



Automatyzacja procesów ważenia w przemyśle

8 czerwca 2018

Zagadnienia poruszane podczas warsztatów

- 1. WAGA DYNAMICZNA DLA POJEDYNCZYCH ŁADUNKÓW – PREZENTACJA URZĄDZENIA**
 - Dobór wagi w zależności od zastosowania
 - Kalibracja produktu
 - Kontrola towarów paczkowanych metodą 100%
 - Mod etykietowania
 - Praca w trybie zgodności z wymogami CFR
- 2. AUTOMATYCZNA DETEKcja ZANIECZYSZCZEŃ – DETEKTORY METALI**
 - Współpraca detektora metali z wagą automatyczną
 - Kalibracja, nauka produktu
 - Dobór detektorów
- 3. WAGA ROTACYJNA – WAGA AUTOMATYCZNA DLA PRODUKTÓW CYLINDRYCZNYCH**
 - Prezentacja urządzenia
 - Przedstawienie zasady działania
 - Współpraca urządzenia z systemem komputerowym
- 4. BUDOWANIE SYSTEMÓW WIELOPLATFORMOWYCH - ZARZĄDZANIE SYSTEMAMI RECEPTUR, DOZOWANIA, ETYKIETOWANIA W OPARCIU O NOWOCZESNY TERMINAL PUE HY10**
 - Prezentacja urządzenia
 - Współpraca z platformami wagowymi
 - Omówienie interfejsów komunikacyjnych
 - Protokół komunikacyjny ASCII
 - Przykłady zastosowań wejść/wyjść cyfrowych
 - Przemysłowe interfejsy i protokoły komunikacji MODBUS, PROFIBUS
 - Przykładowa realizacja procesu recepturowania
 - Współpraca urządzenia z peryferiami – RFID, czytnik kodów kreskowych
 - Etykietowanie – przykładowy wydruk etykiety, sposób projektowania
- 5. INTEGRACJA WAG PRZEMYSŁOWYCH Z OPROGRAMOWANIEM KOMPUTEROWYM SERII E2R**
 - Opis zautomatyzowanego wyszukiwania i dodawania wag do systemu E2R
 - Działanie modułów pracy E2R
 - Tworzenie zleceń w E2R oraz ich realizacja na wagach podłączonych do systemu
 - RECEPTY – profesjonalna kontrola procesu receptury wraz z monitoringiem magazynowym składników; praca w oparciu o zlecenie zewnętrzne receptur; tworzenie recepturowych zleceń produkcyjnych; praca ręczna i automatyczna; kontrola i analiza procesu na wszystkich etapach
 - TRANSAKCJE/EWIDENCJA – analiza i monitoring naważeń wieloetapowych związanych z procesem oraz naważeń niestanowiących elementu procesu; tworzenie zleceń wieloetapowych; monitoring naważeń i zleceń na każdym etapie; raportowanie i profesjonalna analiza danych z wag; współpraca z zewnętrznymi systemami ERP, SAP
 - KTP – Kontrola Towarów Paczkowanych
 - OEE – OVERAL EFFICIENCY EQUIPMENT (analiza efektywności urządzeń/linii produkcyjnych/pracowników); adaptacja do wewnętrznych założeń i procesów
- 6. ROZWIĄZANIA DO STREF WYBUCHOWYCH - ATEX**
 - Prezentacja urządzenia
 - Omówienie rodzajów stref wybuchowych i typów urządzeń przeznaczonych do pracy w tych strefach.
 - Zasilacz przeznaczony do pracy w strefach zagrożonych wybuchem i poza obszarem EX
 - Omówienie iskrobezpiecznych interfejsów komunikacyjnych
 - Moduł komunikacyjny IM01 - zastosowanie i możliwości
 - Przykłady zastosowań wejść/wyjść cyfrowych i interfejsów komunikacyjnych IM01
 - Przemysłowe interfejsy i protokoły komunikacji – PROFINET, PROFIBUS