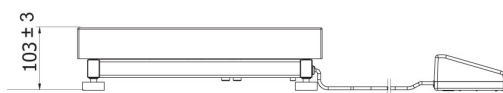


C315.C2.M

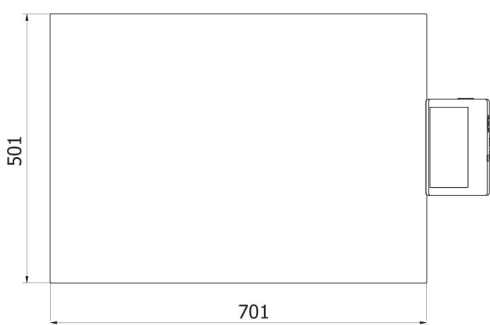
C315.C2.K



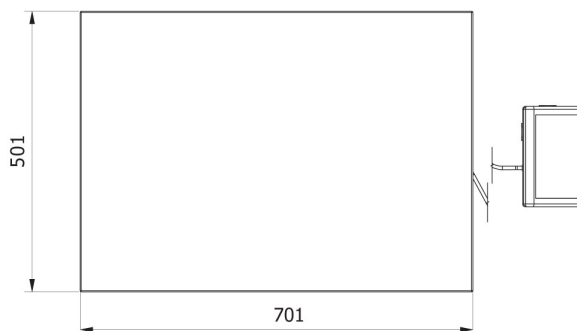
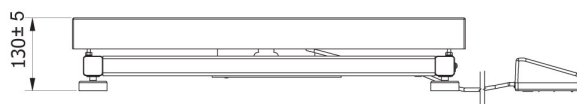
C315.C2.R



C315.C2.K



C315.C3.M



C315.C3.K