

Analysenwaage AS 160.X2 PLUS





The drawings, photos and graphics used are for illustrative purposes only.

Funktionen

@	Autotest		Dosing	- <mark>0K</mark> +	Plus/Minus Control	%	Percent Weighing
**	Parts counting	MAX	Peak hold		Formulation	/	Newton unit measurement
<u>l</u>	Statistics	- <u>0K</u> +	Checkweighing	4	IR sensors	GLP	GLP Procedures
4	Animal weighing	ρ	Density determination		Ambient conditions monitoring	43	Replaceable unit
SQC	Statistical Quality Control		ALIBI Memory	#	Mass for titrator		Wi-Fi

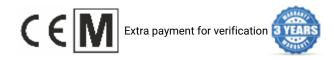
Technische Daten

Messtechnische Parameter	
Wägebereich [Max]	160 g
Min. Belastung	10 mg
Ziffernschritt [d]	0,1 mg
Eichwert [e]	1 mg

Messtechnische Parameter	
Tarierbereich	-160 g
Standard Wiederholbarkeit [5% Max]	0,06 mg
Standard Wiederholbarkeit [Max]	0,07 mg
Min. Einwaage (USP)	120 mg
Min. Einwaage (U=1%, k=2)	12 mg
Garantierte Wiederholbarkeit [5%]	0,09 mg
Garantierte Wiederholbarkeit [Max]	0,1 mg
Linearität	±0,2 mg
Stabilisierungszeit	2 s
Justierung	intern (automatisch)
OIML-Klasse	1
Physikalische Parameter	
Nivelliersystem	halbautomatisch – LevelSENSING
Display	5" grafischer Farb-Touchscreen
Türen der Wägekammer	manuell
Lieferumfang	Waage, Waagschale, Waagschalenabdeckung, Zentrierring, Bodenabdeckung, Netzteil.
Wägekammer	190×190×226 mm
Waagschale	ø100 mm
Verpackungsgröße	490×400×520 mm
Nettogewicht	7,3 kg
Bruttogewicht	9 kg
Konstruktion	
Schutzart	IP 43
Komponenten und Software	
Datenbankkapazität	7
Besonderheiten	
Berührungslose Bedienung	zwei IR-Sensoren
Kommunikationsschnittstellen	
Schnittstellen	RS232 ¹ , 2×USB-A (Zugangsport vorne und hinten), USB-B, Wi-Fi, Ethernet
Elektrische Parameter	
Stromversorgung	Adapter: 100 – 240V AC 50/60Hz 0,6A; 12V DC 1,2A Waage: 12 – 15V DC 0,8A max
Maximaler Leistungsaufnahme	4 W
Umgebungsbedingungen	
Umgebungstemperatur	+10 - +40 °C
Überwachung der Umgebungsbedingungen (optional)	THBR 2.0 System, THBR BOX, THB P, THB W, THB S
Relative Luftfeuchtigkeit	40% - 80%

Wiederholbarkeit wird als Standardabweichung von 10 Wägezyklen ausgedrückt. **Die Stabilisierungszeit** ist abhängig von den Umgebungsbedingungen und der Geschwindigkeit bei Auflegen der Last auf der Waagschale; für FAST-Profil definiert.

¹ Die als Zubehör erhältlichen Barcode-Scanner arbeiten mit der Waage nur über die RS232-Schnittstelle.



Zubehör

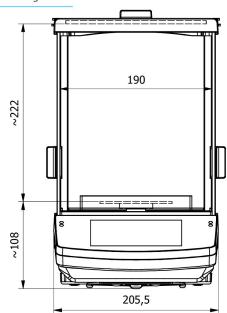
Antivibrationstische
Halterungen für Kolben
Netzteile
Anschlusskabel für Zigarettenanzünder
Dichtebestimmungsset
USB-Kabel (Waage – Drucker)
Professionelle Wägestationen
Barcode-Scanner
Halter für Reagenzgläser und Filter
Arbeitsplatz für Pipettenkalibrierung
Kabel RS 232, RS 485

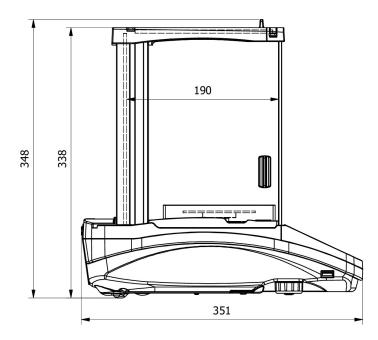
Umgebungsbedingungen-Messgeräte THBR 2.0 System Displays
Schutzhauben
Wägebecher
Ionisatoren
Thermische Drucker
Kabel RS 232, RS 485
Zusätzliche Module
Unterflurwägung
Kabel RS 232 (Waage – Drucker)
Konverter RS 232 – RS 485

Software

- RAD Key [WX-010-0005]
- RLAB [WX-010-0080]
- RADWAG Development Studio [WX-010-0104]
- Alibi Reader [WX-010-0114]
- Scale Editor 2.1 [WX-010-0173]

Abmessungen des Geräts





AS X2 PLUS, d = 0.1 mg

