



# H315.4P2.6000.H2 Paslanmaz Çelik Kiriş Terazi



The drawings, photos and graphics used are for illustrative purposes only.

## Fonksiyonlar



Plus/Minus Control



Percent Weighing



Totalizing



Parts counting



Internal battery



Peak hold



Newton unit measurement



Animal weighing

## Teknik Veriler

Metrolojik parametreler	
Maksimum yük [Max]	6000 kg
Minimum yük [Min]	40 kg
Okuma up doğruluğu [d]	2000 g
Dara aralığı	-6000 kg
Ticari amaçla kullanılmayan terazi için maksimum hassasiyet	2000 g
OIML sınıfı	III
Fiziksel parametreler	
Display	LCD (backlit)
Tartım kefi boyutları	2 pcs 2,5 m

Fiziksel parametreler	
Cihaz boyutları	2500×120×155 mm
Ambalaj boyutları	2700×400×550 mm
Göstergeli terazi kütlesi	135 kg
Kablo uzunluğu	3 m + 5 m
Konstrüksiyon	
IP Sınıfı	IP 68 construction, IP 68 (1h max)/69 indicator
Haberleşme arayüzler	
Haberleşme arayüzü	RS232, USB
Opsiyonel arayüzler	RS232 or RS485 or 4IN/4OUT or Ethernet or analog output 4-20 mA
Elektrik parametreleri	
Güç kaynağı	100 – 240 V AC 50/60 Hz
Opsiyonel güç kaynağı	internal rechargeable battery
Batarya ile çalışma süresi	max 7h
Çevresel koşullar	
Çalıştırma sıcaklığı	-10 ÷ +40 °C
Atmosferik nem	10% ÷ 85% RH no condensation



Extra payment for verification



## Aksesuarlar

RS 232 cables (scale - printer)  
Display  
RS 232 cables (scale - Ethernet)  
RS 232, RS 485 cables  
RS 232 – Ethernet Converter  
USB adaptör

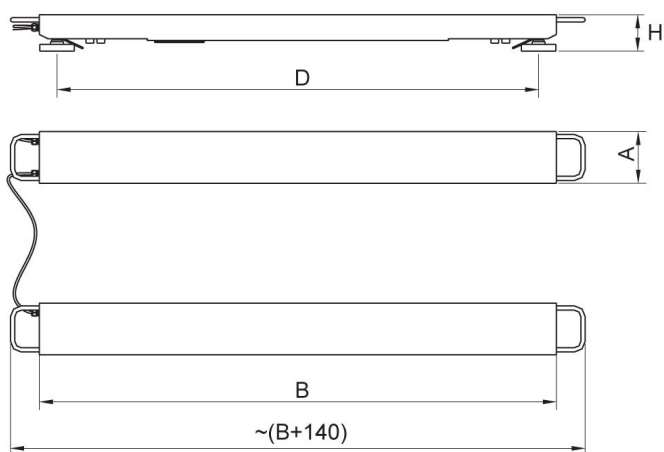
Fiş yazıcı  
USB kablo (terazi-Epson yazıcı)  
Tartım terminaleri için tutucular  
RS 232 – USB Converter  
RS 232, RS 485 Kabloları

## Yazılım

• RAD Key [WX-010-0005]  
• R-Lab [WX-010-0080]

• R Panel [WX-010-0187]  
• Terazi Editörü - EWAG 2.1 [WX-010-0173]

## Cihaz boyutları



Scale type	A	B	H	D
H315.4P2.600.H	120	1200	85	1100
H315.4P2.1500.H	120	1200	85	1100
H315.4P2.3000.H	120	1200	85	1100
H315.4P2.2000.H1	120	2000	105	1900
H315.4P2.2000.H2	120	2500	105	2400
H315.4P2.4000.H1	120	2000	155	1880
H315.4P2.4000.H2	120	2500	155	2380
H315.4P2.6000.H1	120	2000	155	1880
H315.4P2.6000.H2	120	2500	155	2380

dimensions in mm